

TECHNOLOGY FOR THE WELDER'S WORLD.

Akcesoria i wyroby specjalne 2015



MIG/MAG • TIG • PLAZMA • ROBO • Akcesoria



www.binzel-abicor.com.pl

Spis treści

MIG/MAG



Uchwyty ABIMIG AT LW BASIC 155/255/305/355/405	4
Pakiety przewodów ABIMIG ATG LW COMBI 155/255/305/355/405	5
Zestawy palników do pakietów ABIMIG ATG LW COMBI 155/255/305/355/405	6
Końcówki prądowe ABICOR BINZEL	7
Końcówki prądowe typ F	8
Palnik specjalny ABIMIG 300 WT	9
Prowadniki drutu	10
Dysze gazowe chłodzone cieczą	12
Zestaw specjalny do spawania wąskoszczelinowego z jednoczęściową dyszą gazową	13
Zestaw specjalny do spawania wąskoszczelinowego z wymienną przedłużką dyszy gazowej	14
Zestaw specjalny do spawania wąskoszczelinowego ABIMIG A i AT 305/355/405	15
Zestaw specjalne do spawania wąskoszczelinowego ABIMIG A i AT 155/255/305/355/405	16
Zestaw specjalny do spawania wąskoszczelinowego typ F	17
Dysze gazowe gięte 24/240, 401/501	18
Uchwyt z odciąganiem spalin RAB Grip	19
Urządzenie odciągowe FES-200 W3	20
Zestaw odciągu dymów RAS dopinany do ręcznych i maszynowych uchwytów spawalniczych	21

TIG



Elektrody wolframowe	22
Zestawy startowe do uchwytów TIG „INITIAL KIT”	23
Uchwyty ABITIG z układem doprowadzania drutu	24
ABIDRIVE CW Podajnik zimnego drutu dla metody TIG	25
Małogabarytowe zestawy wyposażenia do uchwytów ABITIG 9/20	26



Palniki ROBO	27
Stacje czyszczące BRS-CCi oraz BRS-LCi	28
Peryferia	29
Łączniki prądowe dla uchwytów ROBO	30
EWB - Elektroniczny układ oszczędzania gazu	31
Szyjki palników do uchwytów spawalniczych FRONIUS®	32
Szyjki palników do uchwytów spawalniczych DINSE®	34
Szyjki palników do uchwytów spawalniczych CLOOS®	35
Szyjki palników do uchwytów spawalniczych TREGASKISS®	36
Szyjki palników do uchwytów spawalniczych SKS®	37



Uchwyty do elektrod otulonych serii DE 2x00 K z przyłączem bezpośrednim	38
Uchwyty do elektrod otulonych serii DE 2x00 z przyłączem na końcówkę kablową	39
Uchwyty do elektrodozłobienia z zespolonym przewodem prądowym serii K10/K12/K12T/K16/K16T	40
ABIARC - Elektrody węglowe	41
Układy chłodzenia WK 23, WK 43	42
Przyrząd do kontroli uchwytów spawalniczych	42
Preparat przeciwdpryskowy Metallotion Protec CE15L	43
BTC specjalny płyn chłodzący	44
Preparaty antydpryskowe	45
ADF 600S Samościennejająca przyłbica spawalnicza	46
Szybkołączki, nypły, zaciski	47

UWAGA:

- Umieszczone znaki towarowe i handlowe w niniejszej publikacji stanowią własność danej firmy.

Uchwyty ABIMIG AT LW BASIC

155/255/305/355/405

Lekkie, chłodzone powietrzem z systemem obrotowych i wymiennych szyjek palników, z innowacyjnym pakietem przewodów BIKOX® LW „Low Weight”, umożliwiającym redukcję wagi nawet do 50%, z nową ergonomiczną i uniwersalną dwukomponentową rękojeścią.



Numer katalogowy	Opis
006.D810.1	ABIMIG AT LW 155 3,0m
006.D811.1	ABIMIG AT LW 155 4,0m
006.D812.1	ABIMIG AT LW 155 5,0m
004.D850.1	ABIMIG AT LW 255 3,0m
004.D851.1	ABIMIG AT LW 255 4,0m
004.D852.1	ABIMIG AT LW 255 5,0m
018.D960.1	ABIMIG AT LW 305 3,0m
018.D961.1	ABIMIG AT LW 305 4,0m
018.D962.1	ABIMIG AT LW 305 5,0m
014.H390.1	ABIMIG AT LW 355 3,0m
014.H391.1	ABIMIG AT LW 355 4,0m
014.H392.1	ABIMIG AT LW 355 5,0m
015.D070.1	ABIMIG AT LW 405 3,0m
015.D071.1	ABIMIG AT LW 405 4,0m
015.D072.1	ABIMIG AT LW 405 5,0m

Pakiety przewodów ABIMIG ATG LW COMBI

155/255/305/355/405

Umożliwiają indywidualny dobór pakietu, wersji palników oraz części eksploatacyjnych, tworząc optymalny ergonomiczny i elastyczny zestaw dopasowany do indywidualnych potrzeb użytkownika. W celu skompletowania uchwytu należy wybrać odpowiedni pakiet podstawowy ATG*, zestaw palnika i prowadnik drutu.



Numer katalogowy	Opis
006.D813.1	ABIMIG ATG LW 155 3,0m
006.D814.1	ABIMIG ATG LW 155 4,0m
006.D815.1	ABIMIG ATG LW 155 5,0m
004.D853.1	ABIMIG ATG LW 255 3,0m
004.D854.1	ABIMIG ATG LW 255 4,0m
004.D855.1	ABIMIG ATG LW 255 5,0m
018.D963.1	ABIMIG ATG LW 305 3,0m
018.D964.1	ABIMIG ATG LW 305 4,0m
018.D965.1	ABIMIG ATG LW 305 5,0m
014.H393.1	ABIMIG ATG LW 355 3,0m
014.H394.1	ABIMIG ATG LW 355 4,0m
014.H395.1	ABIMIG ATG LW 355 5,0m
015.D073.1	ABIMIG ATG LW 405 3,0m
015.D074.1	ABIMIG ATG LW 405 4,0m
015.D075.1	ABIMIG ATG LW 405 5,0m

* Pakiet podstawowy ATG zawiera przewód prądowy, wtyk, rękojeść z przyciskiem.

Zestawy palników do pakietów ABIMIG ATG LW COMBI

155/255/305/355/405

W połączeniu z pakietami ABIMIG ATG LW, tworzą optymalne narzędzie przystosowane do każdej pozycji spawania.

Oznaczenia:

ATG - podstawowy pakiet przewodów,
A - chłodzony powietrzem,
T - wymienny / obrotowy 360°,
T8 - wymienny / obrotowy w 8 pozycjach,
M - metalowy płaszcz ochronny,
K - krótki palnik,
xx5 - przykręcana dysza gazowa,

xx7 - nasuwana dysza gazowa, średnica
NW - wewnętrzna dyszy,
45G - kąt gięcia palnika,
X - długość palnika,
Y - wysokość palnika,
0,8-1,0 - wyposażenie do średnicy drutu.
FLEX - gięta szyjka palnika

Zawartość zestawu - palnik, dysza gazowa, łącznik prądowy, dwie końcówki prądowe, spirala palnika.

Numer katalogowy	Zestaw palnika	Geometria szyjki palnika
006.D820.1	AT 155 T	45G X125 Y70 0,8-1,0 NW12
004.D862.1	AT 255K T	45G X125 Y75 0,8-1,0 NW16
004.D863.1	AT 255K T	45G X125 Y75 1,0-1,2 NW16
004.D864.1	AT 255 T	45G X160 Y85 0,8-1,0 NW16
004.D865.1	AT 255 T	45G X160 Y85 1,0-1,2 NW16
004.D866.1	AT 255 TM	45G X160 Y85 0,8-1,0 NW16
004.D867.1	AT 255 TM	45G X160 Y85 1,0-1,2 NW16
004.D868.1	AT 255 TM	60G X135 Y105 0,8-1,0 NW16
004.D869.1	AT 255 TM	60G X135 Y105 1,0-1,2 NW16
004.D870.1	AT 257 T	45G X160 Y85 0,8-1,0 NW16
004.D871.1	AT 257 T	45G X160 Y85 1,0-1,2 NW16
004.D872.1	AT 257 TM	45G X160 Y85 0,8-1,0 NW16
004.D873.1	AT 257 TM	45G X160 Y85 1,0-1,2 NW16
014.H417.1	AT 305K TM	45G X130 Y85 0,8-1,0 NW18
014.H418.1	AT 305K TM	45G X130 Y85 1,0-1,2 NW18
014.H419.1	AT 305/355K TM	45G X160 Y85 0,8-1,0 NW18
014.H420.1	AT 305/355K TM	45G X160 Y85 1,0-1,2 NW18
014.H421.1	AT 305/355K TM	45G X160 Y85 1,2-1,6 NW18
014.H422.1	AT 305/355 TM	45G X185 Y95 0,8-1,0 NW18
014.H423.1	AT 305/355 TM	45G X185 Y95 1,0-1,2 NW18
014.H424.1	AT 305/355 TM	45G X185 Y95 1,2-1,6 NW18
014.H425.1	AT 305/355 T8M	45G X185 Y95 0,8-1,0 NW18
014.H426.1	AT 305/355 T8M	45G X185 Y95 1,0-1,2 NW18
014.H427.1	AT 305/355 T8M	45G X185 Y95 1,2-1,6 NW18
014.H428.1	AT 355 TM	45G X350 Y95 1,0-1,2 NW18
014.H429.1	AT 355 TM	45G X350 Y95 1,2-1,6 NW18
014.H430.1	AT 355 TM	45G X500 Y95 1,0-1,2 NW18
014.H431.1	AT 355 TM	45G X500 Y95 1,2-1,6 NW18
014.H433.1	AT 305/355 TM	60G X165 Y110 1,0-1,2 NW18
014.H434.1	AT 305/355 TM	60G X165 Y110 1,2-1,6 NW18
014.H435.1	AT 305/355 T8M	60G X165 Y110 0,8-1,0 NW18
014.H436.1	AT 305/355 T8M	60G X165 Y110 1,0-1,2 NW18
014.H437.1	AT 305/355 T8M	60G X165 Y110 1,2-1,6 NW18
014.H438.1	AT 307K TM	45G X130 Y85 0,8-1,0 NW16
014.H439.1	AT 307K TM	45G X130 Y85 1,0-1,2 NW16
015.D090.1	AT 405 T8M	45G X210 Y95 1,0-1,2 NW18
015.D091.1	AT 405 T8M	45G X210 Y95 1,2-1,6 NW18
018.D801.1	AT 305 T8	FLEX X260 Y0 - bez wyposażenia
018.D983.1	AT 305 T8	FLEX X350 Y0 - bez wyposażenia
018.D987.1	AT 305 T8	FLEX X500 Y0 - bez wyposażenia

Końcówki prądowe ABICOR BINZEL



■ CuCrZr

wykonane ze stopu miedzi, chromu i cyrkonu.
Podwyższona żywotność.



■ ABITIP Plus

wykonane ze stopu miedzi, chromu i cyrkonu, wysokiej jakości otwór, dodatkowo pokryte srebrem.



■ HDS

pokryte srebrem, utwardzane dyspersyjnie, zachowują twardość nawet w 800°C.

Numer katalogowy	Rodzaj końcówki prądowej
140.0054	CuCrZr M6/0,8/28
140.0245	CuCrZr M6/1,0/28
140.0382	CuCrZr M6/1,2/28
140.0117	CuCrZr M8/0,8/30
140.0316	CuCrZr M8/1,0/30
140.0445	CuCrZr M8/1,2/30
140.0536	CuCrZr M8/1,4/30
140.0590	CuCrZr M8/1,6/30
147.0054	CuCrZr M6/0,8/D= 8/28,0 posrebrzana
147.0245	CuCrZr M6/1,0/D= 8/28,0 posrebrzana
147.0382	CuCrZr M6/1,2/D= 8/28,0 posrebrzana
147.0117	CuCrZr M8/0,8/D=10/30,0 posrebrzana
147.0316	CuCrZr M8/1,0/D=10/30,0 posrebrzana
147.0445	CuCrZr M8/1,2/D=10/30,0 posrebrzana
147.0536	CuCrZr M8/1,4/D=10/30,0 posrebrzana
147.0590	CuCrZr M8/1,6/D=10/30,0 posrebrzana
144.0054	ABITIP PLUS M6/0,8/D= 8,0/28,0
144.0245	ABITIP PLUS M6/1,0/D= 8,0/28,0
144.0382	ABITIP PLUS M6/1,2/D= 8,0/28,0
144.0117	ABITIP PLUS M8/0,8/D=10,0/30,0
144.0316	ABITIP PLUS M8/1,0/D=10,0/30,0
144.0445	ABITIP PLUS M8/1,2/D=10,0/30,0
144.0536	ABITIP PLUS M8/1,4/D=10,0/30,0
144.0590	ABITIP PLUS M8/1,6/D=10,0/30,0
147.5245	HDS M6/1,0/D= 8/28
147.5382	HDS M6/1,2/D=8/28
147.5316	HDS M8/1,0/D=10/30
147.5445	HDS M8/1,2/D=10/30
147.5536	HDS M8/1,4/D=10/30
147.5590	HDS M8/1,6/D=10/30
147.5616	HDS M10/1,6/D=12/35

Końcówki prądowe typ F

Zestawienie najpopularniejszych końcówek prądowych typu F. Końcówki prądowe wykonane są ze stopu miedzi, chromu i cyrkonu, pokryte warstwą srebra zabezpieczającą przed nadmiernym przywieraniem rozprysku spawalniczego oraz poprawiającą przewodność elektryczną. Cechują się podwyższoną wytrzymałością. Końcówka z centrowaniem od strony prowadnika posiada specjalnie pogłębiony otwór pod prowadnik drutu.



Numer katalogowy	Rodzaj końcówki prądowej
147.1339	CuCrZr M8/0,8/D=8/35,0 posrebrzane
147.1340	CuCrZr M8/1,0/D=8/35,0 posrebrzane
147.1341	CuCrZr M8/1,2/D=8/35,0 posrebrzane
147.1342	CuCrZr M8/1,6/D=8/35,0 posrebrzane
147.1343	CuCrZr M8/0,8/D=8/35,0 posrebrzane z centrowaniem
147.1344	CuCrZr M8/1,0/D=8/35,0 posrebrzane z centrowaniem
147.1345	CuCrZr M8/1,2/D=8/35,0 posrebrzane z centrowaniem
147.1346	CuCrZr M8/1,6/D=8/35,0 posrebrzane z centrowaniem
147.1347	CuCrZr M10x1,25/0,8/D=10 posrebrzane
147.1348	CuCrZr M10x1,25/1,0/D=10 posrebrzane
147.1349	CuCrZr M10x1,25/1,2/D=10 posrebrzane
147.1350	CuCrZr M10x1,25/1,6/D=10 posrebrzane
147.1351	CuCrZr M10x1,25/0,8/D=10/40,0 posrebrzane z centrowaniem
147.1352	CuCrZr M10x1,25/1,0/D=10/40,0 posrebrzane z centrowaniem
147.1353	CuCrZr M10x1,25/1,2/D=10/40,0 posrebrzane z centrowaniem
147.1354	CuCrZr M10x1,25/1,6/D=10/40,0 posrebrzane z centrowaniem
147.1378	CuCrZr M10x1,25/1,4/D=10/40,0 posrebrzane

Palnik specjalny ABIMIG 300 WT

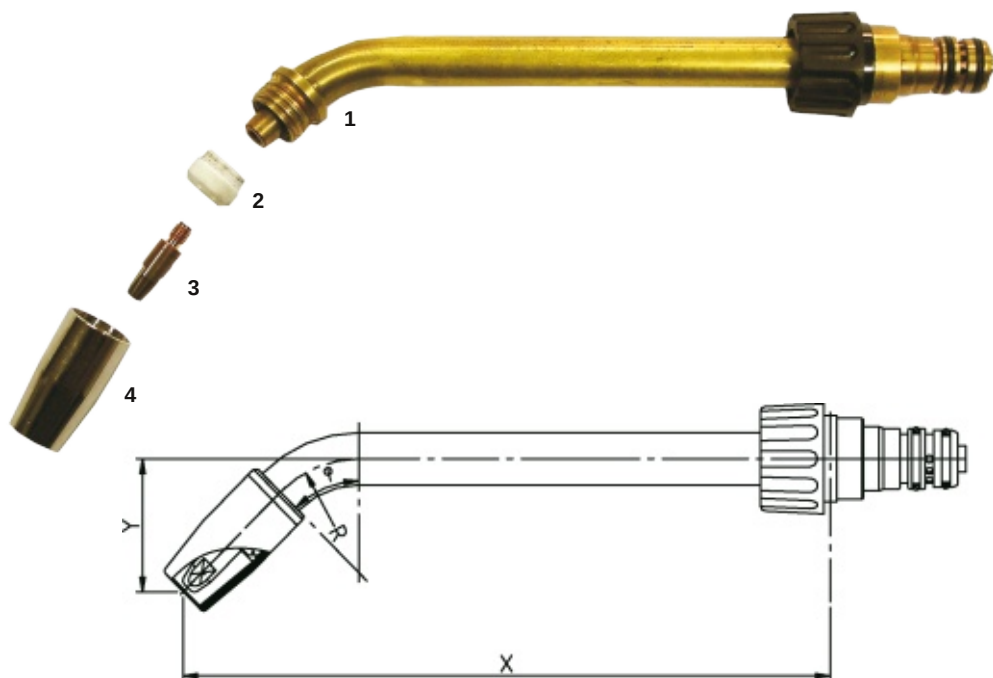
Palnik ABIMIG 300 WT stanowi uzupełnienie standardowego uchwytu ABIMIG 401D WT lub 501D WT. Dzięki swoim małym gabarytom przeznaczony jest do spawania w trudno dostępnych miejscach.

