

KATALOG PRODUKTÓW

# URZĄDZENIA

do spawania i cięcia

2023

[www.lincolnelectric.pl](http://www.lincolnelectric.pl)



**LINCOLN**  
**ELECTRIC**

# ŹRÓDŁA PRĄDOWE SPEEDTEC® PULS

NAJWYŻSZA WYDAJNOŚĆ



**DOSKONAŁA  
WYDAJNOŚĆ**



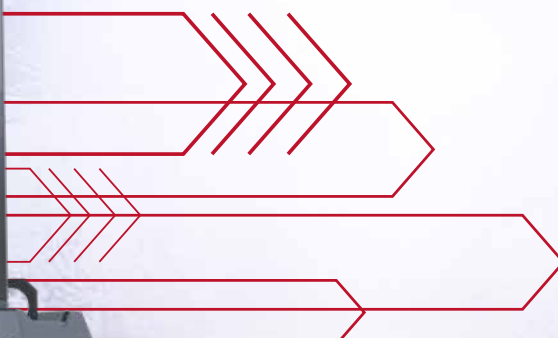
**WYJĄTKOWA  
NIEZAWODNOŚĆ**



**WZORCOWA  
ERGONOMIA**
































## **NOWA GENERACJA**



# SPIS TREŚCI

<b>URZĄDZENIA KONWENCJONALNE MIG/MAG</b>	<b>5</b>	<b>AGREGATY SPAWALNICZE</b>	<b>73</b>
Przegląd	6	Przegląd	74
Kompaktowe źródła prądowe	7	Agregaty spawalnicze	75
Źródła prądowe z zewnętrznym podajnikiem drutu	7	Akcesoria	76
Podajniki drutu	8	<b>WYPOSAŻENIE DODATKOWE</b>	<b>77</b>
Akcesoria	10	Chłodnice	78
<b>URZĄDZENIA MIG/MAG INWERTOROWE I WIELOPROCESOWE</b>	<b>11</b>	Podwozia	79
Przegląd	12	Pozostałe akcesoria	80
Urządzenia wieloprocessowe	17	Rolki podające	83
Urządzenia do procesów zaawansowanych	22	<b>UCHWYTY MIG</b>	<b>87</b>
Podajniki drutu	35	<b>UCHWYTY TIG</b>	<b>95</b>
Uchwyty MIG	36	Uchwyty TIG	96
Akcesoria	37	Elektrody wolframowe	104
<b>PÓŁAUTOMATYCZNE PODAJNIKI DRUTU</b>	<b>39</b>	<b>PALNIKI DO CIĘCIA PLAZMOWEGO</b>	<b>105</b>
Przegląd	40	Palniki do cięcia plazmowego	106
Cyfrowe	41	<b>URZĄDZENIA SZKOLENIOWE</b>	<b>111</b>
Analogowe	44	Przegląd	112
Akcesoria	48	Urządzenia szkoleniowe	113
<b>URZĄDZENIA TIG</b>	<b>51</b>	<b>PRZYŁBICE SPAWALNICZE</b>	<b>119</b>
Przegląd	52	Przegląd	120
TIG DC / Jednofazowe	53	Przyłbice spawalnicze	121
TIG DC / Trójfazowe	54	Akcesoria	123
TIG AC/DC / Jednofazowe	55	Ochrona dróg oddechowych	125
TIG AC/DC / Trójfazowe	55	Akcesoria	126
Uchwyty TIG	56	<b>ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ</b>	<b>127</b>
Akcesoria	57	Rękawice spawalnicze	128
<b>URZĄDZENIA MMA</b>	<b>59</b>	Odzież skórzana	132
Przegląd	60	Odzież bawełniana	135
Konwencjonalne źródła prądowe	61	Obuwie ochronne do spawania	139
Konwencjonalne źródła prądowe	62	<b>AKCESORIA SPAWALNICZE</b>	<b>139</b>
Inwertyrowe źródła prądowe	63	Spraye	140
Inwertyrowe źródła prądowe	64	Uchwyty spawalnicze	141
Inwertyrowe źródła prądowe	65	Elektrody do żłobienia	142
Akcesoria	66	Uchwyty do żłobienia	143
<b>CIĘCIE PLAZMOWE</b>	<b>67</b>	Podkładki ceramiczne	144
Przegląd	68		
Inwertyrowe przecinarki plazmowe	69		
Palniki plazmowe i akcesoria	71		

# ZNACZENIE PIKTOGRAMÓW

	Zasilanie jednofazowe		Urządzenia o charakterystyce stałoprądowej do spawania MMA i TIG		Zasilanie podajnika drutu 15-110VDC		Szpula S300		Agregat spawalniczy: diesel
	Zasilanie trójfazowe		Urządzenie o charakterystyce stałonapięciowej do spawania MIG, drutem proszkowym i fukiem krytym		Zasilanie podajnika drutu 40VAC		Szpula S200		Agregat spawalniczy: benzyna
	Zasilanie jedno- lub trójfazowe		Urządzenie wieloprotocowe o charakterystyce stałoprądowej i stałonapięciowej		Napięcie zasilania 115VAC		Korekcja współczynnika mocy		Programy synergiczne
	Spawanie prądem stałym		Zasilanie podajnika drutu 24-42VAC		Napięcie zasilania 230VAC		Voltage Reduction Device™		Przystosowany do pracy z agregatem prądotwórczym
	Spawanie prądem stałym lub przemiennym		Zasilanie podajnika drutu 33-44VAC		Technologia CrossLinc®		2-rolkowy mechanizm podajnika drutu		Wbudowany kompresor
	Częstotliwość napięcia zasilania 50-60Hz		Zasilanie podajnika drutu 42VAC		Wsparcie dla procesu STT®		4-rolkowy mechanizm podajnika drutu		



URZĄDZENIA  
KONWENCJONALNE  
MIG/MAG

MIG/MAG  
KONWENCJONALNE

PRODUKT	INDEKS	WEJŚCIE		WYJŚCIE				PROCESY		FUNKCJE					
		Liczba faz (50-60 Hz)	Napięcie (V)	Parametry spawania	Zakres prądu spawania (A)	Liczba nastaw napięcia	Charakterystyka / polaryzacja	MIG/MAG	Drut proszkowy	Maks. średnica szpuli drutu (mm)	Mechanizm podawania drutu	Prędkość podawania drutu (m/min)	Programy synergiczne	Wyświetlacze V/A	Gwarancja (lata)
<b>Kompaktowe MIG/MAG</b>															
Powertec® 305C	K14056-2	3	230/400	300A/35%	30-300	30	CV/DC	•	•	300	2R 4R	1-20	-	Tak	3
	K14056-4														
<b>Zewnętrzny podajnik drutu</b>															
Powertec® 425S	K14062-2A	3	220/380/440	420A/40%	30-420	30	CV/DC	•	•	-	-	-	•	-	3
Powertec® 505S	K14063-2A	3	220/380/440	500A/40%	30-500	30	CV/DC	•	•	-	-	-	•	-	3
CV510	K14081-2A	3	220/380/440	500A/60%	10-500	-	CV/DC	•	•	-	-	-	-	Tak	3

• – tylko z LF-24M PRO

## POWERTEC® 305C

### Mocne i ekonomiczne urządzenia kompaktowe.

- Wyśmienite zajarzanie łuku.
- Wieloskokowa regulacja napięcia łuku umożliwiająca precyzyjny dobór parametrów.
- Doskonały mechanizm podawania drutu z rolkami o dużej średnicy.
- Wyposażone w duże koła, uchwyt do zawieszania na linach, zwiększający mobilność urządzenia.
- Możliwość doboru najbardziej odpowiedniego urządzenia do danej aplikacji.

#### W ZESTAWIE

- Podwozie
- Przewód zasilający (5 m), bez wtyczki
- Przewód masowy z zaciskiem (3 m)
- Przewód gazowy (2 m)
- Rolki podające, drut lity 0,8/1,0 mm



#### Procesy

MIG/MAG, drut proszkowy

#### Zastosowanie

- Produkcja ogólna
- Spawanie konstrukcji
- Serwis i naprawy
- Przemysł lekki

#### Wejście



#### Wyjście



S300



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60 Hz)	Bezpiecznik zwłoczny [A]	Parametry spawania	Mechanizm podawania drutu	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Powertec® 305C	K14056-2	230/400V /3-faz.	32/20	300A/29V/35%, 225A/25,2V/60%	2R	96,5	810 x 467 x 932	IP23
	K14056-4				4R			

## ŹRÓDŁA PRĄDOWE Z ZEWNĘTRZNYM PODAJNIKIEM DRUTU

## POWERTEC® 425S, 505S

### Ogromny potencjał, techniczny triumf

- Doskonałe własności łuku przy spawaniu w mieszankach gazowych i 100% CO<sub>2</sub>.
- Wieloskokowa regulacja napięcia łuku umożliwiająca precyzyjny dobór parametrów.
- Dodatkowy dźwięk zapewnia znakomite własności łuku spawalniczego.
- Sterowanie synergiczne z poziomu podajnika LF24M Pro.
- Czytelne wyświetlacze cyfrowe A/V
- Duże koła, uchwyty do zawieszania na linach, zwiększające mobilność urządzeń.
- Łatwe przystosowanie do chłodzenia cieczą za pomocą chłodnicy Coolarc® 25.
- Funkcja wentylator na żądanie (F.A.N.™).

#### W ZESTAWIE

- Podwozie
- Przewód zasilający (5 m), bez wtyczki
- Przewód masowy z zaciskiem (3 m)



#### Procesy

MIG/MAG, drut proszkowy

#### Zastosowanie

- Przemysł ciężki
- Konstrukcje stalowe
- Produkcja ogólna
- Przemysł okrętowy

#### Wejście



#### Wyjście



\* tylko z LF-24M PRO



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60 Hz)	Bezpiecznik zwłoczny [A]	Parametry spawania	Programy synergiczne	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Powertec® 425S	K14062-2A	220/380/440/3-faz.	50/32/32	420A/35V@40%, 345A/31,5V@60%	•	151	880 x 700 x 1030	IP23
Powertec® 505S	K14063-2A	220/380/440/3-faz.	63/40/40	500A/39V@40%, 400A/34,5V@60%	•	157		

• – tylko z podajnikiem LF-24M PRO

## CV-510

### Niezawodne urządzenie o wysokich osiągnięciach.

- Doskonałe własności łuku przy spawaniu w osłonie mieszanki gazowej i 100% CO<sub>2</sub>.
- Różne podajniki do konstrukcji stalowych i przemysłu stocznioowego, wszystkie z wyświetlaczem, ze sterowaniem synergicznym i pamięcią lub bez.
- Sterowanie z poziomu podajnika drutu, ustawionego na źródle prądowym.
- Wyposażone w duże koła, uchwyt do zawieszania na linach, zwiększający mobilność urządzenia.
- Doskonale zabezpieczony układ elektroniczny w szczelnej obudowie.

### W ZESTAWIE

- Podwozie
- Przewód zasilający (5 m)
- Przewód masowy z zaciskiem (3 m)



### Procesy

MIG/MAG, drut proszkowy

### Zastosowanie

- Przemysł ciężki
- Konstrukcje stalowe
- Produkcja ogólna
- Przemysł okrętowy

### Wejście



### Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60 Hz)	Bezpiecznik zwłoczny (A)	Parametry spawania	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
CV-510	K14081-2A	220/380/440/3-faz.	63/40/40	500A/39V/60%, 385A/33,3V/100%	160	880 x 696 x 1020	IP23

## PODAJNIKI DRUTU

### KOMPATYBILNE PODAJNIKI DRUTU\*

Produkt	Indeks	Powertec® 425S	Powertec® 505S	CV510
Linc Feed 24M	K14065-1W	•	•	
Linc Feed 24M PRO	K14066-1W	•	•	
Linc Feed 33	K14030-1W			•
Linc Feed 33S	K14051-1			•
LN-25 Pro	K2613-5			•
LN-25 Pro Dual	K2614-8			•

\* więcej informacji w części „PÓŁAUTOMATYCZNE PODAJNIKI DRUTU”



Nazwa	Indeks			Powertec® 305C	LF-24M	LF-24M PRO	LF-33	LF-33S
	3 m	4 m	5 m					
LG PROMIG 230T	W000275408-2	W000275419-2	W000275420-2	•				
LG PROMIG 270	W000345060-2	W000345061-2	W000345062-2	•				
LG PROMIG 300	W000345066-2	W000345067-2	W000345068-2	•				
LG PROMIG 400	W000345072-2	W000345073-2	W000345074-2	•				
LG PROMIG 330W	W000345063-2	W000345064-2	W000345065-2		•	•	•	•
LG PROMIG 400W	W000345069-2	W000345070-2	W000345071-2		•	•	•	•
LG PROMIG 500W	W000345075-2	W000345076-2	W000345077-2		•	•	•	•
LGS2 240 G	W10429-24-3M	W10429-24-4M	W10429-24-5M	•				
LGS2 250 G	W10429-25-3M	W10429-25-4M	W10429-25-5M	•				
LGS2 360 G	W10429-36-3M	W10429-36-4M	W10429-36-5M	•				
LGS2 505 W	W10429-505-3M	W10429-505-4M	W10429-505-5M		•	•	•	•

LG PROMIG 230T



LG PROMIG 270



LG PROMIG 300



LG PROMIG 330W



LG PROMIG 500W



LGS2 240G



LGS2 250G



LGS2 360W



LG PROMIG 400



LG PROMIG 400W



LGS2 505W



### Dobór uchwytu

wartości przy zastosowaniu CO<sub>2</sub>

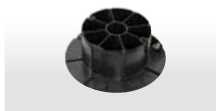
- chłodzenie powietrzem
- chłodzenie cieczą

Seria	Rozmiar	Cykl pracy	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LGS2	150G	60%	[Red bar]									
	250G		[Red bar]									
	240G		[Red bar]									
	360G		[Red bar]									
	505W	100%	[Blue bar]									
LG PROMIG	230T	60%	[Red bar]									
	270		[Red bar]									
	300		[Red bar]									
	400		[Red bar]									
	330W	100%	[Blue bar]									
	400W		[Blue bar]									
	500W		[Blue bar]									

Szczegóły na str. 85

Produkt	Indeks	Powerte <sup>®</sup> 305C	Powerte <sup>®</sup> 425S	Powerte <sup>®</sup> 505S	CV510	LF-24M	LF-24M PRO	LF-33	LF-33S
Chłodnica COOL ARC <sup>®</sup> 25	K14037-1		•	•	•				
Freezcool 9,6l	W000010167		•	•	•				
Przewody zespolone, chłodzenie POWIETRZEM	K10347-PG-xM *		•	•	•	•	•	•	•
Przewody zespolone, chłodzenie CIECZĄ	K10347-PGW-xM *		•	•	•	•	•	•	•
Zestaw rolek podających (2R)	KP14016-x *	•							
Zestaw rolek podających (4R)	KP14017-x *	•				•	•	•	•
Zabezpieczenie przeciwpyłowe	K14071-2		•	•					
Adapter szpuli z drutem (300 mm)	K10158	•				•	•	•	
Adapter szpuli z drutem (300 mm)	K10158-1	•				•	•	•	
Podwozie do dużych obciążeń	K14032-1					•	•	•	
Wyświetlacze A/V	K14049-1	•							
	K14082-1				•				
Zestaw do podłączenia podgrzewacza CO <sub>2</sub>	K14009-1	•	•	•	•				
Przełącznik do zmiany biegunowości	K14077-1	•							
Interfejs analogowo-cyfrowy LADI	K14152-1				•				

\* Więcej informacji w części „Wyposażenie dodatkowe”

Cool Arc<sup>®</sup>25  
K14037-1FREEZCOOL  
W000010167Przewód zespolony  
K10347-PG(W)-xMAdapter szpuli z drutem  
(300 mm)  
K10158Adapter szpuli z drutem  
(300 mm)  
K10158-1Interfejs analogowo-  
cyfrowy LADI  
K14152-1



URZĄDZENIA MIG/MAG  
INWERTOROWE  
I WIELOPROCESOWE

## URZĄDZENIA MIG/ MAG INWERTOROWE I WIELOPROCESOWE

PRODUKT	INDEKS	WEJŚCIE		WYJŚCIE			PROCESY							FUNKCJE										
		Liczba faz [50-60 Hz]	Napięcie [V]	Parametry spawania	Zakres prądu spawania [A]	Charakterystyka	Polaryzacja	MIG/MAG	PULS	FCAW-G	FCAW-S	MMA	CAG (złobienie)	Lift TIG DC	Łuk kryty	Mechanizm podawania drutu	Maks. średnica szpuli drutu [mm]	Programy syngiczne	Wyświetlacz V/A	CrossLinc	Komunikacja cyfrowa ArcLink®	Gwarancja [lata]		
<b>URZĄDZENIA INWERTOROWE</b>																								
Quickmig™ 250	K14379-1	3	400	250A/35%	50-250	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			2			
Quickmig™ 300	K14380-1	3	400	300A/35%	50-300	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			2			
Powertec® i250C Std Pack	K14284-2	3	400	250A/60%	10-250	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			3			
Powertec® i320C Std Pack	K14286-2	3	400	320A/40%	10-320	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			3			
Powertec® i250C Adv Pack	K14285-2	3	400	250A/60%	10-250	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			3			
Powertec® i320C Adv Pack	K14287-2	3	400	320A/40%	10-320	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			3			
Powertec® i380C Air Pack	K14288-2	3	400	380A/40%	10-380	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			3			
Powertec® i450C Air Pack	K14289-2	3	400	450A/80%	10-450	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			3			
Powertec® i380C Water Pack	K14288-3	3	400	380A/40%	10-380	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			3			
Powertec® i450C Water Pack	K14289-3	3	400	450A/80%	10-450	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			3			
Powertec® i350S	K14183-1	3	400	350A/50%	20-350	CC/CV	DC	•	•	•	•									•	3			
Powertec® i420S	K14184-1	3	400	420A/100%	20-420	CC/CV	DC	•	•	•	•									•	3			
Powertec® i500S	K14185-1	3	400	500A/60%	20-500	CC/CV	DC	•	•	•	•									•	3			
<b>URZĄDZENIA WIELOPROCESOWE</b>																								
Speedtec® 180C	K14098-1	1	230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•	•	•	•				2R	200					2			
Speedtec® 200C	K14099-1	1	115/230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•	•	•	•				2R	200	•	•			2			
Speedtec® 215C	K14146-1	1	115/230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•	•	•	•				2R	300	•	•			3			
Speedtec® 320CP	K14168-1	3	400	320A/40%	15-320	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			3			
Speedtec® 320CP Push-Pull	K14168-2	3	400	320A/40%	15-320	CC/CV	DC	•	•	•	•				4R	300	•	•			3			
Speedtec® 400SP	K14258-1	3	380/400/440	420A/100%	20-420	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•						•	0	•	5*	
Speedtec® 400SP (VRD)	K14258-2																			•	•	•	•	•
Speedtec® 500SP	K14259-1	3	380/400/440	500A/60%	20-500	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	0	•	5*
Speedtec® 500SP (VRD)	K14259-2																				•	•	•	•
Flextec® 350XP	K5422-1	3	380/460 /575	350A/60%	5-425	CC/CV	DC	•	•	•	•									•	•	•	3	
Flextec® 650X	K3533-1	3	380/460 /575	750A/60%	10-815	CC/CV	DC	•	•	•	•									•	•	•	3	

0- opcja

\* Obejmuje źródła prądowe: 3-letnia standardowa gwarancja rozszerzona o dodatkowe 2 lata po rejestracji:

[www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx](http://www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx)

## URZĄDZENIA DO PROCESÓW ZAAWANSOWANYCH

PRODUKT	INDEKS	WEJŚCIE		WYJŚCIE			PROCESY										FUNKCJE													
		Liczba faz [50-60 Hz]	Napięcie [V]	Parametry spawania	Zakres prądu spawania [A]	Charakterystyka	Polaryzacja	MIG/MAG	PULS	FCAW-G	FCAW-S	MMA	Złobienie	TIG HF	Low Fume Pulse™	STT® MIG	DC TIG	AC/DC TIG	AC MIG	HyperFill®	Mechanizm podawania drutu	Maks. średnica szpuli drutu [mm]	Programy syngiczne	Wyświetlacz V/A	Waveform Control	Technology®	Komunikacja cyfrowa ArcLink®	Gwarancja [lata]		
<b>URZĄDZENIA DO PROCESÓW ZAAWANSOWANYCH</b>																														
Power Wave® 300C	K4490-2	3	208-575	350A/40%	5-300	CC/CV	AC/DC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5
Power Wave® S500	K3168-1	3	208-575	500A/60%	5-550	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5
Power Wave® R450	K3455-1	3	208-575	500A/60%	5-550	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5
Power Wave® S700	K3279-1	3	380-575	900A/60%	20-900	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5
Power Wave® Advanced Module	K3685-1	-	-	350A/40%	5-350	CC/CV	AC/DC						•	•	•	•	•	•	•	•			-	-	•	•	•	•	5	
Power Wave® STT® Module	K2921-1	-	-	500A/60%	5-500	STT	DC							•	•								-	-	•	•	•	•	5	
Pipefab CE	K3732-1	3	208-575	400A/100%	5-400	CC/CV	AC/DC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	5

## QUICKMIG™ 250 & 300 **NOWOŚĆ**

Takie proste, a takie efektywne

- Dobre parametry łuku.
- Proces synergiczny i manualny MIG/MAG i MMA.
- Łatwy wybór procesu i regulacja parametrów.
- Doskonały 4-rolkowy mechanizm podawania drutu.
- Sprawdzona w warunkach rzeczywistych wydajność i jakość.

### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (3 m) bez wtyczki
- Przewód masowy (3 m)
- Przewód gazowy (2 m)
- Rolki podające, drut lity 0,8/1,0 mm
- USB z instrukcją obsługi



### Procesy

MIG/MAG, MMA, drut proszkowy

### Zastosowanie

- Produkcja ogólna
- Spawanie konstrukcji
- Serwis i naprawy
- Przemysł lekki

### Wejście



### Wyjście



S300

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Zabezpieczenie prądowe (A)	Parametry spawania	Prąd spawania (A)	Rodzaj mechanizmu / prędkość podawania drutu (m/min)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Quickmig™ 250	K14379-1	400V 3-faz. ±10%	16	250A@35%, 175A@100%	50-250	4R / 1,5-18	50	760 x 395 x 830	IP23
Quickmig™ 300	K14380-1			300A@35%, 175A@100%	50-300				

## Powertec® i250C & i320C STD **ZESTAW**

Gotowy na wyzwania jutra

- Szybkie i powtarzalne zajarzanie łuku, doskonała stabilność łuku. System sterowania cały czas śledzi i reguluje najważniejsze parametry spawania.
- Proces synergiczny i manualny MIG/MAG i MMA.
- Innowacyjny i intuicyjny panel sterowniczy: prosta nawigacja, łatwy wybór procesu spawalniczego.
- Doskonałe podawanie drutu: zoptymalizowane położenie drutu, cztery rolki podające, okienko inspekcyjne.
- Stworzone dla spawaczy, z ich udziałem: wygodna obsługa, innowacyjna i łatwa komunikacja.
- Zaprojektowane i przetestowane pod kątem pracy w skrajnych warunkach środowiskowych i przemysłowych (True Heavy Duty), by zagwarantować wytrzymałość, jakiej się spodziewasz.

### W ZESTAWIE

- LincGun® Promig™ 4m
- Przewód zasilający (5 m)
- Przewód masowy (3 m)
- Przewód gazowy (2 m)
- Rolki podające, drut lity 1,0/1,2 mm
- USB z instrukcją obsługi



Powertec® i250C

LINCUN®  
PROMIG™ 270 4m

Powertec® i320C

LINCUN®  
PROMIG™ 300 4m



### Procesy

MIG/MAG, MMA, drut proszkowy

### Zastosowanie

- Produkcja ogólna
- Spawanie konstrukcji
- Serwis i naprawy
- Przemysł lekki

### Wejście



### Wyjście



S300

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Zabezpieczenie prądowe (A)	Parametry spawania	Prąd spawania (A)	Rodzaj mechanizmu / prędkość podawania drutu (m/min)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony	Zestaw zawiera
Powertec® i250C STD Pack	K14284-2	400V 3-faz. ±15%	16	250A@60%	10-250	4R / 1-20	69	878 x 560 x 935	IP23	LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)
Powertec® i320C STD Pack	K14286-2		20	320A@40%	10-320					LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)

## POWERTEC® i250C, i320C, i380C, i450C ADV PACK

### Gotowy na wyzwania jutra

- NOWA funkcjonalność: data/kalendarz, alerty dźwiękowe i ulepszone pokrętki.
- Szybkie i powtarzalne zajarzanie łuku, doskonała stabilność łuku.
- System sterowania cały czas śledzi i reguluje najważniejsze parametry spawania.
- Spawanie MIG/MAG i MMA.
- Innowacyjny i intuicyjny panel sterowniczy: prosta nawigacja, szybkie nastawy, wielojęzyczny interfejs.
- Spawanie MIG w trybie synergicznym lub manualnym, automatyczne ustawienia, pamięć, kolorowy wyświetlacz 7-calowy TFT, złącze USB.
- Doskonałe podawanie drutu: zoptymalizowane położenie drutu, cztery rolki podające, okienko inspekcyjne.
- Chłodzenie cieczą: możliwość instalacji chłodnicy COOL ARC® 26 (i380C, i450C).
- Stworzone dla spawaczy, z ich udziałem: wygodna obsługa, innowacyjna i łatwa komunikacja.
- Zaprojektowane i przetestowane pod kątem pracy w skrajnych warunkach środowiskowych i przemysłowych (True Heavy Duty), by zagwarantować wytrzymałość, jakiej się spodziewasz.

**W ZESTAWIE:** LincGun® Promig™ 4m (wszystkie warianty), Coolarc® - 26 i Freezcool (jedynie i380C, i450C Water Pack wersje), przewód zasilający (5 m), przewód masowy (3 m), przewód gazowy (2 m), rolki podające, drut lity 1,0/1,2 mm, USB z instrukcją obsługi, osłona panelu sterowniczego (i380C, i450C)

#### Procesy

MIG/MAG, MMA, drut  
proszkowy, CAG (tylko i450)

#### Zastosowanie

- Produkcja ogólna
- Spawanie konstrukcji
- Serwis i naprawy
- Przemysł lekki

#### Wejście



#### Wyjście



S300



## POWERTEC® i250C & i320C ADV ZESTAW

Powertec® i250C

+  
LINCUN®  
PROMIG™ 270 4m



Powertec® i320C

+  
LINCUN®  
PROMIG™ 300 4m



## POWERTEC® i380C, i450C ADV AIR ZESTAW

Powertec® i380C

+  
LINCUN®  
PROMIG™ 300 4m



Powertec® i450C

+  
LINCUN®  
PROMIG™ 400 4m

## POWERTEC® i380C, i450C ADV WATER ZESTAW

Powertec® i380C

+  
LINCUN®  
PROMIG™ 330W 4m  
COOLARC® -26  
FREEZCOOL



Powertec® i450C

+  
LINCUN®  
PROMIG™ 400W 4m  
COOLARC® -26  
FREEZCOOL

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Zabezpieczenie prądowe (A)	Parametry spawania	Prąd spawania [A]	Rodzaj mechanizmu / prędkość podawania drutu (m/min)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony	Zestaw zawiera
Powertec® i250C Adv Pack	K14285-2	400V 3-faz, ±15%	16	250A@60%	10-250	4R / 1-20	70	560 x 935 x 878	IP23	LincGun® Promig™ 270 4m (W000345061-2)
Powertec® i320C Adv Pack	K14287-2		20	320A@40%	10-320					LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)
Powertec® i380C Air Pack	K14288-2		25	380A@40%	10-380					LincGun® Promig™ 300 4m (W000345067-2)
Powertec® i450C Air Pack	K14289-2		32	450A@80%	10-450		LincGun® Promig™ 400 4m (W000345073-2)			
Powertec® i380C Water Pack	K14288-3		25	380A@40%	10-380		LincGun® Promig™ 330W 4m (W000345064-2), Coolarc® -26 (K14182-1), Freezcool (W000010167)			
Powertec® i450C Water Pack	K14289-3		32	450A@80%	10-450		LincGun® Promig™ 400W 4m (W000345070-2), Coolarc® -26 (K14182-1), Freezcool (W000010167)			

# WYTRZYMAŁA I ERGONOMICZNA KONSTRUKCJA

**Miejsce na uchwyt**  
zawsze pod ręką,  
gotowy do pracy

**Uchwyt transportowy**

**Wytrzymała osłona**  
zabezpiecza  
wyświetlacz przed  
uszkodzeniem

**Prosta i wygodna obsługa,**  
nawet w rękawicach  
spawalniczych

**Zdalne sterowanie**  
RC7 Advanced

**Wieszak na przewód**  
zespólny (opcja)

**Okienko**  
inspekcyjne

**COOL ARC® 26**  
(opcjonalnie)

**Podwozie Heavy duty**  
z dużymi kołami  
Bardzo solidna, stabilna,  
metalowa konstrukcja, wygodny  
załadunek butli z gazem - nisko  
położona półka.

**Gumowe ochraniacze**

**Możliwość przyłączenia**  
przewodów z przodu  
urządzenia (standardowo)  
lub od tyłu (opcjonalnie).  
Odciążki naprężeń  
na obu końcach  
przewodu zespólnego  
zabezpieczają wtyki  
przed przypadkowym  
wyrwaniem.

**Ułatwiony dostęp do szpuli drutu**  
4 rolkowy mechanizm o doskonałej  
płynności podawania i wewnętrzne  
oświetlenie LED.

## POWERTEC® i350S, i420S & i500S

### Niezawodne urządzenia o wysokich osiągnięciach

- Doskonałe właściwości podczas spawania metodami CV MIG i MMA.
- Gotowy do pracy w najtrudniejszych warunkach przemysłowych.
- Sterowanie synergiczne.
- Zoptymalizowana ergonomia, gwarantowana wytrzymałość konstrukcji (True HD).
- Możliwość chłodzenia cieczą [opcjonalna chłodnica COOL ARC® 26].

#### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (5 m)
- Przewód masowy z zaciskiem (3 m)
- Przewód gazowy (2 m)
- Łańcuch
- USB z instrukcją obsługi



#### Procesy

MIG/MAG, MMA, drut proszkowy, Innershield, żłobienie

#### Zastosowanie

- Przemysł ciężki
- Konstrukcje stalowe
- Produkcja ogólna
- Przemysł okrętowy

#### Wejście



#### Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Zabezpieczenie prądowe [A]	Parametry spawania	Prąd spawania [A]	Wydajność	Pobór mocy w trybie gotowości	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]	Stopień ochrony
Powertec® i350S	K14183-1	400V 3-faz. ±15%	25	350A@50% 300A@100%	20-350	> 85%	< 35W	68	932 x 560 x 925	IP23
Powertec® i420S	K14184-1		32	420A@100%	20-420			78		
Powertec® i500S	K14185-1		500A@60% 420A@100%	20-500	79					

#### KOMPATYBILNE PODAJNIKI DRUTU \*

Produkt	Indeks	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S
LF-52D	K14335-1	•	•	•
LF-56D	K14336-1	•	•	•

\* więcej informacji w części „PÓŁAUTOMATYCZNE PODAJNIKI DRUTU”

## SPEEDTEC® 180C & 200C

### Wiele zadań w wielu miejscach - jedno urządzenie

- Innowacyjne, przenośne i kompaktowe, mogą pracować w dowolnym miejscu.
- Różnorodność procesów: Speedtec® 180C: CV MIG, drut proszkowy, MMA; Speedtec® 200C: CV MIG, CV synergiczne, drut proszkowy, MMA, Lift TIG.
- Korekcja współczynnika mocy (PFC) – lepsze parametry spawania, oszczędność energii, mniejsze koszty użytkowania, zasilanie z agregatu.
- Intuicyjny panel sterowniczy z ikonkami.
- 2-letnia gwarancja – na części i robociznę.

#### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (2,2 m)
- Przewód masowy (3 m)
- Przewód gazowy (2 m)
- Rolki podające (0,8-1,0 mm)



#### Procesy

MMA, drut proszkowy, Lift TIG (200C), MIG/MAG

#### Zastosowanie

- Małe warsztaty
- Lekkie konstrukcje stalowe
- Naprawy
- Warsztaty serwisowe

#### Wejście



\* tylko Speedtec 200C

#### Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Zabezpieczenie prądowe [A]	Parametry spawania	Prąd spawania [A]	Rodzaj mechanizmu / prędkość podawania drutu [m/min]	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]	Stopień ochrony
Speedtec® 180C	K14098-1	230V/1-faz.	16 [25]	200A/24V/25%	20-200	2R / 1,5-15	173	396 x 246 x 527	IP23
Speedtec® 200C	K14099-1	115/230V/1-faz.							



## SPEEDTEC® 215C

### Potężne źródło prądowe do wszystkich procesów spawalniczych

- Wszechstronność: MIG/MAG synergiczny i manualny, drut proszkowy, MMA i Lift TIG.
- Doskonała charakterystyka spawania dla wszystkich procesów.
- Inteligentna obudowa – szpula 15 kg, pomocne półki i schowki, przydatne w warsztacie czy na hali produkcyjnej.
- Przyjazny dla użytkownika panel sterowniczy – ułatwia nastawy parametrów zarówno doświadczonym, jak i początkującym spawaczom.
- Korekcja współczynnika mocy (PFC) – lepsze parametry spawania, mniejszy o 30% pobór energii.
- Możliwość pracy z przedłużaczem (100 m).

#### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (5 m)
- Przewód masowy (3 m)
- Przewód gazowy (2 m)
- Rolki podające (0,8-1,0 mm)



#### Procesy

MMA, drut proszkowy, Lift TIG, MIG/MAG

#### Zastosowanie

- Małe warsztaty
- Lekkie konstrukcje stalowe
- Naprawy
- Warsztaty serwisowe

#### Wejście



#### Wyjście



S300



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Zabezpieczenie prądowe (A)	Parametry spawania	Prąd spawania (A)	Rodzaj mechanizmu / prędkość podawania drutu (m/min)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Speedtec® 215C	K14146-1	115/230V/1-faz.	16 (25)	200A/24V/25%	20-200	2R / 1,5-15	42	780 x 400 x 750	IP23

## SPEEDTEC® 320CP

### Solidny i niezawodny, wieloprocessowy, kompaktowy inwertyor przemysłowy z pulsem

- Przyjazny dla użytkownika panel sterowniczy – łatwy wybór procesu i regulacja parametrów.
- Zaawansowana technologia – 99 programów spawalniczych, wywoływanych przyciskiem w uchwycie, cykl spawania sekwencyjnego.
- Gotowy do pracy w skrajnych warunkach środowiskowych i przemysłowych, sprawdzona niezawodność, jakiej potrzebujesz.
- Tryb spawania synergicznego – co najmniej 100 charakterystyk synergicznych, pozwalających na precyzyjną kontrolę parametrów spawania.
- Konstrukcja modułowa, spełniająca wymagania użytkowników.

#### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (5 m)
- Przewód masowy z zaciskiem (5 m)
- Przewód gazowy (2 m)
- Adapter szpuli z drutem (300 mm)



#### Procesy

MIG/MAG, drut proszkowy, MMA

#### Zastosowanie

- Konstrukcje metalowe (spawane w terenie lub zakładzie)
- Prace serwisowe i konserwacyjne

#### Wejście



#### Wyjście



S300



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Zabezpieczenie prądowe (A)	Parametry spawania	Prąd spawania (A)	Mechanizm podawania drutu	Prędkość podawania drutu (m/min)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Speedtec® 320CP	K14168-1	400V 3-faz. ±20%	20	320A/30V/40%	15-320	4R / 37 mm	0,5-25	37	743 x 335 x 534	IP23
Speedtec® 320CP (kompatybilny z uchwycem Push-Pull)	K14168-2									

**NOWOŚĆ****SPEEDTEC® 400SP & 500SP****Najwyższa wydajność**

- Wieloprocessowe źródła prądowe o wysokim cyklu pracy.
- Wysokowydajne procesy spawalnicze [Speed Short Arc™, Soft Silent Pulse™, High Penetration Speed™].
- Proces MechaPulse™ – wysokiej jakości spoiny o regularnym wzorze podobnym do rybich tusek.
- Modułowa budowa pozwala uzyskać konfigurację dla dowolnych zastosowań.
- Dwustronnie zabezpieczone obwody elektroniczne PCB, odporne na kurz, wilgoć i wibracje.

**Procesy**

MIG Puls, MIG/MAG, drut proszkowy, MMA, Lift TIG, żłobienie elektropowietrzne

**Zastosowanie**

- Przemysł ciężki
- Konstrukcje stalowe
- Produkcja ogólna
- Przemysł okrętowy

**Wejście****Wyjście****CHECKPOINT**

WIODĄCA NA RYNKU  
**5-LETNIA  
GWARANCJA**



\* Obejmuje źródła prądowe: 3-letnia standardowa gwarancja rozszerzona o dodatkowe 2 lata po rejestracji:

[www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx](http://www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx)

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Zabezpieczenie prądowe [A]	Parametry spawania	Prąd spawania [A]	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]	Stopień ochrony
Speedtec® 400SP	K14258-1	400V/3-faz. ± 15%	25	420A/100%	20-420	53,5	625 x 295 x 550	IP23
Speedtec® 400SP (VRD)	K14258-2							
Speedtec® 500SP	K14259-1		32	500A/60%	20-500	54,5		
Speedtec® 500SP (VRD)	K14259-2							

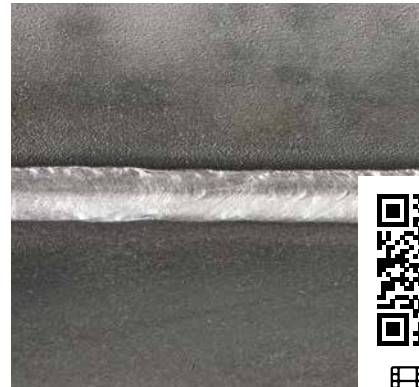
**KOMPATYBILNE PODAJNIKI DRUTU\***

Produkt	Indeks	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP
LF 52D	K14335-1	•	•
LF 56D	K14336-1	•	•

\* więcej informacji w części „PÓŁAUTOMATYCZNE PODAJNIKI DRUTU”

## Soft Silent Pulse™ (SSP™)

- Proces, w którym stosowany jest łuk pulsacyjny, znacznie cichszy niż standardowy puls. Soft Silent Pulse™ zalecany jest głównie do spawania stali nierdzewnej, gdzie wymagana jest możliwie najlepsza zwilżalność. Mniejszy o połowę poziom hałasu w porównaniu ze standardowym pulsem gwarantujący większy komfort pracy i wpływ na otoczenie. Ponadto stabilność łuku w procesie pozwala na spawanie we wszystkich pozycjach, a w szczególności w pozycji pionowej z dołu do góry bez konieczności stosowania zakosów – gdy dodatkowo zastosowany jest tryb spawania MechaPulse™.



OBEJRZYJ  
FILM

## Speed Short Arc™ (SSA™)

- Szybki łuk zwarciový (SSA™) pozwala na stosowanie łuku zwarciový w zakresie prędkości podawania drutu, które są stosowane zwykle przy globularnym transferze kropli do jeziora spawalniczego. Wartości prądu stosowane w tym procesie różnią się wyraźnie od wartości prądu, stosowanych podczas spawania typowym łukiem zwarciovým. Większe prędkości podawania drutu wymagają szybszego formowania i odrywania kropli stopionego metalu.



OBEJRZYJ  
FILM

## High Penetration Speed™ (HPS™)

- HPS™ (High Penetration Speed™) wykorzystuje specjalny transfer natryskowy, w którym zastosowano bardziej skupiony łuk i uzyskano głębsze wtopienie. Proces HPS łączy dwie główne cechy: zapewnia niższe napięcie, a więc niższą energię oraz bardzo dokładną i dynamiczną regulację parametrów spawania. Połączenie obu zalet pozwala uzyskać bardzo wysoką produktywność przy optymalnej wydajności stapienia.



OBEJRZYJ  
FILM

## MECHAPULSE™

Wygląd lica spoiny jak w spawaniu TIG,  
wydajność spawania MIG/MAG\*

- Zwiększenie prędkości spawania (aż do 4 razy szybciej).
- Zmniejsza ilość wprowadzanego ciepła oraz zniekształcenia.
- Eliminuje konieczność spawania zakosami.
- Krótszy czas szkolenia.
- Bezwyśilkowe spawanie w pozycji pionowej z dołu do góry.
- Przeznaczony do aluminium, stali węglowej i nierdzewnej, wszystkie grubości.

\* na podstawie porównania MECHAPULSE™ i standardowego spawania TIG



OBEJRZYJ  
FILM

NOWOŚĆ

**FLEXTEC® 350XP CE**

PROSTY. NIEZAWODNY. ELASTYCZNY.

- Niezawodne urządzenie wieloprocessowe o dużych możliwościach
- Technologia CrossLinc™ – kontrola napięcia na podajniku drutu bez dodatkowego przewodu.
- Możliwość spawania MIG Puls.
- Prosty – intuicyjny panel sterowniczy skraca czas ustawienia parametrów spawania.
- Niezawodny – podzespoły przeznaczone są do pracy w bardzo wysokich temperaturach, stopień ochrony IP23 i klasa Desert Duty.
- Elastyczny – kompatybilny z każdym podajnikiem drutu: analogowym, cyfrowym i CrossLinc™ (tylko wersja standard).

## W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (2,6 m)
- Filtr CE



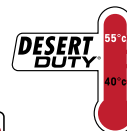
## Procesy

MMA, TIG, MIG/MAG, MIG Puls, drut proszkowy, żłobienie elektropowietrzne (CAG-A), STT Field\*

## Zastosowanie

- Produkcja
- Konstrukcje stalowe
- Przemysł okrętowy
- Spawanie rur

## Wejście



## Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Zabezpieczenie prądowe (A)	Parametry spawania	Prąd spawania (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Flextec® 350XP CE	K5422-1	380/460/575/3-faz. ±10% 50/60 Hz	21/23/23	300/32V/100%, 350/34V/60%	5-425A	37,1	432 x 330 x 609	IP23

**FLEXTEC® 650X**

Uniwersalna technologia.

- Technologia CrossLinc™ – kontrola napięcia na podajniku drutu bez dodatkowego przewodu.
- Flextec 650X został wyposażony fabrycznie w filtr CE zgodny z normami europejskim.
- Szeroki zakres napięcia zasilania 3-fazowego – 380-575V.
- Urządzenie wieloprocessowe do spawania MMA, TIG, MIG/MAG, drutem proszkowym (FCAW) oraz do żłobienia elektropowietrzego (CAG-A).
- Maksymalny prąd spawania 815A.
- Kompatybilność z podajnikami drutu starszego typu (115V), oraz z nowymi 42V, cyfrowymi lub analogowymi.

## W ZESTAWIE

- Filtr CE



## Procesy

MIG/MAG, drut proszkowy, MMA, TIG DC, żłobienie, spawanie łukiem krytym

## Zastosowanie

- Przemysł ciężki
- Konstrukcje stalowe
- Produkcja ogólna
- Przemysł okrętowy

## Wejście



## Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60 Hz]	Zabezpieczenie prądowe (A)	Parametry spawania	Prąd spawania (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Flextec® 650X	K3533-1	380/460/575/3-faz. ±10%	61/50/40/ 57/47/38	750A/44V/60% 650A/44V/100%	10-815	74,8	554 x 410 x 745	IP23

## KOMPATYBILNE PODAJNIKI DRUTU\*

Produkt	Indeks	Flextec® 350XP	Flextec® 650X
LN-25X	K4267-4	•	•
Activ8X	K3519-2	•	•
Activ8X® Pipe™	K5240-1	•	
LN-25 Pro	K2613-5	•	•
LN-25 Pro Dual	K2614-8	•	•
LF52D	K14335-1	•	•
LF56D	K14336-1	•	•
Linc Feed 33	K14030-1W	•	•
Linc Feed 33S	K14051-1	•	•
Flex Feed 74HT	K3883-x	•	•
Flex Feed 84 Single	K5000-x	•	•
Flex Feed 84 Dual	K5002-x	•	•
Power Feed® 22	K14110-1	•	•
Power Feed® 26	K14138-1	•	•
Power Feed® 25M (obudowa aluminiowa)	K2536-4	•	•
Power Feed® 25M (obudowa plastikowa)	K2536-5	•	•
Power Feed® 84 CE Single Ready PAK	K3329-1-P	•	•
Power Feed® 84 CE Dual Ready PAK	K3331-1-P	•	•

\* więcej informacji w części „PÓŁAUTOMATYCZNE PODAJNIKI DRUTU”

## POWER WAVE® 300C

### Wieloprocessowy i mobilny

- Dostarczany z wieloma zaawansowanymi programami spawalniczymi, przeznaczonymi do różnorodnych zastosowań aż do 350A. Profesjonalny mechanizm podawania drutu.
- Zawiera oprogramowanie oprogramowania Power Wave® Manager, które ułatwia dobór nastaw i usprawnia proces produkcji.
- Aplikacja CheckPoint™ dostarcza dane o pracy urządzenia i parametrach spawania oraz przechowuje te dane w chmurze (dostęp z dowolnego miejsca na świecie).
- Kompaktowa i wytrzymała obudowa (IP23) – testowana w najcięższych warunkach środowiskowych.

WIODĄCA NA RYNKU  
**5-LETNIA  
GWARANCJA**



#### Procesy

MIG/MAG, drut proszkowy, MMA, TIG AC/DC, żłobienie

#### Zastosowanie

- Produkcja ogólna
- Serwis i naprawy
- Gospodarstwa rolne
- Przemysł lekki
- Szkolenia

#### Wejście



#### Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Zabezpieczenie prądowe (A)	Parametry spawania	Prąd spawania (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Power Wave® 300C Advanced	K4490-2	200-208/220-230 /380-415/460/575V	40/25/20/15	350A/31,5 V/40% 300A/29 V/100%	5-350	102,5	1008 x 525 x 1006	IP23

## POWER WAVE® S500

### Wieloprocessowe i wszechstronne

- Dostarczane z wieloma zaawansowanymi programami spawalniczymi, przeznaczonymi do różnorodnych zastosowań aż do 550A.
- Zawiera oprogramowanie oprogramowania Power Wave® Manager, które ułatwia dobór nastaw i usprawnia proces produkcji.
- Aplikacja CheckPoint™ dostarcza dane o pracy urządzenia i parametrach spawania oraz przechowuje te dane w chmurze (dostęp z dowolnego miejsca na świecie).
- Kompaktowa i wytrzymała obudowa (IP23) – testowana w najcięższych warunkach środowiskowych.

WIODĄCA NA RYNKU  
**5-LETNIA  
GWARANCJA**



#### Procesy

MMA, TIG, MIG/MAG, MIG Puls, drut proszkowy, żłobienie

#### Zastosowanie

- Produkcja
- Przemysł okrętowy
- Konstrukcje stalowe

#### Wejście



#### Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Zabezpieczenie prądowe (A)	Parametry spawania	Prąd spawania (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Power Wave® S500	K3168-1		90/60/45/35	500/39V/60%	5-550	68	570 x 356 x 630	

## POWER WAVE® R450

### Potężne urządzenie przemysłowe do spawania zrobotyzowanego 450A

- Wiodący produkt dla przemysłu – największe prędkości spawania, najmniejsza ilość odprysków, najlepsze wypełnianie przy niedokładnym spasowaniu elementów spawanych i świetny przetop.
- Najlepszy cykl pracy, możliwy do osiągnięcia dzięki najszybszemu interfejsowi dla zastosowań zrobotyzowanych – ArcLink®.
- Łączenie materiałów o szerokim zakresie grubości zaczynając od 0,6mm.
- Tryb oszczędzania energii – pobór mocy poniżej 50W w trybie uśpienia – ograniczenie kosztów operacyjnych.

WIODĄCA NA RYNKU  
**5-LETNIA  
GWARANCJA**



#### Procesy

TIG DC, TIG Puls, MIG/MAG, MIG Puls, drut proszkowy, HyperFill®, Low Fume Pulse™

#### Zastosowanie

- Przemysł motoryzacyjny
- Przemysł ogólny
- Przemysł ciężki

#### Wejście



#### Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Zabezpieczenie prądowe [A]	Parametry spawania	Prąd spawania [A]	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]	Stopień ochrony
Power Wave® R450	K3455-1	230/380/415/460/575V	60/54/30/27/21	500/39V/60%	5-550	68	570 x 356 x 630	IP23

## POWER WAVE® S700

### Wysokie osiągi w spawaniu zautomatyzowanym

- Wybierz model Power Wave® S700 ze względu na wysoki prąd spawania, wysoki cykl pracy wymagany w produkcji ciężkiego sprzętu, transporcie i innych gałęziach przemysłu. Rekomendowany do drutów spawalniczych o średnicy od 1,6 mm (1/16 cala), Power Wave® S700 może być używany w przemysłowym spawaniu półautomatycznym, zmechanizowanym i zrobotyzowanym - jak również do spawania tandem (dwie elektrody), uzyskując wysokie wydajności stapiania. Urządzenie jest odpowiednie także do żłobienia łukowego.

WIODĄCA NA RYNKU  
**5-LETNIA  
GWARANCJA**



#### Procesy

MMA, TIG, MIG/MAG, MIG Puls, drut proszkowy, żłobienie elektropowietrzne (CAG), HyperFill®, HDT

#### Zastosowanie

- Przemysł ciężki

#### Wejście



#### Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Zabezpieczenie prądowe [A]	Parametry spawania	Prąd spawania [A]	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]	Stopień ochrony
Power Wave® S700	K3279-1	380-415/440-460/500/575V	55/46/42/38	700A/44V/100% [900A/44V/60%]	20-900	175	765 x 485 x 932	IP23

## PIPEFAB™ CE

### Przełomowa wydajność i prostota.

- We wszystkich aspektach spawania, od warstwy graniowej po lico spoiny, PIPEFAB™ charakteryzuje wysoka jakość i wydajność procesu.
- Stworzony w Lincoln Electric proces STT® był wiodącym na rynku rozwiązaniem spawania warstwy graniowej z odstępem rowka. Po kilku dekadach podnieśliśmy wydajność tego procesu na jeszcze wyższy poziom – czyniąc go lepszym niż kiedykolwiek.
- Oparty na opatentowanej technologii Cable View™, system PIPEFAB™ w sposób ciągły monitoruje indukcyjność przewodów i dostosowuje przebieg prądowy tak, aby utrzymać dynamikę łuku (szczególnie w przypadku długich lub zwiniętych przewodów o długości do 20 m).

WIODĄCA NA RYNKU  
**5-LETNIA  
GWARANCJA**



#### Procesy

MMA, TIG (HF & TouchStart® TIG), MIG/MAG, STT® MIG, MIG Puls, drut proszkowy

#### Zastosowanie

- Rury i zbiorniki
- Rurociągi technologiczne

#### Wejście



#### Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Zabezpieczenie prądowe (A)	Parametry spawania	Prąd spawania (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Pipefab™ CE	K3732-1	230/380/415/460/575V 50/60 Hz	53/46/26/24/19	400/26/100%	5-400	94	560 x 432 x 863	IP23
Pipefab™ CE Ready Pak	K14283-1							

## POWER WAVE® ADVANCED MODULE

### Urządzenie do procesów zaawansowanych

- Kontrola charakterystyki prądowej AC dla procesu MIG Puls oraz TIG dla źródeł Power Wave serii S i R (za wyjątkiem 300C).
- Moduł wykorzystuje impuls wysokiej częstotliwości do zainicjowania łuku w procesie spawania TIG.
- Budowa modułowa pozwala na szybkie podłączenie i komunikację z kompatybilnym źródłem Power Wave®.
- Wsparcie dla procesu STT®, przeznaczonego do wysokojakościowego spawania rurociągów i cienkich blach.

WIODĄCA NA RYNKU  
**5-LETNIA  
GWARANCJA**



#### Procesy

MIG/MAG AC, MIG AC Puls, TIG (AC, DC-, AC/DC), Low Fume Pulse™ (S500 i R450)

#### Wejście



#### Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Parametry spawania	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Power Wave® Advanced Module	K3685-1	40V DC	350A/40%	33,8	292 x 356 x 630	IP23



## POWER WAVE® STT® MODULE

### Wsparcie dla procesu STT®.

- Umożliwia wszystkim kompatybilnym źródłom Power Wave® serii S (poza S700) oraz serii R pracę w trybie przenoszenia kropli metalu siłami napięcia powierzchniowego (Surface Tension Transfer®), który charakteryzuje się niezrównaną kontrolą jeziorka spawalniczego.
- Ułatwia spawanie cienkich blach oraz wykonywanie krytycznych warstw graniowych przy spawaniu rur.
- Budowa modułowa pozwala na szybkie podłączenie i komunikację z kompatybilnym źródłem Power Wave®.

WIODĄCA NA RYNKU  
**5-LETNIA  
GWARANCJA**



#### Procesy

GMAW-STT®, Low Fume Pulse™ (S500 i R450)

#### Wejście



#### Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Parametry spawania	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Power Wave® STT® Module	K2921-1	40V DC	500A@60%	21,3	292 x 356 x 630	IP23

## MODUŁ POWER WAVE® WIRELESS CONNECTIVITY

### Prosta i szybka komunikacja bezprzewodowa

- Prosta integracja z istniejącymi systemami komunikacyjnymi Power Wave®.
- Szybki i łatwy montaż – modułowa konstrukcja umożliwia bezproblemową instalację, bez konieczności długiego przestoju.
- Własny wyświetlacz – wygodny pomiar napięcia łuku i prądu spawania bezpośrednio na źródle prądowym.



#### Komunikacja

- Wi-Fi 802,11 a/b/g/n (Wi-Fi 1/2/3/4)
- Bluetooth 4.1
- Ethernet

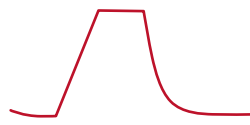
#### Zalecane źródła prądowe

- Power Wave® S500
- Power Wave® R450
- Power Wave® R500
- Power Wave® S700

Produkt	Indeks	Komunikacja	Szyfrowanie
Moduł Power Wave® Wireless Connectivity	K4352-1	Wi-Fi 802.11 a/b/g/n @ 2,4 GHz, Bluetooth 4.1 i starszy, Ethernet Port	WEP, WPA, WPA2, WPA ENT
Moduł Power Wave® Wireless Connectivity (tylko S700)	K4352-2		

## HyperFill®

Większe spoiny,  
szybsze spawanie

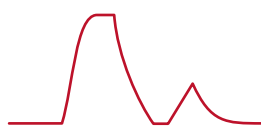


- Wyższa wydajność stapiania. Średni wzrost wydajności stapiania do 50% przy zachowaniu łatwości spawania.
- Łatwa kontrola jeziora spawalniczego.
- Łatwiejsze spawanie.
- Możliwość wykonania dużych spoin.

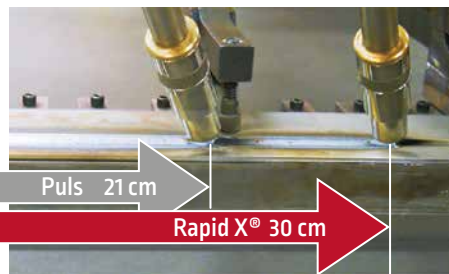


## Rapid X®

Wysoka prędkość spawania,  
niska energia liniowa i mała ilość  
odprysków – bez kompromisów

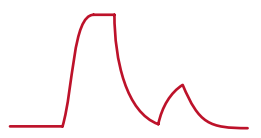


- Przełom w wydajności procesów spawania.
- Zwiększenie prędkości spawania o 40%.
- Spadek ilości odprysków o 30%.

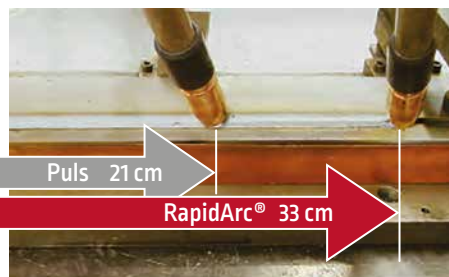


## RapidArc®

Maksymalna prędkość spawania

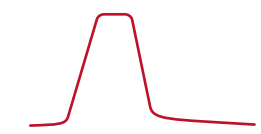


- Najlepszy proces wysokowydajnego spawania do zastosowań przemysłowych.
- Zwiększenie prędkości spawania o 50%.
- Spadek ilości odprysków o 15%.



## Precision Pulse™

Wysoka wydajność spawania  
pulem dla prac wymagających  
elastyczności



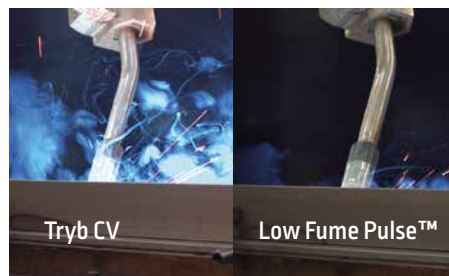
- Lepsze spawanie w pozycjach wymuszonych.
- Zwiększa kontrolę jeziora spawalniczego.
- Ogranicza ilość wprowadzonego ciepła.
- Ułatwia spawanie wąskich szczelin.



## Low Fume Pulse™

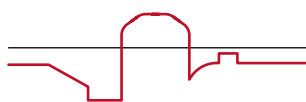
Lepsze spoiny i czystsze  
środowisko pracy.

- Łatwość spawania, szczególnie dla początkujących.
- Zmniejszona o 66% emisja dymów spawalniczych w porównaniu z procesem CV.
- Doskonała stabilność łuku.
- Ekstremalnie niska ilość odprysków.



## Rapid Z®

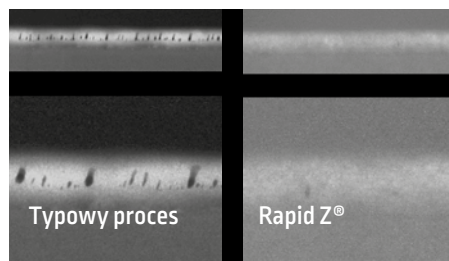
Najniższa porowatość,  
najwyższa prędkość spawania



- Bardzo niska porowatość wewnątrz spoiny przy utrzymaniu wysokich prędkości spawania.
- Ulepszony wygląd spoiny.



WIĘCEJ INFORMACJI  
W BROSZURZE RAPID Z®

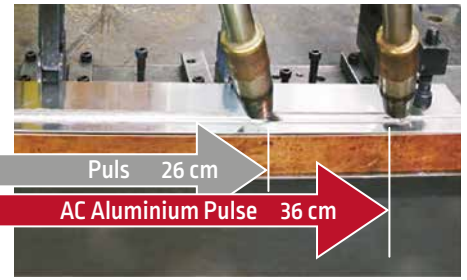


ALUMINIUM

### AC Aluminium Pulse

Zwiększona wydajność i jakość spawania aluminium.

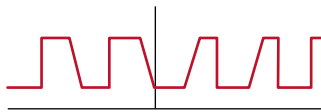
- Zwiększenie prędkości spawania o 40%.
- Wzrost wydajności stapiania o 75%.
- Ulepszona zdolność wypełniania szczelin.
- Mniejsze ryzyko przepaleń.



### STEROWANIE ULTIMARC®

### Pulse-on-Pulse®

Wydajność spawania MIG/MAG. Wygląd spoiny charakterystyczny dla spawania TIG.



- Doskonała kontrola ilości wprowadzonego ciepła, szczególnie ważna dla cienkich blach (o grubości poniżej 7 mm)
- Eliminuje konieczność spawania zakosami.
- Doceniany przez wszystkich spawaczy, niezależnie od poziomu umiejętności.
- Do spawania aluminium, gdy wydajność i wygląd spoiny są krytyczne.

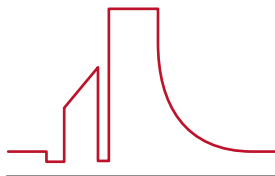


MIG/MAG INWERTOROWE I WIELOPROCESOWE

STAL NIESTOPOWA, NIERDZEWNA ORAZ STOPY NIKLU

### STT®

Sprawdzone w branży spawanie warstwy graniowej połączeń rurowych



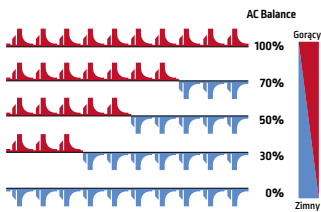
- Łatwe wykonanie warstwy graniowej, nawet przy mniejszych umiejętnościach operatora.
- Eliminuje najczęstsze problemy związane z przepalaniem i brakiem przetopu.
- Większy ścieg, płaskie lico spoiny, doskonała warstwa graniowa, bardzo dobre wtopienie.



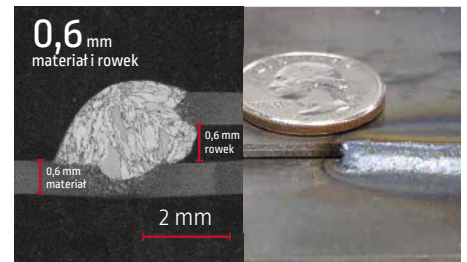
STAL NIESTOPOWA

### AC-STT™

Najlepsze w branży rozwiązanie do spawania cienkich blach.



- Sprawdzony proces STT® z kontrolowanym czasem polaryzacji dodatniej/ujemnej AC.
- Doskonała kontrola ilości wprowadzonego ciepła.
- Brak przepaleń i odprysków.



RÓŻNE MATERIAŁY

### Power Mode®

Uniwersalny proces do wymagających zastosowań.

- Zapewnia stabilny łuk i mniejsze wahania prądu.
- Bardziej jednorodne wtopienie.
- Mniejsza liczba wad spowodowanych niedostatecznym przetopem.



DOŚKONAŁA WYDAJNOŚĆ DLA KAŻDEJ GRUBOŚCI MATERIAŁU

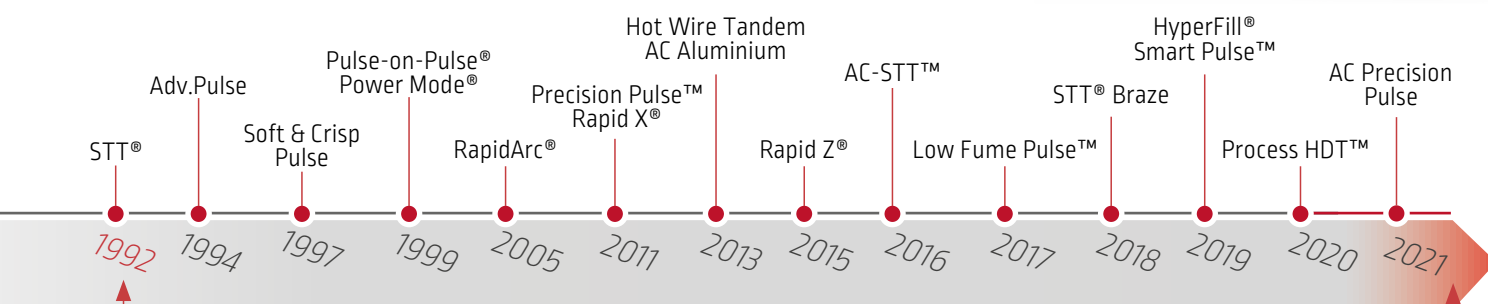
## OPTYMALNE PARAMETRY ŁUKU. ODPOWIEDNI PROCES SPAWALNICZY DO KAŻDEGO ZASTOSOWANIA

MIG/MAG INWERTOROWE  
I WIELOPROCESOWE

Dzięki Waveform Control Technology™, każdy proces będzie idealnie dopasowany do wymagań użytkownika.

ZMIENNE PARAMETRY PROCESU SPAWANIA:	Materiał spawany / Gaz osłonowy / Pozycja spawania
PARAMETRY MAJĄCE WPŁYW NA WYDAJNOŚĆ:	Prędkość spawania / Odpryski / Dopasowanie elementów

## ROZWÓJ NASZYCH PROCESÓW SPAWALNICZYCH



## WYZWANIA KLIENTÓW MOTOREM NASZEJ INNOWACYJNOŚCI

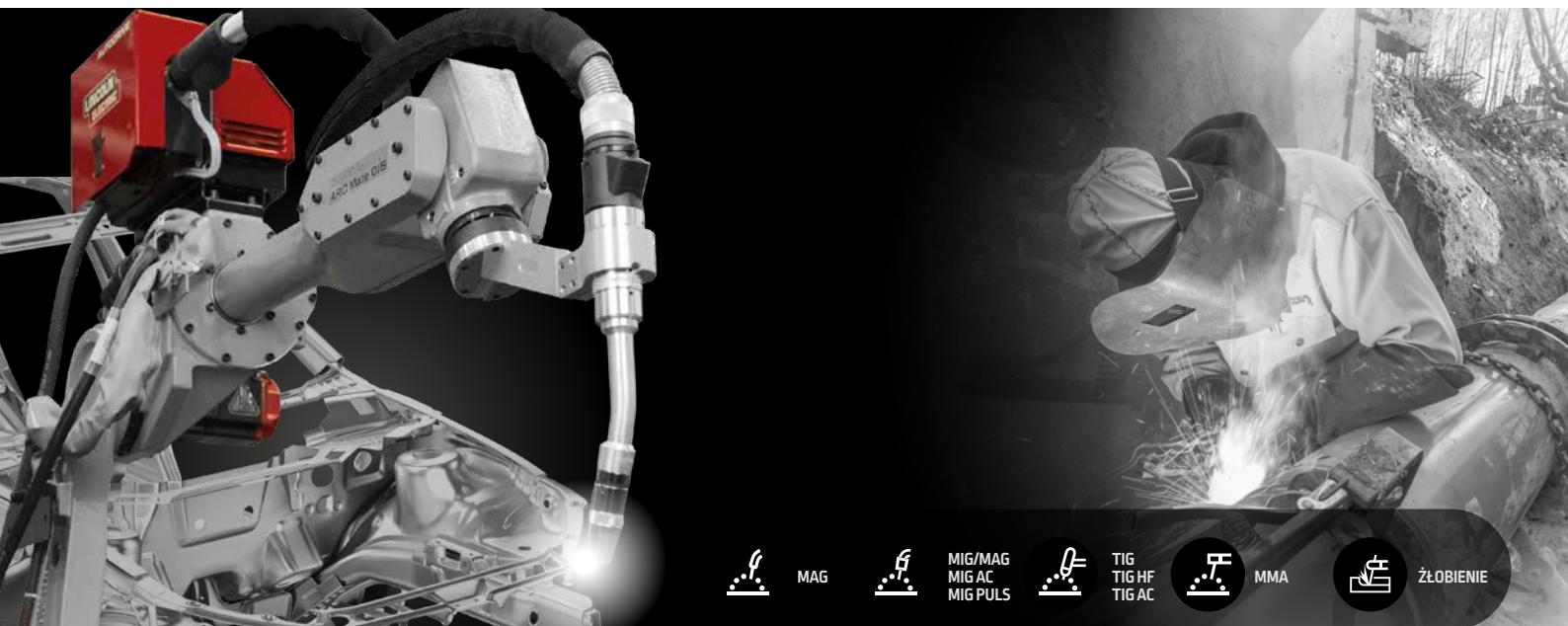
Lincoln Electric jest pionierem procesu STT (Surface Tension Transfer), będącego odmianą spawania MIG/MAG łukiem zwracowym.

**Kolejne w fazie rozwoju i badań!**

Bezpłatne aktualizacje

\* Niektóre procesy wymagają zastosowania dodatkowych urządzeń lub modułów.

## WSZYSTKIE PROCESY SPAWALNICZE. DLA KAŻDEGO SEGMENTU RYNKU I ZASTOSOWANIA



MAG



MIG/MAG  
MIG AC  
MIG PULS



TIG  
TIG HF  
TIG AC



MMA



ŁŁOBIEINIE

## PEŁNA KONTROLA KAŻDEGO URZĄDZENIA I PROCESU SPAWANIA

Spawanie jest jedną z najbardziej złożonych czynności w procesie produkcji, a przy tym często wykonywaną bez należytej kontroli. Jakość spawania zależy w dużej mierze od tego czy każdy spawacz na wszystkich zmianach wykonuje spoiny o tych samych parametrach. Jest oczywiste, że stanowi to spory problem, skutkujący obniżeniem jakości i dodatkowymi kosztami.

Platforma Power Wave® pozwala zmniejszyć to ryzyko i wyeliminować odchyłki w procesie spawania.

Zaprojektowane z myślą o spawaczach, technologach i inżynierach nadzoru, narzędzia Power Wave® pomagają w standaryzacji procesów spawania, poprawiają jakość spawania i jednorodność wykonania kolejnych spoin oraz eliminują czas na rozstrzygnięcie wątpliwości przez operatorów.