DANE TECHNICZNE

Obciążalność: 300A A_r / CO₂

Cykl pracy: 60%

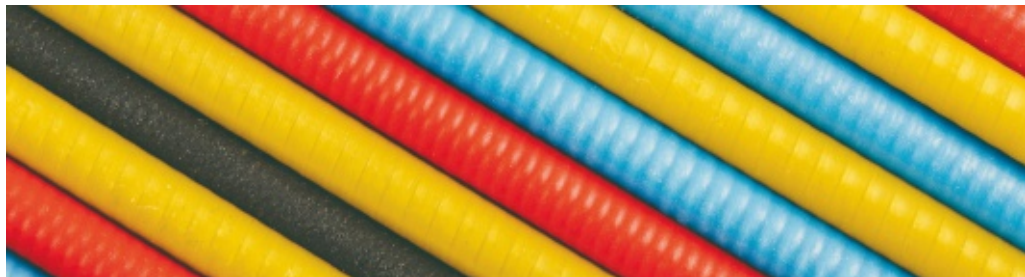
Średnica drutu: 0,8-1,2



Poz.	Numer katalogowy	Opis
1	022.D011	Szyjka palnika ABIMIG 300WT (X=205, Y=41, G=45)
1	022.D021	Szyjka palnika ABIMIG 300WT (X=250, Y=41, G=45)
1	022.D031	Szyjka palnika ABIMIG 300WT (X=350, Y=41, G=45)
1	022.D041	Szyjka palnika ABIMIG 300WT (X=500, Y=41, G=45)
1	022.D051	Szyjka palnika ABIMIG 300WT (X=650, Y=41, G=45)
2	146.0076	Rozdzielacz gazu ceramiczny
3	140.0054	Końcówka prądowa CuCrZr M6/0,8/28,0
3	140.0245	Końcówka prądowa CuCrZr M6/1,0/28,0
3	140.0382	Końcówka prądowa CuCrZr M6/1,2/28,0
4	145.D355	Dysza gazowa NW14

Prowadniki drutu

Zestaw najczęściej stosowanych przewodników drutu do standardowych uchwytów MIG/MAG serii MB oraz ABIMIG.



Prowadnik drutu	Numer katalogowy	Średnica drutu	Długość spirali
Spiralny	122.0005	0.8	3,0m
	122.0007	(1.5/4.0)	4,0m
	122.0009		5,0m
	122.0031	1.0 - 1.2	3,0m
	122.0036	(2.0/4.5)	4,0m
	122.0039		5,0m
	122.0056	1.6	3,0m
	122.0060	(2.5/4.5)	4,0m
Spiralny izolowany	122.0063		5,0m
	124.0011	0.6 - 0.8	3,0m
	124.0012	(1.5/4.5)	4,0m
	124.0015		5,0m
	124.0026	1.0 - 1.2	3,0m
	124.0031	(2.0/4.5)	4,0m
	124.0035		5,0m
	124.0041	1.4 - 1.6	3,0m
PTFE	124.0042	(2.5/4.5)	4,0m
	124.0044		5,0m
	126.0005	0.8 - 1.0	3,0m
	126.0008	(1.5/4.0)	4,0m
	126.0011		5,0m
	126.0021	1.0 - 1.2	3,0m
	126.0026	(2.0/4.0)	4,0m
	126.0028		5,0m
Węglowo - PTFE	126.0039	1.6	3,0m
	126.0042	(2.7/4.7)	4,0m
	126.0045		5,0m
	127.0002	0.8 - 1.0	3,0m
	127.0003	(1.5/4.0)	4,0m
	127.0004		5,0m
	127.0005	1.0 - 1.2	3,0m
	127.0007	(2.0/4.0)	4,0m
	127.0008		5,0m
	127.0010	1.6	3,0m
	127.0012	(2.7/4.7)	4,0m
	127.0013		5,0m

Prowadniki kombinowane - prowadniki PTFE i węglowo-PTFE ze spiralą mosiężną na odcinku wewnątrz palnika.

Prowadnik drutu	Numer katalogowy	Średnica drutu	Długość spirali
PTFE kombinowany	126.M002	0.8	3,0 m
	126.M003	(1.5/4.0)	4,0 m
	126.M004		5,0 m
	126.M006	1.0 - 1.2	3,0 m
	126.M007	(2.0/4.0)	4,0 m
	126.M008		5,0 m
	126.M009	1.6	3,0 m
	126.M010	(2.7/4.7)	4,0 m
	126.M011		5,0 m
	127.M002	0.8	3,0 m
	127.M003	(1.5/4.0)	4,0 m
Węglowo - PTFE kombinowany	127.M004		5,0 m
	127.M006	1.0 - 1.2	3,0 m
	127.M007	(2.0/4.0)	4,0 m
	127.M008		5,0 m

Numer katalogowy	Opis
001.0305.1	Spirala mosiężna 2,2x4,4x200 do prowadników kombinowanych*

Prowadnik drutu	Numer katalogowy	Średnica drutu	Długość spirali
Spiralny	120.0009	0.8 (1.5/4.0)	50,0 m
	120.0026	1.0 - 1.2 (2.0/4.5)	50,0 m
	120.0045	1.6 (2.5/4.5)	50,0 m
PTFE	125.0004	0.8 - 1.0 (1.5/4.0)	50,0 m
	125.0006	1.0 - 1.2 (2.0/4.0)	50,0 m
	125.0017	1.6 (2.7/4.7)	50,0 m
Węglowo-PTFE	125.0005	0.8 - 1.0 (1.5/4.0)	50,0 m
	125.0007	1.0 - 1.2 (2.0/4.0)	50,0 m
	125.0018	1.6 (2.7/4.7)	50,0 m

Numer katalogowy	Opis
131.0001	Nypel podtrzymujący z gwintem dla 1,5/4,0 i 2,0/4,0
131.0002	Nypel podtrzymujący z gwintem dla 2,7/4,7
131.D020	Nypel nakręcany dla spirali 2,0/4,5
131.D021	Nypel nakręcany dla spirali 2,5x4,5
191.0062	Obcinak do prowadników z tworzywa
191.0064	Ostrzałka do prowadników z tworzywa

* Zastosowanie - prowadnik PTFE i węglowo-PTFE w celu wydłużenia żywotności prowadnika drutu na odcinku wewnątrz palnika

Dysze gazowe chłodzone cieczą

Dysze gazowe do uchwytów spawalniczych MIG/MAG chłodzone cieczą wykorzystywane są w najbardziej wymagających aplikacjach, wszędzie tam, gdzie ilość ciepła wydzielana z łuku spawalniczego oraz ze spawanego materiału (np. wskutek podgrzewania wstępnego) jest zbyt duża dla zastosowania tradycyjnej dyszy. Dysze gazowe muszą zostać połączone do dodatkowego układu chłodzenia, lub szeregowo do układu chłodzenia uchwytu.



Poz.	Numer katalogowy	Opis
1	145.0064	Dysza gazowa chłodzona cieczą MB/AUT 401/501
2	145.0105	Dysza gazowa chłodzona cieczą MB/AUT 602
3	145.0396	Dysza gazowa chłodzona cieczą RB/AUT 610

Zestaw specjalny do spawania wąskoszczelinowego z jednoczęściową dyszą gazową

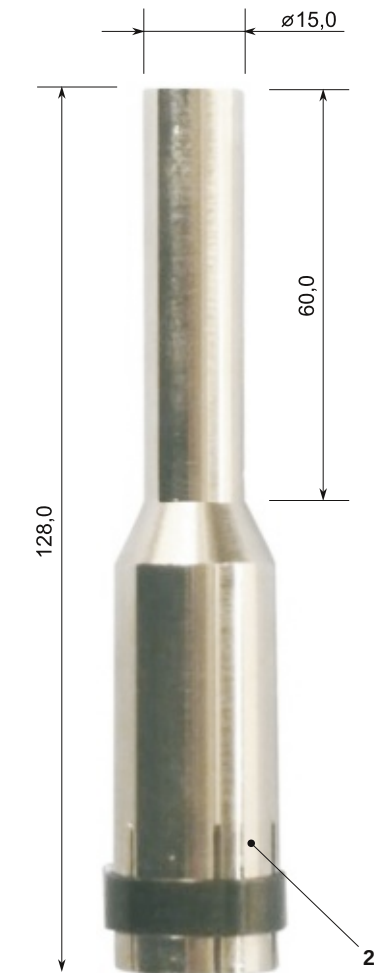
Umożliwia wykonywanie połączeń spawanych w trudnodostępnych miejscach. Zestaw można zastosować w standardowych palnikach na bazie MB 401D/501D oraz ABIMIG W 555D.

DANE TECHNICZNE

Obciążalność : maks. 250A CO₂

Cykl pracy : 60%

Średnica drutu : 1,0-1,2 mm



Poz.	Numer katalogowy	Opis
1	140.1584.10	Końcówka prądowa CuCrZr M8/1,0/85
1	140.1585.10	Końcówka prądowa CuCrZr M8/1,2/85
2	145.0707.5	Dysza gazowa NW12/128,0

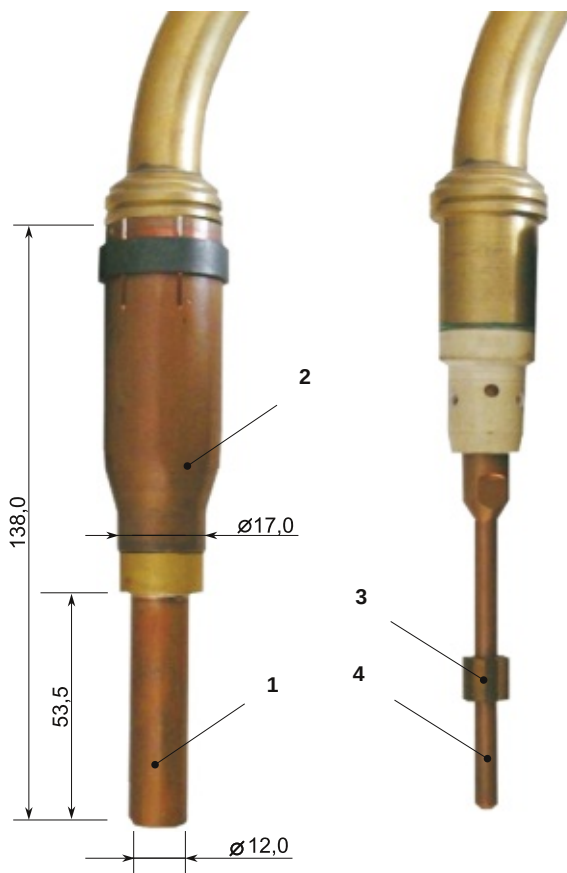
Zestaw specjalny do spawania wąskoszczelinowego z wymienną przedłużką dyszy gazowej

Umożliwia wykonywanie połączeń spawanych w trudnodostępnych miejscach. Zestaw można zastosować w standardowych palnikach na bazie MB 401D/501D oraz ABIMIG W 555D. Wymienna przedłużka dyszy gazowej pozwala ograniczyć koszty eksploatacji zestawu specjalnego.

Zestaw specjalny można używać w palnikach MB26 oraz MB36 po zastosowaniu łącznika prądowego 142.0082 oraz rozdzielacza gazowego 018.0116.

UWAGA

W przypadku uchwytów z odciąganiem spalin skuteczność odsysania może zostać obniżona wskutek oddalenia dyszy ssącej od miejsca spawania



DANE TECHNICZNE

Obciążalność : maks. 250A CO₂

Cykl pracy : 60%

Średnica drutu : 1,0-1,2 mm

Poz.	Numer katalogowy	Opis
1	030.0010	Przedłużka dyszy
2	145.0166	Dysza gazowa
3	030.0118	Element centrujący
4	140.0343	Końcówka prądowa E-Cu M8/1,0/95
4	140.0475	Końcówka prądowa E-Cu M8/1,2/95

Zestaw specjalny do spawania wąskoszczelinowego ABIMIG A i AT 305/355/405

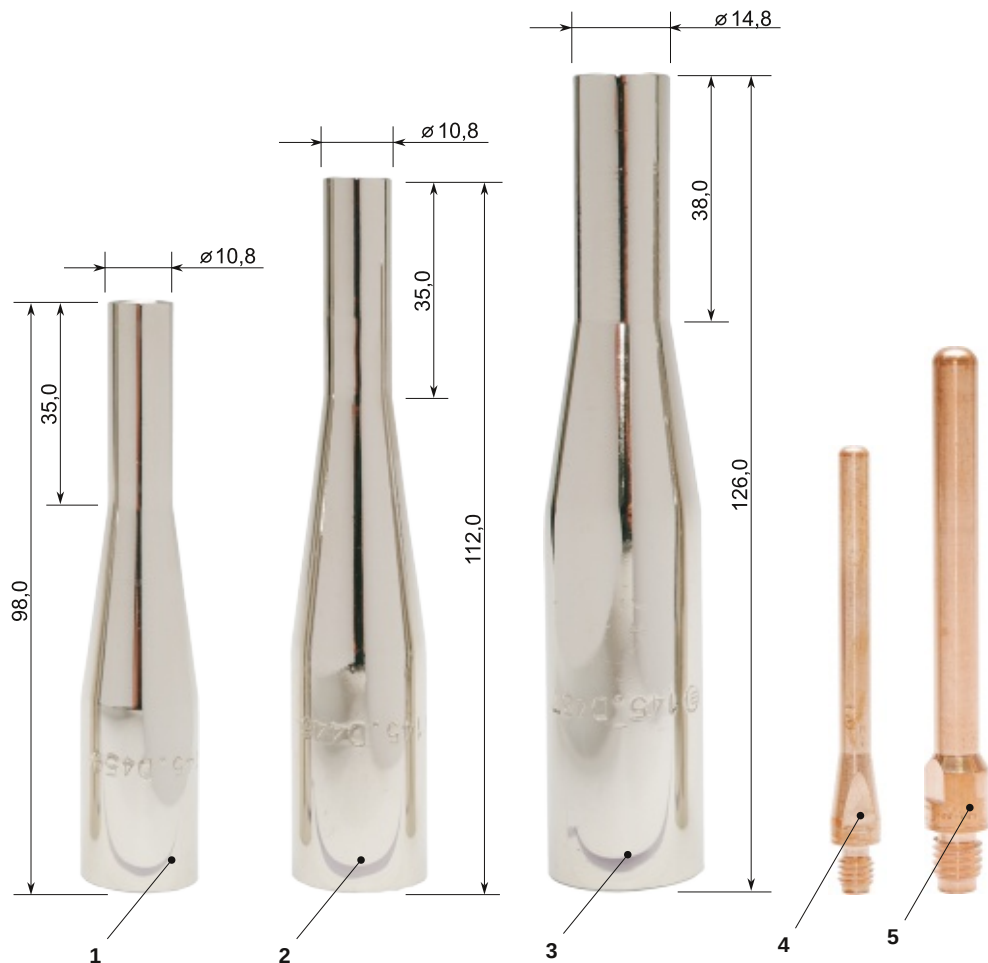
Zestaw specjalny przeznaczony dla uchwytów ABIMIG A oraz AT 305/355/405. Umożliwia wykonywanie połączeń spawanych w trudnodostępnych miejscach. Kształt dyszy gazowej zapewnia dobry dostęp do spawanego elementu. Końcówka prądowa występuje również w wersji posrebrzanej, co zmniejsza przywieranie rozprysku spawalniczego oraz poprawia przewodność elektryczną.



Poz.	Numer katalogowy	Opis
1	140.D454.10	Końcówka prądowa E-Cu M6/1,0/41
1	140.D455.10	Końcówka prądowa E-Cu M6/1,2/41
2	147.D010.10	Końcówka prądowa CuCrZr M6/1,0/41 posrebrzana
2	147.D011.10	Końcówka prądowa CuCrZr M6/1,2/41 posrebrzana
2	147.D012.10	Końcówka prądowa CuCrZr M6/1,4/41 posrebrzana
2	147.D013.10	Końcówka prądowa CuCrZr M6/1,6/41 posrebrzana
3	145.D402.5	Dysza gazowa M16 SP NW10
3	145.D446.5	Dysza gazowa M16 SP NW8
4	014.H231.5	Łącznik prądowy M16/M6/52 z M12x1

Zestaw specjalny do spawania wąskoszczelinowego ABIMIG A i AT 155/255/305/355/405

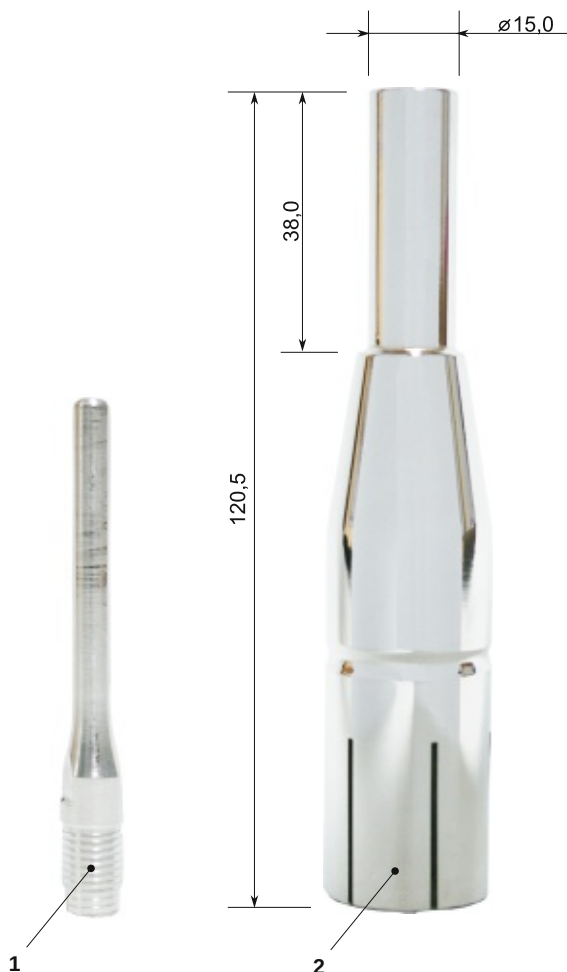
Zestaw specjalny przeznaczony dla uchwytych ABIMIG A oraz AT 155 / 255 / 305 / 355 / 405. Umożliwia wykonywanie połączeń spawanych w trudnodostępnych miejscach. Kształt dyszy gazowej zapewnia dobry dostęp do spawanego elementu.



Poz.	Numer katalogowy	Opis
1	145.D450.5	Dysza gazowa ABIMIG 155 NW9/98,0
2	145.D448.5	Dysza gazowa ABIMIG 255 NW9/112,0
3	145.D437.5	Dysza gazowa ABIMIG 305, 355, 405 NW13/126,0
4	140.D465.10	Koncówka prądowa CuCrZr M6/1,0/71
4	140.D466.10	Koncówka prądowa CuCrZr M6/1,2/71
5	140.1584.10	Koncówka prądowa CuCrZr M8/1,0/85
5	140.1585.10	Koncówka prądowa CuCrZr M8/1,2/85

Zestaw specjalny do spawania wąskoszczelinowego typ F

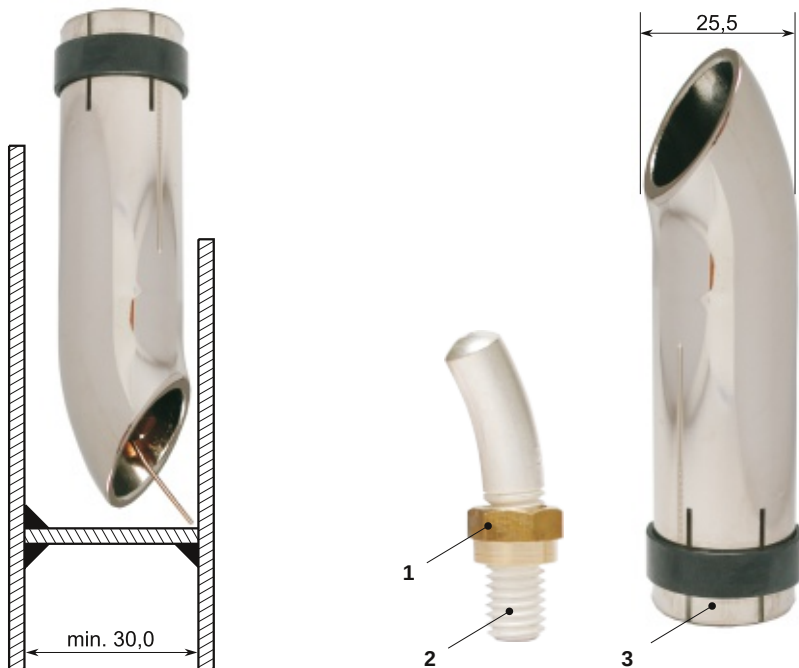
Zestaw specjalny umożliwia wykonywanie połączeń spawanych w trudnodostępnych miejscach. Specjalna posrebrzana końcówka prądowa charakteryzuje się podwyższoną wytrzymałością. Pokrycie srebrem ogranicza przywieranie rozprysku spawalniczego oraz poprawia przewodność elektryczną. Końcówka prądowa posiada pogłębiony otwór centrujący przewód drutu.



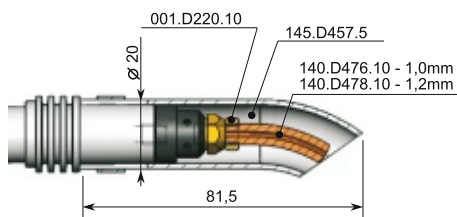
Poz.	Numer katalogowy	Opis	Typ
1	140.D461.5	Końcówka CuCrZr M10/1,2/82	F
2	145.D425.5	Dysza gazowa NW13/120,5	F

Dysze gazowe gięte 24/240, 401/501

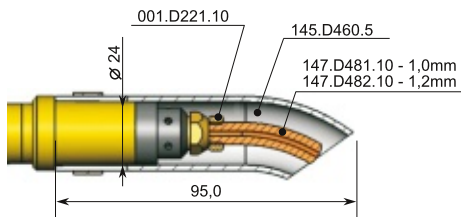
Zestaw specjalny umożliwia wykonywanie połączeń spawanych w trudnodostępnych miejscach, stanowi doskonałe uzupełnienie uchwytów serii MB i MB Grip.



MB 24KD / 240D



MB 26KD / 401D / 501D WT



UWAGA:

Możliwość zastosowania do uchwytu MB / RMB 36KD. W tym celu należy zastosować łącznik prądowy (142.0082) oraz rozdzielacz gazowy (018.0116).

Poz.	Numer katalogowy	Opis
1	001.D220.10	Nakrętka kontruująca M6 SW8
1	001.D221.10	Nakrętka kontruująca M8 SW11
2	140.D476.10	Końcówka prądowa E-Cu M6/1,0/D=6 gięta
2	140.D478.10	Końcówka prądowa E-Cu M6/1,2/D=6 gięta
2	147.D481.10	Końcówka prądowa CuCrZr M8/1,0/D=8 gięta posreb.
2	147.D482.10	Końcówka prądowa CuCrZr M8/1,2/D=8 gięta posreb.
3	145.D457.5	Dysza gaz. gięta typ MB 24/240
3	145.D460.5	Dysza gaz. gięta typ MB 26/401/501

Uchwyt z odciąganiem spalin RAB Grip

Zmodernizowana wersja uchwytów RAB z nową rękojeścią Grip. W serii uchwytów chłodzonych powietrzem zastosowany został nowy pakiet przewodów typu LW. Lżejsze do 50% uchwyty są bardziej ergonomiczne w stosunku do wcześniejszej wersji uchwytu z odciąganiem dymów serii RAB Plus.



Uchwyt MIG/MAG
bez odciągania dymów spawalniczych



Uchwyt RAB GRIP
z włączonym układem odciągania dymów
spawalniczych

Numer katalogowy	Opis
602.3001.1	RAB Grip 15AK 3,0m
602.3002.1	RAB Grip 15AK 4,0m
602.3003.1	RAB Grip 15AK 5,0m
612.3001.1	RAB Grip 24KD 3,0m
612.3002.1	RAB Grip 24KD 4,0m
612.3003.1	RAB Grip 24KD 5,0m
604.3001.1	RAB Grip 25AK 3,0m
604.3002.1	RAB Grip 25AK 4,0m
604.3003.1	RAB Grip 25AK 5,0m
614.3001.1	RAB Grip 36KD 3,0m
614.3002.1	RAB Grip 36KD 4,0m
614.3003.1	RAB Grip 36KD 5,0m
623.3003.1	RAB Grip 240D 3,0m
623.3004.1	RAB Grip 240D 4,0m
623.3005.1	RAB Grip 240D 5,0m
634.3003.1	RAB Grip 501D 3,0m
634.3004.1	RAB Grip 501D 4,0m
634.3005.1	RAB Grip 501D 5,0m

Urządzenie odciągowe FES-200 W3

FES 200 to kompaktowe urządzenie odciągowe, które połączone z uchwytem spawalniczym RAB skutecznie odsysa dymy powstałe podczas procesu spawania bezpośrednio u ich źródła. Urządzenie posiada automatyczną funkcję start-stop, dzięki której system działa tylko wtedy, gdy wykonywany jest proces spawania. Minimalizuje hałas, zmniejsza zużycie energii, wydłuża żywotność silnika. W celu zwiększenia żywotności filtra, FES 200 posiada zintegrowany system czyszczenia filtra sprężonym powietrzem. Urządzenie w wersji W3 może być stosowane do spawania stali chromowo-niklowych.

DANE TECHNICZNE

Waga : 23,5 kg

Wymiary (DxSzxW) : 630x210x590 mm

Wydajność urządzenia : 200 m³/h

Max. podciśnienie : 19 000 Pa

Moc silnika : 1.1 kW

Napięcie zasilania : 230 V

Klasa filtra : H13

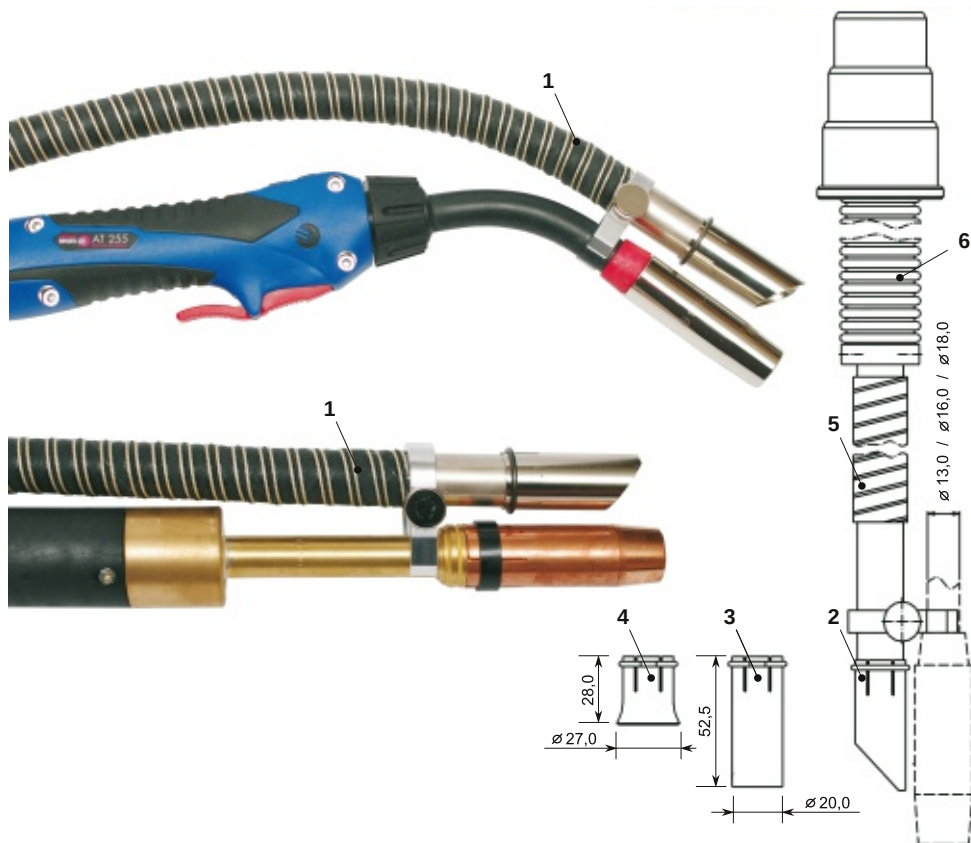
Powierzchnia filtra : 0,8 m²



Poz.	Numer katalogowy	Opis
1	601.0001.1	Urządzenie FES-200 kpl. 230V
1	601.0034.1	Urządzenie FES-200 W3 kpl. 230V
2	601.0008.1	Filtr FES-200
2	601.0048.1	Filtr FES-200 W3
3	601.0056.1	Filtr węglowy FES-200
4	601.0015.1	Rura odciągowa, L = 5,00 m
4	109.0044	Rura odciągowa, L = 30,0 m
5	601.0014.1	Łącznik gumowy FES-200
6	601.0020.1	Czujnik start-stop FES-200
	601.0031.1	Pierścień pośredni FES-200 / RAB Plus (50/44 mm)
	601.0007.1	Moduł czyszczenia filtra FES-200

Zestaw odciągu dymów RAS dopinany do ręcznych i maszynowych uchwytów spawalniczych

Służy do redukcji koncentracji niebezpiecznych gazów wydzielających się podczas spawania, poprzez bezpośrednie odciąganie w miejscu ich powstawania. Zestaw jest ekonomiczną alternatywą dla uchwytów spawalniczych serii „RAB”, może być używany z ręcznymi i automatowymi uchwytami MIG/MAG. System „RAS” może współpracować ze wszystkimi typami urządzeń odciągowych wysokiego podciśnienia.



Poz.	Numer katalogowy	Opis
1	600.D029	RAS-SET średnica 13mm 4,0m
1	600.D012	RAS-SET średnica 16mm 4,0m
1	600.D028	RAS-SET średnica 18mm 4,0m
2	600.D020	Dysza odciągowa - typ 1
3	600.D021	Dysza odciągowa - typ 2
4	600.D022	Dysza odciągowa - typ 3
5	600.D027	Wąż - RAS średnica wew. 19mm długość 480mm
6	109.0042	Wąż 32 czarny średnica wew. 28mm
	001.D133	Łącznik uniwersalny 240mm czerwony

Elektrody wolframowe

W miejsce wycofanych z naszej oferty elektrod serii WT (ze względu na ich wysoka radioaktywność), szczególnie polecana jest nowa seria uniwersalnych elektrod E3® z zalecanym kątem ostrzenia 60° z możliwością stosowania również do prądu przemiennego.