### Power Wave® umożliwia:

- Standaryzację i zapamiętanie ustawień
- Zmniejszenie różnic wynikających z pracy różnych operatorów
- Poprawę zgodności z wymaganiami instrukcji WPS
- Lepszą koncentrację operatora na samym spawaniu, a nie na regulacji urządzenia
- Przesyłanie parametrów między urządzeniami

MIG/MAG INWERTOROWE  
I WIELOPROCESOWE

## POWER WAVE® MANAGER

### ELEMENTY KONTROLNE PANELU UŻYTKOWNIKA

- Zdalna konfiguracja.
- Prosta unifikacja ustawień całej grupy urządzeń.
- Precyzyjne dopasowanie parametrów procesu i przesłanie ich do urządzenia.

### Power Wave® Manager

- Konfiguracja komunikacji sprzętowej.
- Przechwycenie, zapamiętanie i przesłanie ustawień od stacji do stacji.
- Zarządzanie kalibracją urządzenia.
- Pamięć procedur użytkownika.
- Testy diagnostyczne.

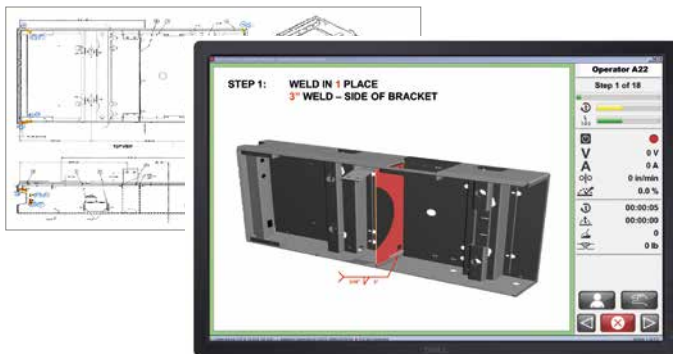


## TWOJE CENTRUM ZARZĄDZANIA POWER WAVE® Z KOMPUTERA PC

## WELD SEQUENCER

Przełożenie skomplikowanych informacji, zawartych w papierowej instrukcji spawania na prostą i zrozumiałą dla użytkownika formę graficzną wykonywanych prac spawalniczych. Dzięki temu szkolenie spawaczy, interpretacja przez nich instrukcji spawania czy wykonanie poprawnej spoiny oraz weryfikacja jej jakości nie stanowią już dużego problemu.

- Przewodnik krok po kroku dla spawacza.
- Łatwy do śledzenia interfejs graficzny.
- Czytelnie zdefiniowany każdy etap montażu.
- Jasno określone miejsce i sposób wykonania każdej spoiny.



### Zastosowania Weld Sequencera

#### ZŁOŻONE OPERACJE PÓŁAUTOMATYCZNE

Kompleksowe zarządzanie procedurami spawalniczymi, mocowaniami montażowymi i identyfikacja części.



#### PROSTE OPERACJE PÓŁAUTOMATYCZNE

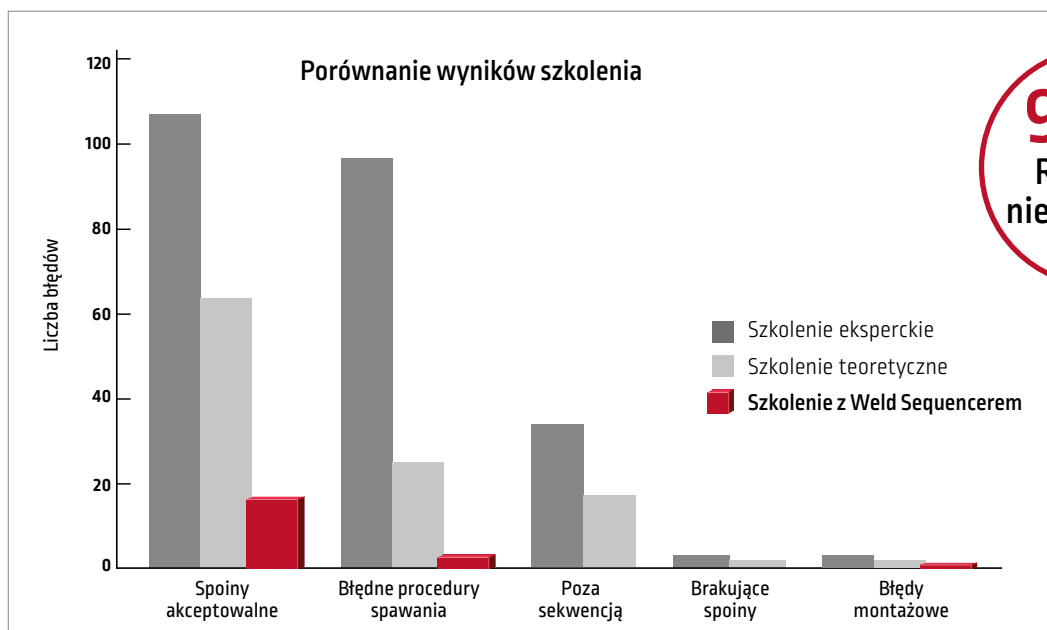
Weryfikacja kontroli jakości zgodnie z instrukcją WPS i liczba wykonanych spoin



Automatyczne sterowanie spawalniczym źródłem prądowym w oparciu o specyfikację techniczną spawania.

- Wyeliminowanie pominiętych etapów spawania.
- Uproszczona instrukcja spawania, mniejsze koszty poprawek, szybka kontrola jakości spoiny.
- Łatwe zrozumienie procesu podczas szkolenia.
- Ulepszony cykl pracy.
- Mniejsze koszty szkolenia.

## ZRÓB TO DOBRZE ZA PIERWSZYM RAZEM



**94%**  
Redukcja  
niezgodności



ZOBACZ WIĘCEJ  
INFORMACJI NA TEMAT  
WELD SEQUENCERA

# INFORMACJE, KTÓRE PROWADZĄ DO NOWYCH ROZWIĄZAŃ

Powodzenie każdej operacji spawania, zarówno małej, jak i dużej, oznacza uzyskanie najwyższej wydajności, braku wad i jednoczesnym spełnieniu wymagań klienta. Czy potrafisz określić rzeczywistą wydajność swoich prac spawalniczych? Opieranie się na tradycyjnych metodach zbierania i analizowania wskaźników pracy operatora jest bardzo uciążliwe i często nie zapewnia rzeczywistych i kompletnych danych.

Zaawansowane monitoring produkcji Power Wave® pozwala na odejście od starych metod i zastosowanie inteligentnej platformy, wykorzystującej koncepcję Internetu Rzeczy (IoT). Zapewniając w czasie rzeczywistym kompletny obraz całej operacji spawania, platforma Power Wave® dostarcza dokładne informacje, niezbędne do podejmowania decyzji i umożliwiające stałe ulepszanie procesu.

## CHECKPOINT®

# WŁAŚCIWE DANE, WŁAŚCIWE DECYZJE

- Więcej niż baza danych.
- Monitoring produkcji spawalniczej.

### Dzięki Checkpoint® możesz:

- oszacować **RZECZYWISTE KOSZTY** spawania
- ocenić **RZECZYWISTĄ JAKOŚĆ** spoiny
- zapewnić **WŁAŚCIWĄ WYDAJNOŚĆ** procesu

### Potężne narzędzie do wizualizacji danych

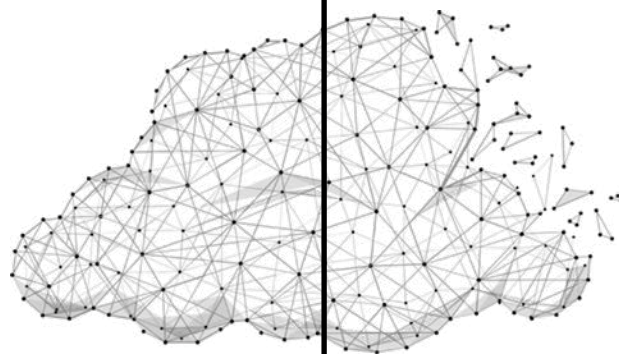
- Pełna prezentacja operacji spawania.
- Zrzuty ekranowe z pulpitu użytkownika.
- Pogłębiona analiza parametrów spawania.

### Łatwy eksport danych

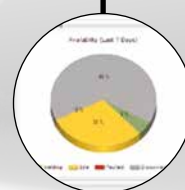
- Eksportuj surowe dane.
- Określ jaką ilość danych potrzebujesz.



WIĘCEJ  
INFORMACJI  
W INTERNCIE



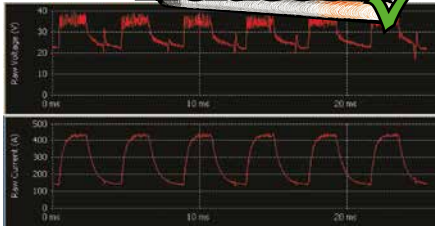
ALERTY



GOSPODARKA  
MATERIAŁAMI



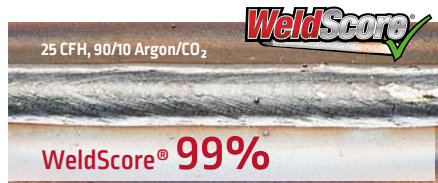
MONITORING  
PRODUKCJI

**WeldScore**

## WELDScore®

- Zintegrowana technologia monitorowania jakości.
- Ocena jakości spoin na podstawie określonego wzorca.
- Prosty, zrozumiały system oceny jakości dla każdej spoiny.
- Monitoring rzeczywistych parametrów bezpośrednio przy łuku spawalniczym, a nie na czujnikach zewnętrznych.
- Parametry łuku przekazywane w czasie rzeczywistym – szybka weryfikacja operacji spawania.

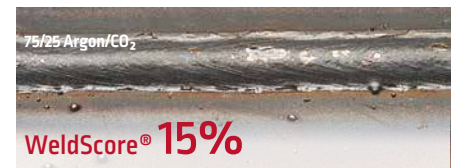
WeldScore® jest narzędziem przeznaczonym do monitorowania operacji spawalniczych w oparciu o wzorcową próbkę i nie zastępuje procedur oceny jakości, takich jak badania nieniszczące lub niszczące.



Akceptowalna jakość spoiny – dostateczna ochrona gazu pozwala utworzyć połączenie spawalnicze bez wad.



Spoina nieakceptowana – niewystarczająca ilość gazu osłonowego powoduje wyraźnie widoczną porowatość.



Spoina nieakceptowana – niewłaściwa mieszanka gazu zwiększa ilość odprysków.

## TRUE ENERGY®

True Energy® jest zastrzeżoną technologią Lincoln Electric, która wykorzystuje wbudowany w każde źródło prądowe Power Wave® cyfrowy system sterowania, do określenia chwilowej ilości ciepła wprowadzonego do spoiny. Wartość ta, wraz z długością spoiny może zostać wykorzystana przez użytkownika do obliczenia wartości energii liniowej. Obliczenia energii liniowej są szeroko stosowane w przemyśle spawalniczym, a precyzyjna estymacja tego parametru ma ogromne znaczenie.

- Funkcja dostępna we wszystkich źródłach prądowych Power Wave® firmy Lincoln Electric.
- Szybkie dostosowanie się do zmian wymagań ASME, dotyczących ilości wprowadzonego ciepła.
- Nie są potrzebne dodatkowe urządzenia czy moduły pomiarowe.
- Dokładne pomiary charakterystyk procesów zaawansowanych.

Typowa kalkulacja energii liniowej

$$\text{ENERGIA LINIOWA} = \frac{V \cdot A \cdot 60}{\text{Prędkość spawania}} \text{ kJ/mm}$$

Kalkulacja energii liniowej True Energy®

$$\text{ENERGIA LINIOWA} = \frac{\text{Wartość True Energy}^{\circledR}}{\text{Długość spoiny}} \text{ kJ/mm}$$



## BEZPŁATNE OPROGRAMOWANIE POWER WAVE®

Zaktualizuj BEZPŁATNIE swoje oprogramowanie Power Wave®\*

Dostęp do najlepszego w branży spawalniczej oprogramowania narzędziowego.

Bezpłatne aktualizacje oprogramowania oznaczają:

- NOWĄ funkcjonalność.
- NOWĄ wersję oprogramowania do monitoringu.
- NOWĄ innowacyjną charakterystykę prądu spawania.

\* nie dotyczy Weld Sequencera



ZAKTUALIZUJ SWÓJ  
POWER WAVE®

**FREEWARE**

[www.PowerWaveSoftware.com](http://www.PowerWaveSoftware.com)



**WZROST  
WYDAJNOŚCI  
STAPIANIA**

**DO  
50%!**

MIG/MAG INWERTOROWE  
I WIELOPROCESOWE

# HYPERFILL®

**WIĘKSZE SPOINY,  
SZYBSZE SPAWANIE  
MIG/MAG W TRYBIE  
PÓŁAUTOMATYCZNYM**

przy zastosowaniu drutu spawalniczego  
**SUPRAMIG® HD HF**, dedykowanego do  
procesu HyperFill®

**INNOWACYJNA  
KONSTRUKCJA  
TWIN-WIRE**



## **Unikatowy proces MIG/MAG, dwa druty w jednym łuku**

W innowacyjnej konstrukcji typu twin-wire, HyperFill® wykorzystuje dwa druty o mniejszej średnicy, które wytwarzają większe krople stopionego metalu i większy stożek łuku.

Powstaje więc duże jeziorko spawalnicze, które łatwiej jest kontrolować.

W efekcie możliwe jest zwiększenie uzysku stopiwa średnio o 50%, w porównaniu z tradycyjnymi procesami jednodrutowymi.

### **Wymagania procesowe:**

HyperFill® to opatentowane i licencjonowane rozwiązanie dla spawania MIG z podwójnym drutem, które zostało zaprojektowane specjalnie do pracy z wybranymi drutami spawalniczymi Lincoln Electric. Aktywacja rozwiązania może wymagać zakupu specjalnej licencji. Więcej szczegółów w publikacji MC20-106.

[www.lincolnelectric.pl](http://www.lincolnelectric.pl)



**LINCOLN®  
ELECTRIC**

## PAKIET HYPERFILL®

### SEMI AUTOMATIC READY PAK

Umożliwia podawanie dwóch drutów litych o średnicy 1 mm. Dla drutów 1,2 mm oraz MCW, części eksploatacyjne należy zamawiać oddzielnie.



Produkt	Indeks	Zalecana ilość
Tuleja wlotowa HyperFill®	K4389-1	1
Przewód do uchwytu Magnum Pro – 2,4 mm / 4,5 m	KP44-332-15	1
Końcówka prądowa HyperFill® – 1,2 mm	KP4482-047	10
Dyfuzor gazowy HyperFill®	KP4481-1	2
Dysza HyperFill®	KP4120-1-75R	2
Zestaw rolek podających HyperFill® (0,045)	KP4388-2	1
Zestaw rolek podających HyperFill® (0,045) FCW	KP4388-3	1
Kaseta sterownicza	K4997-1	1



Tuleja wlotowa  
HyperFill®  
K4389-1



Przewód do uchwytu  
Magnum Pro – 2,0 mm  
/ 4,5 m  
KP44-564-15



Końcówka prądowa  
HyperFill® – 1,0 mm  
KP4482-040



Dyfuzor gazowy  
HyperFill®  
KP4481-1



Dysza HyperFill®  
KP4120-1-75R



Zestaw rolek podających  
HyperFill® 1,0 mm  
KP4388-1

#### W ZESTAWIE

- Power Wave® S500 K3168-1
- PF84 Pak K3329-2-P pojedynczy lub K3331-2-P podwójny
- Adapter do dwóch szpul drutu K14207-1
- Coolarc® 50 K14050-1
- PowerWave® Cart K3059-4
- Magnum pro one 4,5 m pak 2 x 1 mm K4651-040
- Przewód masowy 5 m i chłodziwo w zestawie

Produkt	Indeks
HyperFill® Ready Pack single CE	K14209-2
HyperFill® Ready Pack dual CE	K14210-2
HyperFill® One Pak single CE	K14365-2
HyperFill® One Pak dual CE	K14377-2

Przewód zespolony do Ready pak lub One Pak można dobrać zależnie od wymaganej długości:

Produkt	Indeks
Przewód zespolony 3 m [95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin]	K10349-PGW-3M
Przewód zespolony 5 m [95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin]	K10349-PGW-5M
Przewód zespolony 10 m [95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin]	K10349-PGW-10M
Przewód zespolony 15 m [95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin]	K10349-PGW-15M
Przewód zespolony 20 m [95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin]	K10349-PGW-20M



Wyposażenie  
opcjonalne:  
Wózek do PF84  
HyperFill®  
K14331-1



## ROBOTIC ONE PAK

Produkt	Indeks
Robotic Power Wave® S700 one pak	K14292-1

#### W ZESTAWIE

- Power Wave® S700 K3279-1
- Autodrive 4R220 K3561-1
- Sterownik Autodrive 19 K3004-2
- Cool Wave™ 20S K4713-1



Uchwyt do spawania zrobotyzowanego i dodatkowe wyposażenie robota należy zamawiać oddzielnie.

Skontaktuj się w tej sprawie z przedstawicielem Lincoln Electric.

Produkt	Indeks	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	Power Wave® 5500	Power Wave® S700
Power Feed® 25M (obudowa aluminiowa)	K2536-4				•	•	•	•	•	•
Power Feed® 25M (obudowa plastikowa)	K2536-5				•	•	•	•	•	•
LF52D	K14335-1	•	•	•	•	•				
LF56D	K14336-1	•	•	•	•	•				
Power Feed® 22	K14110-1						•	•	•	•
Power Feed® 26	K14138-1						•	•	•	•
Power Feed® 56D	K14392-1								•	

PODAJNIKI CROSSLINC™

LN-25X™	K4267-4						•	•		
Activ8X™	K3519-2						•	•		
Activ8X® Pipe™	K5240-1						•			

PODAJNIKI ANALOGOWE (PRZEWÓD STEROWNICZY 14-PINOWY) LUB PODAJNIKI ACROSS-THE-ARC

Linc Feed 33	K14030-1W						•	•		
Linc Feed 33S	K14051-1						•	•		
LN-25 Pro	K2613-5						•	•		
LN-25 Pro Dual	K2614-8						•	•		
FlexFeed 74HT	K3883-x						•	•		
Flex Feed 84 Single Bench	K5000-x						•	•		
Flex Feed 84 Dual Bench	K5002-x						•	•		

MODUŁY ZAAWANSOWANE

Power Wave® Advanced Module	K3685-1								•	
Power Wave® STT® Module	K2921-1								•	
Moduł Power Wave® Wireless Connectivity	K4352-1								•	
Moduł Power Wave® Wireless Connectivity (tylko S700)	K4352-2									•



Power Feed® 22  
K14110-1



Power Feed® 26  
K14138-1



Activ8X™  
K3519-2



LN-25X™  
K4267-4



Power Feed® 56D  
K14392-1



Power Feed® PF25M  
[A1/P]  
K2536-4 K2536-5



Power Feed® 84 SINGLE  
K3329-1-P



Power Feed® 84 Dual  
K3331-1-P



LF52D  
K14335-1



LF56D  
K14336-1

LG PROMIG 230T



LG PROMIG 270



LG PROMIG 300



LG PROMIG 400



LG PROMIG 330W



LG PROMIG 400W



LG PROMIG 500W



Patrz str. 9

Szczegóły na str. 85

MIG/MAG INWERTOROWE  
I WIELOPROCESOWE

Produkt	Indeks	Speedtec® 180C	Speedtec® 200C	Speedtec® 215C	Quickmig™ 250/300	Powertec® i250C Standard	Powertec® i320C Standard	Powertec® i250C Advanced	Powertec® i320C Advanced	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flexitec® 350XP	Flexitec® 650X	PowerWave® C300 CE	PowerWave® S500 CE	PowerWave® S700 CE
---------	--------	----------------	----------------	----------------	-------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	----------------	--------------------	--------------------	--------------------

CHŁODNICE

Cool Arc® 26	K14182-1																						
Cool Arc® 40	K1813-1																						
Cool Arc® 46	K14105-1																						
Cool Arc® 50	K14050-1																						
Cool Wave™ 20S	K4713-1																						
Cool Arc® 60	K14297-1																						
Freezcool – chłodziwo do palników (9,6 l)	W000010167																						

PODWOZIE

Podwozie czterokołowe (i180C/200C)	K14114-1																						
Skrzynka narzędziowa do podwozia (i180C/200C)	K14115-1																						
Podwozie dwukołowe	W000375730																						
Podwozie czterokołowe (Speedtec® 320CP)	K14096-1																						
Podwozie czterokołowe (Speedtec® 400SP/500SP)	K14298-1																						
Podwozie czterokołowe (dwa podajniki + dwie butle z gazem)	K14346-1																						
Podwozie czterokołowe (Flexitec & PowerWave)	K3059-4																						
Podwozie czterokołowe (Power Wave®S)	K14085-1																						
Adapter wózka (Speedtec 320CP)	K14193-1																						

ROLKI PODAJĄCE

Rolka podająca (1 szt. / średnica 37 mm)*	KP14016-XX																						
Zestaw rolek podających (2 szt. / średnica 37 mm)	KP14017-XX																						
Zestaw rolek podających (4 szt. / średnica 37 mm)*	KP14150-XX																						
Zestaw do spawania aluminium 1,0 - 1,2 mm	W000277622																						
Rolki podające do drutu litego*	KP1696-X																						
Rolki podające do drutu proszkowego*	KP1697-X																						
Rolki podające do drutu aluminiowego*	KP1695-X																						
Rolka podająca (1 szt. / średnica 30 mm)*	KP69025-X																						

\* Więcej informacji w części „Wyposażenie dodatkowe”



Cool Arc® 46  
K14105-1



Cool Arc® 50  
K14050-1



Cool Arc® 60  
K14297-1



Cool Wave™ 20S  
K4713-1



COOL ARC® 26  
K14182-1

















Wózek na źródło prądowe i podajnik drutu  
K3059-4



Produkt	INDEKS	Speedtec® 180C	Speedtec® 200C	Speedtec® 215C	Quickmig™ 250/300	Powertec® 1250C Standard	Powertec® 1320C Standard	Powertec® 1250C Advanced	Powertec® 1320C Advanced	Powertec® 1380C Advanced	Powertec® 1450C Advanced	Powertec® 1350S	Powertec® 1420S	Powertec® 1500S	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	Power Wave® C300	Power Wave® S500	Power Wave® S700	
Zestaw do podłączenia chłodzenia cieczą	K14208-1												•	•									
Filtr przeciwpyłowy	W000373703														•								
Adapter szpuli z drutem (200 mm)	R-1019-125-1/08R		•	•	•	•	•	•	•	•	•												
Adapter szpuli z drutem (300 mm)	K10158-1			•	•																		
Adapter szpuli z drutem (300 mm)	K10158			•	•	•	•	•	•	•	•				•						•		
Adapter M14/Dinse (Z)	K10376																			•			•
Filtr S700 CE	K1444-7																						•
Przylącze przewodu zespolonego na panelu tylnym (i350S)	K14196-1												•										
Przylącze przewodu zespolonego na panelu tylnym (i420/500S)	K14202-1													•	•								
Przylącze przewodu zespolonego na panelu tylnym (400SP/500SP)	K14337-1															•	•						
Szybkozłączka bębna podajnika drutu	K14204-1					•	•	•	•	•	•												

\* Więcej informacji w części „Wposażenie dodatkowe”

					
<b>Przewody spawalnicze</b> W000011138 W000260683 W000260684 W000011139 W000260681 W000260682	<b>Przewód masowy</b> GRD-400A-70-10M GRD-400A-70-15M	<b>Uchwyt elektrodowy</b> E/H-300A-50-5M	<b>Przewód zespolony</b> K10349-PG-3M K10349-PGW-5M	<b>FOOT AMPCTRL™</b> K870	<b>Zdalne sterowanie</b> K10095-1-15M
					
<b>Przewód sterowniczy</b> ArcLink®/Linc-Net® 7,6M K1543-8	<b>Przewód sterowniczy</b> Heavy Duty ArcLink® K2683-25 K2683-50 K2683-100	<b>Przewody zasilające –</b> końcówki oczkowe K1842-35	<b>Przewód sterowniczy</b> (Heavy Duty) K1785-12 K1785-25	<b>Adapter 6-pinów (Z)</b> /12-pinów (M) K2909-1	<b>Zestaw do podłączenia</b> chłodzenia cieczą K590-6
					
<b>Zestaw DeviceNet</b> K2827-2	<b>Kontroler AutoDrive® 19</b> K3004-1	<b>Adapter TIG EURO</b> KP10519-8	<b>Adapter szpuli z drutem</b> (300 mm) K10158	<b>Adapter szpuli z drutem</b> (300 mm) K10158-1	<b>Zdalne sterowanie</b> RC-7 Advanced K14203-1



# PÓŁAUTOMATYCZNE PODAJNIKI DRUTU

## PÓŁAUTOMATYCZNE PODAJNIKI DRUTU

PÓŁAUTOMATYCZNE  
PODAJNIKI DRUTU

MODEL	INDEKS	WEJŚCIE		WYJŚCIE			ŚREDNICA DRUTU (mm)			FUNKCJE													
		Napięcie zasilania	Parametry spawania	Druty lite	Druty proszkowe	Druty aluminiowe	Mechanizm podawania drutu	Wyświetlacze A/V	Maks. średnica szpuli drutu (mm)	Koła	Gniazdo EURO	Gniazdo do podłączenia przewodu z uchwytem elektrodowym	Stycznik wewnętrzny	Przeżywiernierz	Przełącznik CC/CV	Programy syngergiczne	Przewód sterowniczy	Across-the Arc	ArcLink	CrossLinc	Chłodzenie uchwytu MIG	Gwarancja (lata)	
<b>CYFROWE</b>																							
<b>OBUDOWA PRZEMYSŁOWA</b>																							
Power Feed® 56D	K14392-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	TFT	300	•	•	•	0	•	5P						A/W	3	
LF-52D	K14335-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300	•	•	•	0	•	5P						A/W	3	
LF-56D	K14336-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	4R	TFT	300	•	•	•	0	•	5P						A/W	3	
Power Feed® 84 CE Single Ready PAK	K3329-1-P	40V DC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R	LED	do 27 kg		•			•	5P		•				A/W	3	
Power Feed® 84 CE Dual Ready PAK	K3331-1-P	40V DC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R (2)	LED	do 27 kg		•			•	5P		•				A/W	3	
<b>OBUDOWA WALIZKOWA</b>																							
Power Feed® 22	K14110-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300	•	•	0	•	5P		•					A/W	3	
Power Feed® 26	K14138-1	40V DC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	TFT	300	•	•	0	•	5P		•					A/W	3	
Power Feed® 25M [obudowa aluminiowa]	K2536-4	40V DC	500A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	300	0		0	•	5P		•					A/W	3	
Power Feed® 25M [obudowa plastikowa]	K2536-5	40V DC	500A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	300	0		0	•	5P		•					A/W	3	
<b>ANALOGOWE</b>																							
<b>OBUDOWA PRZEMYSŁOWA</b>																							
Linc Feed 24M	K14065-1W	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300	•	•									9P		A/W	3
Linc Feed 24M PRO	K14066-1W	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300	•	•			•	9P							A/W	3
Linc Feed 33	K14030-1W	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LED	300	•	•				9P							A/W	3
Linc Feed 33S	K14051-1	34-44V AC	500A /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	LED	200	•	•	•			9P							A/W	3
Flex Feed 74HT	K3883-x	24-42V AC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R	LED	do 27 kg	0					14P							A/W(O)	3
Flex Feed 84 Single	K5000-x	24-42V AC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R	LED	do 27 kg	0					14P							A/W(O)	3
Flex Feed 84 Dual	K5002-x	24-42V AC	600A /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R (2)	LED	do 27 kg	0					14P							A/W(O)	3
<b>OBUDOWA WALIZKOWA</b>																							
LN-25 Pro	K2613-5	15-110V DC	450A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	•	300	0		•	•	•		•					A	3	
LN-25 Pro Dual	K2614-8	15-110V DC lub 24-42V AC	450A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	300	0		•	•	•	14P	•					A	3	
LN-25X	K4267-4	15-110V DC	450A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	300	0		•				•	•				A	3	
Activ8X	K3519-2	15-110V DC	330A /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	LED	200	0						•	•				A	3	
Activ8X® Pipe™	K5240-1	60-90V DC	275A / 60%	0,9-1,2	1,0-1,2	0,9-1,6	2R (1)	LED	200	0		•		•		•	•				A	3	

(1) Mechanizm podawania drutu MAXTRAC

(2) podajnik z dwoma szpulami drutu

Chłodzenie uchwytu:

A – powietrze

W – ciecz

O – opcja

W(O) – opcjonalnie chłodzenie cieczą



NOWOŚĆ

## POWER FEED® 56D

Cyfrowy podajnik drutu przeznaczony do współpracy ze źródłami Power Wave.

- Mały, solidny oraz łatwy w obsłudze.
- Najwyższej klasy czterorolkowy mechanizm podawania drutu.
- Wyposażony w 7-calowy wyświetlacz TFT, czytelne komunikaty tekstowe.
- 50 pamięci użytkownika.
- Zoptymalizowany montaż szpuli oraz wewnętrzne podświetlenie.
- Współpraca z uchwytami Push-Pull.
- Standardowo wyposażone w podwozie z kołami.

### W ZESTAWIE

- Rolki podające 1,0-1,2 mm
- Pendrive USB z instrukcją obsługi.



Wejście



Wyjście



Produkt	Indeks	Liczba rolek podających	Chłodzenie	Parametry spawania	Napięcie zasilania	Prędkość podawania drutu (m/min)	Średnica drutu (mm)			Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
							lity	proszkowy	aluminium		
Power Feed® 56D	K14392-1	4R	powietrze/ ciecz	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	177	302 x 642 x 516

## LF-52D & LF-56D

Zaprojektowane do pracy z nowymi źródłami prądu Powertec-iS.

- NOWA funkcjonalność: data/kalendarz, alerty dźwiękowe i ulepszone pokrętła (LF56D).
- Małe, solidne i łatwe w obsłudze – wyposażone w czytelne wyświetlacze napięcia i prądu spawania.
- Cyfrowy protokół komunikacyjny ArcLink® sprawia, że podajniki stają się najlepszym wyborem pod względem szybkości integracji ze źródłem.
- Czterorolkowy zespół podający z mocnym silnikiem.
- Intuicyjny interfejs użytkownika pozwala na łatwe ustawianie parametrów spawania.
- Zoptymalizowany montaż szpuli, okienko inspekcyjne i uchwyt transportowy.
- Standardowo wyposażone w podwozie z kołami.

### W ZESTAWIE

- Rolki podające 1,0-1,2 mm
- Pendrive USB z instrukcją obsługi

**SYN**  
STEROWANIE  
SYNERGICZNE



Wejście



Wyjście



Produkt	Indeks	Liczba rolek podających	Chłodzenie	Parametry spawania	Napięcie zasilania	Prędkość podawania drutu (m/min)	Średnica drutu (mm)			Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
							lity	proszkowy	aluminium		
LF52D (Standard)	K14335-1	4R	powietrze/ ciecz	500A@60%	40V DC	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17	302 x 642 x 516
LF56D (Advanced)	K14336-1									177	

## POWER FEED® 22 & 26

### Przenośne, cyfrowe podajniki drutu

- Wytrzymała, poliwęglanowa obudowa – ognioodporna, lekka i kompaktowa, umożliwia łatwy transport i zastosowanie nawet w trudnych warunkach środowiskowych.
- Najwyższej klasy system podawania drutu – nowy, 4-rolkowy mechanizm podawania drutu pozwala na większą wydajność oraz niezawodność w podawaniu różnego typu drutów spawalniczych, w tym drutów aluminiowych.
- Wzmocniona, mobilna konstrukcja – idealna do pracy z długimi przewodami zespolonymi, w przemyśle budowlanym, stoczniowym i przy produkcji maszyn ciężkich.
- Oświetlenie wewnętrzne – diody LED oświetlające mechanizm podawania drutu.
- Panel sterowniczy – czytelne, cyfrowe wyświetlacze LED (PF-22) lub kolorowy wyświetlacz TFT (PF-26).

#### W ZESTAWIE

- Rolki podające 1,0-1,2 mm
- Przepływowierz



Wejście

40 VDC

Wyjście



S300

Produkt	Indeks	Liczba rolek podających	Chłodzenie	Parametry spawania	Zasilanie	Prędkość podawania drutu (m/min)	Średnica drutu (mm)			Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
							Lity	Proszkowy	Aluminium		
PF-22	K14110-1	4	powietrze/ciecz	500A@60%	40V DC	1-22	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-2,4	14,8	380 x 220 x 590
PF-26	K14138-1									15,2	

## POWER FEED® 25M

### Wysoka jakość, mobilna konstrukcja

- Do eksploatacji w trudnych warunkach. Urządzenie jest odpowiednie do zastosowań w przemyśle budowlanym i stoczniowym. Bogaty zestaw funkcji w wersji podstawowej, urządzenie jest dostępne w obudowie z tworzywa sztucznego lub aluminium.
- Oświetlenie wewnętrzne – diody LED oświetlające mechanizm podawania drutu.
- Ogrzewanie wewnętrzne i zamknięta obudowa pozwala kontrolować zawartość wilgoci na powierzchni materiałów spawalniczych.
- Panel wyboru procesu spawania (MSP4) pozwala na łatwy dostęp do bibliotek Power Wave®. Dostosowanie parametrów spawania jest możliwe w ciągu kilku minut.
- Przełącznik procedury A/B i ustawienia pamięci pozwalają na szybkie zmiany parametrów spawania podczas pracy.



Wejście

40 VDC

Wyjście



S300

Produkt	Indeks	Liczba rolek podających	Chłodzenie	Parametry spawania	Zasilanie	Prędkość podawania drutu (m/min)	Średnica drutu (mm)			Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
							Lity	Proszkowy	Aluminium		
Power Feed® 25M (obudowa aluminiowa)	K2536-4	2	powietrze	500A@60%	40V DC	1,3-20,3	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	15,9	368 x 216 x 597
Power Feed® 25M (obudowa plastikowa)	K2536-5										

## POWER FEED® 84 SINGLE & DUAL

### Pojedyncze i podwójne podajniki drutu

- Światowej klasy parametry spawania stali, stali nierdzewnej, aluminium i innych materiałów.
- Technologia Kontrolowanych Przebiegów Falowych (Waveform Control®) obejmująca opatentowane procesy Pulse-On-Pulse® (pozwalający uzyskać wygląd spoiny takiej jak w wyniku spawania metodą TIG) oraz Power Mode® (zapewniający stabilny łuk, przy spawaniu niedużym prądem).
- Wykorzystuje do komunikacji cyfrowy protokół ArcLink®, stając się najlepszym wyborem dla doskonałej i szybkiej komunikacji ze źródłem.
- Proces spawania pulsem MIG, idealny do minimalizacji ilości odprysków, niskiej energii liniowej i prac w pozycjach wymuszonych.
- Łatwy w obsłudze panel sterowniczy z dużymi wyświetlaczami znacznie ułatwia ustawienie i kontrolę parametrów spawania.
- Funkcja „Push-pull” zapewniająca doskonałą wydajność podczas spawania aluminium.