Numer katalogowy	Typ elektrody	Średnica drutu	Zastosowanie
700.0304	E3®	1.0mm	uniwersalna elektroda do spawania wszystkich metali spawalnych, prądem AC lub DC.
700.0306		1.6mm	
700.0307		2.0mm	
700.0308		2.4mm	
700.0309		3.0mm	
700.0310		3.2mm	
700.0003	WP	1.0mm	spawanie aluminium i jego stopów prądem AC z zachowaniem doskonałej stabilności łuku elektrycznego
700.0007		1.6mm	
700.0009		2.0mm	
700.0012		2.4mm	
700.0137		3.0mm	
700.0016		3.2mm	
700.0157	WL 10	1.0mm	spawanie stali niestopowych i wysokostopowych, aluminium, tytanu, niklu, miedzi i stopów magnezu. Dzięki dobrym własnościom zajarzenia preferowany przy spawaniu zautomatyzowanym.
700.0158		1.6mm	
700.0159		2.0mm	
700.0160		2.4mm	
700.0161		3.0mm	
700.0162		3.2mm	
700.1183	WL 15	1.0mm	spawanie stali niestopowych i wysokostopowych, aluminium, tytanu, niklu, miedzi i stopów magnezu. Dzięki dobrym własnościom zajarzenia preferowany przy spawaniu zautomatyzowanym.
700.1184		1.6mm	
700.1185		2.0mm	
700.1186		2.4mm	
700.0254		3.0mm	
700.1187		3.2mm	
700.0219	WL 20	1.0mm	spawanie stali niestopowych i wysokostopowych, aluminium, tytanu, niklu, miedzi i stopów magnezu. Dzięki dobrym własnościom zajarzenia preferowany przy spawaniu zautomatyzowanym.
700.0220		1.6mm	
700.0221		2.0mm	
700.0222		2.4mm	
700.0241		3.0mm	
700.0223		3.2mm	
700.0166	WC 20	1.0mm	spawanie stali niestopowych i wysokostopowych, aluminium, tytanu, niklu, miedzi magnezu i jego stopów.
700.0167		1.6mm	
700.0168		2.0mm	
700.0169		2.4mm	
700.0250		3.0mm	
700.0170		3.2mm	
700.0028	WZ 8	1.0mm	spawanie prądem AC. Możliwość spawania prądem DC w ograniczonym zakresie.
700.0030		1.6mm	
700.0032		2.0mm	
700.0034		2.4mm	
700.0248		3.0mm	
700.0036		3.2mm	

Zestawy startowe do uchwytów TIG „INITIAL KIT”

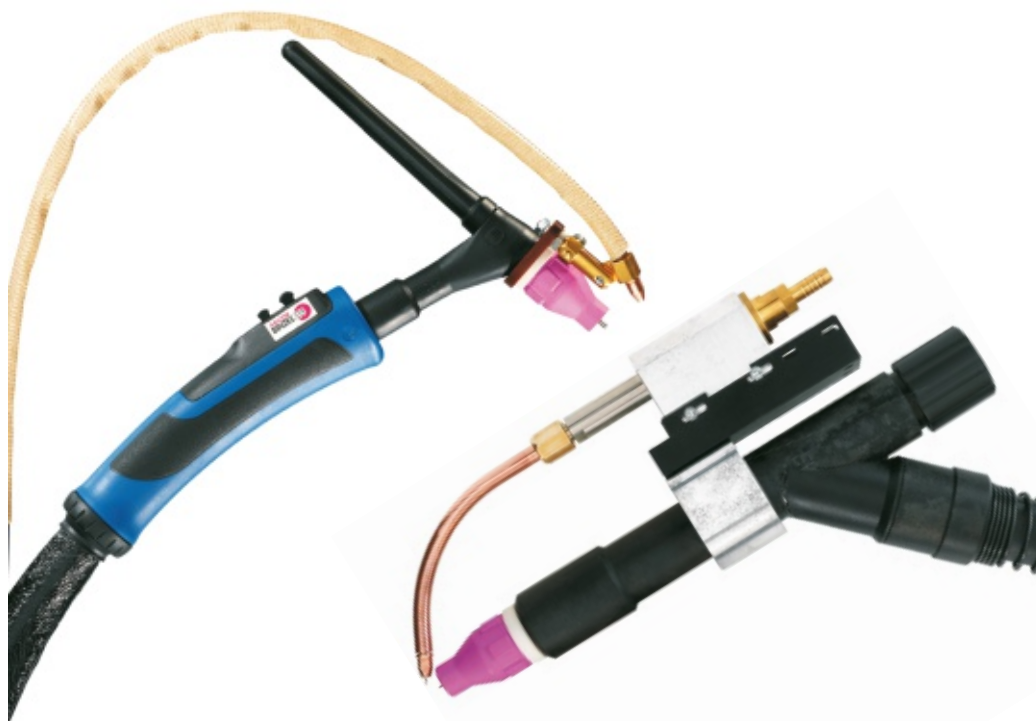
Zawierają standardowe wyposażenie startowe do uchwytów ABITIG. W przypadku konieczności stosowania innego wyposażenia należy dobrać i zamówić indywidualnie.

Numer katalogowy	Opis	Ilość sztuk
712.D005	Zestaw dla ABITIG 9/20	
701.0247	Korek długi	1
701.0252	Tulejka zaciskowa 2,4mm x 25,4mm	1
701.0277	Korpus tulejki zaciskowej 2,4mm	1
701.0284	Dysza ceramiczna 30,0mm Rozmiar 7	2
700.0308	Elektroda wolf. E3 2,4x175 fioletowa	1
712.D006	Zestaw dla ABITIG 17/18/26	
712.1051	Korek długi	1
702.0009	Tulejka zaciskowa 2,4mm x 50mm	1
701.0196	Korpus tulejki zaciskowej 2,0 - 2,4mm	1
701.0110	Dysza ceramiczna 47,0mm Rozmiar 7	2
700.0308	Elektroda wolf. E3 2,4x175 fioletowa	1
712.D007	Zestaw dla ABITIG 18SC	
712.1051	Korek długi	1
702.0009	Tulejka zaciskowa 2,4mm x 50mm	1
712.6074	Korpus tulejki zaciskowej 0,5 – 3,2mm	1
701.0423	Dysza ceramiczna 42,0mm Wielk. 7	2
700.0308	Elektroda wolf. E3 2,4x175 fioletowa	1
712.D008	Zestaw dla ABITIG 12-1	
712.0051	Korek długi ABITIG 12-1	1
712.0063	Tulejka zaciskowa 2,4mm x 64mm	1
712.0073	Korpus tulejki zaciskowej 2,4mm	1
704.0049	Dysza ceramiczna 43,0mm Rozmiar 7	2
700.0308	Elektroda wolf. E3 2,4x175 fioletowa	1
712.D009	Zestaw dla ABITIG 150/260W	
776.0051	Korek długi	1
776.0063	Zacisk elektrody 2,4mm	1
777.0083	Dysza ceramiczna Ø 9,5mm	2
700.0308	Elektroda wolf. E3 2,4x175 fioletowa	1
712.D010	Zestaw dla ABITIG 200/450W/450W SC	
773.0051	Korek długi	1
775.0063	Zacisk elektrody 2,4mm	1
775.0082	Dysza ceramiczna Ø 10mm	2
700.0308	Elektroda wolf. E3 2,4x175 fioletowa	1
712.D011	Zestaw dla ABITIG MT 200/300W	
775.0063	Zacisk elektrody 2,4mm	1
775.0082	Dysza ceramiczna Ø 10mm	2
700.0308	Elektroda wolf. E3 2,4x175 fioletowa	1
778.1157	Przyrząd do ustawiania elektrody	1
712.D012	Zestaw dla ABITIG 24G/24W	
701.0459	Izolator	1
701.0463	Tulejka zaciskowa 1,6mm x 23,0mm	1
701.0307	Korpus tulejki zaciskowej 1,6mm	1
701.0318	Dysza ceramiczna 25,5mm Rozmiar 5	2
700.0306	Elektroda wolf. E3 1,6x75 fioletowa	1



Uchwyty ABITIG z układem doprowadzania drutu

Umożliwia doprowadzenie drutu do jeziora spawalniczego w sposób zautomatyzowany. Gwarantuje łatwy montaż na uchwytych ręcznych i maszynowych z możliwością dowolnego ustawiania kąta końcówki doprowadzającej spoiwo.

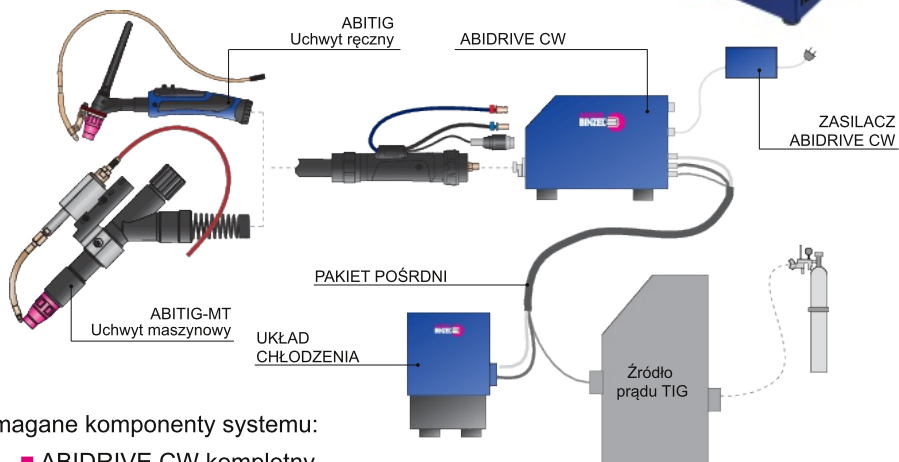


Numer katalogowy	Opis
777.2005	ABITIG 260W 4m BIS-25; BHC-12; WZ
775.2541	ABITIG 450W 4m BIS-25; BHC-12; WZ
525.1016	ABITIG 260W MT z układem doprowadzania drutu (1,5m)
525.1017	ABITIG 260W MT z układem doprowadzania drutu (3,0m)
525.1018	ABITIG 260W MT z układem doprowadzania drutu (4,0m)
525.1021	ABITIG 300W MT z układem doprowadzania drutu (1,5m)
525.1022	ABITIG 300W MT z układem doprowadzania drutu (3,0m)
525.1023	ABITIG 300W MT z układem doprowadzania drutu (4,0m)
525.1024	ABITIG 400W MT z układem doprowadzania drutu (1,5m)
525.1025	ABITIG 400W MT z układem doprowadzania drutu (3,0m)
525.1026	ABITIG 400W MT z układem doprowadzania drutu (4,0m)
729.0066	Układ doprowadzenia drutu dla ABITIG MT
729.0061	Końcówka podająca dla drutu Ø – 1,0mm
729.0059	Końcówka podająca dla drutu Ø – 1,2mm
729.0062	Końcówka podająca dla drutu Ø – 1,6mm
525.1014	Prowadnik drutu w pakiecie (Zawartość zestawu: Elastyczny prowadnik drutu 6m, wszystkie niezbędne części przyłączeniowe i mocowania)

ABIDRIVE CW

Podajnik zimnego drutu dla metody TIG

Abidrive CW to podajnik zimnego drutu dla metody TIG. Nadaje się do ręcznych jak i zautomatyzowanych procesów spawania. Dzięki pośredniemu pakietowi przewodów, podajnik może zostać przyłączony do każdego źródła prądu TIG (chłodzonego cieczą lub powietrzem).



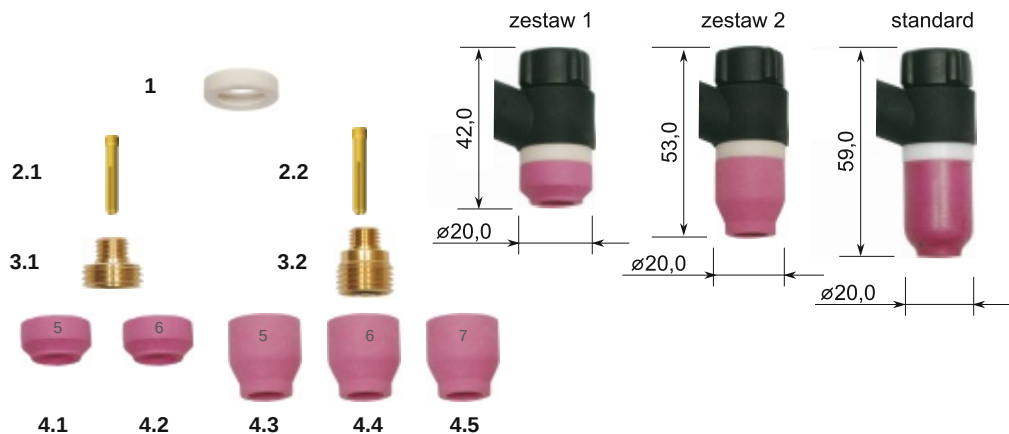
Wymagane komponenty systemu:

- ABIDRIVE CW kompletny
- Uchwyt spawalniczy ABITIG / ABITIG-MT z układem doprowadzenia drutu
- Pośredni pakiet przewodów
- Układ chłodzenia (opcjonalnie)

Numer katalogowy	Opis
525.1001	Podajnik zimnegodrutu ABIDRIVE CW
881.3129	Rolka podająca 0,6 / 0,8 - U
881.3132	Rolka podająca 1,0 / 1,0 - U
881.3130	Rolka podająca 1,0 / 1,2 – rowek U
881.3133	Rolka podająca 1,2 / 1,2 – rowek U
881.3139	Rolka podająca 0,8 / 0,8 – rowek V
881.3140	Rolka podająca 1,0 / 1,0 – rowek V
881.3137	Rolka podająca 1,0 / 1,2 – rowek V (znajdują się w dost. z podajnikiem)
881.3141	Rolka podająca 1,2 / 1,2 – rowek V
525.1012	Pakiet pośredni „ESAB” - BSB 50 – 70; BLS 09A; BHC 21
777.2005	Uchwyt spawalniczy ABITIG 260W 4m BIS-25 BHC-12 WZ-2
775.2541	Uchwyt spawalniczy ABITIG 450W 4m BIS-25 BHC-12 WZ-2
729.0071	Końcówka podająca Ø 0,8 mm
729.0072	Końcówka podająca Ø 1,0 mm
729.0073	Końcówka podająca Ø 1,2 mm
729.0080	Spirala prowadząca
729.0057	Nypel podwójny łączący spiralę z przewodnikiem w pakiecie
128.0015	Prowadnik drutu w pakiecie PA 2,0x4,0x450 szary ze złączką podtrzym.
127.0007	Prowadnik drutu w pakiecie węgl-PTFE2,0x4,0x450 ze złączką podtrzym.
131.0001	Złączka podtrzymująca z gwintem (dla 1,5/4,0+2,0/4,0)

Małogabarytowe zestawy wyposażenia do uchwytów ABITIG 9/20

Niewielkie wymiary części eksploatacyjnych umożliwiają spawanie w miejscach trudnodostępnych. Zestaw numer 1 możliwy do stosowania w głowicach do spawania orbitalnego metodą TIG.



Zestaw 1

Poz.	Numer katalogowy	Opis
1	712.7121.5	Izolator
2.1	712.7122.10	Tulejka zaciskowa Ø1,0 16,0mm
2.1	712.7123.10	Tulejka zaciskowa Ø1,6 16,0mm
2.1	712.7124.10	Tulejka zaciskowa Ø2,4 16,0mm
2.1	712.7126.10	Tulejka zaciskowa Ø3,2 16,0mm
3.1	712.7127.5	Soczewka gazowa 1,0
3.1	712.7128.5	Soczewka gazowa 1,6
3.1	712.7129.5	Soczewka gazowa 2,4
3.1	712.7130.5	Soczewka gazowa 3,2
4.1	712.7131.10	Dysza ceramiczna 10,0mm rozmiar 5
4.2	712.7132.10	Dysza ceramiczna 10,0mm rozmiar 6

Zestaw 2

Poz.	Numer katalogowy	Opis
1	712.7121.5	Izolator
2.2	712.7201.10	Tulejka zaciskowa Ø1,0 23,00mm
2.2	712.7202.10	Tulejka zaciskowa Ø1,6 23,00mm
2.2	712.7203.10	Tulejka zaciskowa Ø2,4 23,00mm
2.2	712.7204.10	Tulejka zaciskowa Ø3,2 23,00mm
3.2	712.7205.5	Soczewka gazowa 1,0
3.2	712.7206.5	Soczewka gazowa 1,6
3.2	712.7207.5	Soczewka gazowa 2,4
3.2	712.7208.5	Soczewka gazowa 3,2
4.3	712.7133.10	Dysza ceramiczna 19,5mm rozmiar 5
4.4	712.7134.10	Dysza ceramiczna 19,5mm rozmiar 6
4.5	712.7135.10	Dysza ceramiczna 19,5mm rozmiar 7

Palniki ROBO

■ ROBO Standard 455D (chłodzony cieczą)



Numer katalogowy	Opis
943.0248	Uchwyt komp. palnik 22° L = 3,30m
943.0162	Zapasowy palnik 455 D 22°
146.0054	Ośłona przeciwoodpryskowa
142.0122	Łącznik prądowy M8/14,5mm
140.0445	Końcówka prądowa CuCrZr M8/1,2
145.0089	Dysza gazowa NW15,5/67,5mm stoż
122.0031	Prowadnik spiralny Ø1,0-1,2

■ ABIROB W500 (chłodzony cieczą)



Numer katalogowy	Opis
782.0005.1	Palnik ABIROB W 500 45°
782.1018.1	Pakiet przewodów ABIROB W5H L=1,35
146.0054	Ośłona przeciwoodpryskowa
142.0117	Łącznik prądowy M8/23,2mm
140.0445	Końcówka prądowa CuCrZr M8/Ø,2 mm
145.0544	Dysza butelkowa Ø15,5/75,5mm
124.0145	Wkład pakietu - drut stal. Ø0,8-1,2 L=1,50
780.0430.1	Uchwyt mocujący do złącza CAT2/CAT2HL

■ ROBO WH W500 (chłodzony cieczą)



Numer katalogowy	Opis
962.1549	Palnik WH W 500 22°
965.2008	Pakiet przewodów WH L=3,15m
149.0226	Wkład palnika 22° Ø1,0-1,2mm
124.0111	Wkład pak. - drut stal. Ø0,8-1,2 L=3,2

■ iSTM (chłodzony cieczą)



Numer katalogowy	Opis
780.3210	iSTM W kompl.
780.0680	Kołnierz izolujący dla FANUC 100 iC
780.3220	Moduł pośredni
782.0005.1	Palnik ABIROB W 500 45°
980.2119	Pakiet przew. L=0,85m - podajnik Lincoln
124.0165	Prowadnik drutu pakietu

■ ABIROB A360 ECOLINE (chłodzony powietrzem)



Numer katalogowy	Opis
980.1026	Palnik ABIROB A360 45°
980.1068	Pakiet przew. ABIROB ECOLINE L=1,30
142.0163	Łącznik prądowy M8
140.0316	Końcówka prąd. CuCrZr M8/Ø1,0 mm
145.0594	Dysza stożk. Ø16/65mm „Stick out” +3mm
124.0145	Wkład pakietu - drut stal. Ø0,8-1,2 L=2,0
131.0012	Element zac. wkładu dla drutów Ø0,8-1,2
780.0259	Uchwyt mocujący „Interlock”

Stacje czyszczące BRS-CCi oraz BRS-LCi

do zautomatyzowanego czyszczenia uchwytów spawalniczych

■ Stacja czyszcząca BRS-CCi



- Stacja wyposażona w moduł odcinania drutu DAV oraz stojak
- Dodatkowo osłona frezu oraz pojemnik na zanieczyszczenia
- Spryskiwanie centralnie przez frez czyszczący
- Funkcja regulacji prędkości unoszenia silnika z frezem
- Czujki położenia tłoka trzymającego dyszę gazową
- Funkcja przedmuchu frezu sprężonym powietrzem

Numer katalogowy

831.0750.1

■ Stacja czyszcząca BRS-LCi



- Stacja bez modułu odcinania drutu DAV, ze stojakiem
- Dodatkowo osłona frezu oraz pojemnik na zanieczyszczenia
- Spryskiwanie centralnie przez frez czyszczący
- Funkcja regulacji prędkości unoszenia silnika z frezem
- Czujki położenia tłoka trzymającego dyszę gazową
- Funkcja przedmuchu frezu sprężonym powietrzem

Numer katalogowy

831.0780.1

■ Stacja czyszcząca BRS



Stacja czyszcząca BRS-CC

(wraz ze stojakiem, z przyrządem DAV, jednostką spryskującą TMS-VI)

Numer katalogowy

831.0490

Stacja czyszcząca BRS-LC

(wraz ze stojakiem, bez DAV, bez jednostki spryskującej TMS-VI)

Numer katalogowy

831.0300

Peryferia

- Złącze antykolizyjne CAT-2
element zabezpieczający uchwyt spawalniczy oraz ramię robota przed uszkodzeniem mechanicznym.



	Numer katalogowy	Opis
*	780.2131	Złącze antykoliz. CAT2-S
*	780.2100	Złącze antykoliz. CAT2-M
*	780.2121	Złącze antykoliz. CAT2-L
*	780.2132	Złącze antykoliz. CAT2-XL
	780.2019	Zestaw wyłączający
	780.0201	Przewód połączeniowy CAT

* Zawartość zestawu - złącze antykolizyjne, przewód połączeniowy, uchwyt mocujący

- Przyrząd kontrolno-nastawczy
do sprawdzania i korygowania geometrii palników wymiennych



Numer katalogowy	Przyrząd do kalibracji
837.0020.1	palników WH
837.0589.1	palników ABIROB W
837.0500	palników ABIROB A

- Przyrząd DAV
do odcinania drutu i ustawiania długości wolnego wylotu drutu



Numer katalogowy
839.0020

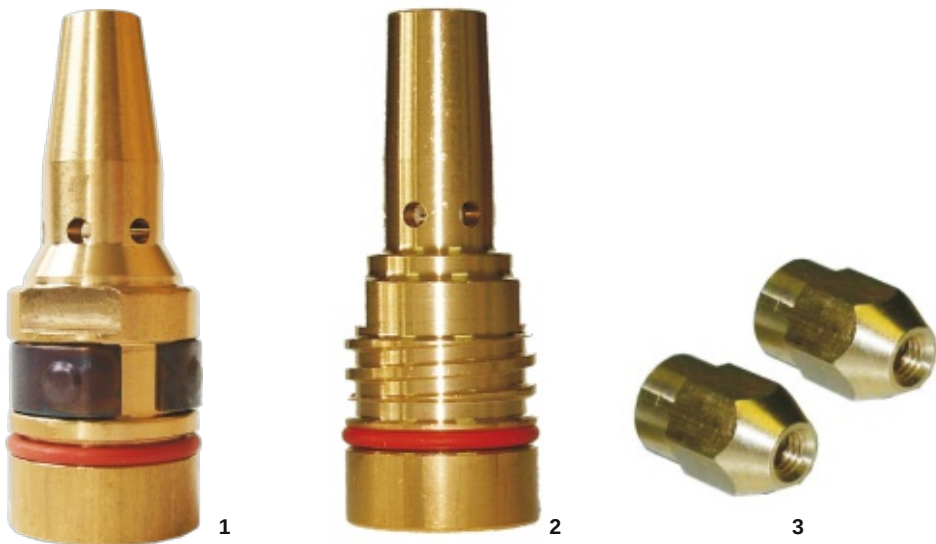
- Aplikator płynu przeciwdpryskowego
do przedmuchiwania i spryskiwania środkiem przeciwdpryskowym wnętrza dyszy gazowej przez pakiet przewodów



Numer katalogowy	Opis
832.0025	Aplikator kompletny 24V / 42V
192.0056	Preparat przeciwdpryskowy 1l
192.0052	Preparat przeciwdpryskowy 5l
192.0048	Preparat przeciwdpryskowy 20l

Łączniki prądowe dla uchwytów ROBO

Łączniki umożliwiają zastosowanie standardowych końcówek prądowych M6 oraz M8 firmy Abicor Binzel i zachowanie punktu TCP w odpowiednich szyjkach palników typowych uchwytów spawalniczych: DINSE®, SKS®, TREGASKISS®.



Poz.	Numer katalogowy	Opis
1	142.0194	Łącznik prądowy typ Tr M6 28mm
1	142.0195	Łącznik prądowy typ Tr M8 30mm
2	142.0219.5	Łącznik prądowy typ Sk M6 28mm
2	142.0221.5	Łącznik prądowy typ Sk M8 30mm
3	142.0155	Łącznik prądowy typ Dn M6 (końcówka prąd. schowana) 28mm
3	142.0154	Łącznik prądowy typ Dn M8 (końcówka prąd. schowana) 30mm
3	142.0147	Łącznik prądowy typ Dn M8 (końcówka prąd. równo z dyszą) 30mm

EWR - Elektroniczny układ oszczędzania gazu

Elektroniczny układ regulacji wypływu gazu osłonowego pozwalający na wprowadzenie oszczędności nawet do 60%. Urządzenie wykorzystujące cztery sposoby regulacji wypływu gazu osłonowego w oparciu o pomiar prądu spawania. Zastosowanie pulsacyjnego podawania gazu z częstotliwością 60 Hz dodatkowo wpływa na redukcję rozprysku spawalniczego oraz zapewnia optymalną osłonę gazową.



Poz.	Numer katalogowy	Typ urządzenia EWR	Cęgi pomiarowe	Zasilacz
1	514.1002.1	BASIC 300A	długość przewodu 3,0 m	100-230V 1,5 m
1	514.1003.1	PRO 300A	długość przewodu 3,0 m	100-230V 1,5 m
1	514.1021.1	TIG 150A	długość przewodu 3,0 m	100-230V 1,5 m
1	514.1019.1	BASIC 500A	długość przewodu 3,0 m	100-230V 1,5 m
1	514.1020.1	PRO 500A	długość przewodu 3,0 m	100-230V 1,5 m
1	514.1024.1	BASIC 300A	długość przewodu 3,0 m	* 100-230V 1,5 m
1	514.1025.1	PRO 300A	długość przewodu 3,0 m	* 100-230V 1,5 m
1	514.1026.1	BASIC 500A	długość przewodu 3,0 m	* 100-230V 1,5 m
1	514.1027.1	PRO 500A	długość przewodu 3,0 m	* 100-230V 1,5 m

Poz.	Numer katalogowy	Opis
2	514.1005.1	Cęgi 150A 1,5m dla EWR BASIC / PRO
2	514.1006.1	Cęgi 300A 3m dla EWR BASIC / PRO
2	514.1007.1	Cęgi 500A 5m dla EWR BASIC / PRO
3	514.1014.1	Zasilacz 115 - 230V z blokadą*
3	514.1023.1	Zasilacz 115 - 230V
3	514.1022.1	Zasilacz 20 - 50V
	514.1008.1	Uchwyt mocujący EWR PRO / BASIC / TIG
	514.1004.1	Czujnik przepływu gazu EWR PRO
	514.1013.1	Wyświetlacz EWR

* Zasilacz z blokadą zmiany parametrów regulatora

Szyjki palników do uchwytów spawalniczych FRONIUS®

Z zachowaniem geometrii oraz punktu TCP dla Robacta 280/300/500.

Szyjka palnika	Chłodzenie	Obciążalność	Cykl pracy	Średnica drutu
ROBO F W 280	ciecz	280 A	100%	0,8 - 1,2 mm
ROBO F W 500	ciecz	500 A	100%	0,8 - 1,6 mm

Dane dla mieszanki gazowej M21



Szyjka palnika	Numer katalogowy	Typ	X	Y	stick out
ROBO F W 280	782.9088.1	0°	250,0	0	12
	782.9089.1	22°	246,0	27,0	12
	782.9109.1	36°	236,0	44,5	12
	782.9090.1	45°	228,5	56,5	12
ROBO F W 500	782.9001.1	0°	250,0	0	14
	782.9002.1	22°	241,0	50,0	14
	782.9003.1	36°	224,0	86,0	14
	782.9004.1	45°	209,0	107,0	14

Szyjki palnika stosować z częściami eksploatacyjnymi dla palników ABIROB W 300 oraz ABIROB W 500
ROBO F W 280 stosować z poniższymi końcówkami prądowymi.

Numer katalogowy	Opis
140.1586.10	Końcówka prądowa CuCrZr M6/1,0/23,0 mm
140.1362	Końcówka prądowa CuCrZr M6/1,0/23,0 mm

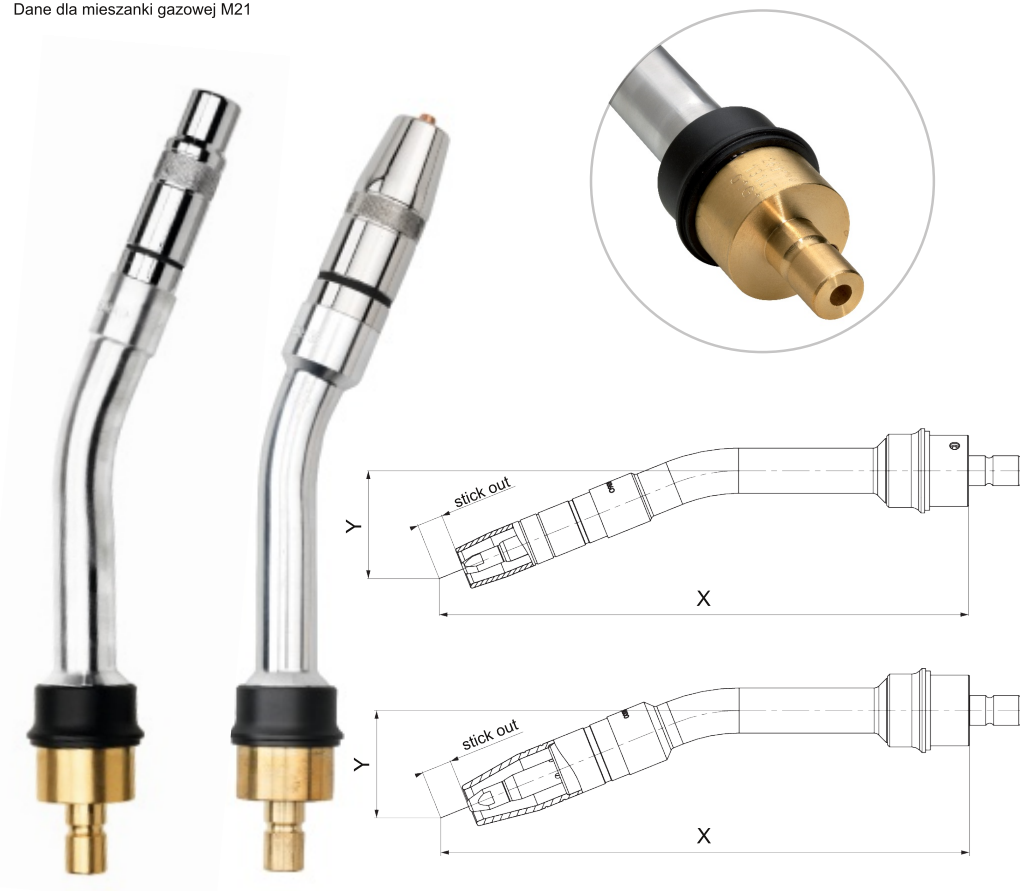
Umieszczone znaki towarowe i handlowe w niniejszej publikacji stanowią własność danej firmy.

Szyjki palników do uchwytów spawalniczych FRONIUS®

Z zachowaniem geometrii oraz punktu TCP dla Robacta MTG 2500/4000.