Wejście

40  
VDC

Wyjście

100  
100

do 27 kg



#### W ZESTAWIE

- Przewód sterowniczy
- Rolki podające, 1,2 mm, radełkowane w kształcie litery V
- Rolki podające, 1,6 mm, radełkowane w kształcie litery V

PÓŁAUTOMATYCZNE  
PODAJNIKI DRUTU

Produkt	Indeks	Liczba rolek podających	Chłodzenie	Parametry spawania	Zasilanie	Prędkość podawania drutu (m/min)	Średnica drutu (mm)			Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
							Lity	Proszkowy	Aluminium		
Power Feed® 84 CE Single	K3329-1-P	4	powietrze/ ciecz	600A@60%	40V DC	2-30	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	25,8	450 x 430 x 770
Power Feed® 84 CE Dual, panel sterowniczy, adapter szpuli Heavy Duty	K3331-1-P	4 (2)								43,2	450 x 590 x 850

(2) podajnik z dwoma szpulami drutu

Produkt	Indeks	Wyświetlacz cyfrowy	Ekran graficzny	Programy syngergiczne	Ustawienia wstępne	Tryb pracy Z/T/A/T	Zasilanie zimnym powietrzem / przedmuchiwanie gazu	Kontrola łuku / indukcyjność	Procedura uruchomienia	Procedura krateru	Run-in (dojście)	Burn-back	Wyływ gazu przed i po spawaniu	Pamięć	Ograniczenia	USB	Funkcja blokady	Procedura A/B	Wbudowany przepływomierz	Oświetlenie w szafce podajnika	Kompatybilny z uchwytem Push-Pull
Power Feed® 25M (obudowa aluminiowa)	K2536-4	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Wyposażenie opcjonalne	•	•
Power Feed® 25M (obudowa plastikowa)	K2536-5	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Wyposażenie opcjonalne	•	•
Power Feed® 84 CE Single	K3329-1-P	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•
Power Feed® 84 CE Dual	K3331-1-P	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•
LF-52D	K14335-1	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						Wyposażenie opcjonalne	•	
LF-56D	K14336-1		• [7]	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Wyposażenie opcjonalne	•	•
Power Feed® 56D	K14392-1		• [7]	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	Wyposażenie opcjonalne	•	•

## LINC FEED 24M & 24M PRO

Niewielkich rozmiarów, mocne, wszechstronne i kompletne.

- Płynna regulacja prędkości podawania drutu.
- Przełącznik trybu pracy 2/4 takt.
- Funkcja testu wycieku gazu zapewniająca wymaganą osłonę gazową.
- Regulacja długości wolnego wylotu drutu zapobiega przyklejeniu końcówki drutu do jezioru po zakończeniu spawania.
- Funkcja testu drutu używana do przecięgnięcia drutu przez uchwyt po wymianie szpuli.
- Dostarczane po zamontowaniu na podwoziu.

### W ZESTAWIE

- Zestaw rolek podających 1,0-1,2 mm



Wejście



Wyjście



S300

Produkt	Indeks	Liczba rolek podających	Chłodzenie	Parametry spawania	Napięcie zasilania	Prędkość podawania drutu (m/min)	Średnica drutu (mm)			Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
							lity	proszkowy	aluminium		
LF-24M	K14065-1W	4R	powietrze/ ciecz	500A / 60%	34-44V AC	1-20	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17	440 x 275 x 636
LF-24M PRO	K14066-1W										

## LINC FEED 33 & 33S

Niewielkich rozmiarów, mocne, wszechstronne i kompletne.

- Małe, odporne oraz łatwe w obsłudze - wyposażone w czytelne wyświetlacze napięcia i prądu spawania.
- Wszystkie podajniki wyposażone w doskonały, 4-rolkowy zespół podający drut i silnik o dużej mocy.
- Elektroniczny system stabilizacji prędkości podawania drutu.

### W ZESTAWIE

- Zestaw rolek podających 1,0-1,2 mm



Wejście



Wyjście



S200 S300

LF 33S LF 33

Produkt	Indeks	Liczba rolek podających	Chłodzenie	Parametry spawania	Napięcie zasilania	Prędkość podawania drutu (m/min)	Średnica drutu (mm)			Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
							lity	proszkowy	aluminium		
LF-33	K14030-1W	4R	powietrze/ ciecz	500A/60%	34-44V AC	1-20	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17	460 x 270 x 636
LF-33S	K14051-1										

## LN-25 PRO & PRO DUAL

### Przenośny podajnik drutu do pracy w trudnych warunkach

- Zapadka blokująca i podtrzymująca proces spawania, pozwala na wykonywanie długich złączy w komfortowy dla spawacza sposób.
- Analogowy miernik napięcia ze wskaźnikiem LED rodzaju polaryzacji.
- Cyfrowe mierniki dla dokładniejszej kontroli parametrów.
- Niezawodność - niski ciężar, odporność na uszkodzenia mechaniczne oraz na działanie płomieni zapewniają perfekcyjną ochronę komponentów. Płytki elektroniczne są w pełni zabezpieczone przed kurzem, wilgocią i korozją. Konstrukcja mechanizmu podawania drutu i specjalne zatrzaski utrzymują szpulę w stabilnej pozycji podczas pracy.
- Obudowa podajnika może być wymieniona w mniej niż 5 minut.



Wejście

15-110  
VDC

Wyjście



S300

Produkt	Indeks	Liczba rolek podających	Chłodzenie	Parametry spawania	Zasilanie	Prędkość podawania drutu (m/min)	Średnica drutu (mm)			Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
							Lity	Proszkowy	Aluminium		
LN 25 Pro	K2613-5	2	powietrze	450A@60%	15-110V DC	1,3-177	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	16	381 x 221 x 599
LN 25 Pro Dual	K2614-8				15-110V DC lub 24-42V AC						

PÓŁAUTOMATYCZNE  
PODAJNIKI DRUTU

## LN-25X

### Pełna kontrola pracy bez przewodu sterowniczego

- Zdalna kontrola napięcia łuku bez przewodu sterowniczego.
- Blokada przycisku zwalniającego ułatwia wykonanie długich spoin.
- Licznik godzin pracy urządzenia ułatwia planowanie czynności serwisowych.
- Cyfrowy wyświetlacz wartości napięcia i prędkości podawania drutu.
- Mechanizm podawania drutu Maxtrac® pozwala na doskonałe podawanie i łatwą zmianę konfiguracji podajnika.
- Płytki z elektroniką szczelnie zabezpieczone przed kurzem i pyłem.
- Ognioodporna obudowa podajnika może zostać wymieniona w niecałe 5 minut.
- Technologia Crosslinc™.
- Technologia True Voltage™ (TV™T) kompensuje spadki napięcia na długich przewodach spawalniczych.

#### W ZESTAWIE

- Wtyczka Twist-Mate (Dinse)
- Przepływomierz gazu



Wejście

15-110  
VDC

Wyjście



S300

Produkt	Indeks	Liczba rolek podających	Chłodzenie	Parametry spawania	Zasilanie	Prędkość podawania drutu (m/min)	Średnica drutu (mm)			Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
							Lity	Proszkowy	Aluminium		
LN-25X CE	K4267-4	2	powietrze	450A@60%	15-110V DC	1,3-177	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	17	376 x 221 x 589

**ACTIV8X™****Przenośny, półautomatyczny podajnik drutu.**

- Odporna na uderzenia, ognioodporna obudowa do pracy w najcięższych warunkach środowiskowych.
- Płytki elektroniczne są w pełni zabezpieczone przed kurzem, wilgocią i korozją.
- Mechanizm podawania drutu Maxtrac® pozwala na doskonałe podawanie i łatwą zmianę konfiguracji podajnika.
- Tachometr podaje dokładną prędkość spawania.
- Najłżejszy podajnik drutu z obecnych na rynku.
- Umożliwia zastosowanie szpul o średnicy do 203 mm.
- Technologia CrossLinc pozwala na zdalne sterowanie parametrami spawania bezpośrednio z podajnika.
- Bez dodatkowych przewodów!
- Technologia True Voltage™ (TV™) kompensuje spadki napięcia na długich przewodach spawalniczych.

**W ZESTAWIE**

- Wtyczka Twist-Mate (Dinse)

**Wejście**15-110  
VDC**Wyjście**

S200

Produkt	Indeks	Liczba rolek podających	Chłodzenie	Parametry spawania	Zasilanie	Prędkość podawania drutu (m/min)	Średnica drutu (mm)			Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
							lity	proszkowy	aluminium		
Activ8X CE	K3519-2	2R	powietrze	330A/60%	15-110 VDC	1,3-177	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	12,2	298 x 193 x 503

**NOWOŚĆ****ACTIV8X® PIPE™****Przenośny, półautomatyczny podajnik drutu.**

- Szczególnie zalecany do spawania rur - obsługa procesu STT® i spawanie MIG pulsem.
- Odporna na uderzenia, ognioodporna obudowa do pracy w najcięższych warunkach środowiskowych.
- Mechanizm podawania drutu Maxtrac® pozwala na doskonałe podawanie i łatwą zmianę konfiguracji podajnika.
- Tachometr podaje dokładną prędkość spawania.
- Najłżejszy podajnik drutu z obecnych na rynku.
- Umożliwia zastosowanie szpul o średnicy do 203 mm.
- Technologia CrossLinc pozwala na zdalne sterowanie parametrami spawania bezpośrednio z podajnika. Bez dodatkowych przewodów!
- Technologia True Voltage™ (TV™) kompensuje spadki napięcia na długich przewodach spawalniczych.

**W ZESTAWIE**

- Rolki podające, drut lity 0,9/1,2 mm
- Tuleja adaptacyjna K1500-2
- Wtyczka Twist-Mate (Dinse)

**Wejście**60-90  
VDC**Wyjście**

S200

Produkt	Indeks	Liczba rolek podających	Chłodzenie	Parametry spawania	Napięcie zasilania	Prędkość podawania drutu (m/min)	Średnica drutu (mm)			Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
							lity	proszkowy	aluminium		
Activ8X® Pipe™	K5240-1	2R	A	275A/27V/60% 250A/25V/100%	60-90VDC	1,3 - 20,3	0,9-1,2	1,0-1,2	0,9-1,6	22,45	496 x 207 x 534

## FLEX FEED® 74 HT

### Wysoka wydajność.

- Podajnik o wysokim momencie obrotowym do zastosowań przemysłowych.
- Opcjonalny moduł do żłobienia, z wyłącznikiem i stycznikiem separującym.
- Wyposażony w przełącznik trybu pracy 2/4 takt, ułatwiający pracę przy wykonaniu długich spoin.
- Płytki podajnika może być umieszczona z lewej lub prawej strony obudowy podajnika, zapewniając lepszą ergonomię na stanowisku roboczym.

#### W ZESTAWIE

- Cyfrowy panel sterowniczy
- Przewód sterowniczy 3 m
- Standardowy adapter #4 uchwytu
- Adapter szpuli Heavy Duty
- Uchwyt transportowy
- Zestaw do żłobienia



Wejście



Wyjście



up to 27 kg



Produkt	Indeks	Liczba rolek podających	Chłodzenie	Parametry spawania	Napięcie zasilania	Prędkość podawania drutu (m/min)	Średnica drutu (mm)			Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
							lity	proszkowy	aluminium		
Flex Feed 74HT, pokrętła, adapter szpuli HD	K3883-11	4R	A	600A@60%	24-42V AC	1,3-19	0,6-2,4	0,8-3,2	0,9-2,4	24,9	338 x 394 x 599 (1)
Flex Feed 74HT, wyświetlacz cyfrowy, adapter szpuli HD	K3883-12									28,5	
Flex Feed 74HT, wyświetlacz cyfrowy, adapter szpuli HD, moduł do żłobienia	K3883-14										

(1) tylko podajnik drutu

## FLEX FEED® 84

### Solidny podajnik drutu zapewniający wysoką wydajność, dedykowany do pracy w przemyśle ciężkim.

- Cztery pamięci z limitami parametrów i blokadami, zapewniającymi pełną kontrolę procesu.
- Zaprojektowane specjalnie z myślą o jednorodnym podawaniu drutów o dużych średnicach, na długich odcinkach.
- Opcjonalna separacja elektryczna nieaktywnego napędu i uchwytu, zwiększająca bezpieczeństwo użytkownika.
- Zaawansowany mechanizm podawania drutu z odlewanej aluminium MaxTrac®, wyposażony jest w opatentowane rolki podające (montowane bez użycia narzędzi) i dzieloną prowadnicę drutu.
- Możliwość własnej konfiguracji, dostosowanej do danego stanowiska roboczego (jedna lub dwie szpule, zintegrowane z podajnikiem lub umieszczone na wysięgniku).

#### W ZESTAWIE

- Interfejs użytkownika
- Stojak szpuli drutu (Heavy Duty)
- Standardowy adapter #2 – #4 uchwytu
- Przewód sterowniczy K1797-10
- Tuleja wlotowa K1551-2

WIODĄCA NA RYNKU  
**5-LETNIA  
GWARANCJA**



Wejście



Wyjście



up to 27 kg

Produkt	Indeks	Liczba rolek podających	Chłodzenie	Parametry spawania	Napięcie zasilania	Prędkość podawania drutu (m/min)	Średnica drutu (mm)			Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
							lity	proszkowy	aluminium		
Flex Feed 84 (Boom) brak panelu sterowniczego	K5000-1	4R	A	600A@60%	24-42V AC	1,3-20,3	0,6-2,4	0,8-3,2	0,9-2,4	16,3	419 x 394 x 711 (1)
Flex Feed 84 (Bench), adapter szpuli HD	K5000-2									25,4	
Flex Feed 84 (Boom) One-Pack	K5000-11									28,1	
Flex Feed 84 Dual	K5002-2	4R (2)								45,8	419 x 572 x 777 (1)

(1) tylko podajnik drutu

(2) podajnik z dwoma szpulami drutu

Produkt	Indeks	Wyświetlacz cyfrowy	Tryb pracy 2/4 takt	Test drutu po wymianie szpuli/ przedmuchiwanie gazu	Burn-back	Prędkość dojazdowa	Wypływ gazu przed i po spawaniu	Procedura uruchomienia	Procedura krateru	Programy sygnalizacyjne	Spawanie punktowe	Procedura A/B/C/D	Wbudowany przepływomierz
Linc Feed 24M	K14065-1W	•	•	•	•	•					•		
Linc Feed 24M PRO	K14066-1W	•	•	•	•	•	•			•			
Linc Feed 33	K14030-1W	•	•	•	•	•							
Linc Feed 33S	K14051-1	•	•	•	•	•							•
Flex Feed® 74HT	K3883-x	•	•	•	•	•	•						
Flex Feed® 84 Single	K5000-x	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	
Flex Feed® 84 Dual	K5002-x	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	
LN-25 Pro	K2613-5	•	•	•	Opcja		Opcja						
LN-25 Pro Dual	K2614-8	•	•	•	Opcja		Opcja						
LN-25X	K4267-4	•	•	•	•	•	•						•
Activ8X™	K3519-2	•	•	•	•	•	•						Opcja
Activ8X® Pipe™	K5240-1	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	

PÓŁ-AUTOMATYCZNE PODAJNIKI DRUTU

AKCESORIA

Produkt	Indeks	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 24M	Linc Feed 24M PRO	Linc Feed 52D	Linc Feed 56D / Power Feed® 56D	Flex Feed 74HT	Flex Feed 84 Single	Flex Feed 84 Dual	Power Feed® 84 CE Single	Power Feed® 84 CE Dual	Power Feed® 25M (obud. aluminiowa)	Power Feed® 25M (obud. plastikowa)	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	LN-25X	Activ8X / Activ8X® Pipe™	
<b>PODWOZIE</b>																			
Podwozie czterokołowe Heavy duty	K14032-1	•		•	•														
Wózek HD (LF52D/56D i PF26)	K14350-1					•	•												
Adapter do montażu podajnika na wózku (1xPF4x)	K14161-1																		
Adapter do montażu dwóch podajników na wózku (2xPF4x)	K14161-2																		
Adapter do montażu podajnika na wózku	K4068-1							•	•	•	•	•							
Podwozie czterokołowe	K163-1							•	•	•	•	•							
<b>ROLKI PODAJĄCE</b>																			
Rolki podające (1 szt./średnica 37 mm)*	KP14016-xx	• (7)			• (7)	• (7)													
Rolki podające (2 szt./średnica 37 mm)*	KP14017-xx	•			•	•													
Rolki podające (2 szt./średnica 37 mm)*	KP10344-xx		•																
Rolki podające (4 szt./średnica 37 mm)*	KP14150-xx					•	•												
Rolki podające do drutu litego*	KP1696-x												•	•	•	•	•	•	•
Rolki podające do drutu proszkowego*	KP1697-x												•	•	•	•	•	•	•
Rolki podające do drutu aluminiowego*	KP1695-x												•	•	•	•	•	•	•
Rolki podające do drutu litego i proszkowego*	KP1505-x							•	•	•	•	•							
Rolki podające do drutu aluminiowego*	KP1507-x							•	•	•	•	•							
<b>PRZEWODY</b>																			
Przewód zespolony (chłodzenie powietrzem)*	K10347-PG-xM	•	•	•	•														• (1)
Przewód zespolony (chłodzenie cieczą)*	K10347-PGW-xM	•	•	•	•														• (1)
Przewód zespolony (chłodzenie powietrzem)*	K10349-PG-xM										•	•	•	•					
Przewód zespolony (chłodzenie cieczą)*	K10349-PGW-xM										•	•	•	•					
Przewód zespolony (chłodzenie powietrzem)*	K14198-PG-xM						•	•											
Przewód zespolony (chłodzenie cieczą)*	K14199-PGW-xM						•	•											
Przedłużenie przewodu zasilającego 70mm <sup>2</sup> [5; 10; 15; 30 m] TM(M)-TM(Ż)	K14166-x (x=1, 2, 3, 4)								•	•	•	•	•	•	• (3)	• (3)	• (3)	• (3)	•
Przedłużenie przewodu zasilającego 95mm <sup>2</sup> [5; 10; 15; 30 m] TM(M)-TM(Ż)	K14167-x (x=1, 2, 3, 4)								•	•	•	•	•	•	• (3)	• (3)	• (3)	• (3)	•

\* więcej informacji w części „Wyposażenie dodatkowe”

(1) wymagany adapter K14095-1 8P-14P

(2) wymagany adapter K10376 (Ż)

(3) wymagany adapter K10377 (M)

(4) wymagany adapter K14120-1

(5) wymagany adapter K2909-1


















(6) wymagany adapter K14125-1

(7) wymagane są 2 szt.





Produkt	Indeks	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 24M	Linc Feed 24M PRO	Linc Feed 52D	Linc Feed 56D / Power Feed® 56D	Flex Feed 74HT	Flex Feed 84 Single	Flex Feed 84 Dual	Power Feed® 84 CE Single	Power Feed® 84 CE Dual	Power Feed® 25M (obudowa aluminiowa)	Power Feed® 25M (obudowa plastikowa)	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	LN-25X	Activ8X / Activ8X® Pipe™
<b>POZOSTAŁE</b>																		
Zapasowa walizka z poliwęglanu	K2596-2																	
Zestaw do podłączenia chłodzenia cieczą	K590-6																	
Wypływ gazu przed i po spawaniu, regulacja wolnego wylotu drutu po zakończeniu spawania	K2330-2																	
Mechanizm prostowania drutu	K1733-1																	
Adapter TIG EURO	KP10519-8																	
Pokrywa szpuli 18 kg	K1634-4																	
Uchwyt transportowy	K3341-1																	
Stojak szpuli drutu (do 20 kg)	K3342-1																	
Tuleja wlotowa do przewodnic Lincoln®, druty 0,6-1,6 mm	K1546-1																	
Czujnik przepływu gazu osłonowego	K3338-1																	
Tuleja wlotowa łożyska do przewodnic Lincoln®	K1551-2																	
Adapter szpuli z drutem (200 mm)	R-1019-125-1/08R																	
Adapter szpuli z drutem (300 mm)	K10158-1																	
Adapter szpuli z drutem (300 mm)	K10158																	
Adapter M14/Dinse (Ż)	K10376																	
Przewód masowy 3/5m z uchwytem elektrodowym 200A (x=3, 5)	E/H-200A-25-xM																	
Przewód masowy 5/10m z uchwytem elektrodowym 300A (x=5, 10)	E/H-300A-50-xM																	
Przewód masowy 5/10m z uchwytem elektrodowym 400A (x=5, 10)	E/H-400A-70-xM																	

					
<b>Zdalne sterowanie 12-pin (30,4 m)</b> K857-3	<b>Adapter 6-pinów /12-pinów (M)</b> K2909-1	<b>Adapter Fast-Mate</b> K489-7	<b>Adapter Fast-Mate</b> K489-9	<b>Zestaw do podłączenia chłodzenia cieczą</b> K590-6	<b>Adapter TIG EURO</b> KP10519-8
					
<b>Adapter szpuli z drutem (300 mm)</b> K10158	<b>Adapter szpuli z drutem (300 mm)</b> K10158-1	<b>Wózek HD do podajników drutu LF52D/LF56D/PF56D</b> K14350-1	<b>Zdalne sterowanie RC-7 Advanced</b> K14203-1	<b>Wypływ gazu przed i po spawaniu, regulacja wolnego wylotu drutu po zakończeniu spawania</b> K2330-2	<b>Uchwyt elektrodowy</b> E/H-200A-25-xM E/H-300A-50-xM E/H-400A-70-xM
					
<b>Tuleja redukcyjna uchwytów Lincoln Electric</b> K1500-1	<b>Tuleja redukcyjna uchwytów Tweco® #2-#4</b> K1500-2	<b>Tuleja redukcyjna uchwytów Tweco® #5</b> K1500-3	<b>Tuleja redukcyjna uchwytów OXO®</b> K1500-5	<b>Zapasowa walizka z poliwęglanu</b> K2596-2	



URZĄDZENIA TIG

## URZĄDZENIA TIG

MODEL	INDEKS	WEJŚCIE		WYJŚCIE			PROCESY				FUNKCJE				
		Liczba faz	Częstotliwość (Hz)	Charakterystyka	Polaryzacja	Zakres prądu (A)	MMA	Lift TIG	TIG HF	TIG PULS	PFC	Współpraca z agregatem prądotwórczym	Up/Down	Pamięć	Wyświetlacz (A/V)
TIG DC (1-fazowe)															
Invertec® 175TP	K14169-1	1	50/60	CC	DC	5-175	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Invertec® 220TPX	K12057-1	1	50/60	CC	DC	5-220	•	•	•	•	•	•	•	•	•
TIG DC (3-fazowe)															
Invertec® 275TP	K14243-1	3	50/60	CC	DC	5-270	•	•	•	•	•	•	•	•	TFT
Invertec® 300TPX	K12060-1	3	50/60	CC	DC	5-300	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Invertec® 400TPX	K12043-1	3	50/60	CC	DC	5-400	•	•	•	•	•	•	•	•	•
TIG AC/DC (1-fazowe)															
Aspect® 200	K14189-1	1	50/60	CC	AC/DC	2-200	•	•	•	•	•	•	•	•	•
TIG AC/DC (3-fazowe)															
Aspect® 300	K12058-1	3	50/60	CC	AC/DC	2-300	•	•	•	•	•	•	•	•	•

## INVERTEC® 175TP

### Najnowsza technologia spawania TIG DC Intuicyjny panel sterowniczy

- Wytrzymała konstrukcja – zabezpieczone układy elektroniczne.
- Ulepszone zasilanie z agregatu: tolerancja napięcia zasilania  $\pm 20\%$ , moduł PFC.
- Stosowanie bardzo długich przewodów zasilających (o długości do 70 m i przekroju 2,5 mm<sup>2</sup>).
- Doskonałe zajarzanie TIG HF oraz Lift TIG.
- Funkcja Hot Start i Anti-Stick.
- Lekki i przenośny - tylko 10,2 kg.
- Mniejszy hałas – „inteligentny” wentylator.
- Oszczędność energii – mniejszy pobór prądu.
- Proste menu w panelu sterowniczym, intuicyjna obsługa.
- 2-letnia gwarancja – na części i robociznę.
- Zdalne sterowanie (opcja).

#### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający z wtyczką Schuko
- Wtyk gazowy (szybkozłączka)



#### Procesy

MMA, Lift TIG, TIG HF, TIG Puls

#### Zastosowanie

- Przemysł lekki
- Sporty motorowe
- Serwis i naprawy
- Przemysł przetwórczy i spożywczy
- Prace naprawcze

#### Wejście



#### Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60 Hz)	Prąd spawania [A]	Parametry spawania	Zabezpieczenie prądowe [A]	Chłodzenie	Wymiary WxSxG (mm)	Ciężar [kg]	Stopień ochrony / klasa izolacji
Invertec® 175TP	K14169-1	230V $\pm 20\%$	5-175	175A@25% 130A@100%	16	Powietrze	330 x 210 x 480	10,2	IP23 / H

## INVERTEC® 220TPX

### Zaawansowana technologia inwertorowa zapewniająca doskonałe spawanie TIG.

#### Szybkie zajarzanie HF, stabilny i skupiony łuk

- Doskonałe parametry łuku – szybkie zajarzanie HF, stabilny i skupiony łuk (zarówno dla spawania pulsem, jak i bez).
- Proste menu w panelu sterowniczym, intuicyjna obsługa.
- Niski pobór energii – układ PFC, wysoka wydajność, tryb ekologiczny.
- Niewielkie rozmiary, lekki i przenośny.
- Układ korekcji współczynnika mocy, bezpiecznik 16A, przewód zasilający 100 m, możliwość zasilania z agregatu prądotwórczego.
- Wytrzymała konstrukcja – zabezpieczone płytki elektroniczne, True Heavy Duty.
- 3-letnia gwarancja – na części i robociznę.
- Zdalne sterowanie (opcja).
- Funkcja Up/down.
- Zastosowanie korekcji współczynnika mocy (PFC) poprawia o 30% parametry spawania, autodetekcja napięcia zasilania 115-230V 1-faz. (+15%/-10%), redukcja poboru energii i kosztów użytkowania oraz ograniczenie emisji CO<sub>2</sub>, powstałego w procesie spawania (220TPX).

#### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (2 m)
- Wtyk gazowy (szybkozłączka)



#### Procesy

MMA, Lift TIG, TIG HF, TIG Puls

#### Zastosowanie

- Przemysł lekki
- Sporty motorowe
- Serwis i naprawy
- Przemysł przetwórczy i spożywczy
- Prace naprawcze
- Przemysł chemiczny

#### Wejście



#### Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60 Hz)	Prąd spawania [A]	Parametry spawania	Zabezpieczenie prądowe [A]	Chłodzenie	Wymiary WxSxG (mm)	Ciężar [kg]	Stopień ochrony / klasa izolacji
Invertec® 220TPX	K12057-1	115/230V $\pm 15\%$	5-220	220A/18,8V/25% 150A/16V/100%	16	Powietrze	328 x 212 x 465	13	IP23 / H

## INVERTEC® 275TP

doskonała charakterystyka łuku dla całego szeregu zastosowań, oraz procesy spawalnicze dla uzyskania najwyższej jakości i zwiększenia wydajności. Zaprojektowany i skonstruowany dla zapewnienia wysokiej wytrzymałości

- 400V ±15%, 3-faz. 50/60Hz, agregat prądowórczy.
- Lekki - 16kg.
- Sprawność > 85%, pobór mocy w trybie gotowości 19W.
- GTAW manualny i puls synergiczny.
- SMAW manualny i puls synergiczny.
- Funkcja „wentylator jeśli potrzebny” (F.A.N.™).
- Obsługa klienta.
- Złącze USB, monitorowanie danych i aktualizacja oprogramowania.
- Urządzenie obniżające napięcie biegu jałowego na elektrodzie (VRD).
- Spawanie elektrodami celulozowymi 6010.
- Dodatkowo możliwość wyposażenia w wózek transportowy i chłodzenie cieczą.
- Jakość przemysłowa: IP23.
- 3-letnia gwarancja – na części i robociznę.



### Procesy

MMA, TIG, Lift TIG

### Zastosowanie

- Produkcja ogólna
- Przemysł ciężki
- Konstrukcje stalowe
- Transport
- Przetwórstwo chemiczne
- Serwis i naprawy
- Przemysł okrętowy
- Konstrukcje morskie (Offshore)
- Rurociągi

### Wejście



### Wyjście



**Elektrody celulozowe**

### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający 3 m (bez wtyczki)
- Przewód gazowy 2 m
- Przewód masowy z zaciskiem 3 m
- Metalowe zaciski do mocowania węża
- Pendrive USB z instrukcją obsługi
- Papierowa instrukcja szybki start

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60 Hz)	Prąd spawania (A)	Parametry spawania		Zabezpieczenie prądowe (A)	Chłodzenie	Wymiary WxSxG (mm)	Ciężar (kg)	Stopień ochrony
				TIG	MMA					
Invertec® 275TP	K14243-1	400V ±15% / 3-faz.	5-270	270A@40% 230A@60% 200A@100%	250A@35% 230A@60% 180A@100%	16	Powietrze/ciecz	360 x 230 x 498	16	IP23

## INVERTEC® 300TPX & 400TPX

Zaawansowana technologia inwertorowa zapewniająca doskonałe spawanie TIG DC. Przemysłowe urządzenia TIG do pracy w trudnych warunkach

- W pełni funkcjonalny, intuicyjny panel sterowniczy z wyświetlaczami graficznymi i cyfrowymi, zapewniający łatwą obsługę.
- Solidna i niezawodna konstrukcja: stopień ochrony IP23, szczelnie zabezpieczone układy elektroniczne oraz optymalny przepływ powietrza chłodzącego redukuje zanieczyszczenia, co zwiększa trwałość urządzenia podczas pracy w trudnych warunkach.
- Zapłon HF i Lift TIG spełniający najwyższe wymagania.
- Doskonałe zajarzanie TIG HF z wstępnie zaprogramowanymi trybami pracy.
- Wszystkie ustawienia spawania TIG: Puls z regulowaną częstotliwością, która pomaga dopasować skupienie łuku do wymaganej aplikacji, 10 pamięci, spawanie punktowe TIG.
- Dodatkowo możliwość wyposażenia w wózek transportowy i chłodzenie cieczą.
- 3-letnia gwarancja – na części i robociznę.
- Zdalne sterowanie (opcja).
- Funkcja Up/down.
- Możliwość spawania elektrodami celulozowymi.



### Procesy

MMA, Lift TIG, TIG HF, TIG Puls

### Zastosowanie

- Przemysł ciężki
- Instalacje przemysłowe
- Serwis i naprawy
- Instalacje rurociągowy
- Przemysł przetwórczy i spożywczy
- Konstrukcje stalowe
- Przemysł lotniczy
- Przemysł jądrowy
- Przemysł chemiczny

### Wejście



### Wyjście



**Elektrody celulozowe**

### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (2 m)
- Wtyk gazowy (szybkozłączka)

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60 Hz)	Prąd spawania (A)	Parametry spawania	Zabezpieczenie prądowe (A)	Chłodzenie	Wymiary WxSxG (mm)	Ciężar (kg)	Stopień ochrony / klasa izolacji
Invertec® 300TPX	K12060-1	400V ±15%	5-300	300A/22V/40% 220A/18,8V/100%	20	Powietrze/ciecz	349 x 247 x 502	22,1	IP23S / H
Invertec® 400TPX	K12043-1		5-400	400A/26V/35% 300A/22V/100%	30		455 x 301 x 632	37	

## ASPECT® 200

Zaawansowana technologia spawania TIG AC/DC z przyjaznym dla użytkownika panelem sterowniczym i innowacyjnym systemem sterowania z uchwyty spawalniczego

- Doskonałe parametry łuku – szybki zajarzanie HF, stabilny łuk, minimalny prąd spawania 2A.
- Zaawansowana technologia spawania TIG AC/DC – cztery charakterystyki prądowe, Puls, regulowany Balans i Offset, innowacyjny panel sterowniczy, autodetekcja napięcia AC.
- Zasilanie z agregatu prądotwórczego, idealny do prac w terenie.
- Czytelny wyświetlacz cyfrowy – wygodne przyciski, 9 pamięci, sterowanie z uchwyty TIG.
- Jednofazowa przetwornica buck-boost zapewniająca oszczędność kosztów.
- Wytrzymała konstrukcja – zabezpieczone płytki elektroniczne, True Heavy Duty.
- Doskonały do spawania aluminium.
- Funkcja Up/down.
- Dodatkowo możliwość wyposażenia w wózek transportowy i chłodzenie cieczą.
- Możliwość spawania elektrodami celulozowymi.

### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (3 m)
- Wtyk gazowy (szybkozłączka)



### Procesy

MMA DC/AC (w tym elektrody celulozowe), TIG DC/AC, Lift TIG, TIG HF, TIG Puls

### Zastosowanie

- Przemysł ogólny
- Instalacje przemysłowe
- Serwis i naprawy
- Instalacje rurociągowo
- Przemysł przetwórczy i spożywczy
- Konstrukcje stalowe
- Przemysł lotniczy
- Przemysł chemiczny
- Spawanie aluminium

### Wejście



### Wyjście



**Elektrody celulozowe**

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60 Hz]	Zakres prądu (A)	Parametry spawania	Zabezpieczenie prądowe (A)	Ciężar (kg)	Wymiary W x S x G (mm)	Stopień ochrony
Aspect® 200	K14189-1	115/230V/1-faz. ± 15%	2-200	200A@35% 130A@100%	16	23	419 x 246 x 506	IP23

## TIG AC/DC / TRÓJFAZOWE

## ASPECT® 300

Zaawansowana technologia inwertorowa

- Technologia Kontrolowanych Przebiegów Falowych® zapewnia najlepszą jakość spawania aluminium.
- Doskonała charakterystyka spawania dla metod TIG AC, TIG DC, MMA.
- Pełna regulacja nastaw dla czyszczenia oraz wtopienia umożliwia perfekcyjne spawanie aluminium.
- Regulacja częstotliwości prądu przemiennego (40-400Hz) dla kontroli prędkości i wtopienia.
- W pełni funkcjonalny, intuicyjny panel sterowniczy z wyświetlaczami graficznymi i cyfrowymi, zapewniający łatwą obsługę.
- Trójfazowa przetwornica buck-boost zapewniająca oszczędność kosztów.
- Wytrzymała konstrukcja – zabezpieczone płytki elektroniczne, True Heavy Duty.
- Doskonały do spawania aluminium.
- Dodatkowo możliwość wyposażenia w wózek transportowy i chłodzenie cieczą.
- Możliwość spawania elektrodami celulozowymi.

### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (3 m)
- Wtyk gazowy (szybkozłączka)



### Procesy

MMA DC/AC (w tym elektrody celulozowe), TIG DC/AC, Lift TIG, TIG HF, TIG Puls

### Zastosowanie

- Przemysł ciężki
- Instalacje przemysłowe
- Serwis i naprawy
- Instalacje rurociągowo
- Przemysł przetwórczy i spożywczy
- Konstrukcje stalowe
- Przemysł lotniczy
- Przemysł chemiczny
- Przemysł jądrowy
- Spawanie aluminium

### Wejście



### Wyjście



**Elektrody celulozowe**

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60 Hz]	Zakres prądu (A)	Parametry spawania	Zabezpieczenie prądowe (A)	Ciężar (kg)	Wymiary W x S x G (mm)	Stopień ochrony / klasa izolacji
Aspect® 300	K12058-1	230/400V/3-faz.	2-300	300A/22V/35% 200A/18V/100%	32/20	43	455 x 301 x 632	IP23 / H

Seria	Rozmiar	Cykl pracy	Zastosowanie	Bardzo elastyczny przewód	Części eksploatacyjne HD	Up /Down	Ergonomiczny uchwyt	Regulowana głowica	Dostępna wersja z zaworem	Wersja z elastyczną sztyką	Zaokrąglony uchwyt	110A	125A	135A	150A	180A	200A	220A	250A	320A	350A	450A			
PROTIG IIIS	10	35%	Przemysłowe	•	•						•														
	20			•	•							•													
	30			•	•							•													
	40			•	•							•													
	10W	100%		•	•						•														
	35W			•	•							•													
	40W			•	•							•													
PROTIG NGS	10	35%	Przemysłowe	•	•	•	•	•																	
	20			•	•	•	•	•																	
	30			•	•	•	•	•																	
	40			•	•	•	•	•																	
	10W	100%		•	•	•	•	•	•																
	35W			•	•	•	•	•																	
	40W			•	•	•	•	•																	
WTT2	9	35%	Profesjonalne				•		•	•															
	17						•		•	•															
	26						•		•	•															
	20	100%					•		•	•															
	18						•		•	•															



PROTIG IIIS



PROTIG NGS



WTT2

■ chłodzenie powietrzem  
■ chłodzenie cieczą

Szczegóły na str. 96

- Invertec® 175TP
- Invertec® 220TPX
- Invertec® 275TP
- Invertec® 300TPX
- Invertec® 400TPX
- Aspect® 200
- Aspect® 300

UCHWYTY PREMIUM TIG (CHŁODZENIE POWIETRZEM)

	5 m	8 m									
PROTIG IIIS 10 RL	W000382715-2	W000382716-2	•	•	•						
PROTIG IIIS 20 RL	W000382717-2	W000382718-2	•	•	•					•	
PROTIG IIIS 30 RL	W000382719-2	W000382720-2	•	•	•	•	•	•	•	•	•
PROTIG IIIS 40 RL	W000382721-2	W000382722-2			•	•	•	•	•	•	•
PROTIG NGS 10 EB	W000278394-2	W000278395-2	•	•	•						
PROTIG NGS 20 EB	W000278396-2	W000278397-2	•	•	•					•	
PROTIG NGS 30 EB	W000278398-2	W000278399-2	•	•	•	•	•	•	•	•	•
PROTIG NGS 40 EB	W000278400-2	W000278401-2			•	•	•	•	•	•	•

UCHWYTY PREMIUM TIG (CHŁODZENIE CIECZĄ)

	5 m	8 m									
PROTIG IIIS 10W RL	W000382723-2	W000382724-2					•			•	
PROTIG IIIS 35W RL	W000382725-2	W000382726-2				•	•	•	•	•	•
PROTIG IIIS 40W RL	W000382727-2	-				•		•			
PROTIG NGS 10W EB	W000278402-2	W000278403-2					•			•	
PROTIG NGS 35W EB	W000278404-2	W000278405-2				•	•	•	•	•	•
PROTIG NGS 40W EB	W000278406-2	W000278407-2				•		•			

UCHWYTY STANDARDOWE TIG (CHŁODZENIE POWIETRZEM)

	4 m	8 m									
WTT2 17 RL	W000278884	W000278917	•	•	•						
WTT2 17 EB	W000278882	W000278919	•	•	•						
WTT2 26 RL	W000278890	W000278913	•	•	•	•	•	•	•	•	•
WTT2 26 EB	W000278887	W000278915	•	•	•	•	•	•	•	•	•

UCHWYTY STANDARDOWE TIG (CHŁODZENIE CIECZĄ)

	4 m	8 m									
WTT2 18W RL	W000278898	W000278899			•	•	•			•	
WTT2 18W EB	W000278896	W000278901			•	•	•			•	
WTT2 20W RL	W000278894	W000278905			•	•	•	•	•	•	•
WTT2 20W EB	W000278892	W000278909			•	•	•	•	•	•	•



## Elektrody wolframowe

## WS 2-Metale ziem rzadkich

Ø (mm)	Długość (mm)	Indeks
1,6	175	W000335167
2,4	175	W000335169
3,2	175	W000335171

## WLa 15-Lantan 1,5%

Ø (mm)	Długość (mm)	Indeks
1,6	150	W000402663
2,0	150	W000402664
2,4	150	W000402665
3,2	150	W000402667

## WP-Wolfram 100%

Ø (mm)	Długość (mm)	Indeks
1,6	150	W000010010
1,6	175	W000010375
2,0	150	W000010011
2,4	150	W000010012
2,4	175	W000010377
3,2	150	W000010014
3,2	175	W000010378
4,0	150	W000010015

## WLa20-Lanthanum 2%

Ø (mm)	Długość (mm)	Indeks
1,0	150	W000010373
1,6	150	W000010016
1,6	175	W000010385
2,0	150	W000010017
2,0	175	W000010386
2,4	150	W000010018
2,4	175	W000010387
3,2	150	W000010020
3,2	175	W000010388
4,0	150	W000010021

## WCe-Cer 2%

Ø (mm)	Długość (mm)	Indeks
1,6	150	W000010023
1,6	175	W000335153
2,0	150	W000010024
2,4	150	W000010025
2,4	175	W000335154
3,2	150	W000335150
3,2	175	W000335157
4,0	150	W000010028

Szczegóły na str. 104

Produkt	Indeks	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® 275TP	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300
Freezcool – chłodziwo do palników [9,6 l]	W000010167			•	•	•	•	•
Cool Arc® 21	K14103-1				•			
Cool Arc® 24	K14190-1						•	
Cool Arc® 27	K14334-1			•				
Cool Arc® 46	K14105-1					•		•
Kit 35C50	W000011139	•	•	•	•		•	•
KIT 50C50	W000260681			•	•			•
KIT 50C50+	W000260682					•		
Uchwyt elektrodowy – 300A – 50 mm <sup>2</sup> – 5 m	E/H-300A-50-5M			•	•	•		•
Przewód masowy 200A – 35 mm <sup>2</sup> – 5 m	GRD-200A-35-5M	•	•				•	
Przewód masowy 300A – 50 mm <sup>2</sup> – 5 m	GRD-300A-50-5M			•	•			•
Przewód masowy 300A – 50 mm <sup>2</sup> – 10 m	GRD-300A-50-10M			•	•			•
Przewód masowy 400A – 70 mm <sup>2</sup> – 5 m	GRD-400A-70-5M					•		
Przewód masowy 400A – 70 mm <sup>2</sup> – 10 m	GRD-400A-70-10M					•		
Sterownik nożny (FOOT AMPTRON™)	K870	•	•	•	•	•	•	•
Zdalne sterowanie, 15 m	K14147-1	•	•	•	•	•	•	•
Przewód przedłużający do zdalnego sterowania, 15m	K14148-1	•	•	•	•	•	•	•
Podwozie dwukołowe	W0200002		•	•				
Wózek czterokołowy ST/TPX	K14114-1				•			
Skrzynka narzędziowa do podwozia ST/TPX	K14115-1				•			
Wózek TPX	K14129-1					•		•
Wózek 24	K14191-1			•			•	
Wózek uniwersalny	W000375730	•	•					
Ośłona czołowa 275	K14383-1			•				
Wózek 24 - styk metalowy	K14384-1			•				
Zdalne sterowanie	K10095-1-15M			•				



**Cool Arc®21**  
K14103-1



**Cool Arc®24**  
K14190-1



**Cool Arc®27**  
K14334-1



**Cool Arc®46**  
K14105-1



**Freezcool**  
W000010167



**Podwozie dwukółowe**  
W0200002



**Wózek 24**  
K14191-1



**Wózek uniwersalny**  
W000375730



**Wózek czterokołowy  
ST/TPX**  
K14114-1



**Wózek TPX**  
K14129-1



**Przewody spawalnicze**  
W000011138  
W000260683  
W000011139  
W000260681  
W000260682



**Przewód masowy**  
GRD-200A-35-5M  
GRD-300A-50-5M  
GRD-300A-50-10M  
GRD-400A-70-5M  
GRD-400A-70-10M



**Foot amptrol™**  
K870



**Zdalne sterowanie**  
K10095-1-15M



**Osłona czołowa**  
K14383-1



**Adapter wózka do źródeł  
prądowych**  
K14384-1



URZĄDZENIA MMA

## URZĄDZENIA MMA

MODEL	INDEKS	WEJŚCIE		WYJŚCIE			PROCESY					FUNKCJE		
		Liczba faz	Częstotliwość (Hz)	Charakterystyka	Polaryzacja	Zakres prądu (A)	MMA	Lift TIG	TIG Scratch	Spawanie elektrodami celulozowymi	Żłobienie elektropowietrzne	Wyświetlacz	PFC	Gwarancja (lata)
<b>KONWENCJONALNE ŹRÓDŁA PRĄDOWE</b>														
LINC 405-SA	K14002-5	3	50/60	CC	DC	15-400	•	•		•	•	•		3
LINC 635-SA	K14038-5	3	50/60	CC	DC	15-670	•	•		•	•	•		3
HOT ROD 500S	K14089-1	3	50/60	CC	DC	50-625	•		•	•	•	•		3
<b>INWERTOROWE ŹRÓDŁA PRĄDOWE</b>														
Invertec® 150S	K12034-1	1	50/60	CC	DC	10-140	•	•						2
Invertec® 150S Pack	K12034-1-P		50/60	CC	DC	10-140	•	•						2
Invertec® 170S	K12035-1	1	50/60	CC	DC	10-160	•	•				•		2
Invertec® 170S Pack	K12035-1-P		50/60	CC	DC	10-160	•	•				•		2
Invertec® 161S	K14293-1	1	50/60	CC	DC	5-160	•	•		•		•	•	2
Invertec® 165S	K14171-1	1	50/60	CC	DC	5-160	•		•					2
Invertec® 165SX	K14170-1	1	50/60	CC	DC	10-160	•	•					•	3
Invertec® 275S	K14242-1	3	50/60	CC	DC	5-270	•	•	•			•		3
Invertec® 400SX	K12042-1	3	50/60	CC	DC	5-400	•	•			•	•		3

## LINC® 405-SA

### Mocne urządzenia z klasą

- Solidny i niezawodny konwencjonalny prostownik spawalniczy o doskonałych własnościach.
- Znakomite własności spawalnicze przy spawaniu elektrodami rutyłowymi, zasadowymi i celulozowymi.
- Umożliwia żłobienie elektropowietrzne.
- Łatwy w obsłudze dzięki ilustracjom graficznym na panelu sterującym.
- Łatwy w przemieszczaniu. Wyposażony w duże koła, wygodne uchwyty oraz zaczepy do podnoszenia.
- Hot Start – funkcja ułatwiająca zajarzanie łuku.
- Funkcja Arc Force zapobiega utknięciu elektrody w jezioru spawalniczym.
- Cyfrowe wyświetlacze pokazujące prąd spawania.
- Funkcja „Wentylator na żądanie” (F.A.N.™), ograniczająca pobór energii oraz ilość zanieczyszczeń, które mogą dostać się do wnętrza urządzenia.
- Możliwość spawania metodą Lift TIG DC.
- Możliwość spawania elektrodami celulozowymi.
- Dostarczany w drewnianej skrzyni

### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (2 m)



### Procesy

MMA, żłobienie, Lift TIG

### Zastosowanie

- Instalacje rurociągowo
- Przemysł ciężki
- Przemysł budowlany
- Produkcja kotłów i zbiorników
- Elektrownie jądrowe
- Przemysł okrętowy
- Napawanie
- Przemysł przetwórczy
- Żłobienie elektropowietrzne

### Wejście



### Wyjście

**Elektrody celulozowe**

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60 Hz]	Parametry spawania	Prąd spawania [A]	Zabezpieczenie prądowe [A]	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]	Stopień ochrony /klasa izolacji
LINC® 405-SA [z wyświetlaczem]	K14002-1	230 / 400V / 3-faz.	400A / 36V@35% 240A / 29V@100%	15-400	63 / 40	126	640 x 580 x 700	IP23 / H

## LINC® 635-SA

### Mocne urządzenia z klasą

- Solidny i niezawodny konwencjonalny prostownik spawalniczy o doskonałych własnościach.
- Znakomite własności spawalnicze przy spawaniu elektrodami rutyłowymi, zasadowymi i celulozowymi.
- Umożliwia żłobienie elektropowietrzne.
- Łatwy w obsłudze dzięki ilustracjom graficznym na panelu sterującym.
- Łatwy w przemieszczaniu. Wyposażony w duże koła, wygodne uchwyty oraz zaczepy do podnoszenia.
- Hot Start – funkcja ułatwiająca zajarzanie łuku.
- Funkcja Arc Force zapobiega utknięciu elektrody w jezioru spawalniczym.
- Cyfrowe wyświetlacze pokazujące prąd spawania.
- Funkcja „Wentylator na żądanie” (F.A.N.™), ograniczająca pobór energii oraz ilość zanieczyszczeń, które mogą dostać się do wnętrza urządzenia.
- Możliwość spawania metodą Lift TIG DC.
- Możliwość spawania elektrodami celulozowymi.
- Dostarczany w drewnianej skrzyni

### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (2 m)



### Procesy

MMA, żłobienie, Lift TIG

### Zastosowanie

- Instalacje rurociągowo
- Przemysł ciężki
- Przemysł budowlany
- Produkcja kotłów i zbiorników
- Elektrownie jądrowe
- Przemysł okrętowy
- Napawanie
- Przemysł przetwórczy
- Żłobienie elektropowietrzne

### Wejście



### Wyjście

**Elektrody celulozowe**

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60 Hz]	Parametry spawania	Prąd spawania [A]	Zabezpieczenie prądowe [A]	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]	Stopień ochrony /klasa izolacji
LINC® 635-SA [z wyświetlaczem]	K14038-1	230 / 400V / 3-faz.	670A / 44V@35% 400A / 36V@100%	15-670	100 / 63	150	670 x 580 x 700	IP23 / H

## HOT ROD 500S

### Mocne, niezawodne i profesjonalne urządzenie

- Znakomite właściwości spawalnicze dla całej gamy elektrod otulonych.
- Maksymalny prąd spawania 625A umożliwia spawanie elektrodami o średnicy do 6,3 mm oraz żłobienie elektropowietrzne elektrodą 8 mm.
- Gwarantowana wydajność w temperaturach do 55°C.
- Kaskadowa konstrukcja obudowy, wbudowany hak. Łatwe przenoszenie i przechowywanie.
- Wysoką odporność na wilgotność i korozję.
- Kompensacja napięć zasilania.
- Zabezpieczenie termiczne.
- Znakomite własności spawalnicze przy spawaniu elektrodami rutyłowymi, zasadowymi i celulozowymi.
- Możliwość spawania elektrodami celulozowymi.

### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (5 m)



### Procesy

MMA, żłobienie, TIG Scratch

### Zastosowanie

- Instalacje rurociągowe
- Przemysł ciężki
- Przemysł budowlany
- Produkcja kotłów i zbiorników
- Elektrownie jądrowe
- Przemysł okrętowy
- Napawanie
- Przemysł ciężki
- Żłobienie elektropowietrzne

### Wejście



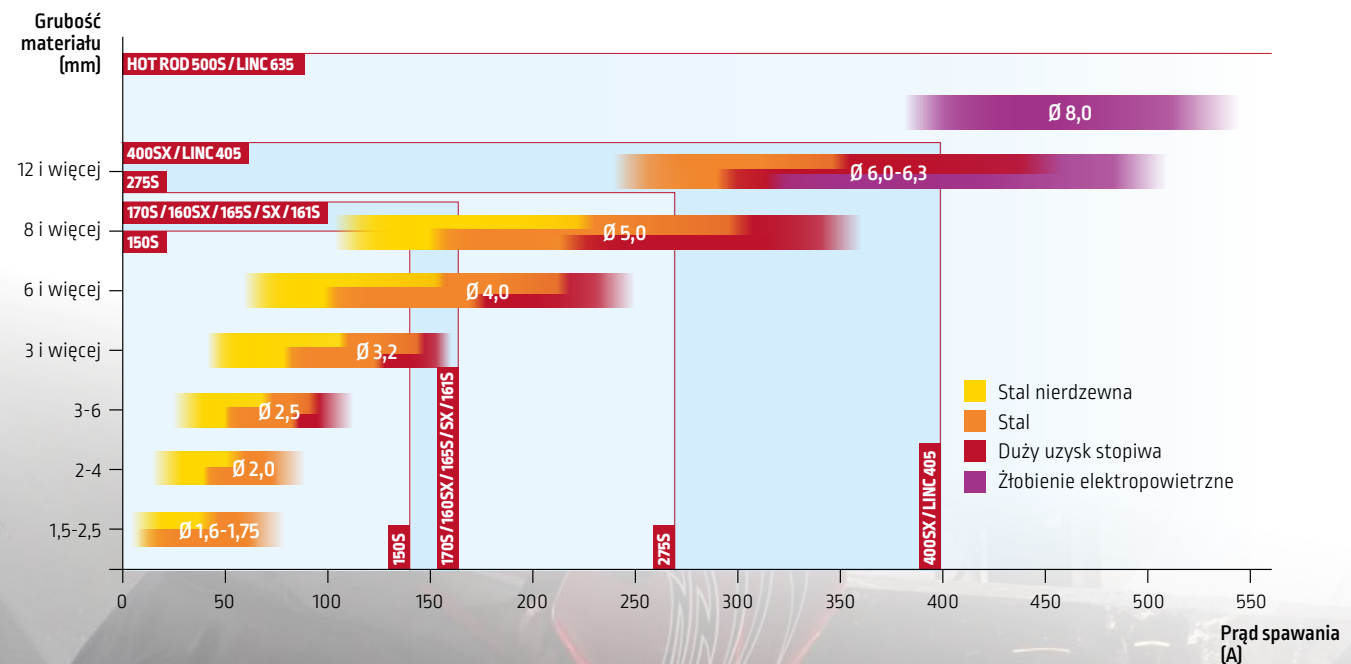
### Wyjście



**Elektrody celulozowe**

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Parametry spawania	Prąd spawania [A]	Zabezpieczenie prądowe [A]	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony / klasa izolacji
HOT ROD 500S	K14089-1	380 / 415V / 3-faz.	600A / 44V@35% 375A / 35V@100%	50-625	63	203	795 x 566 x 813	IP23 / H

## ZAKRES STOSOWANIA PRODUKTU



## INVERTEC® 150S

### Małe, solidne i pełne mocy

- Odporne na uszkodzenia – unikalne zabezpieczenia przed uszkodzeniami mechanicznymi w postaci gumowych osłon i specjalnych przełączników.
- Doskonałe własności łuku – zaawansowana technologia Lincoln Electric zapewnia optymalne parametry w każdych warunkach.
- Power Surplus – dodatkowa moc dla podtrzymania doskonałych własności łuku.
- Charakterystyki Soft i Crisp – wybór charakterystyki łuku pozwala na stosowanie różnych rodzajów elektrod.
- Samodostosowująca się dynamika łuku (funkcja Arc Force) – zapewniająca stabilny łuk i ograniczenie ilości odprysków.
- Funkcja Hot Start ułatwia rozpoczęcie pracy, zapewniając stabilny łuk i ograniczenie ilości odprysków.
- Możliwość zastosowania przedłużaczy o maksymalnej długości 60 m.
- Zajarzenie przez dotyk (Lift TIG), doskonały start łuku bez wtrąceń wolframu do spoiny.

#### W ZESTAWIE (K12034-1)

- Przewód zasilający (2 m)

#### W ZESTAWIE (K12034-1-P)

- Walizka z przewodami
- Osłona
- Szczotka



#### Procesy

MMA, Lift TIG

#### Zastosowanie

- Drobne prace serwisowe
- Lekkie konstrukcje stalowe
- Niewielkie prace produkcyjne
- Naprawy w miejscu eksploatacji
- Prace terenowo-warsztatowe
- Prace hobbystyczne

#### Wejście



#### Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60 Hz)	Parametry spawania	Prąd spawania [A]	Zabezpieczenie prądowe [A]	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony / klasa izolacji
Invertec® 150S	K12034-1	230V / 1-faz.	140A / 25,6V@25% 80A / 25,6V@100%	10-140	17	6,7	244 x 148 x 365	IP23 / F
Invertec® 150S Pack	K12034-1-P							

## INVERTEC® 170S

### Małe, solidne i pełne mocy

- Odporne na uszkodzenia – unikalne zabezpieczenia przed uszkodzeniami mechanicznymi w postaci gumowych osłon i specjalnych przełączników.
- Doskonałe własności łuku – zaawansowana technologia Lincoln Electric zapewnia optymalne parametry w każdych warunkach.
- Power Surplus – dodatkowa moc dla podtrzymania doskonałych własności łuku.
- Charakterystyki Soft i Crisp – wybór charakterystyki łuku pozwala na stosowanie różnych rodzajów elektrod.
- Samodostosowująca się dynamika łuku (funkcja Arc Force) – zapewniająca stabilny łuk i ograniczenie ilości odprysków.
- Funkcja Hot Start ułatwia rozpoczęcie pracy, zapewniając stabilny łuk i ograniczenie ilości odprysków.
- Możliwość zastosowania przedłużaczy o maksymalnej długości 60 m.
- Zajarzenie przez dotyk (Lift TIG), doskonały start łuku bez wtrąceń wolframu do spoiny.

#### W ZESTAWIE (K12035-1)

- Przewód zasilający (2 m)

#### W ZESTAWIE (K12035-1-P)

- Walizka z przewodami
- Osłona
- Młotek
- Szczotka



#### Procesy

MMA, Lift TIG

#### Zastosowanie

- Drobne prace serwisowe
- Lekkie konstrukcje stalowe
- Niewielkie prace produkcyjne
- Naprawy w miejscu eksploatacji
- Prace terenowo-warsztatowe

#### Wejście



#### Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60 Hz)	Parametry spawania	Prąd spawania [A]	Bezpiecznik zwłoczny [A]	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony / klasa izolacji
Invertec® 170S	K12035-1	230V / 1-faz.	160A / 26,4V@20% 80A / 24,0V@100%	10-160	23	7	244 x 148 x 365	IP23 / F
Invertec® 170S Pack	K12035-1-P							

## INVERTEC® 161S

### Solidny i wszechstronny. Łatwy w użyciu

- Wyjątkowa wydajność: bardzo wysoki cykl pracy przy 40 °C.
- Znakomite własności spawalnicze przy spawaniu wszystkimi elektrodami otulonymi: rutyłowymi 6012, zasadowymi 7018, również celulozowymi 6010.
- Współpraca z agregatami prądotwórczymi.
- Funkcja VRD zwiększająca bezpieczeństwo pracy w środowisku wilgotnym z ryzykiem porażenia prądem.
- Łatwość użycia: funkcja Hot Start ulepszająca zajarzanie łuku.
- Korekta współczynnika mocy (PFC) redukuje pobór energii i koszty użytkowania oraz ogranicza emisję CO<sub>2</sub>, powstałego w procesie spawania.
- Szybkie zajarzenie łuku zapewnia wbudowana funkcja TIG LIFT+, która wykorzystuje zdefiniowany czas narastania i opadania. Do wygaszenie łuku można zastosować metodę „fuzzy exit”, symulującą wciśnięcie przycisku w uchwycie.
- Stosowanie bardzo długich przewodów zasilających (o długości do 70 m i przekroju 2,5 mm<sup>2</sup>).
- Możliwość spawania elektrodami celulozowymi.



#### Procesy

MMA, Lift TIG

#### Zastosowanie

- lekkie prace spawalnicze
- Przemysł budowlany
- Prace serwisowe
- Naprawy i konserwacja
- Prace naprawcze w terenie
- Przemysł lekki
- Naprawa rurociągów

#### Wejście



#### Wyjście



**Elektrody celulozowe**

#### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (2 m)
- Adapter zdalnego sterowania

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60 Hz)	Parametry spawania	Prąd spawania (A)	Napięcie stanu jałowego (VDC)	Zabezpieczenie prądowe (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Invertec® 161S	K14293-1	230V / 1-faz.	130A/25,2V@100% 150A/26V@60% 160A/26,4V@50%	5-160	75 [14 VRD]	16	9	330 x 210 x 480	IP23

## INVERTEC® 165S & 165SX

### Profesjonalne osiągi, przemysłowa doskonałość

- Wyjątkowa wydajność: bardzo wysoki cykl pracy przy 40 °C.
- Łatwość użycia: funkcja Hot Start ulepszająca zajarzanie łuku.
- Wszechstronne: spawanie większością rodzajów elektrod otulonych (za wyjątkiem celulozowych) oraz LIFT TIG (165SX).
- Współpraca z agregatami prądotwórczymi.
- Korekcja współczynnika mocy (PFC) (165SX). Korekta współczynnika mocy (PFC) redukuje pobór energii i koszty użytkowania oraz ogranicza emisję CO<sub>2</sub>, powstałego w procesie spawania.
- Lekkie: ciężar poniżej 9 kg.
- Przenośne dzięki elastycznemu uchwytowi.

#### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (2 m)



#### Procesy

MMA, TIG Scratch (165S), Lift TIG (165SX)

#### Zastosowanie

- lekkie prace spawalnicze
- Przemysł budowlany
- Prace serwisowe
- Naprawy i konserwacja
- Prace naprawcze w terenie
- Przemysł przetwórczy

#### Wejście



#### Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60 Hz)	Parametry spawania	Prąd spawania (A)	Zabezpieczenie prądowe (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony
Invertec® 165S	K14171-1	230V / 1-faz.	160A@20% / 160A@30% 100A@60% / 140A@60%	5-160 / 10-160	16	7	265 x 162 x 385	IP23
Invertec® 165SX	K14170-1							



## INVERTEC® 275S

Perfekcyjne procesy spawalnicze powiązane z wysoką wydajnością i zwiększoną wydajnością.

Przenośne, solidne i wytrzymałe

- 400V ±15%, 3-faz. 50/60Hz, agregat prądotwórczy.
- Lekki - tylko 14,3kg.
- Sprawność > 85%, pobór mocy w trybie gotowości 19W.
- SMAW manualny i puls synergiczny.
- Puls MMA: 0,5-15 Hz.
- Funkcja „wentylator jeśli potrzebny” (F.A.N.™).
- Obsługa klienta.
- Pendrive USB (aktualizacja oprogramowania, zapis danych).
- Voltage Reduce Device (VRD).
- Spawanie elektrodami celulozowymi 6010.
- Jakość przemysłowa: IP23, 3-letnia gwarancja, bez ograniczeń.

### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający 3 m (bez wtyczki)
- Pendrive USB z instrukcją obsługi
- Papierowa instrukcja szybki start



### Procesy

MMA, Lift TIG

### Zastosowanie

- Produkcja ogólna
- Przemysł ciężki
- Konstrukcje stalowe
- Transport
- Przetwórstwo chemiczne
- Serwis i naprawy
- Przemysł okrętowy

### Wejście



50/60 Hz

### Wyjście



Elektrody celulozowe

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60 Hz)	Parametry spawania	Prąd spawania (A)	Zabezpieczenie prądowe (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony / klasa izolacji
Invertec® 275S	K14242-1	400V± 15% /3-faz.	270A@25% 250A@35% 230A@60% 180A@100%	5-270	16	14,3	360 x 230 x 498	P23

## INVERTEC® 400SX

Profesjonalne urządzenie do pracy w ciężkich warunkach

- Wysoka wytrzymałość. Do pracy w trudnych warunkach.
- W pełni funkcjonalny i łatwy w obsłudze panel sterowania z wyświetlaczem cyfrowym umożliwiając precyzyjne nastawianie parametrów.
- Charakterystyki Soft i Crisp – wybór charakterystyki łuku pozwala na stosowanie różnych rodzajów elektrod.
- Automatykna funkcja Arc Force zapewniająca odpowiednią dynamikę łuku.
- Funkcja „Hot Start” (ułatwia rozpoczęcie pracy) i „Arc Force” (stabilizacja łuku i ograniczenie odprysków).
- Funkcja „Lift TIG” zapewnia doskonały zapłon bez zanieczyszczania spoiny materiałem elektrody.
- Maksymalny prąd spawania 400A umożliwia spawanie elektrodami o średnicy do 6,3 mm.

### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający (2 m)



### Procesy

MMA, Lift TIG, żłobienie

### Zastosowanie

- Przemysł ciężki
- Przemysł budowlany
- Produkcja kotłów i zbiorników
- Elektrownie jądrowe
- Przemysł okrętowy
- Napawianie
- Przemysł przetwórczy
- Żłobienie elektropowietrzne

### Wejście



50/60 Hz

### Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60 Hz)	Parametry spawania	Prąd spawania (A)	Zabezpieczenie prądowe (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony / klasa izolacji
Invertec® 400SX	K12042-1	400V / 3-faz.	400A / 36V / 35% 300A / 32V / 100%	5-400	30	36	455 x 301 x 632	IP23 / H

Produkt	Indeks	Invertec® 1505	Invertec® 1705	Invertec® 1615	Invertec® 1655	Invertec® 1655X	Invertec® 2755	Invertec® 4005X	LINC 405-SA	LINC 635-SA	HOT ROD 5005
KIT 25C25	W00001138	•	•		•	•					
Kit 35C50	W00001139			•							
KIT 50C50+	W000260682						•	•	•	•	•
Uchwyt TIG WTT2 17V – 135A – 4 m, z zaworem, przyłącze 9 mm	W000278880	•	•		•	•					
Uchwyt TIG WTT2 17V – 135A – 4 m, z zaworem, przyłącze 13 mm	W10529-17-4V			•				•	•	•	
Zdalne sterowanie, 15 m	K10095-1-15M			•			•	•	•	•	•
Przewód przedłużający do zdalnego sterowania 15m	K10398			•			•	•	•	•	•
Podwozie dwukołowe	W0200002						•				
Podwozie czterośladowe	K2694-1							•			
Przewód masowy 300A – 50 mm <sup>2</sup> – 5 m	GRD-300A-50-5M						•				
Przewód masowy 400A – 70 mm <sup>2</sup> – 5 / 10 / 15 m	GRD-400A-70-xM								•	•	
Przewód masowy 600A – 95 mm <sup>2</sup> – 10 m	GRD-600A-95-10M										•
Uchwyt elektrodowy – 400A – 70 mm <sup>2</sup> – 5 / 10 m	E/H-400A-70-xM								•	•	•
Przewód przedłużający	EXT-70-10M								•	•	
Uchwyt do łobienia elektropowietrznego Flair® 600	W000010136								•	•	
Gniazdo 48V AC (1500W)	K14092-1										•
Wyświetlacz A/V	K14090-1										•
Adapter M14/Dinse [Z]	K10376										•
Wózek 24	K14191-1						•				
Ostona czołowa 275	K14383-1						•				
Wózek 24 - styk metalowy	K14384-1						•				



**Podwozie dwukołowe**  
W0200002



**Podwozie czterośladowe**  
K2694-1



**Wózek 24**  
K14191-1



**Przewody spawalnicze**  
W000011138  
W000260683  
W000011139  
W000260681  
W000260682



**Zdalne sterowanie**  
K10095-1-15M



**Przewód masowy**  
GRD-400A-70-xM  
GRD-600A-95-10M



**Flair® 600 / 1600**  
W000010136  
W000010118



**Uchwyt TIG WTT2 17V**  
W000278880  
W000278876  
W10529-17-4V  
W000278885



**Ostona czołowa**  
K14383-1



**Adapter wózka do źródeł prądowych**  
K14384-1



CIĘCIE PLAZMOWE

## PRZECINARKI PLAZMOWE

MODEL	INDEKS	WEJŚCIE			WYJŚCIE				PROCESY			FUNKCJE		
		Liczba faz	Napięcie zasilania (VAC)	Częstotliwość (Hz)	Tryb pracy	Polaryzacja	Zakres prądu (A)	Grubość cięcia (mm)	Cięcie plazmowe	Żłobienie plazmowe	Cięcie krat i siatki	Wbudowany kompresor	Przebijanie	Zdalne sterowanie
<b>JEDNOFAZOWE</b>														
Tomahawk® 30K	K12038-3	1	230	50/60	CC	DC	15-30	16	•		•	•		
Tomahawk® 45	K14391-1	1	120/230	50/60	CC	DC	15- 45A (230Vac) 15- 22A (120Vac)	20mm (230Vac)	•	•	•		•	
<b>TRÓJFAZOWE</b>														
Tomahawk® 1025	K12048-1	3	400	50/60	CC	DC	20-60	25	•	•	•		•	
Tomahawk® 1538	K12039-1	3	400	50/60	CC	DC	20-100	40	•	•	•		•	•

## TOMAHAWK® 30K

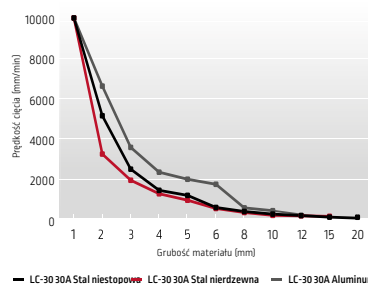
- Łatwy transport – wbudowany kompresor umożliwia pracę w terenie, gdzie zazwyczaj źródło sprężonego powietrza nie jest dostępne.
- Ciągła kontrola parametrów – szczególnie przydatna przy spawaniu materiałów o różnej grubości.
- Stykowe zajarzenie łuku – bez konieczności stosowania prądu o wysokiej częstotliwości.
- Szybkie ponowne zajarzenie – przyspiesza cięcie siatki i blachy rozwijanej.
- Regulacja przepływu powietrza z panelu czołowego – umożliwia ustawienie prawidłowego przepływu przed zajarzeniem łuku.
- Komfortowa praca dzięki wysokiej trwałości części eksploatacyjnych - nowa konstrukcja elektrody i dyszy umożliwia obniżenie kosztów w dłuższej perspektywie.
- Zwiększone bezpieczeństwo - system Parts-in-Place wykrywa nieprawidłowy montaż części eksploatacyjnych w palniku.
- Kompatybilny z agregatem prądotwórczym - wybierz jeden z agregatów Lincoln Electric do pracy w terenie.