Szyjka palnika	Chłodzenie	Obciążalność	Cykl pracy	Średnica drutu
ROBO F A 360	powietrze	290 A	100%	0,8 - 1,4 mm
ROBO F A 500	powietrze	400 A	100%	0,8 - 1,6 mm

Dane dla mieszanki gazowej M21



Szyjka palnika	Numer katalogowy	Typ	X	Y	stick out
ROBO F A 360	980.9065.1	22°	246,5	50,0	12
	980.9043.1	36°	229,5	86,0	12
	980.9066.1	45°	215,0	107,0	12
ROBO F A 500	980.9077.1	22°	246,5	50,0	14
	980.9076.1	36°	229,5	86,0	14

Szyjki palnika stosować z częściami eksploatacyjnymi dla palników ABIROB A 360 oraz ABIROB A 500

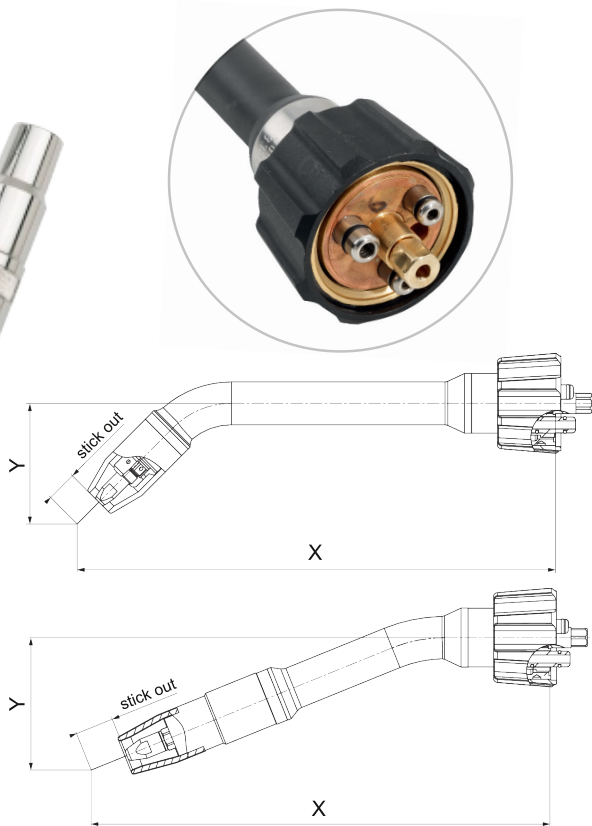
Umieszczone znaki towarowe i handlowe w niniejszej publikacji stanowią własność danej firmy.

Szyjki palników do uchwytów spawalniczych DINSE®

Z zachowaniem geometrii oraz punktu TCP dla DIX METZ 594 / 520 / 522 / 524 / 540 / 542 / 544.

Szyjka palnika	Chłodzenie	Obciążalność	Cykl pracy	Średnica drutu
ROBO D W 280	ciecz	400 A	100%	0,8 - 1,6 mm
ROBO D W 500	ciecz	470 A	100%	0,8 - 1,6 mm

Dane dla mieszanki gazowej M21



Szyjka palnika	Numer katalogowy	Typ	X	Y	stick out
ROBO D W 280	782.9154.1	45°	233,0	59,0	15
	782.9068.1	0°	239,0	0	19
ROBO D W 500	782.9069.1	22°	227,0	65,0	19
	782.9070.1	45°	194,0	115,0	19

Szyjki palnika stosować z częściami eksploatacyjnymi dla palników ABIROB W 300 oraz ABIROB W 500
ROBO D W 280 stosować z poniższymi końcówkami prądowymi.

Numer katalogowy	Opis
140.D457.10	Końcówka prądowa CuCrZr M6/1,0/24,0 mm
140.D458.10	Końcówka prądowa CuCrZr M6/1,0/24,0 mm

Umieszczone znaki towarowe i handlowe w niniejszej publikacji stanowią własność danej firmy.

Szyjki palników do uchwytów spawalniczych CLOOS®

Z zachowaniem geometrii oraz punktu TCP dla MRW380.

Szyjka palnika	Chłodzenie	Obciążalność	Cykl pracy	Średnica drutu
ROBO C W 280	ciecz	280 A	100%	0,8 - 1,2 mm
ROBO C W 500	ciecz	500 A	100%	0,8 - 1,6 mm

Dane dla mieszanki gazowej M21



Szyjka palnika	Numer katalogowy	Typ	X	Y	stick out
ROBO C W 280	782.9120.1	45°	311,0	65,0	15
ROBO C W 500	782.9052.1	35°	237,0	78,0	12

Szyjki palnika stosować z częściami eksploatacyjnymi dla palników ABIROB W 300 oraz ABIROB W 500

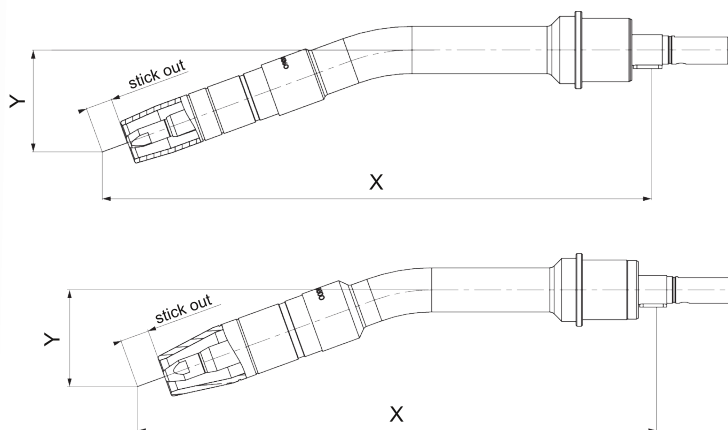
Umieszczone znaki towarowe i handlowe w niniejszej publikacji stanowią własność danej firmy.

Szyjki palników do uchwytów spawalniczych TREGASKISS®

Z zachowaniem geometrii oraz punktu TCP dla Tough Gun® 405-180QC / 405-22QC / 405-45QC.

Szyjka palnika	Chłodzenie	Obciążalność	Cykl pracy	Średnica drutu
ROBO TR A 360	powietrze	290 A	100%	0,8 - 1,4 mm
ROBO TR A 500	powietrze	400 A	100%	0,8 - 1,6 mm

Dane dla mieszanki gazowej M21



Szyjka palnika	Numer katalogowy	Typ	X	Y	stick out
ROBO TR A 360	980.9052.1	0°	258,1	0	-
	980.9010.1	20°	271,8	41,2	-
	980.9019.1	42°	227,8	89,5	-
	980.9037.1	45°	271,9	107,9	-
ROBO TR A 500	980.9058.1	0°	258,1	0	-
	980.9031.1	20°	271,8	41,2	-
	980.9025.1	42°	227,8	89,5	-

Szyjki palnika stosować z częściami eksploatacyjnymi dla palników ABIROB A 360 oraz ABIROB A 500

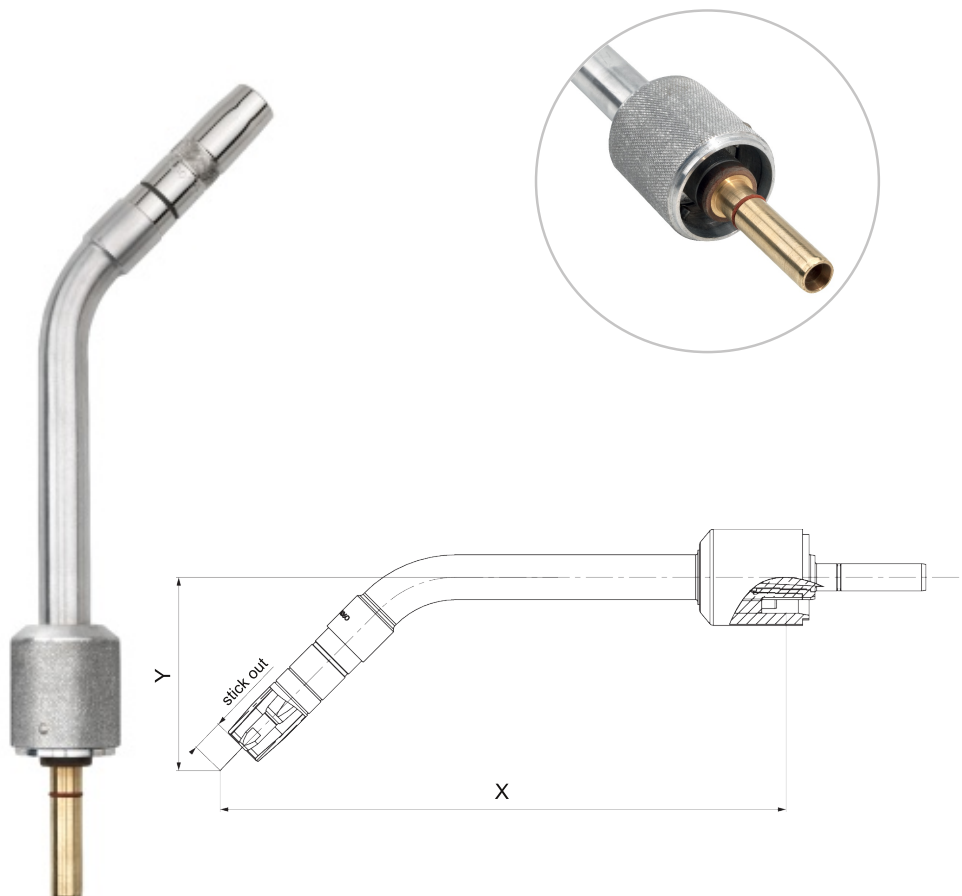
Umieszczone znaki towarowe i handlowe w niniejszej publikacji stanowią własność danej firmy.

Szyjki palników do uchwytów spawalniczych SKS®

Z zachowaniem geometrii oraz punktu TCP dla 58-1-22-350-1 / 58-1-22-400-1 / 58-1-45-350-1 / 58-1-45-400-1.

Szyjka palnika	Chłodzenie	Obciążalność	Cykl pracy	Średnica drutu
ROBO SK A 360	powietrze	290 A	100%	0,8 - 1,6 mm

Dane dla mieszanki gazowej M21



Szyjka palnika	Numer katalogowy	Typ	X	Y	stick out
ROBO SK A 360	980.9098.1	22°	204,0	45,0	15
	980.9103.1	22°	254,0	45,0	15
	980.9108.1	45°	204,0	90,0	15
	980.9113.1	45°	254,0	90,0	15

Szyjki palnika stosować z częściami eksploatacyjnymi dla palników ABIROB A 360

Umieszczone znaki towarowe i handlowe w niniejszej publikacji stanowią własność danej firmy.

Uchwyty do elektrod otulonych serii DE 2x00 K z przyłączem bezpośrednim

Charakteryzują się wysoką wytrzymałością mechaniczną i termoizolacyjną rękojeści. Cztero-rowskowy układ dociskowy elektrody pozwala na wygodne dopasowanie jej położenia do pozycji spawania. Układ bezpośredniego przyłącza przewodu prądowego umożliwia jego łatwą i szybką instalację.



Numer katalogowy	Typ	Obciążalność przy 60% cyklu pracy	Średnica elektrody	Przekrój przewodu spaw.
512.D470	DE 2200 K	200 A	2,0 - 4,0 mm	25 - 35 mm ²
512.D471	DE 2300 K	300 A	2,0 - 6,3 mm	35 - 70 mm ²
512.D472	DE 2400 K	400 A	4,0 - 8,0 mm	50 - 95 mm ²
512.D480	DE 2500 K	500 A	4,0 - 10,0 mm	70 - 95 mm ²

Numer katalogowy	Opis
512.D473	Korpus mosiężny DE 2200 K
512.D474	Korpus mosiężny DE 2300 K
512.D475	Korpus mosiężny DE 2400 K
512.D481	Korpus mosiężny DE 2500 K
512.D483.1	Rękojeść DE 2200 K
512.D486.1	Rękojeść DE 2300 K
512.D145	Rękojeść DE 2400 K / DE 2500 K
512.D021	Izolacja szczęk DE 2200 K
512.D031	Izolacja szczęk DE 2300 K
512.D041	Izolacja szczęk DE 2400 K
512.D091	Izolacja szczęk DE 2500 K

Uchwyty do elektrod otulonych serii DE 2x00 z przyłączem na końcówkę kablową

Charakteryzują się wysoką wytrzymałością mechaniczną i termoizolacyjną rękojeści. Cztero-rowskowy układ dociskowy elektrody pozwala na wygodne dopasowanie jej położenia do pozycji spawania. Układ na końcówkę kablową gwarantuje stabilny i pewny styk prądowy.



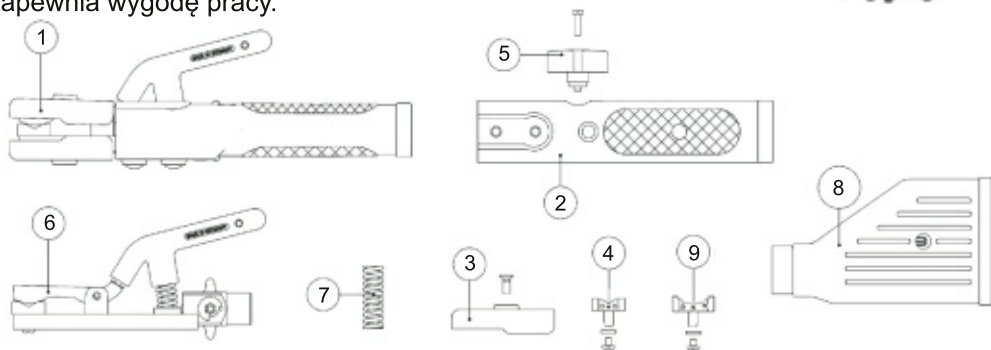
Numer katalogowy	Typ	Obciążalność przy 60% cyklu pracy	Średnica elektrody	Przekrój przewodu spaw.
512.D060	DE 2200	200 A	2,0 - 4,0 mm	25 - 35 mm ²
512.D070	DE 2300	300 A	2,0 - 5,0 mm	35 - 50 mm ²
512.D080	DE 2400	400 A	4,0 - 6,0 mm	50 - 70 mm ²
512.D090	DE 2500	500 A	4,0 - 8,0 mm	70 - 95 mm ²

Numer katalogowy	Opis
512.D483.1	Rękojeść DE 2200
512.D486.1	Rękojeść DE 2300
512.D145	Rękojeść DE 2400 / DE 2500
512.D021	Izolacja szczęk DE 2200
512.D031	Izolacja szczęk DE 2300
512.D041	Izolacja szczęk DE 2400
512.D091	Izolacja szczęk DE 2500
512.D025	Sprężyna DE 2200
512.D035	Sprężyna DE 2300/2400/2500

Uchwyty do elektroźłobienia z zespolonym przewodem prądowym serii K10/K12/K12T/K16/K16T

Uchwyty do elektroźłobienia serii K1x przeznaczone są do łatwego i bezpiecznego łożbienia elektro-powietrznego, przygotowywania złączy, usuwania wad spawalniczych oraz przecinania wszystkich metali.

Charakteryzują się wysoką wytrzymałością mechaniczną i termoizolacyjną rękojeści, a obrotowa dysza powietrzna umożliwia indywidualne ustawienie elektrody węglowej. Zamontowany w rękojeści zawór pozwala na płynną regulację strumienia powietrza. Standardowy 3-metrowy elastyczny przewód zespolony zakończony mufą przyłączeniową zapewnia wygodę pracy.



Numer katalogowy	Typ	Obciążalność przy 60% cyklu pracy	Średnica elektrody	Maks. ciśnienie powietrza
516.D001	K10	500 A	4 - 10 mm	10 bar
516.D002	K12			
516.D142	K12T	600 A	4 - 12 mm	10 bar
516.D003	K16			
516.D150	K16T	1000 A	8 - 16 mm	10 bar

Poz.	Numer katalogowy	Opis
1	516.D028	Uchwyt K10, K12, K12T bez przewodu
1	516.D040	Uchwyt K16, K16T bez przewodu
2	516.D011	Rękojeść
3	512.D091	Izolacja szczęk K10, K12, K12 T
3	516.D042	Izolacja szczęk K16, K16 T
4	516.D026	Dysza dla elektrody okrągłej K10, K12, K12 T
4	516.D044	Dysza do elektrody okrągłej K16, K16 T
5	516.D012	Pokrętło krzyżowe
6	516.D027	Część przednia K10, K12, K12 T
6	516.D041	Część przednia K16, K16 T
7	516.D013	Sprężyna
8	516.D134	Izolacja
9	516.D175.5	Dysza do elektrody okrągłej z 3 otworami, K10, K12
9	516.D192.5	Dysza do elektrody okrągłej z 3 otworami, K16

ABIARC - Elektrody węglowe

Wykonane są ze sztucznego grafitu, z zewnątrz pokryte warstwą czystej miedzi. Różne średnice oraz kształty zwiększają różnorodność zastosowań. Od średnicy 9,5 mm istnieje możliwość łączenia elektrod, co pozwala na zmniejszenie zużycia elektrod o około 15%. Gwarantuje czystość na stanowisku pracy (brak ogarków) oraz zmniejsza zanieczyszczenie środowiska.



Numer katalogowy	Opis	Obciążalność
515.0015	Elektroda węglowa DC 4,0x305mm	250 A
515.0016	Elektroda węglowa DC 5,0x305mm	300 A
515.0017	Elektroda węglowa DC 6,5x305mm	400 A
515.0018	Elektroda węglowa DC 8,0x305mm	500 A
515.0019	Elektroda węglowa DC 9,5x305mm	600 A
515.0020	Elektroda węglowa DC 13,0x305mm	900 A
515.0021	Elektroda węglowa AC 4,0x305mm	250 A
515.0022	Elektroda węglowa AC 5,0x305mm	300 A
515.0023	Elektroda węglowa AC 6,5x305mm	350 A
515.0024	Elektroda węglowa AC 9,5x305mm	450 A
515.0025	Elektroda węglowa DC 10x5x305mm - płaska	400 A
515.0026	Elektroda węglowa DC 15x5x305mm - płaska	550 A
515.0027	Elektroda węglowa DC 9,5x430mm - łączona	600 A
515.0028	Elektroda węglowa DC 13,0x430mm - łączona	1400 A
515.0029	Elektroda węglowa DC 16,0x430mm - łączona	1800 A
515.0030	Elektroda węglowa DC 19,0x430mm - łączona	2000 A

Układy chłodzenia WK 23 / WK 43

Przenośne układy chłodzenia do różnych zastosowań.



WK 23



WK 43

Typ	WK 23	WK 43
Wymiennik ciepła	2 rzędowy	4 rzędowy
Pompa zanurzeniowa 50Hz (IP54)	Hmax: 32m Wydajność na przyłączy G3/8": Qmax 13,5 l/min	Hmax: 32m Wydajność na przyłączy G3/8": Qmax 13,5 l/min
Moc chłodzenia (temp. otoczenia 22 °C)	ok. 1000W przy 1 l/min.	ok. 1250W przy 1 l/min.
Wymiary	253x270x460 mm	253x270x516 mm
Masa	17 kg	18 kg
Pojemność zbiornika	7 l	7 l

Typ	Numer katalogowy	Napięcie sieci	Moc silnika	Pobór prądu
WK 23	850.0137.1	230V, 50Hz	0,35 kW	3,1 A
WK 43	850.0159.1	230V, 50Hz	0,35 kW	3,1 A

Przyrząd do kontroli uchwytów spawalniczych i układów chłodzenia

Przyrząd przeznaczony do sprawdzania przepływu cieczy w układzie zamkniętym. W krótkim czasie umożliwia sprawdzenie parametrów całego układu chłodzenia (tj. uchwyt, czujnik przepływu, pompa, pakiet połączeniowy) w układzie zamkniętym.

DANE TECHNICZNE

Ciśnienie [bar]	0 - 4
Temperatura cieczy chłodzącej [°C]	10 - 80
Przepływ [l/min]	0,5 - 3,0
Temp. otoczenia podczas pracy [°C]	0 - 40
Wymiary [mm]	260x208x245
Waga [kg]	3,8



Numer katalogowy	Opis
EKD.D001	Przyrząd do kontroli uchwytów spawalniczych

Preparat przeciwdpryskowy Metallotion Protec CE15L

CE15L Metallotion PROTEC CE15L jest bezsilikonowym, nietoksycznym, niepalnym preparatem przeciwdpryskowym przeznaczonym do stosowania na materiał spawany. Preparat ten nie powoduje utrudnień przy dalszych obróbkach, jest zbadanym i certyfikowanym środkiem dopuszczonym do stosowania w procesach: spawania, lakierowania, nanoszenia warstw galwanicznych, powłok proszkowych, a szczególnie cynkowania ogniowego.

Balsam WLS04 jest czyszcząco-smarującym preparatem do stalowych drutów spawalniczych w procesach MAG. Preparat ten usuwa tłuszcze, czyści i smaruje powierzchnię drutu zwiększając efektywność procesu spawania przez zmniejszone zużycie części eksploatacyjnych uchwytu spawalniczego.



Poz.	Numer katalogowy	Opis
1	192.D018	Metallotion PROTEC CE15L 10l
2	192.D036	Metallotion PROTEC CE15L spray 400ml niepalny
3	192.D019	Zawór wylewowy do kanistra
4	192.D020	Ręczna pompa HSP3K do nanoszenia preparatu CE15L; bez prep.
5	192.D021	Balsam do drutów spawalniczych WLS04 spray 200ml; op. 24szt.
6	192.D022	Filc czyszczący "BioFilz" (12 szt. w opakowaniu)
7	192.D023	Klamra mocująca filc (opakowanie 12 szt.)
	192.D024	Balsam do drutów spawalniczych WLS04 spray 200ml zestaw MINI: WLS04-3szt.; filc czyszczący-12szt.; klamra-6szt.

BTC specjalny płyn chłodzący

Mrozoodporny, nieprzewodzący, do chłodzenia wszystkich chłodzonych cieczą uchwytów do spawania i cięcia. Chroni palnik, pakiet przewodów, pompę i chłodnicę urządzenia do spawania i cięcia przed korozją elektrolityczną



Dane	BTC-15	BTC-50
Przewodność elektryczna [uS]	0-4	2-4
Cząstki mineralne [ppm]	0-2	1-3
Ochrona przed zamarzaniem	izopropanol	glikol
Stosowanie do - °C	-10	-50
Zagrożenia i klasa ochrony	Łatwopalny - 3	szkodliwy - symbol X

Poz.	Numer katalogowy	Opis
1	192.0168.1	Płyn chłodzący BTC-15 5l
2	192.0169.1	Płyn chłodzący BTC-15 20l
	192.0170.1	Płyn chłodzący BTC-15 200l
3	192.0175.1	Płyn chłodzący BTC-50 5l
4	192.0176.1	Płyn chłodzący BTC-50 20l
	192.0177.1	Płyn chłodzący BTC-50 200l
5	192.0109	Zawór wylewowy do beczek 200l

Preparaty antyodpryskowe

Super Pistolen spray przeznaczony jest do zabezpieczania dyszy gazowej i pozostałych części uchwytu spawalniczego przed przywieraniem rozprysku. Dostępny również w wersji niepalnej (poz. 2).

Spray ceramiczny przeznaczony jest do zabezpieczania elementów stanowiska spawalniczego oraz części eksploatacyjnych uchwytu spawalniczego. Po naniesieniu na gorącą powierzchnię, tworzy ceramiczną powłokę ochronną.

Pasta przeciwoodpryskowa zabezpiecza dyszę przed przywieraniem odprysków do powierzchni dyszy.



1



2



3



4



5

Poz.	Numer katalogowy	Opis
1	192.0107	Super Pistolenspray 400ml
2	192.D040	Super Pistolenspray niepalny 300ml
3	192.0196	Ceramiczny spray ochronny 400ml
4	192.D032	Pasta przeciwoodpryskowa DUSOFIX 300g
5	192.0211.1	ABIGEL pasta przeciwoodpryskowa 400g

ADF 600S

Samościemniająca przyłbica spawalnicza

Doskonale chroni oczy, twarz, szyję przed szkodliwym promieniowaniem i rozpryskiem podczas spawania oraz przed iskrami podczas szlifowania. Automatyczny filtr gwarantuje wygodę pracy spawacza. Matowa nielakierowana (przez to lżejsza) maska, nie odbija światła pochodzącego od łuku elektrycznego, dzięki czemu osoby postronne nie są narażone na działanie promieniowania. Czułość oraz czas opóźnienia filtra można ustawić za pomocą przełączników wewnątrz przyłbicy. Stopień zaciemnienia można płynnie regulować w zakresach 9 – 13 DIN. Przyłbica spawalnicza posiada funkcję ochrony podczas szlifowania (GRIND). W momencie aktywowania funkcji, automatyczny filtr nie zaciemnia się od isker zapewniając doskonałą widoczność szlifowanego elementu.



DANE TECHNICZNE

Pole widzenia : 44 x 98 mm

Rozmiar filtra : 110 x 90 x 9 mm

Stopień ochrony : DIN 9 - 13

Wł. / Wyłączanie : zautomatyzowane

Czułość : regulowana (low; high)

Zasilanie : ogniwo fotowoltaiczne

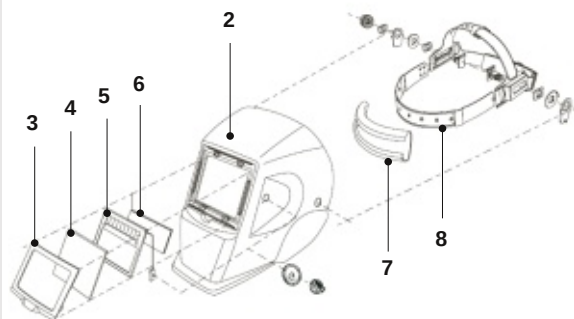
Czas rozjaśnienia : 1/16 000 s

Opóźnienie : 0,25 - 0,30s fast
0,65 - 0,80s slow

Tryb szlifowania : Tak

Temperatura pracy : -10 °C - +55 °C

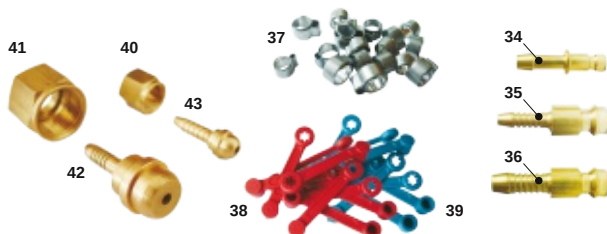
Waga : 435g



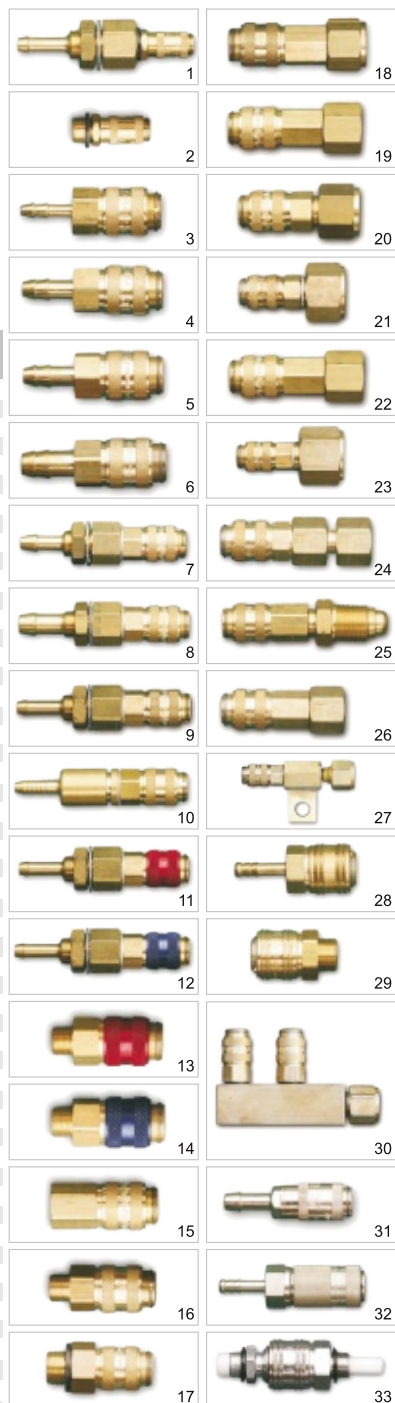
Poz.	Numer katalogowy	Opis
1	519.0009.1	Automatyczna przyłbica spawalnicza ADF600S
2	519.0010.1	Maska spawalnicza
3	519.0011.1	Rama nośna dla szybki ochronnej
4	519.0012.10	Zewnętrzna szybka ochronna
5	519.0013.1	Automatyczny filtr
6	519.0014.5	Wewnętrzna szybka ochronna
7	519.0015.3	Opaska przeciwpotna
8	519.0016.1	Nagłowie przyłbicy