### W ZESTAWIE

- Wbudowany kompresor (również gniazdo do zewnętrznego źródła sprężonego powietrza)
- LC30 Torch z przewodem 4 m
- Reduktor sprężonego powietrza
- Wbudowany separator wodny
- Przewód masowy z zaciskiem
- Wymienne części eksploatacyjne
- Przewód zasilający



### WYDAJNOŚĆ CIĘCIA



### Procesy

- CIĘCIE PLAZMOWE
- Cięcie krat i siatek

### Zastosowanie

- Konserwacja w miejscu eksploatacji
- Niewielkie budowy
- Instalacje wentylacyjne (HVAC)
- Prace rozbiórkowe
- Wynajem

### Wejście



### Wyjście



Wbudowany kompresor lub zewnętrzne źródło sprężonego powietrza

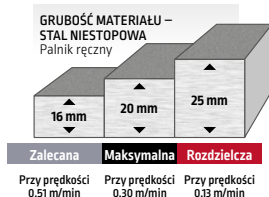
Nazwa produktu	Indeks	Zasilanie	Znamionowy prąd/napięcie wyjściowe/cykl pracy	Zabezpieczenie prądowe	Prąd łuku pomocniczego	Zakres prądu	Wymagane ciśnienie powietrza	Wymagany przepływ powietrza	Wymiary WxSzxG (mm)	Ciężar netto bez palnika (kg)
Tomahawk® 30K	K12038-3	230V 1-faz.	30A@60% 25A@100%	16A	20A	15-30A	5,0-6,0 bar	125 ±10% l/min	385 x 215 x 480	18,5

## TOMAHAWK® 45

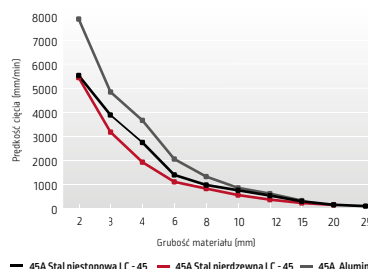
- Wyświetlacz TFT 2,8" – łatwy i przyjazny dla użytkownika panel sterowniczy.
- Ciągła kontrola parametrów – szczególnie przydatna przy spawaniu materiałów o różnej grubości.
- Stykowe zajarzenie łuku – bez konieczności stosowania prądu o wysokiej częstotliwości.
- Szybkie ponowne zajarzenie – przyspiesza cięcie siatki i blachy rozwijanej.
- Regulacja przepływu powietrza z panelu czołowego – umożliwia ustawienie prawidłowego przepływu przed zajarzeniem łuku.
- Tryb żłobienia i cięcia krat i siatki (z regulacją czasu pracy).
- Komfortowa praca dzięki wysokiej trwałości części eksploatacyjnych – nowa konstrukcja elektrody i dyszy umożliwia obniżenie kosztów w dłuższej perspektywie.
- Zwiększone bezpieczeństwo – system Parts-in-Place wykrywa nieprawidłowy montaż części eksploatacyjnych w palniku.
- Lekki i łatwy w transporcie (przez jedną osobę).
- Kompatybilny z agregatem prądotwórczym.

### W ZESTAWIE

- Palnik LC45 z przewodem 6 m
- Reduktor sprężonego powietrza
- Wbudowany separator wodny
- Przewód masowy z zaciskiem
- Przewód zasilający



### WYDAJNOŚĆ CIĘCIA



### Procesy

- Cięcie plazmowe
- Cięcie krat i siatek
- Żłobienie
- Przebijanie

### Zastosowanie

- Konserwacja w miejscu eksploatacji
- Niewielkie budowy
- Instalacje wentylacyjne (HVAC)
- Prace rozbiórkowe
- Wynajem

### Wejście



### Wyjście



Nazwa produktu	Indeks	Zasilanie	Znamionowy prąd/napięcie wyjściowe/cykl pracy	Zabezpieczenie prądowe	Prąd łuku pomocniczego	Zakres prądu	Wymagane ciśnienie powietrza	Wymagany przepływ powietrza	Wymiary WxSzxG (mm)	Ciężar netto bez palnika (kg)
Tomahawk® 30K	K14391-1	120/230V 1-faz.	przy 230Vac 45A@45% 40A@60% 30A@100% przy 120Vac 22A@60% 15A@100%	16A	20A	15- 45A [230Vac] 15- 22A [120Vac]	5,0-6,0 bar	200 ±10% l/min	385 x 215 x 480	11,1

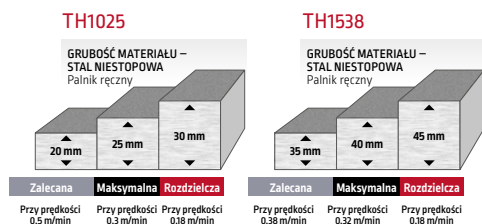
## TOMAHAWK® 1025 & 1538

Wysoka wydajność przecinania plazmowego połączona ze zdolnością do pracy w najtrudniejszych warunkach terenowych.

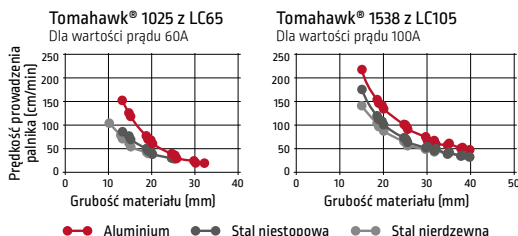
- Zajarzanie: innowacyjny system zajarzania bez HF.
- Osiągi: innowacyjna, zaawansowana, opatentowana konstrukcja palnika.
- Trwałość: specjalna konstrukcja palnika wydłuża trwałość części eksploatacyjnych.
- Szybkość: większe prędkości cięcia i grubości materiałów.
- Elastyczność: wiele konfiguracji palnika.
- Do przecinania różnych materiałów: stali niestopowej, stali nierdzewnej, aluminium i innych.
- Skoncentrowany łuk plazmowy: mniejsza energia liniowa, mniej odkształceń.
- Podłączenie palnika – złącze centralne 9-pin.
- Płynna regulacja natężenia prądu.
- Zestaw zdalny (opcja) pozwala na odbieranie przez urządzenie sygnału WŁĄCZ-WYŁĄCZ dla trybu zmechanizowanego (tylko TH1538).

### W ZESTAWIE

- Przewód zasilający 2,5 m
- Palnik ręczny z przewodem 75 m
- Przewód masowy z zaciskiem
- Zestaw do podłączenia powietrza
- Zestaw części eksploatacyjnych



### WYDAJNOŚĆ CIĘCIA



### Procesy

Cięcie i żłobienie plazmowe, szlifowanie

### Rodzaj gazu

- sprężone powietrze
- azot

### Zastosowanie

- Konserwacja w miejscu eksploatacji
- Prace serwisowe
- Niewielkie budowy
- Konstrukcje ogólnego przeznaczenia
- Instalacje wentylacyjne (HVAC)
- Prace rozbiórkowe
- Wynajem

### Wyjście



### Wyjście



Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60 Hz]	Parametry wyjściowe	Grubość cięcia [mm]	Przebijanie [mm]	Przepływ powietrza	Ciśnienie wlotowe	Zakres prądu [A]	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]
Tomahawk® 1025	K12048-1	400V 3-faz.	60A/40% 40A/100%	25	Max. 12	130l/min± 20%@5,5 bar	6,0 bar	20-60	22	389 x 247 x 489
Tomahawk® 1538	K12039-1		100A/40% 60A/100%	40	Max. 20	280l/min± 20%@5,5 bar	7,0 bar	20-100	36	455 x 301 x 618

## AKCESORIA

	Indeks	Tomahawk® 30K	Tomahawk® 45	Tomahawk® 1025	Tomahawk® 1538
		K12038-3	K14391-1	K12048-1	K12039-1
FILTR POWIETRZA LAF1250	W88X1456A			•	•
WKŁAD FILTRU	W8800117R			•	•
Cyrkiel do cięcia	W0300699A	•	•	•	•
Podwozie	W0200002	•	•		
Podwozie	K2694-1			•	•
Zdalne sterowanie	K12049-1				•
Zdalne sterowanie	W05X1086A				•
Narzędzia do ukosowania	W03X0893-119A			•	•
Cyrkle do cięcia (do LC45)	W100000338		•		
Narzędzia do ukosowania do LC45	W100000339		•		



FILTR POWIETRZA  
LAF1250  
W88X1456A  
W8800117R



Podwozie  
W0200002



Podwozie  
K2694-1



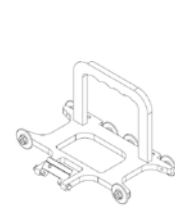
Cyrkle do cięcia  
plazmowego  
(średnica maks.  
820mm)  
W0300699A



Narzędzia do  
ukosowania  
W03X0893-119A



Cyrkle do cięcia (do  
LC45)  
W100000338



Narzędzia do  
ukosowania do LC45  
W100000339

## RĘCZNE PALNIKI PLAZMOWE

	Indeks	Tomahawk® 30K	Tomahawk® 45	Tomahawk® 1025	Tomahawk® 1538
		K12038-3	K14391-1	K12048-1	K12039-1
LC 30 (ręczny)	W100000325	•			
LC 45 (ręczny)	W100000327		•		
LC65 (ręczny)	PTH-061A-CX-7M5A			•	
	PTH-061A-CX-15A			•	
LC105 (ręczny)	PTH-101A-CX-7M5A				•
	PTH-101A-CX-15A				•

LC 30 (RĘCZNY)



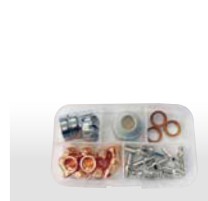
LC 45 (RĘCZNY)



LC 65 (RĘCZNY)



LC 105 (RĘCZNY)



PLASMA-BOX LC30  
W100000361



PLASMA-BOX LC45  
W100000362



PLASMA-BOX LC65  
W03X0893-113A



PLASMA-BOX LC105  
W03X0893-115A

# CIĘCIE PLAZMOWE

w dowolnym miejscu, w każdym momencie



## TOMAHAWK® 30K

## TOMAHAWK® 45

- Łatwość przenoszenia (przez jedną osobę)
- Ciągła kontrola parametrów
- Stykowe zajarzenie łuku
- Szybkie ponowne zajarzenie
- Regulacja przepływu powietrza z panelu czołowego
- Współpraca z agregatem prądotwórczym
- Zwiększone bezpieczeństwo
- Komfortowa praca dzięki wysokiej trwałości części eksploatacyjnych
- Cięcie siatki i blachy rozwijanej

## TOMAHAWK® 30K

- Grubość cięcia 16 mm
- Wbudowany kompresor (również gniazdo do zewnętrznego źródła sprężonego powietrza)

## TOMAHAWK® 45

- Grubość cięcia 20 mm
- Żłobienie
- Wyświetlacz TFT (2,8 cala)

WBUDOWANY  
KOMPRESOR  
LUB ZEWNĘTRZNE  
ŹRÓDŁO SPRĘŻONEGO  
POWIETRZA



OBEJRZYJ FILM





**AGREGATY SPAWALNICZE**

## AGREGATY SPAVALNICZE

MODEL	INDEKS	WEJŚCIE		WYJŚCIE			SILNIK			FUNKCJE	
		Paliwo	Zakres prądu (A)	Parametry spawania	Moc generatora	Parametry wyjściowe	Rodzaj silnika	Liczba cylindrów /pojemność skokowa cylindra	Prędkość obrotowa (obr/min)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
Outback® 200	K14294-1	Benzyna	20-170	170A@60% 150A@100%	8,2 kW	2,1kVA/110V /19A 3,3kVA/230V /13,3A	Honda GX390 Zgodność ze Stage V Benzynowy, 4-suwowy 11,1 KM	1/389 cm <sup>3</sup>	Bieg jałowy: 3000	70	630 x 490 x 540
Vantage® 410 CE	K4178-1	ON (diesel)	30-410	350A/32V/100% 410A/23V/100%	12,5 kW	115V/30A 1-faz 230V/16A 1-faz 400V/16A 3-faz	Kubota V1505 Stage V	4	Maks. obciążenie: 1800 Niskie obroty (bieg jałowy: 1350)	488	913 x 642 x 1524



## OUTBACK® 200

Do pracy na zewnątrz! Przenośny, wszechstronny i niezawodny.  
Zwiększone bezpieczeństwo. Dla każdego kto potrzebuje przenośnej spawarki elektrodowej z prądem stałym oraz źródła prądu przemiennego!

- Maksymalny prąd spawania 200A.
- Silnik o mocy 8,2kW zapewnia zasilanie pomocnicze o mocy ciągłej 3,5 kWh przy 230VAC dla narzędzi o niskim poborze prądu lub dodatkowej spawarki inwerterowej.
- Zasilane silnikiem benzynowym źródło prądu stałego do spawania DC oraz agregat prądu przemiennego 230/110 V. Silnik napędza agregat, który zasila obwody spawania prądem stałym oraz jednofazowe gniazda pomocnicze do podłączenia urządzeń zewnętrznych prądem przemiennym.
- Spawanie prądem stałym, elektrodą do 5 mm – do 170A na wyjściu, do wielu aplikacji.
- Wytrzymałość i trwałość, potwierdzone testami fabrycznymi w warunkach terenowych.
- Przeznaczony do pracy na zewnątrz, w trudnych warunkach środowiskowych (stopień ochrony IP23).
- Wyposażony w płynnie pracujący, sprawdzony w branży silnik benzynowy Hondy o mocy 11,1 KM.
- Spełnia najsurowsze wymagania RoHS, CE oraz Stage V.
- Poziom hałasu poniżej 97 dB.



### Procesy

MMA

### Zastosowanie

- Konstrukcje stalowe
- Przemysł budowlany
- Serwis i naprawy
- Przemysł budowlany
- Przemysł rolniczy

### Wejście



### Wyjście



Pomoc-  
nicze Spawanie

Zgodność z normą Stage V

Produkt	Indeks	Prąd spawania [A]	Parametry spawania	Rodzaj silnika	Moc agregatu	Parametry wyjściowe	Liczba cylindrów /pojemność skokowa cylindra	Prędkość obrotowa [obr./min]	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]
Outback® 200	K14294-1	20-170	170A@60% 150A@100%	Honda GX390 Zgodność ze Stage V benzynowy, 4-suwowy 11,1 KM	8,2 kW	2,1KVA/110V /19A 3,3KVA/230V /13,3A	1/389 cm <sup>3</sup>	3000	70	630 x 490 x 540

## VANTAGE® 410 CE

Kompaktowe, wielozadaniowe, doskonała jakość

- Kompaktowa obudowa ze stali nierdzewnej.
- Wieloprotocowe, w tym żłobienie elektropowietrzne.
- System VRD™ (Voltage Reduction Device), obniżający napięcie jałowe przy spawaniu elektrodami otulonymi, co znacznie zwiększa bezpieczeństwo użytkownika.
- Czterocylindrowy, bardzo cichy silnik Diesla Kubota®.
- Niski poziom hałasu: 97,0 dBA LWA – jeden z najcichszych agregatów 400A na rynku. Spełnia wymagania najnowszych norm stage.
- Normy V oraz dyrektywy RoHS 2011/65.



### Procesy

MMA, TIG, drut  
proszkowy, żłobienie  
elektropowietrzne

### Zastosowanie

- Przemysł chemiczny
- Konstrukcje stalowe
- Rurociągi
- Naprawy
- Wynajem

### Wejście



### Wyjście



Produkt	Indeks	Prąd spawania [A]	Parametry spawania	Rodzaj silnika	Moc agregatu	Parametry wyjściowe	Liczba cylindrów	Prędkość obrotowa [obr./min]	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]
Vantage® 410 CE	K4178-1	30-410	350A/32V/100% 410A/23V/100%	Kubota V1505 Stage V	12,5 kW	115V/30A 1-faz 230V/16A 1-faz 400V/16A 3-faz	4	Maks. obciążenie: 1800 Bieg jałowy: 1350	488	913 x 642 x 1524

		Outback® 200	Vantage® 410 CE
Duże podwozie czterokołowe	K2641-2		•
Podwozie dwukołowe	K2636-1		•
Przewód masowy 400A – 70 mm <sup>2</sup> – 5 / 10 / 15 m	GRD-400A-70-xM		•
Uchwyt elektrodowy – 400A – 70 mm <sup>2</sup> – 5 / 10 m	E/H-400A-70-xM		•
Adapter M14 / Dinse [Ż]	K10376		•
Zdalne sterowanie (15 m)	K10095-1-15M		•
Zdalne sterowanie (7,6 m)	K857		•
Zdalne sterowanie (30,4 m)	K857-1		•
Foot Amptról®	K870		•
Zestaw akcesoriów 400A	K704		•
Zestaw uchwytów	K14295-1	•	
Zestaw kót	K14296-1	•	



Zdalne sterowanie  
K10095-1-15M



Foot amptról™  
K870



Zdalne sterowanie  
K857 K857-1



Przewód masowy  
GRD-400A-70-xM



Duże podwozie  
czterokołowe  
K2641-2



Podwozie dwukołowe  
K2636-1



Zestaw uchwytów  
K14295-1



Zestaw kót  
K14296-1



WYPOSAŻENIE  
DODATKOWE

Cool Arc® 21

K14103-1



Cool Arc® 24

K14190-1



Cool Arc® 46

K14105-1



Cool Arc® 50

K14050-1



Cool Wave™ 20S

K4713-1



Cool Arc® 27

K14334-1



Cool Arc® 60

K14297-1



Cool Arc® 40

K1813-1  
K2187-1



Cool Arc® 25

K14037-1



Cool Arc® 26

K14182-1



Produkt	Indeks	Powertec® 425S	Powertec® 505S	CV-510	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Power Wave® 5500 CE	Power Wave® 5700 CE	Invertec® 275TP	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300	
Cool Arc® 21	K14103-1																			
Cool Arc® 24	K14190-1																			
Cool Arc® 46	K14105-1																			
Cool Arc® 50	K14050-1																			
Cool Arc® 60	K14297-1																			
COOL ARC® 26	K14182-1																			
Cool Arc® 25	K14037-1																			
Cool Wave™ 20S	K4713-1																			
Cool Arc® 27	K14334-1																			

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Wtyk	Przeptywomierz	Wydajność chłodnicza @1l/min	Pojemność zbiornika (l)	Ciśnienie maksymalne [MPa]	Pozycja pracy	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
Cool Arc® 21	K14103-1	400V* 50/60Hz 1-faz.	Molex	•	0,75	3,6	0,4	pozioma	18	276 x 246 x 540
Cool Arc® 24	K14190-1	390V DC*	9-pinowy	•	0,87	2,3	0,43		18	
Cool Arc® 46	K14105-1	230V/400V* 50/60Hz 1-faz.		•	1,0	6,0	0,4		22,7	
Cool Arc® 50	K14050-1	230V/400V/440V* 50/60Hz 1-faz.	Molex	•	1,15	9,2	0,4		21	
Cool Arc® 60	K14297-1			•	1,1	4,5	0,47		22	
COOL ARC® 26	K14182-1	230V/400V* 50/60Hz 1-faz.	Schuko 16A	•	0,84	4,0	0,47	pionowa	18	680 x 260 x 150
Cool Arc® 25	K14037-1	230V 50/60Hz 1-faz.		–	1,05	8,5	0,4		17	
Cool Arc® 40	K1813-1	115V 50/60Hz 1-faz.	NEMA typ 5-15P	Wposażenie opcjonalne	1,7	757	0,41	pozioma/ pionowa	21,1	863 x 229 x 229
	K2187-1	230V 50/60Hz 1-faz.	Schuko 16A							
Cool Wave™ 20S	K4713-1	115V* 50/60Hz 1-faz.	115V Gniazdo C14	•	2,0	9,0	0,41	pionowa	44	379 x 406 x 780
Cool Arc® 27	K14334-1	565Vdc	Molex	•	0,85	2,2	0,7	pozioma	8	160 x 230 x 498

\* dostarczane ze źródłem prądowym



Produkt	Indeks	Powertec® i250C Advanced	Powertec® i320C Advanced	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Flextec 350XP	Flextec 650X	Power Wave® C300 CE	Invertec® 400SX	LINC 405-SA	LINC 635-SA	Invertec® 175TP	Invertec® 220TPX	Invertec® 275TP	Invertec® 275S	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300	Tomahawk® 1538	Vantage® 410 CE	Speedtec® 400/500SP	
Zdalne sterowanie (1 potencjometr), 6-pinów (15 m)	K10095-1-15M	• (1)(2)	• (1)(2)	• (1)(2)	• (1)(2)	•	• (1)	• (1)	•	•	•			•	•								
Zdalne sterowanie TIG HF (1 potencjometr), 6-pinów (15 m)	K10398	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•												
Przedłużacz do K10095-1-15M (15 m)	K14147-1	• (1)(2)	• (1)(2)	• (1)(2)	• (1)(2)		• (1)	• (1)	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•
Przedłużacz do K14147-1 (15 m)	K14148-1	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•
Zdalne sterowanie (2 potencjometry), 12-pinów (7m)	K14091-1	• (2)	• (2)	• (2)	• (2)																		
Zdalne sterowanie, 6-pinów (7,6 m)	K857	• (1)(2)	• (1)(2)	• (1)(2)	• (1)(2)	•	• (1)	• (1)	•	•	•												
Zdalne sterowanie, 6-pinów (30,4 m)	K857-1	• (1)(2)	• (1)(2)	• (1)(2)	• (1)(2)	•	• (1)	• (1)	•	•	•												
Zdalne sterowanie, 12-pinów (7,6 m)	K857-2	• (2)	• (2)	• (2)	• (2)	•	•	•															
Zdalne sterowanie, 12-pinów (30,4 m)	K857-3	• (2)	• (2)	• (2)	• (2)	•	•	•															
Sterownik nożny, 6-pinów (7,6 m)	K870					• (1)	• (1)					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Sterownik nożny, 12-pinów (7,6 m)	K870-2					•	•																
Sterownik ręczny, 6-pinów (7,6 m)	K963-3					• (1)	• (1)																
Zdalne sterowanie RC-7 Advanced	K14203-1	• (2)	• (2)	• (2)	• (2)																		• (3)

(1) wymagany adapter K2909-1  
 (2) wymagany adapter K14290-1  
 (3) wymagany adapter K14348-1

Produkt	Indeks	Linc Feed 33 / 33s	Power Feed® 84 SINGLE	Power Feed® 84 Dual	Power Feed® 25M	Linc Feed 156D / Power Feed® 56D
Zdalne sterowanie (1 potencjometr), 6-pinów (15 m)	K10095-1-15M	• (1)	• (1)	• (1)	• (1)	
Zdalne sterowanie TIG HF (1 potencjometr), 6-pinów (15 m)	K10398	•	•	•	•	
Przedłużacz do K10095-1-15M (15 m)	K14147-1	• (1)	• (1)	• (1)	• (1)	
Przedłużacz do K14147-1 (15 m)	K14148-1	•	•	•	•	
Zdalne sterowanie (2 potencjometry), 12-pinów (7m)	K14091-1		•	•	•	
Zdalne sterowanie, 6-pinów (5 m)	K14034-1	•				
Zdalne sterowanie, 6-pinów (7,6 m)	K857	• (1)	• (1)	• (1)	• (1)	
Zdalne sterowanie, 6-pinów (30,4 m)	K857-1	• (1)	• (1)	• (1)	• (1)	
Zdalne sterowanie, 12-pinów (7,6 m)	K857-2	•	•	•	•	
Zdalne sterowanie, 12-pinów (30,4 m)	K857-3	•	•	•	•	
Zdalne sterowanie RC-7 Advanced	K14203-1					•

(1) wymagany adapter K2909-1

K10095-1-15M Zdalne sterowanie (1 potencjometr), 6-pinów (15 m)

K14147-1 Zdalne sterowanie TIG HF (1 potencjometr), 6-pinów (15 m)



K10398 Przedłużacz do K10095-1-15M (15 m)

K14148-1 Przedłużacz do K14147-1 (15 m)



K870 Sterownik nożny, 6-pinów (7,6 m)

K870-2 Sterownik nożny, 12-pinów (7,6 m)



K857 Zdalne sterowanie, 6-pinów (7,6 m)

K857-1 Zdalne sterowanie, 6-pinów (30,4 m)

K857-2 Zdalne sterowanie, 12-pinów (7,6 m)

K857-3 Zdalne sterowanie, 12-pinów (30,4 m)



K963-3 Sterownik ręczny, 6-pinów (7,6 m)

Pozwala kontrolować prąd spawania TIG w odległości 7,6 m. Kompatybilny ze źródłami prądowymi z 6-pinowym złączem zdalnego sterowania.



K14203-1 Zdalne sterowanie RC-7 Advanced





Produkt	Indeks	Powertec® 4255 / 5055 CV510	Powertec® 13505 / 14205 / 15005 Speedtec® 400SP / 500SP	Power Wave® 5500	Power Wave® 5700	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	Linc Feed 24M / 24M PRO	Linc Feed 33 / 33s	Linc Feed 52D / 56D / PF56D	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	Activ8X / Activ8X® Pipe™	LN-25X	FLEX FEED® 74 HT	FLEX FEED® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84
---------	--------	--------------------------------	--	------------------	------------------	----------------	---------------	-------------------------	--------------------	-----------------------------	-----------	----------------	--------------------------	--------	------------------	---------------	-----------------	----------------

**PRZEWODY ZESPOLONE DO CHŁODZENIA POWIETRZEM (przewód spawalniczy TM-TM, wąż gazowy i przewód sterowniczy)**

Przewód zespolony 5 m (70 mm <sup>2</sup> , 14-pin / 9-pin)	K10347-PG-5M	•	•							•								• (3)
Przewód zespolony 10 m (70 mm <sup>2</sup> , 14-pin / 9-pin)	K10347-PG-10M	•	•							•								• (3)



**PRZEWODY ZESPOLONE DO CHŁODZENIA CIECZĄ (przewód spawalniczy TM-TM, wąż cieczy, wąż gazowy i przewód sterowniczy)**

Przewód zespolony 5 m (70 mm <sup>2</sup> , 14-pin / 9-pin)	K10347-PGW-5M	•	•							•								
Przewód zespolony 10 m (70 mm <sup>2</sup> , 14-pin / 9-pin)	K10347-PGW-10M	•	•							•								



**PRZEWODY ZESPOLONE DO CHŁODZENIA POWIETRZEM (przewód spawalniczy TM-TM, wąż gazowy i przewód sterowniczy)**

Przewód zespolony 3 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin)	K10349-PG-3M				•													• •
Przewód zespolony 5 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin)	K10349-PG-5M				•													• •
Przewód zespolony 10 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin)	K10349-PG-10M				•													• •
Przewód zespolony 15 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin)	K10349-PG-15M				•													• •
Przewód zespolony 20 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin)	K10349-PG-20M				•													• •
Przewód zespolony 30 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin)	K10349-PG-30M				•													• •



**PRZEWODY ZESPOLONE DO CHŁODZENIA CIECZĄ (przewód spawalniczy TM-TM, wąż cieczy, wąż gazowy i przewód sterowniczy)**

Przewód zespolony 3 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin)	K10349-PGW-3M				•													• •
Przewód zespolony 5 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin)	K10349-PGW-5M				•													• •
Przewód zespolony 10 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin)	K10349-PGW-10M				•													• •
Przewód zespolony 15 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin)	K10349-PGW-15M				•													• •
Przewód zespolony 20 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin)	K10349-PGW-20M				•													• •
Przewód zespolony 30 m (95 mm <sup>2</sup> , 14-pin / 9-pin)	K10349-PGW-30M				•													• •



**PRZEWODY ZESPOLONE DO CHŁODZENIA POWIETRZEM (przewód spawalniczy TM-TM, wąż gazowy i przewód sterowniczy)**

Przewód zespolony 1 m (70 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin)	K14198-PG			•	•													
Przewód zespolony 3 m (70 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin)	K14198-PG-3M			•	•													
Przewód zespolony 5 m (70 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin)	K14198-PG-5M			•	•													
Przewód zespolony 10 m (70 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin)	K14198-PG-10M			•	•													
Przewód zespolony 15 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin)	K14198-PG-15M			•	•													
Przewód zespolony 20 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin)	K14198-PG-20M			•	•													
Przewód zespolony 25 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin)	K14198-PG-25M			•	•													
Przewód zespolony 30 m (95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin)	K14198-PG-30M			•	•													



Produkt	Indeks	Powertec® 425S / 505S CV510	Powertec® i350S / i420S / i500S Speedtec® 400SP / 500SP	Power Wave® 5500	Power Wave® 5700	Flextec® 350XP	Flextec® 650X	Linc Feed 24M / 24M PRO	Linc Feed 33 / 33s	Linc Feed 52D/56D/ PF56D	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	Activ8X/ Activ8X® Pipe™	LN-25X	FLEX FEED® 74 HT	FLEX FEED® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84
---------	--------	--------------------------------	--	------------------	------------------	----------------	---------------	-------------------------	--------------------	--------------------------	-----------	----------------	-------------------------	--------	------------------	---------------	-----------------	----------------

**PRZEWODY ZESPOLONE DO CHŁODZENIA CIECZĄ (PRZEWÓD SPAWALNICZY TM-TM, WĄŻ CIECZY, WĄŻ GAZOWY I PRZEWÓD STEROWNICZY)**

Przewód zespolony 1 m [95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin]	K14199-PGW		•	•							•							
Przewód zespolony 3 m [95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin]	K14199-PGW-3M		•	•							•							
Przewód zespolony 5 m [95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin]	K14199-PGW-5M		•	•							•							
Przewód zespolony 10 m [95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin]	K14199-PGW-10M		•	•							•							
Przewód zespolony 15 m [95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin]	K14199-PGW-15M		•	•							•							
Przewód zespolony 20 m [95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin]	K14199-PGW-20M		•	•							•							
Przewód zespolony 25 m [95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin]	K14199-PGW-25M		•	•							•							
Przewód zespolony 30 m [95 mm <sup>2</sup> , 5-pin / 5-pin]	K14199-PGW-30M		•	•							•							



**ANALOGOWE PRZEWODY STEROWNICZE**

Wtyk męski 14-pin / żeński 14-pin, 3,1 m	K1797-10																		
Wtyk męski 14-pin / żeński 14-pin, 7,6 m	K1797-25																		
Wtyk męski 14-pin / żeński 14-pin, 15,2 m	K1797-50																		
Wtyk męski 14-pin / żeński 14-pin, 30,4 m	K1797-100																		



**PRZEWODY STEROWNICZE CYFROWE ARCLINK/LINC-NET**

Wtyk męski 5-pin / żeński 5-pin, 2,4 m	K1543-8																		
--	---------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



**PRZEWODY ZASILAJĄCE**

3/0, 600A/60%, końcówki oczkowe, 3,1 m	K1842-10																		
3/0, 600A/60%, końcówki oczkowe, 10,5 m	K1842-35																		
3/0, 600A/60%, końcówki oczkowe, 18 m	K1842-60																		
4/0, 600A/60%, końcówki oczkowe, 33,5 m	K1842-110																		
Twist Mate / Twist Mate, 10 m, 70 mm <sup>2</sup>	K14166-1																		
Twist Mate / Twist Mate, 15 m, 70 mm <sup>2</sup>	K14166-2																		
Twist Mate / Twist Mate, 5 m, 70 mm <sup>2</sup>	K14166-3																		
Twist Mate / Twist Mate, 30 m, 70 mm <sup>2</sup>	K14166-4																		
Twist Mate / Twist Mate, 30 m, 95 mm <sup>2</sup>	K14167-1																		
Twist Mate / Twist Mate, 5 m, 95 mm <sup>2</sup>	K14167-2																		
Twist Mate / Twist Mate, 10 m, 95 mm <sup>2</sup>	K14167-3																		
Twist Mate / Twist Mate, 15 m, 95 mm <sup>2</sup>	K14167-4																		



**KONCENTRYCZNE PRZEWODY ZASILAJĄCE (zalecane do STT)**

350A/60%, końcówki oczkowe, 25 ft. (7,6m)	K1796-25																		
350A/60%, końcówki oczkowe, 50ft. (15,2m)	K1796-50																		
300A/60%, końcówki oczkowe, 75ft. (22,8m)	K1796-75																		
300A/60%, końcówki oczkowe, 100ft. (30,4m)	K1796-100																		



Produkt	Indeks	Powertec® 305C (2R)	Powertec® 305C (4R)	Powertec® 1250C/1320C/1380C/1450C	Speedtec® 180C/200C/215C	Speedtec® 320CP	Power Wave® C300	Linc Feed 24M/24M PRO	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 52D/56D/PF56D	LN-25 Pro / LN-25 Pro Dual	Activ8X/Activ8X® Pipe™	LN-25X	FLEX FEED® 74HT	FLEX FEED® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84	Quickmig™ 250/300
---------	--------	---------------------	---------------------	-----------------------------------	--------------------------	-----------------	------------------	-----------------------	--------------	---------------	-------------------------	----------------------------	------------------------	--------	-----------------	---------------	-----------------	----------------	-------------------