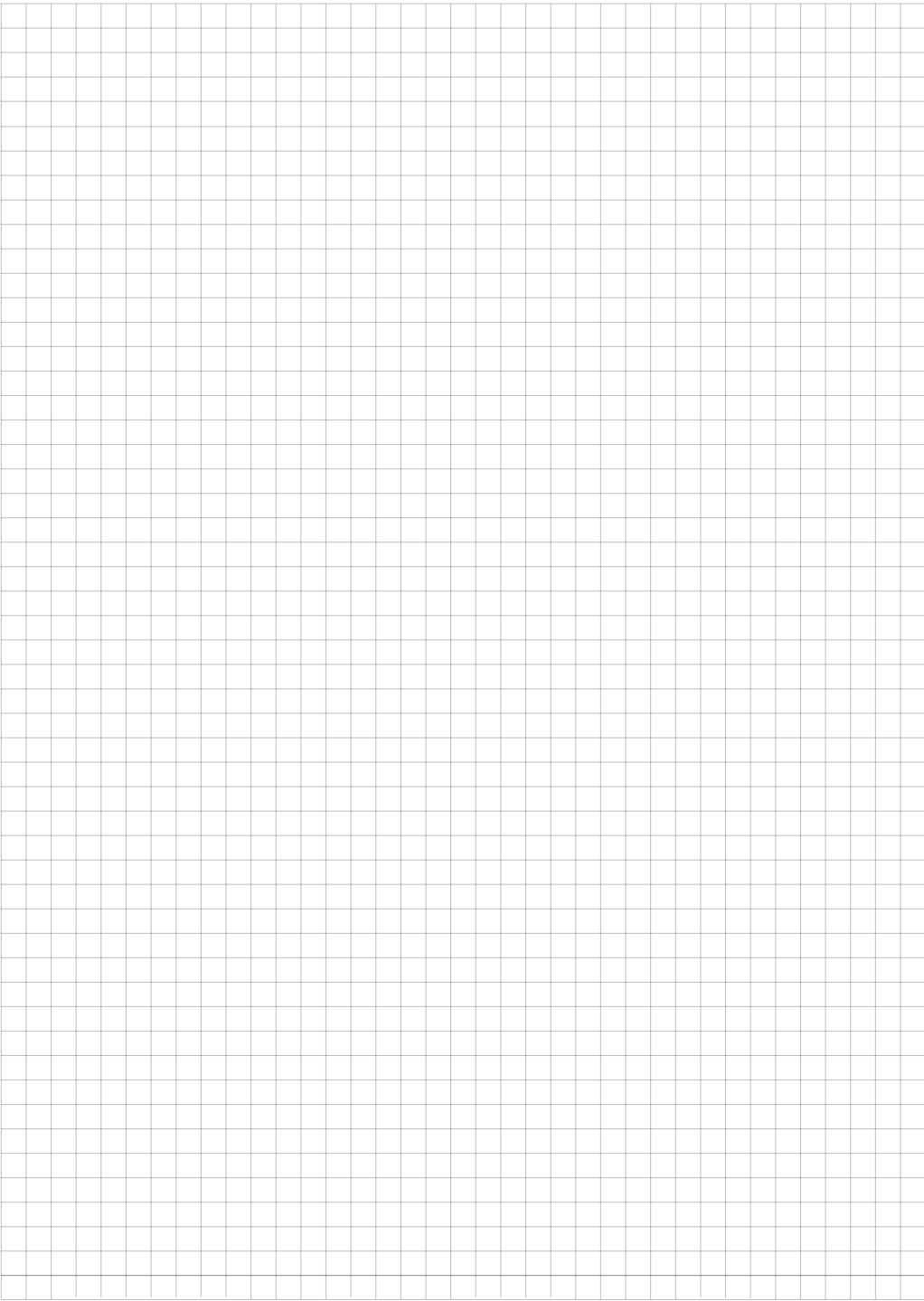
Szybkoszłączki, nypły, zaciski

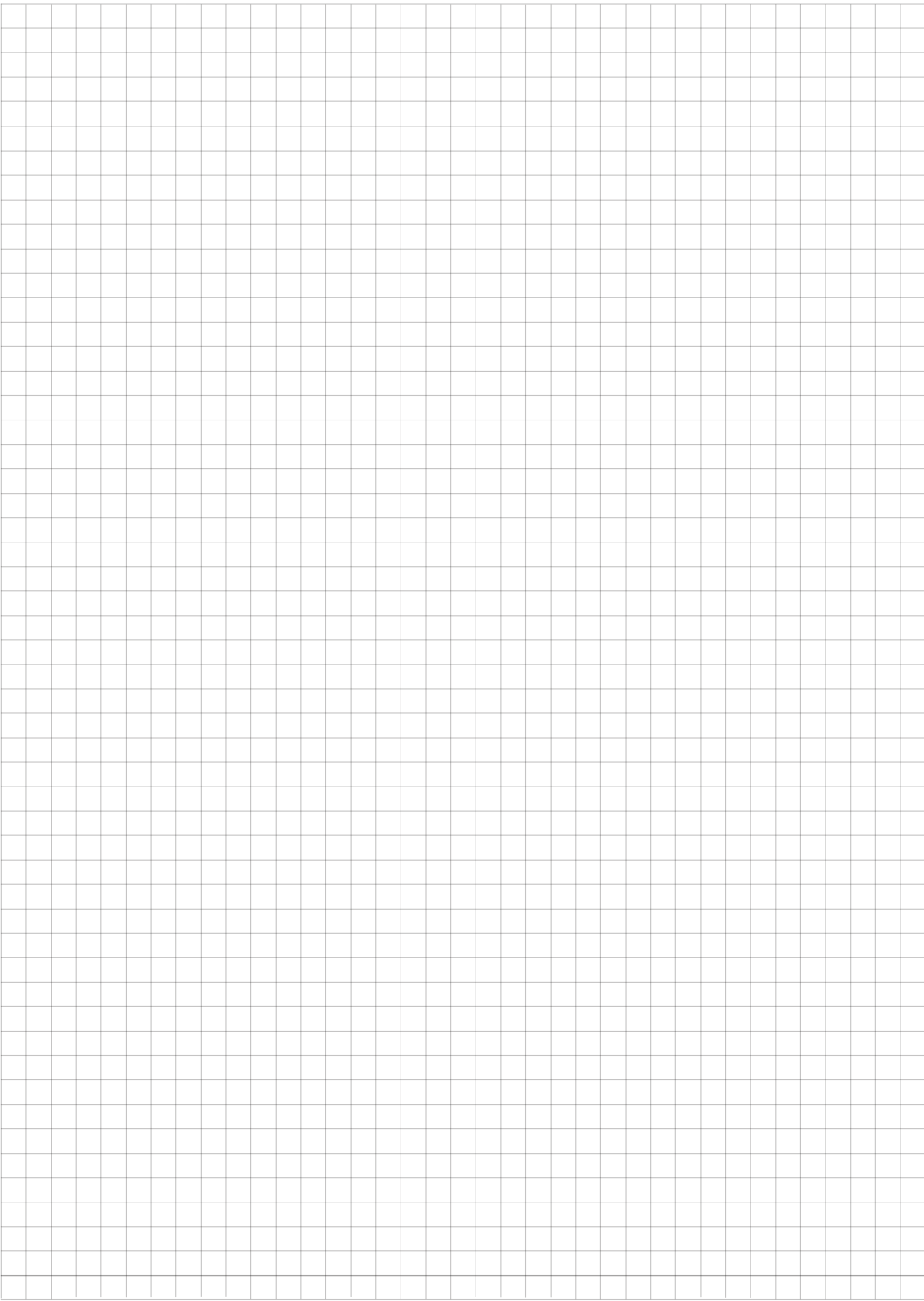
Zestawienie najpopularniejszych szybkoszłączy, zacisków typu GER oraz nypły do szybkoszłączy.

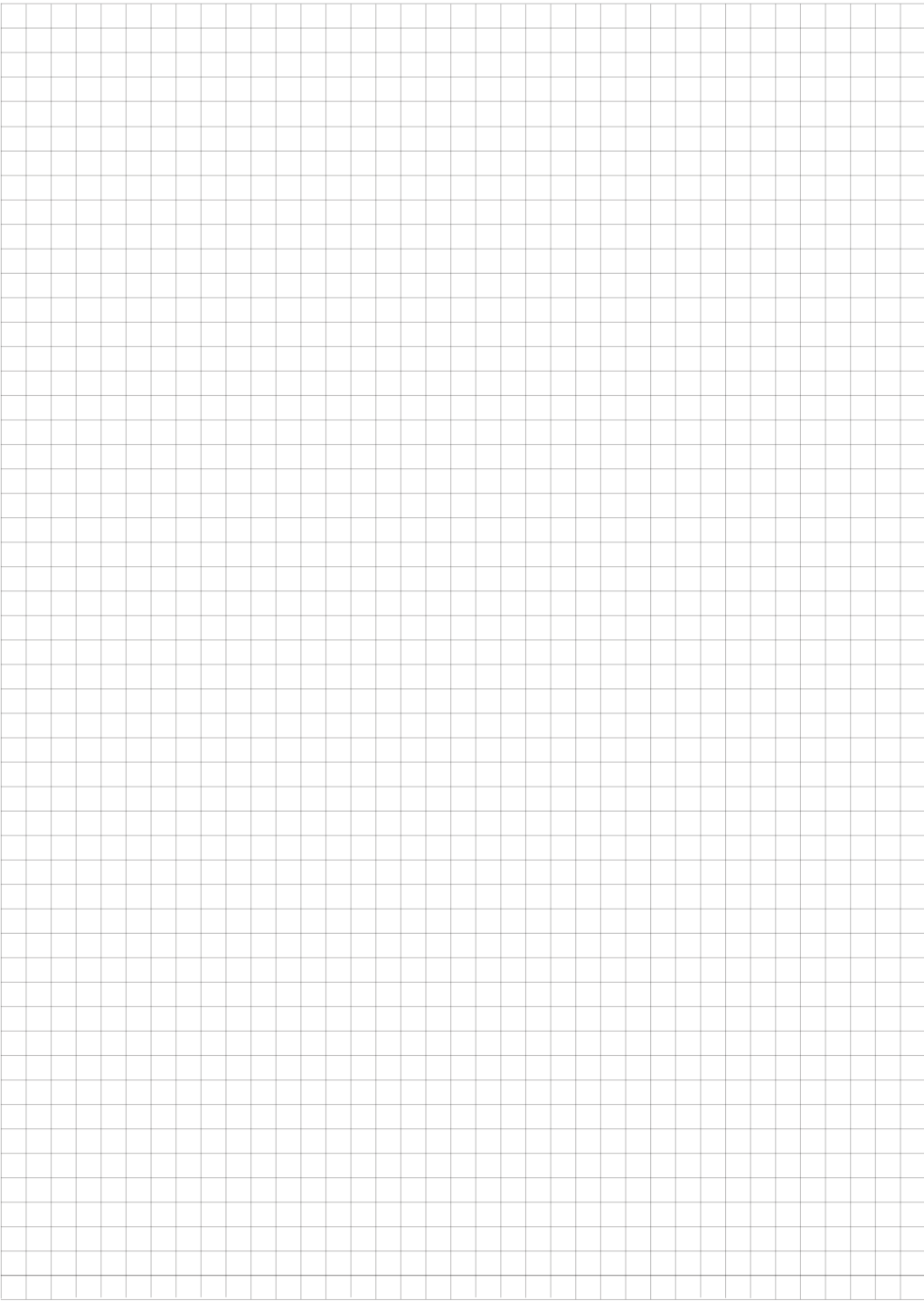


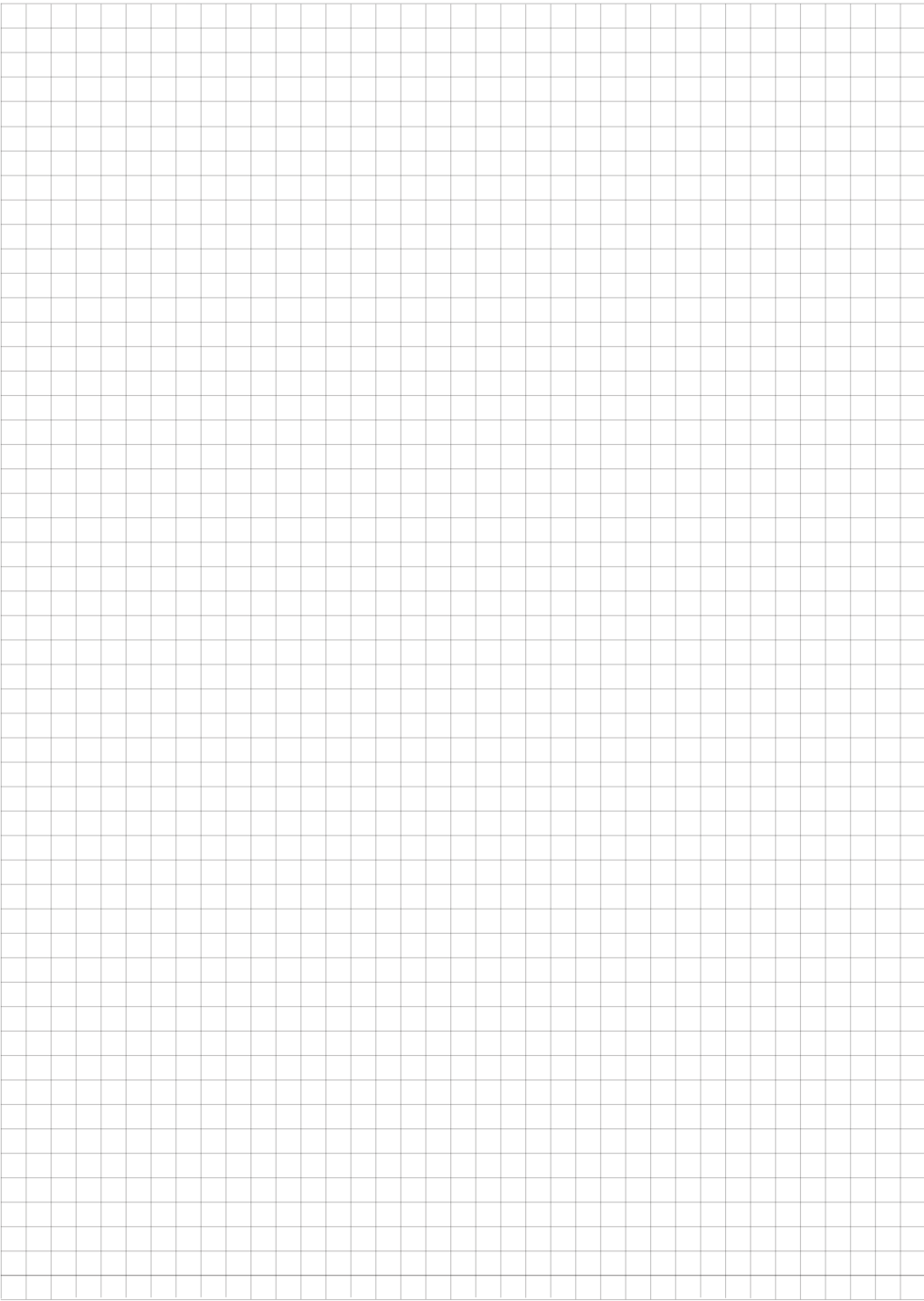
Poz.	Numer katalogowy	Opis
1	501.0230	Szybkoszłącze na wąż NW2,7 z moc. na obud. D=6,5
2	177.0001	Szybkoszłącze NW2,7 GZ 1/8"
3	177.0007	Szybkoszłącze na wąż NW5 D=4
4	560.0017	Szybkoszłącze na wąż NW5
5	177.0011	Szybkoszłącze na wąż NW5 D=6
6	177.0015	Szybkoszłącze na wąż NW5 D=8
7	501.0190	Szybkoszłącze na wąż NW5 z moc. na obud. D=8
8	501.0195	Szybkoszłącze na wąż NW5 z moc. na obud. D=10
9	501.0204	Szybkoszłącze na wąż NW5 z moc. na obud. D=6,5
10	501.0270	Szybkoszłącze na wąż NW5 z przelotką D=6
11	501.2403	Szybkoszłącze na wąż NW5 z moc. na obud. D=6,5 C
12	501.2404	Szybkoszłącze na wąż NW5 z moc. na obud. D=6,5 N
13	177.0013	Szybkoszłącze NW5 GZ 1/8"
14	177.0014	Szybkoszłącze NW5 GZ 1/8"
15	177.0002	Szybkoszłącze NW5 GW 1/8"
16	177.0003	Szybkoszłącze NW5 GZ 1/8"
17	850.0263	Szybkoszłącze NW5 GZ 1/4"
18	501.0158	Szybkoszłącze NW5 GW 1/4"
19	501.0176	Szybkoszłącze NW5 GW M12x1
20	501.0189	Szybkoszłącze NW5 GW 3/8"
21	501.0196	Szybkoszłącze NW5 7/8" GW - 14G UNF
22	501.0197	Szybkoszłącze NW5 GW M14x1
23	501.0191	Szybkoszłącze NW5 GW 1/2"
24	501.0194	Szybkoszłącze NW5 GW M12x1,5
25	501.0188	Szybkoszłącze NW5 5/8" GZ - 18G UNF-LH
26	501.1795	Szybkoszłącze NW5 5/8" GW - 18G UNF
27	501.0163	Szybkoszłącze NW5 GW G3/8" z uchwytem prądowym
28	177.0010	Szybkoszłącze na wąż NW7,2" D=6
29	177.0012	Szybkoszłącze NW7,2 GZ 3/8"
30	850.0235	Szybkoszłącze 2xNW5 GW G3/8"
31	177.0009	Szybkoszłącze na wąż NW2,7 D=4
32	177.0008	Szybkoszłącze na wąż NW6 D=6
33	783.5207	Szybkoszłącze NW5 CRNG20 Rolliner
34	501.0126	Nypel szybkoszłączki NW2,5 D=4
	501.2223	Nypel szybkoszłączki NW2,5 D=4 (Migatronic)
	501.1877	Nypel szybkoszłączki NW2,7 D=6
	501.2251	Nypel szybkoszłączki NW5 D=4 (Dalex)
35	501.2165	Nypel szybkoszłączki NW5 D=4,5
36	501.0114	Nypel szybkoszłączki NW5 D=6
	501.0659	Nypel szybkoszłączki NW5 D=8
37	173.0006	Zacisk typu GER D = 6.6mm
37	173.0007	Zacisk typu GER D = 8.0mm
37	173.0005	Zacisk typu GER D = 8.7mm
37	173.0001	Zacisk typu GER D = 9.5mm
37	173.0003	Zacisk typu GER D = 10.5mm
38	501.2423	Zaślepka czerwona
39	501.2424	Zaślepka niebieska
	501.2166	Podkładka oznacz. czerwona
	501.2167	Podkładka oznacz. niebieska
40	710.0014	Nakrętka przyłączeniowa 1/8"
41	500.0082	Nakrętka przyłączeniowa 3/8"
42	500.0247	Przyłącz gazowy 1/4"
43	717.0016	Przyłącz gazowy 1/8" D=4,5 24mm











Nasz program produkcji:

■ MIG/MAG

- Uchwyty spawalnicze
- Uchwyty maszynowe i specjalne
- Uchwyty spawalnicze Push-Pull
- Uchwyty z odciąganiem spalin
- System gniazd i wtyków centralnych

■ TIG

- Uchwyty spawalnicze
- Uchwyty maszynowe i specjalne

■ PLAZMA

- Uchwyty do cięcia
- Uchwyty spawalnicze
- Uchwyty maszynowe i specjalne

■ Wyposażenie peryferyjne stanowisk zrobotyzowanych

- Uchwyty spawalnicze MIG/TIG/Plazma dla robotów
- Złącza antykolizyjne CAT2/iCAT
- System wymiany szyjki palnika ATS-Rotor
- System wymiany narzędzia WWS
- Stacja obcinania drutu DAV
- Stacja czyszcząca BRS-LC, BRS-CC oraz BRS-FP
- Urządzenie podawania drutu APD-MF

■ Akcesoria spawalnicze

- Urządzenia chłodzące
- Gniazda i wtyki przewodów spawalniczych
- Środki przeciwdrobnoustrojowe, pasty oraz wiele innych ...



PRZEDSTAWICIELSTWO NA REGION PÓŁNOCNY

ABICOR BINZEL Technika Spawalnicza Sp. z o.o.
ul. Grunwaldzka 311, 80-309 Gdańsk
Telefon: +48 601 715 960

Email: info-gdansk@binzel-abicor.com.pl

SIEDZIBA FIRMY

ABICOR BINZEL Technika Spawalnicza Sp. z o.o.
ul. Budowlanych 46B, 45-123 Opole
Telefon: +48 77 466 73 42
Fax: +48 77 466 64 22
Email: info@binzel-abicor.com.pl

www.binzel-abicor.com.pl