**ROLKI PODAJĄCE**

**Druty lite**

Rolki podające do drutu litego 0,6 / 0,8	KP69025-0608																			•	
Rolki podające do drutu litego 0,8 / 0,9	KP69025-0809																				•
Rolki podające do drutu litego 0,8 / 1,0	KP69025-0810																				•
Rolki podające do drutu litego 1,0 / 1,2	KP69025-1012																				•
Rolki podające do drutu litego 1,2 / 1,6	KP69025-1216																				•



**Druty proszkowe**

Rolki podające do drutu proszkowego 0,6 / 0,8	KP69025-0608R																				•
Rolki podające do drutu proszkowego 0,8 / 0,9	KP69025-0809R																				•
Rolki podające do drutu proszkowego 1,0 / 1,2	KP69025-1012R																				•
Rolki podające do drutu proszkowego 0,8 / 1,0	KP69025-0810R																				•
Rolki podające do drutu proszkowego 1,2 / 1,6	KP69025-1216R																				•

**Druty aluminiowe**

Rolki podające do drutu aluminiowego 0,6 / 0,8	KP69025-0608A																				•
Rolki podające do drutu aluminiowego 0,8 / 0,9	KP69025-0809A																				•
Rolki podające do drutu aluminiowego 1,0 / 1,2	KP69025-1012A																				•
Rolki podające do drutu aluminiowego 0,8 / 1,0	KP69025-0810A																				•
Rolki podające do drutu aluminiowego 1,2 / 1,6	KP69025-1216A																				•

**ZESTAW ROLEK PODAJĄCYCH (2R) – 1 szt. Ø 37 mm**

**Druty lite**

Rolki podające V 0,8-0,8 mm, Ø37 mm	KP14016-0.8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Rolki podające V 0,8-1,0 mm, Ø37 mm	KP14016-1.0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Rolki podające V 1,0-1,2 mm, Ø37 mm	KP14016-1.2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•



**Druty proszkowe**

Rolki podające VK 0,9-1,1 mm, Ø37 mm	KP14016-1.1R	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Rolki podające VK 1,2-1,6 mm, Ø37 mm	KP14016-1.6R	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

**Druty aluminiowe**

Rolki podające U 1,0-1,2 mm, Ø37 mm	KP14016-1.2A	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
-------------------------------------	--------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

**ZESTAW ROLEK PODAJĄCYCH (4R) – 2 szt. Ø 37 mm**

**Druty lite**

Rolki podające V 0,6-0,8	KP14017-0.8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Rolki podające V 0,8-1,0	KP14017-1.0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Rolki podające V 1,0-1,2	KP14017-1.2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Rolki podające V 1,2-1,4	KP14017-1.4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Rolki V 1,3-V 1,4 – 2 szt.	KP14017-V13/V14	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Rolki podające V 1,2-1,6	KP14017-1.6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•



**Druty proszkowe**

Rolki podające VK 0,9-1,1	KP14017-1.1R	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Rolki podające VK 1,2-1,6	KP14017-1.6R	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Rolki podające VK 1,6-2,4	KP14017-2.4R	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

**Druty aluminiowe**

Rolki podające U 1,0-1,2	KP14017-1.2A	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Rolki podające U 1,2-1,6	KP14017-1.6A	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•



Produkt	Indeks	Powertec® 305C (2R)	Powertec® 305C (4R)	Powertec® i250C/i320C/i380C/i450C	Speedtec® 180C/200C/215C	Speedtec® 320CP	Power Wave® C300	Linc Feed 24M/24M PRO	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 52D/56D PF56D	LN-25 Pro / LN-25 Pro Dual	Activ8X Activ8X® Pipe™	LN-25X	FLEX FEED® 74HT	FLEX FEED® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84	Quickmig™ 250/300
<b>Druty proszkowe</b>																			
Zestaw rolek podających 0,8-0,9 mm	KP1697-035C						•					•	•	•				•	
Zestaw rolek podających 1,0-1,2 mm	KP1697-045C						•					•	•	•				•	
Zestaw rolek podających 1,3 mm	KP1697-052C						•					•	•	•				•	
Zestaw rolek podających 1,8 mm	KP1697-068						•					•	•	•				•	
Zestaw rolek podających 1,6 mm	KP1697-1/16C						•					•	•	•				•	
Zestaw rolek podających 2,4 mm	KP1697-3/32						•					•	•	•				•	
Zestaw rolek podających 2,0 mm	KP1697-5/64						•					•	•	•				•	
<b>Druty aluminiowe</b>																			
Zestaw rolek podających 0,9 mm	KP1695-035A						•					•	•	•				•	
Zestaw rolek podających 1,0 mm	KP1695-040A						•					•	•	•				•	
Zestaw rolek podających 1,2 mm	KP1695-3/64A						•					•	•	•				•	
Zestaw rolek podających 1,6 mm	KP1695-1/16A						•					•	•	•				•	



ZESTAW ROLEK PODAJĄCYCH (4R/HIGH TORQUE) – 4 SZT. PLUS PROWADNIK

<b>Druty lite</b>																				
Zestaw rolek podających 0,6-0,8 mm	KP1505-030S																	•	•	•
Zestaw rolek podających 0,9 mm	KP1505-035S																	•	•	•
Zestaw rolek podających 1,0 mm	KP1505-040S																	•	•	•
Zestaw rolek podających 0,9-1,2 mm	KP1505-1																	•	•	•
Zestaw rolek podających 1,0-1,1 mm	KP1505-045S																	•	•	•
Zestaw rolek podających 1,3 mm	KP1505-052S																	•	•	•
Zestaw rolek podających 1,6 mm	KP1505-1/16S																	•	•	•
<b>Druty lite i proszkowe</b>																				
Zestaw rolek podających 0,8-0,9 mm	KP1505-035C																	•	•	•
Zestaw rolek podających 1,0-1,1 mm	KP1505-045C																	•	•	•
Zestaw rolek podających 1,3 mm	KP1505-052C																	•	•	•
Zestaw rolek podających 1,6 mm	KP1505-1/16C																	•	•	•
Zestaw rolek podających 2,8 mm	KP1505-7/64																	•	•	•
Zestaw rolek podających 2,8 mm, napawanie	KP1505-7/64H																	•	•	•
Zestaw rolek podających 3,0 mm	KP1505-120																	•	•	•
Zestaw rolek podających 1,7-1,8 mm	KP1505-068																	•	•	•
Zestaw rolek podających 2,0 mm	KP1505-5/64																	•	•	•
Zestaw rolek podających 2,4 mm	KP1505-3/32																	•	•	•
<b>Druty aluminiowe</b>																				
Zestaw rolek podających 0,9 mm	KP1507-035A																	•	•	•
Zestaw rolek podających 1,0 mm	KP1507-040A																	•	•	•
Zestaw rolek podających 1,2 mm	KP1507-3/64A																	•	•	•
Zestaw rolek podających 1,6 mm	KP1507-1/16A																	•	•	•
Zestaw rolek podających 2,4 mm	KP1507-3/32A																	•	•	•



# NASTĘPNA GENERACJA URZĄDZEŃ TIG INVERTEC® 275 TP

## NIEZAWODNOŚĆ

- Przemysłowe wykonanie - testowane True HD, IP 23.
- Wysoki cykl pracy -  
270A@40% / 230A@60% / 200A@100%.
- Cyfrowe sterowanie prądem spawania.

## KOMFORT

- Lekki i przenośny (16 kg).
- Budowa modułowa, elastyczna konfiguracja.
- Innowacyjny i intuicyjny panel sterowniczy z zaawansowaną obsługą.

## WYSOKA WYDAJNOŚĆ

- Funkcje zaawansowane: spoiny szczerwne dla cienkich blach, Bi-level TIG, Puls DC.
- Łatwe, wysokiej jakości spawanie.
- Przewodnik po nastawach.





UCHWYTY MIG

**WYDAJNOŚĆ  
GWARANTOWANA**

**NOWOŚĆ**

Z dumą prezentujemy nowe uchwyty spawalnicze w naszej rodzinie Premium: **LINGGUN® PROMIG™**

# LINGGUN® PROMIG™ UD

## KONTROLA PARAMETRÓW SPAWANIA

Fabrycznie zamontowany **moduł z dwoma przyciskami [góra/dół]** oraz dodatkowy **moduł Cross-switch**, który można w prosty sposób samodzielnie wymienić, wykręcając jedną śrubkę.



**Moduł z dwoma przyciskami** pozwala regulować prędkość podawania drutu. Wciśnięcie górnego przycisku powoduje zwiększenie prędkości, natomiast wciśnięcie dolnego zmniejsza prędkość.



**Moduł Cross-switch** umożliwia przełączanie pomiędzy różnymi trybami spawania oraz regulację prędkości podawania drutu.

Dostępne funkcje w **module Cross-switch**:

1. Prędkość podawania drutu i długość łuku (Trim)
2. Prędkość podawania drutu i tryb pracy (Job)
3. Prędkość podawania drutu i procedura A-B



OBEJRZYJ FILM



# LINGUN® PROMIG™

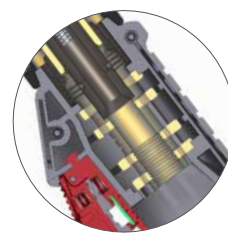
Uchwyty MIG Klasy Premium. Dwukrotnie wydłużona gwarancja. Sprawdzone, zatwierdzone i godne zaufania

## NAJWAŻNIEJSZE CECHY

- Odporność na uszkodzenia mechaniczne i wysokie temperatury.
- Części eksploatacyjne o dużej trwałości pozwalają na dostarczenie do 70% więcej drutu spawalniczego na jedną końcówkę prądową.
- Przeznaczone do tego celu wysokiej jakości przewodniki zapewniają płynne podawanie drutu.
- Skrócenie czasów przestoju poprzez ułatwione wykorzystanie części eksploatacyjnych.
- Model 230T z obrotową, zakrzywioną szyjką.
- Dysza gazowa z gwintem.
- Szeroki zakres.
- Wydłużona gwarancja, dwukrotnie dłuższa, niż dla większości produktów konkurencji.
- Dostarczane gotowe do spawania: z końcówką prądową o przedłużonej żywotności i przewodnikiem.
- Części zamienne wspólne dla poprzedniego asortymentu PROMIG.
- Zgodność z normą EN 60974-7.
- **Dostępny jest również uchwyt LINGUN® PROMIG™ UD, dostarczany z zamontowanym modułem z dwoma przyciskami [góra/dół] oraz dodatkowym modułem Cross-switch.**

Nylonowa izolacja wzmocniona włóknem szklanym

Wygięty korpus palnika chłodzony cieczą



Specjalna konstrukcja rękojści z kanalikami powietrznymi, które zapewniają lepszą ochronę termiczną i wydłużają trwałość uchwytu

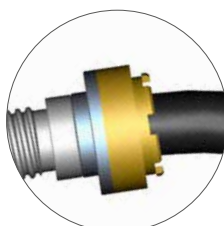


Niezawodny przycisk, sprawdzony w trudnych warunkach

Solidna rączka, dwa rozmiary



Dysza typu mono-block: podwójny uchwyt dyszy. Izolacja z PTFE i szkła krzemowego



Dodatkowy pierścień chroniący szyjkę przed uszkodzeniami mechanicznymi



Dedykowane przewodniki drutu, wykonane z surowców o wyższej wytrzymałości na rozciąganie, zapewniają większą sztywność, mniejsze tarcie i dłuższą trwałość



Niezawodne kable spawalnicze zaprojektowane i skonstruowane tak, aby wytrzymały ponad 1 milion zgięć



Ergonomiczny i elastyczny przegub kulowy

## Dobór uchwytu

wartości przy zastosowaniu CO<sub>2</sub>

- chłodzenie powietrzem
- chłodzenie cieczą

Seria	Rozmiar	Cykl pracy	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LG PROMIG	230T	60%	[Red bar]									
	270		[Red bar]									
	300		[Red bar]									
	400	[Red bar]										
	330W	100%	[Blue bar]									
	400W		[Blue bar]									
500W	[Blue bar]											



**UCHWYTY  
CHŁODZONE  
POWIETRZEM**



**NOWOŚĆ**

		LG PROMIG 230T	LG PROMIG 270	LG PROMIG 300	LG PROMIG 300 UD	LG PROMIG 400
Cykl pracy	CO <sub>2</sub>	230 A @ 60%	270 A @ 60%	300 A @ 60%	370 A @ 60%	400 A @ 60%
	M21	200 A @ 60%	240 A @ 60%	270 A @ 60%	370 A @ 60%	370 A @ 60%
Średnica drutu		0,8-1,0 mm	0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,6 mm
Wypożyczenie fabryczne	Końcówka	0,8 mm, stal	1,0 mm, stal	1,2 mm, stal	1,2 mm, stal	1,2 mm, stal
	Dysza	Ø 12 mm	Ø 14 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm
Rozmiar i funkcje uchwytu		Mały. <b>Zakrzywiona, obrotowa szyjka, ułatwione spawanie w miejscach trudnodostępnych</b>	Mały	Duży	Duży	Duży
Typowe zastosowania		Cienkie arkusze blachy, przemysł motoryzacyjny, pozycje wymuszone	Cienkie arkusze blachy, lekkie prace spawalnicze, ślusarstwo	Produkcja zbiorników, konstrukcje stalowe		Gruba blacha, przemysł ciężki, brak chłodzenia cieczą
<b>Indeks</b>						
	3 m	W000275408-2	W000345060-2	W000345066-2	-	W000345072-2
	4 m	W000275419-2	W000345061-2	W000345067-2	W100000297	W000345073-2
	5 m	W000275420-2	W000345062-2	W000345068-2	-	W000345074-2



**UCHWYTY  
CHŁODZONE  
CIECZĄ**



**NOWOŚĆ**

		LG PROMIG 330W	LG PROMIG 400W	LG PROMIG 500W	LG PROMIG 500 W UD
Cykl pracy	CO <sub>2</sub>	330 A @ 100%	400 A @ 100%	500 A @ 100%	500 A @ 100%
	M21	300 A @ 100%	370 A @ 100%	450 A @ 100%	450 A @ 100%
Średnica drutu		0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,6 mm
Wypożyczenie fabryczne	Końcówka	1,0 mm, stal	1,2 mm, stal	1,2 mm, stal	1,2 mm, stal
	Dysza	Ø 14 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm
Rozmiar uchwytu		Mały	Mały	Duży	Duży
Typowe zastosowania		Precyzyjne i intensywne prace spawalnicze	Intensywne prace spawalnicze, produkcja kotłów, konstrukcje stalowe, spawanie zmechanizowane		Grube arkusze blachy, ciężkie prace spawalnicze
<b>Indeks</b>					
	3 m	W000345063-2	W000345069-2	W000345075-2	-
	4 m	W000345064-2	W000345070-2	W000345076-2	W100000298
	5 m	W000345065-2	W000345071-2	W000345077-2	-

**LINGUN® PROMIG™ 230T**



Dysza	W000345408
D12	W000345408 - B20**
D14	W000345409

Ø mm	Końcówka prądowa	
Stal	0,8	W000345574
	1,0	W000345574-B50**
		W000345575
		W000345575-B50**
1,2	W000345577	
	W000345577-B50**	

Dyfuzor	W000345335
---------	------------

**\*\*CZĘŚCI  
WYMIENNE  
DOSTĘPNE W OPAK.  
ZBIORCZYCH, BARDZIEJ  
EKONOMICZNE  
IEKOLOGICZNE**

Ø mm	Prowadnica wewnętrzna			
	3 m	4 m	5 m	
LGP 230T Stal (prowadnica stalowa)	0,8	W100000273 (niebieska)	W100000274 (niebieska)	W100000275 (niebieska)
	1,0	W100000276 (czerwona)	W100000277 (czerwona)	W100000278 (czerwona)
	1,2			

**LINGUN® PROMIG™ 270 / 330W**



Dysza*	W000345410
D12	W000345411
D14	W000345411-B20**

Ø mm	Końcówka prądowa	
Stal	0,8	W000345574
	1,0	W000345574-B50**
		W000345575
		W000345575-B50**
1,2	W000345577	
	W000345577-B50**	
Aluminium	1,0	W000345576
	1,2	W000345578

Dyfuzor	W000345335
---------	------------

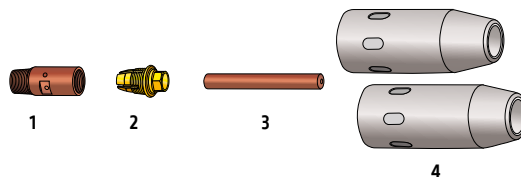
Ø mm	Prowadnica stalowa lub PTFE			
	3 m	4 m	5 m	
LGP 270 / 330W Stal (prowadnica stalowa)	0,8	W100000273 (niebieska)	W100000274 (niebieska)	W100000275 (niebieska)
	1,0	W100000276 (czerwona)	W100000277 (czerwona)	W100000278 (czerwona)
	1,2			
Aluminium (prowadnica PTFE)	1,0	W100000279 (czarna)	W100000280 (czarna)	W100000281 (czarna)
	1,2			

\* Można stosować również dysze zwężane W000345408 (Ø12) oraz W000345409 (Ø14).

**NOWOŚĆ:** końcówki prądowe i dysze dostępne są również w opakowaniach zbiorczych – korzystnie cenowo i bardziej ekologicznie

**Wypożyczenie opcjonalne: regulowana, długa końcówka prądowa**

1	<b>Specjalny łącznik prądowy</b>	W000345334	Dyfuzor Ø4,8x50
2	<b>Tuleja zaciskowa</b>	W000345329	Łącznik prądowy Ø4,8x50
3	<b>Specjalna końcówka prądowa</b>	W000345555	Końcówka prądowa Ø4,8x50 dla drutu stalowego 0,8 mm
		W000345556	Końcówka prądowa Ø4,8x50 dla drutu stalowego 1,0 mm
4	<b>Dysze gazowe</b>	prosimy o zastosowanie standardowych dysz do uchwytów LGP 270 i 330W	



Indeksy w kolorze czerwonym oznaczają części dostarczane z uchwytym

\*\* B50 = opak. 50 szt., B20 = opak. 20 szt.

## LINGUN® PROMIG™ 300 / 400W / 300 UD



Dysza	
D12*	W000345420
D14	W000345421
D16	W000345422
	W000345422-B20**



Materiał	Ø mm	Końcówka prądowa
Stal	1,0	W000345580
		W000345580-B50**
		W000345582
		W000345582-B50**
Aluminium	1,2	W000345584
		W000345584-B50**
		W000345585
		W000345585-B50**
Aluminium	1,0	W000345581
		W000345583
Aluminium	1,2	W000345583
		W000345583-B50**



Dyfuzor  
W000345341

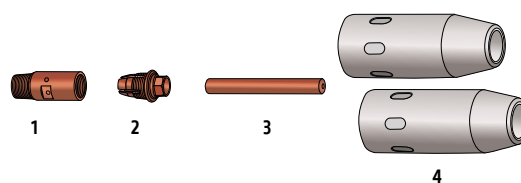
**\*\*CZĘŚCI  
WYMIENNE  
DOSTĘPNE W OPAK.  
ZBIORCZYCH, BARDZIEJ  
EKONOMICZNE  
IEKOLOGICZNE**



Materiał	Ø mm	Prowadnica stalowa lub PTFE		
		3 m	4 m	5 m
Stal (prowadnica stalowa)	1,0	W100000282 (czerwona)	W100000283 (czerwona)	W100000284 (czerwona)
	1,2			
	1,4	W100000285 (żółta)	W100000286 (żółta)	W100000287 (żółta)
	1,6			
Aluminium (prowadnica PTFE)	1,0	W100000288 (czarna)	W100000289 (czarna)	W100000290 (czarna)
	1,2			

### Wyposażenie opcjonalne: regulowana długa końcówka prądowa

1	Specjalny łącznik prądowy	W000345340	Dyfuzor Ø6,3x55
2	Tuleja zaciskowa	W000345331	Łącznik prądowy Ø6,3x55
3	Specjalna końcówka prądowa	W000345561	Końcówka prądowa Ø6,3x55 CuCrZr do drutu litego 1,0 mm
		W000345563	Końcówka prądowa Ø6,3x55 CuCrZr do drutu litego 1,2 mm
		W000345566	Końcówka prądowa Ø6,3x55 CuCrZr do drutu litego 1,6 mm
		W000345564	Końcówka prądowa Ø6,3x55 do drutu aluminiowego 1,2 mm
4	Dysze gazowe	Prosimy o zastosowanie standardowych dysz do uchwytów LGP 300 i 400W	



\* Wąska dysza gazowa W000345420 (Ø12) może być używana tylko ze specjalnym łącznikiem prądowym: W000345342

## LINGUN® PROMIG™ 400 / 500W / 500W UD



Dysza	
D16	W000345427
	W000345427-B20**
D19	W000345428



Materiał	Ø mm	Końcówka prądowa
Stal	1,0	W000345587
		W000345589
		W000345589-B50**
		W000345591
Aluminium	1,2	W000345592
		W000345592
		W000345588
		W000345590
Aluminium	1,0	W000345590
		W000345590-B50**
Aluminium	1,2	W000345593
		W000345593



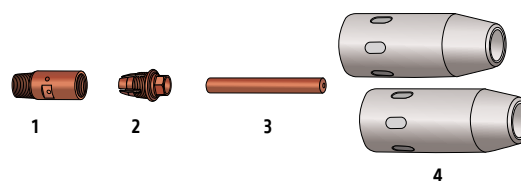
Dyfuzor  
W000345347



Materiał	Ø mm	Prowadnica stalowa lub PTFE		
		3 m	4 m	5 m
Stal (prowadnica stalowa)	1,0	W100000282 (czerwona)	W100000283 (czerwona)	W100000284 (czerwona)
	1,2			
	1,4	W100000285 (żółta)	W100000286 (żółta)	W100000287 (żółta)
	1,6			
Aluminium (prowadnica PTFE)	1,0	W100000288 (czarna)	W100000289 (czarna)	W100000290 (czarna)
	1,2			
Aluminium (prowadnica PTFE)	1,6	W100000291 (czarna)	W100000292 (czarna)	W100000293 (czarna)
	1,6			

### Wyposażenie opcjonalne: regulowana długa końcówka prądowa

1	Specjalny łącznik prądowy	W000345346	Dyfuzor Ø6,3x55
2	Tuleja zaciskowa	W000345331	Łącznik prądowy Ø6,3x55
3	Specjalna końcówka prądowa	W000345561	Końcówka prądowa Ø6,3x55 CuCrZr do drutu litego 1,0 mm
		W000345563	Końcówka prądowa Ø6,3x55 CuCrZr do drutu litego 1,2 mm
		W000345566	Końcówka prądowa Ø6,3x55 CuCrZr do drutu litego 1,6 mm
		W000345564	Końcówka prądowa Ø6,3x55 do drutu aluminiowego 1,2 mm
4	Dysze gazowe	Prosimy o zastosowanie standardowych dysz do uchwytów LGP 400 i 500W	



# UCHWYTY LGS2

Prosty i wytrzymały uchwyt spawalniczy do wielu zastosowań.

UCHWYTY MIG

Zgodność z normą

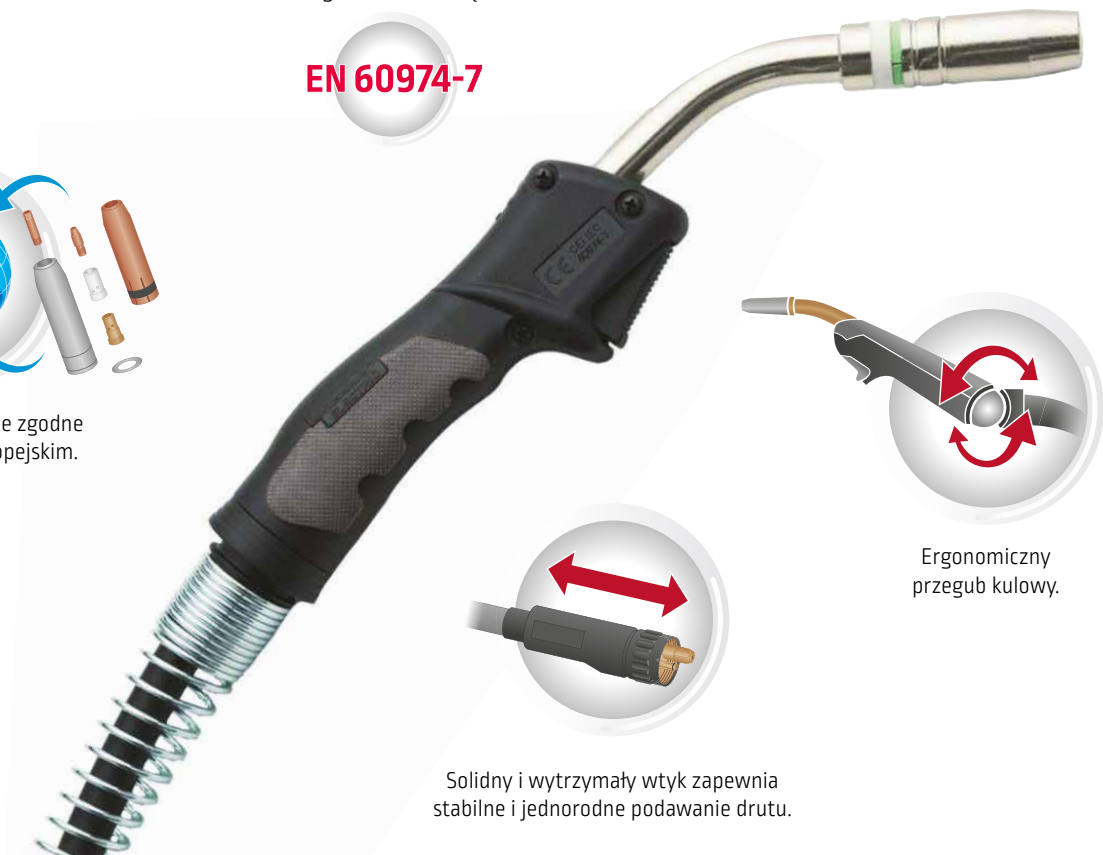
**EN 60974-7**



Części eksploatacyjne zgodne ze standardem europejskim.



Niezwykłe elastyczny przewód.



Ergonomiczny przegub kulowy.

Solidny i wytrzymały wtyk zapewnia stabilne i jednorodne podawanie drutu.

MODEL	Chłodzenie powietrzem				Chłodzenie cieczą	
	LGS2-150G	LGS2-250G	LGS2-240G	LGS2-360G	LGS2-505W	
Cykl pracy (gaz osłonowy CO <sub>2</sub> )	180 A @ 60%	230 A @ 60%	250 A @ 60%	330 A @ 60%	500 A @ 100%	
Zastosowanie	1	2	2	3	4	
Średnica drutu	do 1,0 mm	do 1,2 mm	do 1,2 mm	do 1,2 mm	do 2,4 mm	
Wyposażenie fabryczne	Końcówka prądowa	0,8 mm	1,0 mm	1,0 mm	1,2 mm	1,2 mm
	Dysza stożkowa	12 mm	15 mm	12,5 mm	16 mm	16 mm

- 1 Cienkie arkusze blachy, przemysł motoryzacyjny
- 2 Cienkie arkusze blachy, lekkie prace spawalnicze
- 3 Produkcja zbiorników, konstrukcje stalowe
- 4 Ciężkie prace spawalnicze, wysoka wydajność

Indeks					
3 m	W10429-15-3M	W10429-25-3M	W10429-24-3M	W10429-36-3M	W10429-505-3M
4 m	W10429-15-4M	W10429-25-4M	W10429-24-4M	W10429-36-4M	W10429-505-4M
5 m	W10429-15-5M	W10429-25-5M	W10429-24-5M	W10429-36-5M	W10429-505-5M

## Dobór uchwytu

wartości przy zastosowaniu CO<sub>2</sub>

- chłodzenie powietrzem
- chłodzenie cieczą

Seria	Rozmiar	Cykl pracy	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LGS2	150G	60%										
	250G											
	240G											
	360G											
	505W	100%										

## LGS2 150G

Dysza		Ø mm	Końcówka prądowa	Łącznik prądowy	Sprężyna mocująca dyszę
stoż. D10	W000010787				
stoż. D12,5	W000010786				
cył. D16	W000010788				
Innershield	WP10468				

	Ø mm	Prowadnica stalowa lub PTFE			
		3 m	4 m	5 m	
LGS2 150G	Stal (prowadnica stalowa)	0,6	W000010730 (niebieska)	W000010731 (niebieska)	W000010732 (niebieska)
		0,8	W000010733 (czerwona)	W000010734 (czerwona)	W000010735 (czerwona)
		0,9	W000010733 (czerwona)	W000010734 (czerwona)	W000010735 (czerwona)
		1,0	W000010733 (czerwona)	W000010734 (czerwona)	W000010735 (czerwona)
		0,8	WP10422-3M (niebieska)	WP10422-4M (niebieska)	WP10422-5M (niebieska)
		1,0	W000010736 (czerwona)	W000010737 (czerwona)	W000010738 (czerwona)

## LGS2 250G

Dysza		Ø mm	Końcówka prądowa	Łącznik prądowy	Sprężyna mocująca dyszę
stoż. D11	W000010791				
stoż. D15	W000010790				
cył. D20	W000010792				

	Ø mm	Prowadnica stalowa lub PTFE			Prowadnica PTFE ze spiralną końcówką miedzianą		
		3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m
LGS2 250G	Stal (prowadnica stalowa)	0,8	W000010730 (niebieska)	W000010731 (niebieska)	W000010732 (niebieska)	-	-
		0,9	W000010733 (czerwona)	W000010734 (czerwona)	W000010735 (czerwona)	-	-
		1,0	W000010733 (czerwona)	W000010734 (czerwona)	W000010735 (czerwona)	-	-
		1,2	W000010733 (czerwona)	W000010734 (czerwona)	W000010735 (czerwona)	-	-
		0,8	WP10422-3M (niebieska)	WP10422-4M (niebieska)	WP10422-5M (niebieska)	-	-
		1,2	W000010736 (czerwona)	W000010737 (czerwona)	W000010738 (czerwona)	WP10419-3M (czerwona)	WP10419-4M (czerwona)

## LGS2 240G

Dysza		Ø mm	Końcówka prądowa	Łącznik prądowy	Tuleja izolacyjna	
stoż. D10	WP10461-9				Standardowa	WP10404-STD
stoż. D12,5	WP10461-4	Wysoka temperatura	WP10404-HT			
		Ceramiczna	WP10404-CR			

	Ø mm	Prowadnica stalowa lub PTFE			Prowadnica PTFE ze spiralną końcówką miedzianą		
		3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m
LGS2 240G	Stal (prowadnica stalowa)	0,6	W000010730 (niebieska)	W000010731 (niebieska)	W000010732 (niebieska)	-	-
		0,8	W000010733 (czerwona)	W000010734 (czerwona)	W000010735 (czerwona)	-	-
		0,9	W000010733 (czerwona)	W000010734 (czerwona)	W000010735 (czerwona)	-	-
		1,0	W000010733 (czerwona)	W000010734 (czerwona)	W000010735 (czerwona)	-	-
		1,2	W000010733 (czerwona)	W000010734 (czerwona)	W000010735 (czerwona)	-	-
		0,8	WP10422-3M (niebieska)	WP10422-4M (niebieska)	WP10422-5M (niebieska)	-	-

Części dostarczane z uchwytem \* Końcówka prądowa CuCrZr

## LGS2 360G

Łącznik prądowy

W000010722 (M8)



Dysza	
stoż. D12	W000010795
<b>stoż. D16</b>	<b>W000010794</b>
cył. D20	W000010796

Stal	Ø mm	Końcówka prądowa	M 8 x 30
0,8	W000010840*		
1,0	W000010835		
1,0	W000010841*		
1,2	<b>W000010836</b>		
1,2	W000010842*		
1,32	WP10445-132C*		
1,4	W000262703		
1,4	W000262704*		
1,6	W000010837		
1,6	W000010843*		
Aluminium	0,8	WP10445-08A	
	1,0	W000010853	
	1,2	W000010854	
	1,6	W000010855	

Tuleja izolacyjna	
Standard	W000010780
Wysoka temperatura	W000010781
Ceramiczna	W000010782

LGS2 360G	Ø mm	Prowadnica stalowa lub PTFE			Prowadnica PTFE ze spiralną końcówką miedzianą		
		3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m
		Stal (prowadnica stalowa)	0,8	W000010730 (niebieska)	W000010731 (niebieska)	W000010732 (niebieska)	
	1,0	<b>W000010733 (czerwona)</b>	<b>W000010734 (czerwona)</b>	<b>W000010735 (czerwona)</b>			
	1,2						
	1,4	W000010867 (żółta)	W000010868 (żółta)	W000010869 (żółta)			
	1,6						
Aluminium (prowadnica PTFE)	0,8	WP10422-3M (niebieska)	WP10422-4M (niebieska)	WP10422-5M (niebieska)			
	1,0	W000010736 (czerwona)	W000010737 (czerwona)	W000010738 (czerwona)	WP10419-3M (czerwona)	WP10419-4M (czerwona)	WP10419-5M (czerwona)
	1,2						
	1,6	W000010745 (żółta)	W000010746 (żółta)	W000010747 (żółta)			

## LGS2 505W

Dysza	
stoż. D14	W000010798
<b>stoż. D16</b>	<b>W000010797</b>
cył. D20	W000010799

Tuleja izolacyjna

Standard	W000010783
Wysoka temperatura	W000010784
Ceramiczna	W000010785

Podkładka izolacyjna

WP10450-L77



Stal	Ø mm	Końcówka prądowa	Łącznik prądowy
0,8	W000010840*		
1,0	W000010835		
1,0	W000010841*		
1,2	<b>W000010836</b>		
1,2	W000010842*		
1,32	WP10445-132C*		
1,4	W000262703		
1,4	W000262704*		
1,6	W000010837		
Aluminium	1,6	W000010843*	
	0,8	WP10445-08A	
	1,0	W000010853	
	1,2	W000010854	
	1,6	W000010855	

LGS2 505W	Ø mm	Prowadnica stalowa lub PTFE			Prowadnica PTFE ze spiralną końcówką miedzianą		
		3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m
		Stal (prowadnica stalowa)	0,8	W000010730 (niebieska)	W000010731 (niebieska)	W000010732 (niebieska)	
	1,0	<b>WP10410-3M (niepowlekana)</b>	<b>WP10410-4M (niepowlekana)</b>	<b>WP10410-5M (niepowlekana)</b>			
	1,2						
	1,4	WP10411-3M (niepowlekana)	W000010740 (niepowlekana)	W000010741 (niepowlekana)			
	1,6						
Aluminium (prowadnica PTFE)	0,8	WP10422-3M (niebieska)	WP10422-4M (niebieska)	WP10422-5M (niebieska)			
	1,0	W000010736 (czerwona)	W000010737 (czerwona)	W000010738 (czerwona)	WP10419-3M (czerwona)	WP10419-4M (czerwona)	WP10419-5M (czerwona)
	1,2						
	1,6	W000010745 (żółta)	W000010746 (żółta)	W000010747 (żółta)			



UCHWYTY TIG

# PROTIG NG S & III S

Wysokiej jakości uchwyty TIG do prac spawalniczych i naprawczych w przemyśle lekkim, ciężkim, budowniczym oraz samochodowym

Wszystkie uchwyty dostarczane są w stanie gotowym do użycia.

**Zalety:**

- Dwa rodzaje rękojeści: EB i RL.
- Fabryczne części eksploatacyjne o dużej trwałości.
- Zwiększona wytrzymałość.
- Bardzo elastyczny przewód, odpory na przepalenia przez odpryski oraz łatwy w użyciu.
- Dwie długości kabla: 5 i 8 m.
- Regulowaną dźwignię można ustawić w dowolnej pozycji względem rękojeści (tylko dla PROTIG III S).
- Solidna metalowa dźwignia (tylko dla PROTIG III S).
- Neoprenowa osłona przewodu zapewnia dobre manewrowanie uchwytem.
- W wykonaniu podstawowym zamontowane jest złącze C5B, dostarczane z wtykiem bananowym.

## PROTIG III S

Zaokrąglony uchwyt z dźwignią (RL)



## PROTIG NG S

Ergonomiczny uchwyt z przyciskiem (EB)



chłodzenie powietrzem										
MODEL		PROTIG 10		PROTIG 20		PROTIG 30		PROTIG 40		
Cykl pracy 35%		125 A		150 A		200 A		250 A		
Cykl pracy 60%		80 A		100 A		130 A		200 A		
Montowane fabrycznie	Kołpak tylny	długi								
	Dysza	Ø 9,6 mm				Ø 12 mm				
	Elektroda	Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm				
Długość		5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	
PROTIG III S	Wtyk	C5B/S	W000382715-2	W000382716-2	W000382717-2	W000382718-2	W000382719-2	W000382720-2	W000382721-2	W000382722-2
PROTIG NG S			W000278394-2	W000278395-2	W000278396-2	W000278397-2	W000278398-2	W000278399-2	W000278400-2	W000278401-2

chłodzenie cieczą									
MODEL		PROTIG 10W		PROTIG 35W		PROTIG 40W			
Cykl pracy 100%		220 A		350 A		450 A			
Montowane fabrycznie	Kołpak tylny	długi							
	Dysza	Ø 12,8 mm				Ø 15 mm		Ø 14 mm	
	Elektroda	Ø 2,4 mm		Ø 4,0 mm		Ø 4,8 mm			
Długość		5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m		
PROTIG III S	Wtyk	C5B/S	W000382723-2	W000382724-2	W000382725-2	W000382726-2	W000382727-2	-	
PROTIG NG S			W000278402-2	W000278403-2	W000278404-2	W000278405-2	W000278406-2	W000278407-2	



## MODUŁY DODATKOWE DLA PROTIG NG S

### Regulowane głowice uchwytu

Opcjonalnie dostępna jest ruchoma głowica uchwytu, która umożliwia spawanie w miejscach trudnodostępnych. Do wyboru głowice o małych i dużych rozmiarach do uchwytów chłodzonych powietrzem lub cieczą.



Aby skompletować uchwyt PROTIG NG należy dobrać z poniższych odpowiedni korpus i głowicę:

- Korpus z chłodzeniem powietrzem (10/20)
- Korpus z chłodzeniem cieczą (10W)
- Głowka PROTIG NG 10/10W
- Głowka PROTIG NG 20

W000279381

W000279382

W000279383

W000279384

### System modułowy

Standardowo wszystkie uchwyty EB dostarczane są z jednym przyciskiem modułowym. Możliwe jest zamówienie uchwytu z innym modulem sterującym.

#### Uchwyt z jednym przyciskiem modułowym



#### Pozostałe przyciski



Potencjometr poziomy

W000279370  
[4,7 kΩ]WP10529-3  
[10 kΩ]

Potencjometr pionowy

W000279246  
[4,7 kΩ]WP10529-4  
[10 kΩ]

Moduł z 3 przyciskami

WP10529-2




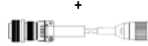


Dźwignia

W000279245

⚠ Kompatybilność modułów wtyków i przycisków: patrz poniższa tabela.

### Dobierz moduł sterujący i wtykowy do uchwytu Protig NG S

Moduły przycisków		 lub 
Indeks	WP10529-2	WP10529-4 (10 kΩ)   WP10529-3 (10 kΩ)
Moduł wtykowy	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Moduł wtykowy nie jest wymagany</li> <li>· Uchwyt jest podłączany do źródła prądu za pomocą wtyku C5B (5-pinowego)</li> </ul>	 WP10529-9
Kompatybilność z	<ul style="list-style-type: none"> <li>· INVERTEC 220/300/400 TPX</li> <li>· ASPECT 200</li> </ul>	· Wszystkie urządzenia Lincoln Electric ze sterownikiem nożnym

Pokazane wyżej moduły sterownicze współpracują jedynie z uchwytami PROTIG NG S (z rękojeścią EB).

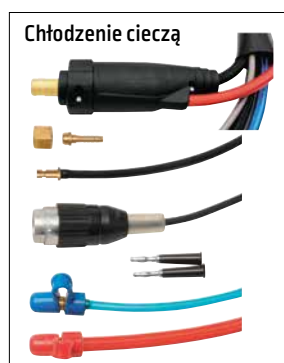
### Wtyki i adaptery

#### Wtyki

Wtyki posiadają kompaktową i wytrzymałą konstrukcję, gwarantującą wysoką jakość wykonania. Wszystkie węże wykonane są z gumy i posiadają bardzo wytrzymały opłot.



Chłodzenie powietrzem

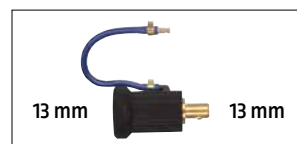


Chłodzenie cieczą

#### Adaptory

W przypadku starych uchwytów z wtykiem centralnym, podłączanych do urządzeń z oddzielnym wyjściem gazowym, zastosuj **W000306140**.

W przypadku uchwytów z oddzielnym wyjściem gazowym, podłączanych do urządzeń z gniazdem centralnym, zastosuj **W000306141**.

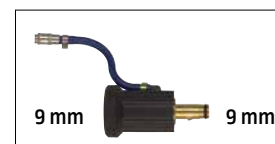


13 mm | 13 mm

Dinse 9/13 mm **W000306139**



9 mm | 13 mm



9 mm | 9 mm

Dinse 13/9 mm **038055011**



13 mm | 9 mm

## PROTIG 10 / 10W

**Dysza gazowa długa**

∅ 4,8	W000306456
∅ 6,4	W000306457
∅ 8,0	W000306458
∅ 9,6	W000306459

**Łącznik prądowy – wszystkie średnice**  
W000306205(n)

**Tuleja zaciskowa**

∅ 1,0	W000306236
∅ 1,6	W000306237(2)
∅ 2,0	W000306238
∅ 2,4	W000306239(3)
∅ 3,2	W000306240

**Podkładka uszczelniająca**  
W000306210(n)

**Dysza**

∅ 6,4	W000306269
∅ 8,0	W000306270
∅ 9,6	W000306271(2)
∅ 12,8	W000306272(3)

**Dysza do dyfuzora gazowego**

∅ 8,0	W000306284
∅ 9,6	W000306285
∅ 12,8	W000306286

**Filtr dyfuzora gazowego**  
W000306218

**Dyfuzor gazowy**  
W000306213

**O-ring kołpaka tylnego**  
W000306229(n)

**Kołpak tylny krótki**  
W000306220

**Kołpak tylny średni**  
W000306221

**Kołpak tylny długi**  
W000306222(n)

(1) Do wszystkich modeli  
(2) Tylko do modeli PROTIG 10 [NG-III]  
(3) Tylko do modeli PROTIG 10W [NG-III]

### Spawanie z dyfuzorem gazowym w miejscach trudnodostępnych

Dyfuzor gazowy dostarczany jest z filtrem i pierścieniem uszczelniającym.

Pierścień i filtr można zamawiać również oddzielnie.

#### Dysze gazowe: dobór średnicy

Prąd spawania [A]	70	90	120	200
Średnica [mm]	6	8	10	12

## PROTIG 20

**Dysza**

∅ 4,8	W000306273
∅ 6,4	W000306274
∅ 8,0	W000306275(n)
∅ 9,6	W000306276

**Łącznik prądowy – wszystkie średnice**  
W000306206(n)

**Tuleja zaciskowa**

∅ 1,0	W000306241
∅ 1,6	W000306242
∅ 2,0	W000306243(n)
∅ 2,4	W000306244
∅ 3,2	W000306245

**Podkładka uszczelniająca**  
W000306211(n)

**Kołpak tylny krótki**  
W000306223

**Dysza do dyfuzora gazowego**

∅ 8,0	W000306287-2
∅ 9,6	W000306288-2
∅ 12,8	W000306289-2
∅ 15,7	W000306290-2

**Dyfuzor gazowy**  
W000306214

**O-ring kołpaka tylnego**  
W000306230(n)

**Kołpak tylny długi**  
W000306224(n)

**Dysza długa do dyfuzora gazowego**

∅ 8,0	W000306467
∅ 9,6	W000306468
∅ 11,2	W000306469
∅ 12,8	W000306470

**Filtr dyfuzora gazowego**  
W000306219

**Pierścień uszczelniający dyfuzora gazowego**  
W000306216

(n) Standard

### Spawanie z dyfuzorem gazowym w miejscach trudnodostępnych

Dyfuzor gazowy dostarczany jest z filtrem i pierścieniem uszczelniającym.

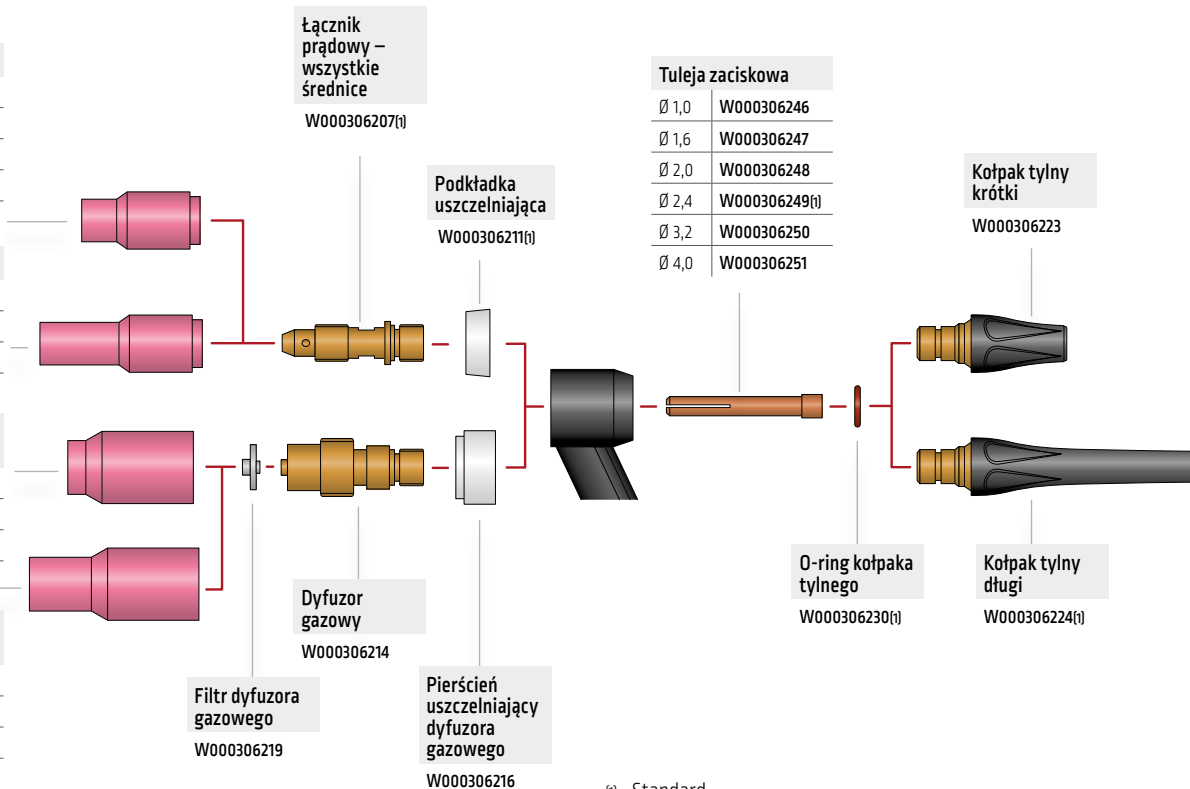
Pierścień i filtr można zamawiać również oddzielnie.

#### Dysze gazowe: dobór średnicy

Prąd spawania [A]	70	90	120	200	350
Średnica [mm]	6	8	10	12	15

## PROTIG 30

Dysza	
Ø 6,4	W000306277
Ø 8,0	W000306278
Ø 9,6	W000306279
Ø 12,8	W000306280(t)
Ø 15,7	W000306281
Dysza gazowa długa	
Ø 6,4	W000306462
Ø 8,0	W000306463
Ø 9,6	W000306464
Ø 11,2	W000306465
Dysza do dyfuzora gazowego	
Ø 8,0	W000306287-2
Ø 9,6	W000306288-2
Ø 12,8	W000306289-2
Ø 15,7	W000306290-2
Dysza długa do dyfuzora gazowego	
Ø 8,0	W000306467
Ø 9,6	W000306468
Ø 11,2	W000306469
Ø 12,8	W000306470



### Spawanie z dyfuzorem gazowym w miejscach trudnodostępnych

Dyfuzor gazowy dostarczany jest z filtrem i pierścieniem uszczelniającym.

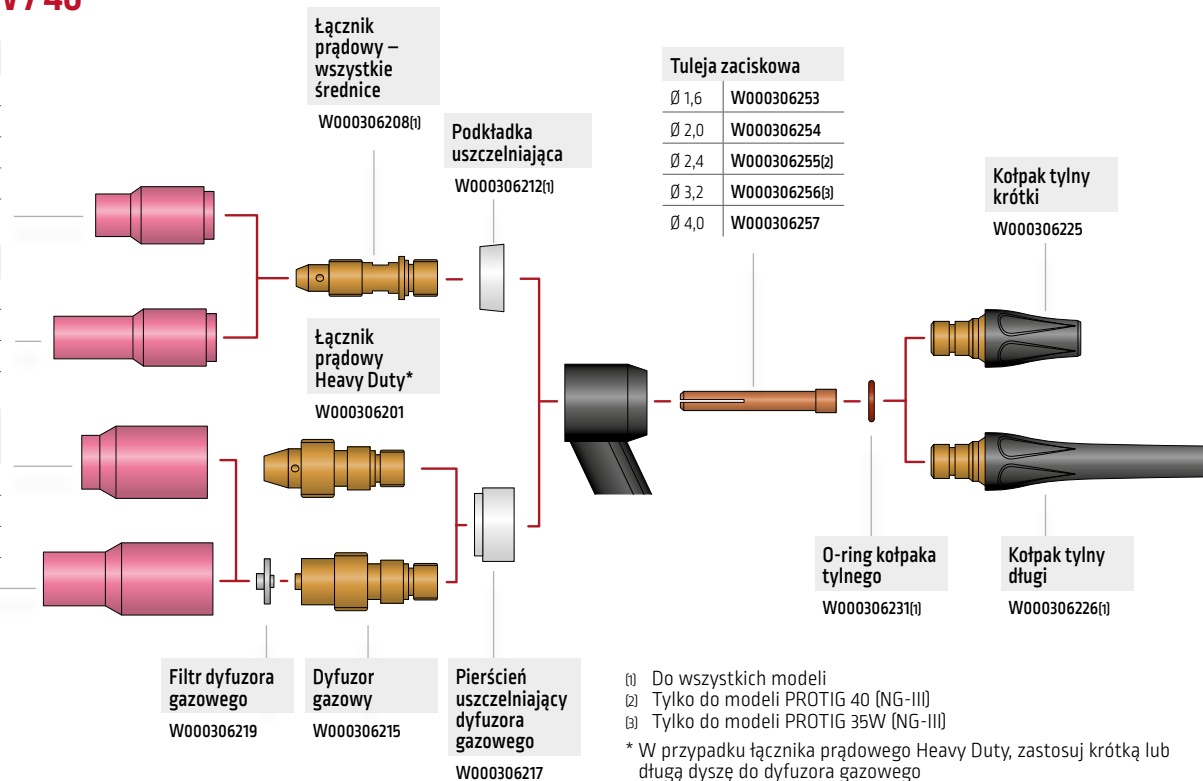
Pierścień i filtr można zamawiać również oddzielnie.

#### Dysze gazowe: dobór średnicy

Prąd spawania (A)	70	90	120	200	350
Średnica (mm)	6	8	10	12	15

## PROTIG 35W / 40

Dysza	
Ø 6,4	W000306277
Ø 8,0	W000306278
Ø 9,6	W000306279
Ø 12,8	W000306280(2)
Ø 15,7	W000306281(3)
Dysza gazowa długa	
Ø 6,4	W000306462
Ø 8,0	W000306463
Ø 9,6	W000306464
Ø 11,2	W000306465
Dysza do dyfuzora gazowego	
Ø 8,0	W000306287-2
Ø 9,6	W000306288-2
Ø 12,8	W000306289-2
Ø 15,7	W000306290-2
Dysza długa do dyfuzora gazowego	
Ø 8,0	W000306467
Ø 9,6	W000306468
Ø 11,2	W000306469
Ø 12,8	W000306470



### Spawanie z dyfuzorem gazowym w miejscach trudnodostępnych

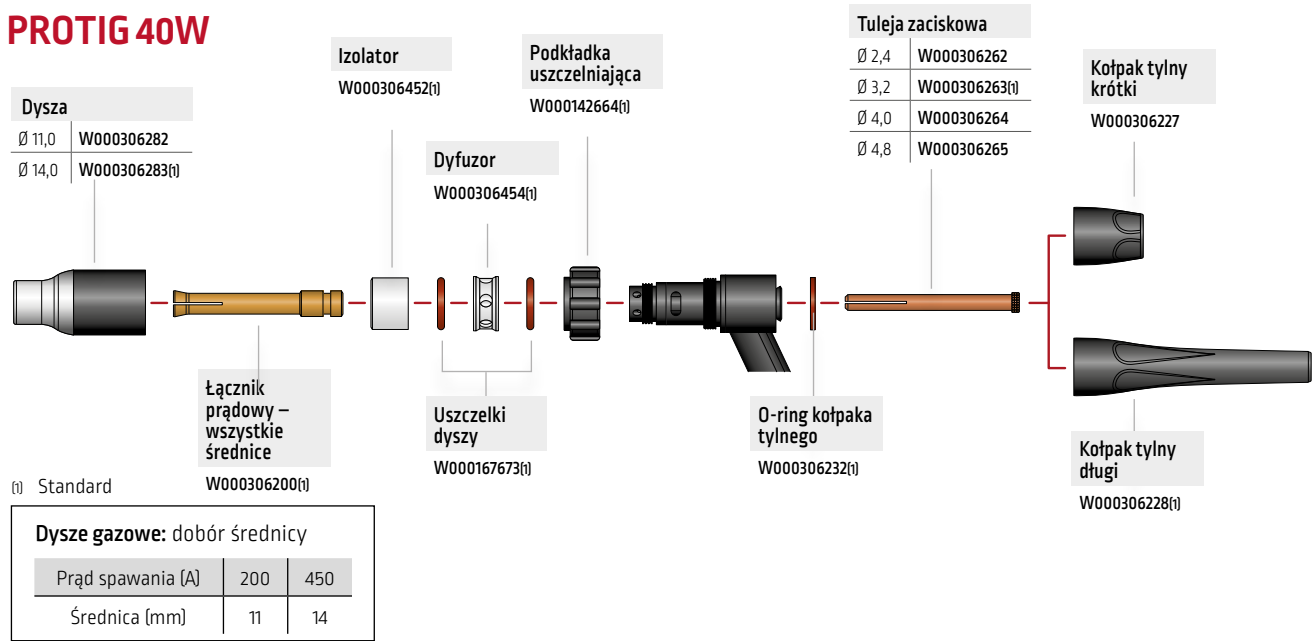
Dyfuzor gazowy dostarczany jest z filtrem i pierścieniem uszczelniającym.

Pierścień i filtr można zamawiać również oddzielnie.

#### Dysze gazowe: dobór średnicy

Prąd spawania (A)	70	90	120	200	350
Średnica (mm)	6	8	10	12	15

# PROTIG 40W



UCHWYTY TIG

## AKCESORIA

### SKRZYNKI Z CZĘŚCIAMI EKSPLOATACYJNYMI PROTIG 10 / 10W

W000306441

Kołpak tylny krótki #8	
Kołpak tylny średni #8	
Kołpak tylny długi #8	
Łącznik do Protig 10	
Łącznik do Protig 10	1,0 mm
	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
Dysza standardowa	6,4 mm
	8,0 mm
	9,6 mm
	12,8 mm

### SKRZYNKI Z CZĘŚCIAMI EKSPLOATACYJNYMI PROTIG 20

W000306442

Kołpak tylny krótki #10	
Kołpak tylny długi #10	
Łącznik do Protig 20	
Łącznik do Protig 20	1,0 mm
	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
Dysza standardowa	6,4 mm
	8,0 mm
	9,6 mm
	12,8 mm

### SKRZYNKI Z CZĘŚCIAMI EKSPLOATACYJNYMI PROTIG 30

W000306443

Kołpak tylny krótki #10	
Kołpak tylny długi #10	
Łącznik do Protig 30	
Łącznik do Protig 30	1,0 mm
	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
	4,0 mm
	6,4 mm
	8,0 mm
Dysza standardowa	9,6 mm
	12,8 mm
	15,7 mm

### SKRZYNKI Z CZĘŚCIAMI EKSPLOATACYJNYMI PROTIG 35W / 40

W000306444

Kołpak tylny krótki #40	
Kołpak tylny długi #40	
Łącznik prądowy 40	
O-ring kołpaka tylnego (2 szt.)	
Łącznik do Protig 40	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
	4,0 mm
	4,8 mm
	6,4 mm
	8,0 mm
Dysza standardowa	9,6 mm
	12,8 mm
	15,7 mm

### SKRZYNKI Z CZĘŚCIAMI EKSPLOATACYJNYMI PROTIG 40W

W000306445

Kołpak tylny krótki 40W	
Kołpak tylny długi 40W	
Łącznik prądowy	
O-ring kołpaka tylnego (2 szt.)	
Pierścień elastyczny	
Uszczelki dyszy (2 szt.)	
Dyfuzor	
Izolator	
Łącznik do Protig 40	2,4 mm
	3,2 mm
	4,0 mm
	4,8 mm
Dysza	11,0 mm
	14,0 mm



### SKRZYNKI Z CZĘŚCIAMI EKSPLOATACYJNYMI – PROTIG

W000306441  
 W000306442  
 W000306443  
 W000306444  
 W000306445



Przewód przedłużający 15 metrowy - POWIETRZE  
 W000306135



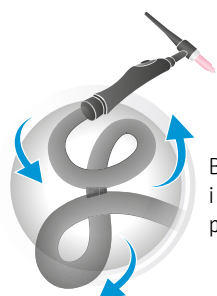
Przewód przedłużający 15 metrowy - CIECZ  
 W000306136



Adaptery  
 W000306140  
 W000306139  
 W000306141  
 038055011

# UCHWYTY WTT2

Prosty i wytrzymały uchwyt spawalniczy do wielu zastosowań



Bardzo elastyczny i wytrzymały przewód.



Obrotowy przegub kulowy w rękojeści EB.



Znormalizowane części eksploatacyjne.



Rękojeść wykonana z odpornej na wysoką temperaturę gumy silikonowej.

MODEL		Chłodzenie powietrzem							
		WTT2 9		WTT2 17		WTT2 26			
Cykl pracy przy 40°C	60%	80 A		100 A		130 A			
	35%	110 A		135 A		180 A			
Wposażenie fabryczne	Kołpak tylny	długi							
	Dysza	Ø 9,6 mm		Ø 9,6 mm		Ø 12,8 mm			
	Elektroda	Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm			
Długość		4 m	8 m	4 m	8 m	4 m	8 m		
Rękojeść	RL	Wtyk	S	W000278878	W000278923	W000278883	W000278918	W000278888	W000278914
			C5B	W000278879	W000278922	W000278884	W000278917	W000278890	W000278913
	EB	S	W000278877	W000278929	W000278881	W000278920	W000278886	W000278916	
		C5B	W000278875	–	W000278882	W000278919	W000278887	W000278915	
	V	V (przył. 9 mm)	W000278876	–	W000278880	–	–	–	
		V (przył. 13 mm)	–	–	W10529-17-4V	–	W000278885	–	
	EB-FLEX	S / C5B	W000382781	–	W000382782	W000382783	W000382784	W000382785	

## Wtyki



C5B



S

## Wtyk:

Wzmocniona konstrukcja wtyku zapewnia większą trwałość.



Chłodzenie powietrzem



Chłodzenie cieczą

MODEL		CHŁODZENIE CIECZĄ					
		WTT2 20 W		WTT2 18 W			
Cykl pracy przy 40°C	100%	200 A		320 A			
	60%	250 A		350 A			
Wposażenie fabryczne	Kołpak tylny	długi					
	Dysza	Ø 12,8 mm		Ø 16 mm			
	Elektroda	Ø 2,4 mm		Ø 3,2 mm			
Długość		4 m	8 m	4 m	8 m		
Rękojeść	RL	Wtyk	S	W000278893	W000278906	W000278897	W000278900
			C5B	W000278894	W000278905	W000278898	W000278899
	EB	S	W000278891	W000278911	W000278895	W000278902	
		C5B	W000278892	W000278909	W000278896	W000278901	
	EB-FLEX	S / C5B	W000382786	W000382787	W000382788	W000382789	

## Rękojeść



RL



EB



V



EB-FLEX

# CZĘŚCI ZAMIENNE DO UCHWYTÓW WTT2 TIG

## Model WTT2 9/9V & 20 W



UCHWYTY TIG

**Kołpak tylny krótki**  
W000306398



**Kołpak tylny średni**  
W000306400



**Kołpak tylny długi**  
W000306402 (1)



**O-ring kołpaka tylnego**  
W000306404 (1)

**Tuleja zaciskowa**

Ø 1,0	W000306406
Ø 1,6	W000306407 (2)
Ø 2,0	W000306408
Ø 2,4	W000306409 (3)
Ø 3,2	W000306410

**Podkładka uszczelniająca**  
W000306396 (1)



**Dysza**

Ø 6,4	W000306417
Ø 8,0	W000306418
Ø 9,6	W000306419 (2)
Ø 11,2	W000306420
Ø 12,8	W000306421 (3)
Ø 16,0	W000306422



**Dysza gazowa długa**

Ø 4,8	W000306456
Ø 6,4	W000306457
Ø 8,0	W000306458
Ø 9,6	W000306459



**Łącznik prądowy**

Ø 1,0	W000306376
Ø 1,6	W000306377 (2)
Ø 2,0	W000306378
Ø 2,4	W000306455 (3)
Ø 3,2	W000306379



**Dyfuzor gazowy**

Ø 1,0	W000306385
Ø 1,6	W000306386
Ø 2,0	W000306460
Ø 2,4	W000306387
Ø 3,2	W000306388

**Dysza do dyfuzora gazowego**

Ø 6,4	W000306429
Ø 9,6	W000306431
Ø 11,2	W000306432
Ø 12,8	W000306433

### Dyfuzor gazowy

Dyfuzor gazowy zapewnia laminarny i skupiony wokół elektrody wolframowej przepływ gazu, co umożliwia znacznie lepsze spawanie w miejscach trudnodostępnych, niż przy użyciu samej dyszy.



(1) Do wszystkich modeli  
(2) Tylko do modeli WTT2 9 EB / 9 RL / 9V  
(3) Tylko do modeli WTT2 20W EB / 20W RL

### SKRZYŃKI Z CZĘŚCIAMI EKSPLOATACYJNYMI WTT2 9 / 9V / 20W

W000371535

Kołpak tylny krótki #9-20  
Kołpak tylny średni #9-20  
Kołpak tylny długi #9-20

Łącznik prądowy	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
Łącznik do Protig 10	1,6 mm
	2,0 mm
	2,4 mm
Dysza standardowa	3,2 mm
	8,0 mm
	9,6 mm
	11,2 mm
12,8 mm	



SKRZYŃKI Z CZĘŚCIAMI EKSPLOATACYJNYMI WTT2 9 / 9V / 20W W000371535



# CZĘŚCI ZAMIENNE DO UCHWYTÓW WTT2 TIG

## Model WTT2 17/17V, 26/26V & 18 W



Kołpak tylny krótki  
W000306399



Kołpak tylny długi  
W000306403 (1)



O-ring kołpaka tylnego  
W000306405 (1)



Tuleja zaciskowa	
Ø 1,0	W000306411
Ø 1,6	W000306412
Ø 2,0	W000306413 (2)
Ø 2,4	W000306414 (3)
Ø 3,2	W000306415 (4)
Ø 4,0	W000306416

Podkładka uszczelniająca  
W000306397 (1)



Łącznik prądowy	
Ø 1,0	W000306380
Ø 1,6	W000306381
Ø 2,0	W000270781 (2)
Ø 2,4	W000306382 (3)
Ø 3,2	W000306383 (4)
Ø 4,0	W000306384



Pierścień uszczelniający dyfuzora gazowego  
W000306466



Dyfuzor gazowy	
Ø 1,0	W000306389
Ø 1,6	W000306390
Ø 2,4	W000306391
Ø 3,2	W000306392
Ø 4,0	W000306393



Dysza	
Ø 6,4	W000306423
Ø 8,0	W000306424
Ø 9,6	W000306425 (2)
Ø 11,2	W000306426
Ø 12,8	W000306427 (3)
Ø 16,0	W000306428 (4)
Ø 19,2	W000306461



Dysza gazowa długa	
Ø 6,4	W000306462
Ø 8,0	W000306463
Ø 9,6	W000306464
Ø 11,2	W000306465



Dysza do dyfuzora gazowego	
Ø 6,4	W000306434
Ø 8,0	W000306435
Ø 9,6	W000306436
Ø 11,2	W000306437
Ø 12,8	W000306438



Dysza długa do dyfuzora gazowego	
Ø 8,0	W000306467
Ø 9,6	W000306468
Ø 11,2	W000306469
Ø 12,8	W000306470



### Dyfuzor gazowy

Dyfuzor gazowy zapewnia laminarny i skupiony wokół elektrody wolframowej przepływ gazu, co umożliwia znacznie lepsze spawanie w miejscach trudnodostępnych, niż przy użyciu samej dyszy.



### SKRZYNKI Z CZĘŚCIAMI EKSPLOATACYJNYMI WTT2 17 / 26 / 18W

W000371536

Kołpak tylny krótki #17-18-26	
Kołpak tylny długi #17-18-26	
Łącznik prądowy	1,6 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
	4,0 mm
Tuleja zaciskowa	1,6 mm
	2,4 mm
	3,2 mm
	4,0 mm
Dysza standardowa	9,6 mm
	11,2 mm
	12,8 mm
	16,0 mm



### SKRZYNKI Z CZĘŚCIAMI EKSPLOATACYJNYMI WTT2 17 / 26 / 18W

W000371536

# ELEKTRODY WOLFRAMOWE

## Pełna gama elektrod wolframowych

### Zalety produktu:

- Bardzo dobry cykl pracy
- Doskonałe zajarzanie
- Bardzo stabilny łuk
- Wydłużenie trwałości końcówki prądowej

- wolfram 100%
- wolfram + cer,
- ■ wolfram + lantan,
- wolfram + metale ziem rzadkich

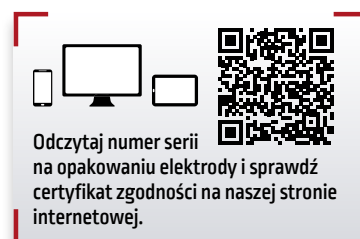


UWAGA: przed użyciem zapoznaj się z kartami charakterystyki SDS, dostępnymi na naszej stronie internetowej.

Rodzaj	Metal		Stabilność łuku	Zajarzanie	Trwałość	Odporność termiczna
	Aluminium	Stal i stal nierdzewna				
WP – wolfram 100%	*		**	*	*	*
WC 20 – cer 2%		*	**	*	**	**
WL 15 – lantan 1,5%	**	***	**	***	***	***
WL 20 – lantan 2%	*	***	**	***	***	***
WS 20 – metale ziem rzadkich (1) 2%	*	*	**	***	***	***

\*\*\* Doskonały \*\* Dobry \* Średni

(1) Metale ziem rzadkich = grupa 17 pierwiastków układu okresowego, w tym skand (liczba atomowa 21), itr (39) oraz lantanowce o liczbie atomowej od 57 do 71 (w tym lantan i cer).



Odczytaj numer serii na opakowaniu elektrody i sprawdź certyfikat zgodności na naszej stronie internetowej.

### WS 2- pierwiastki ziem rzadkich

Ø (mm)	Długość (mm)	Indeks
1,6	175	W000335167
2,4	175	W000335169
3,2	175	W000335171

### WLa 15-lantan 1,5%

Ø (mm)	Długość (mm)	Indeks
1,6	150	W000402663
2,0	150	W000402664
2,4	150	W000402665
3,2	150	W000402667

### WP- wolfram 100%

Ø (mm)	Długość (mm)	Indeks
1,6	150	W000010010
1,6	175	W000010375
2,0	150	W000010011
2,4	150	W000010012
2,4	175	W000010377
3,2	150	W000010014
3,2	175	W000010378
4,0	150	W000010015

### WLa20-lantan 2%

Ø (mm)	Długość (mm)	Indeks
1,0	150	W000010373
1,6	150	W000010016
1,6	175	W000010385
2,0	150	W000010017
2,0	175	W000010386
2,4	150	W000010018
2,4	175	W000010387
3,2	150	W000010020
3,2	175	W000010388
4,0	150	W000010021

### WCe- cer 2%

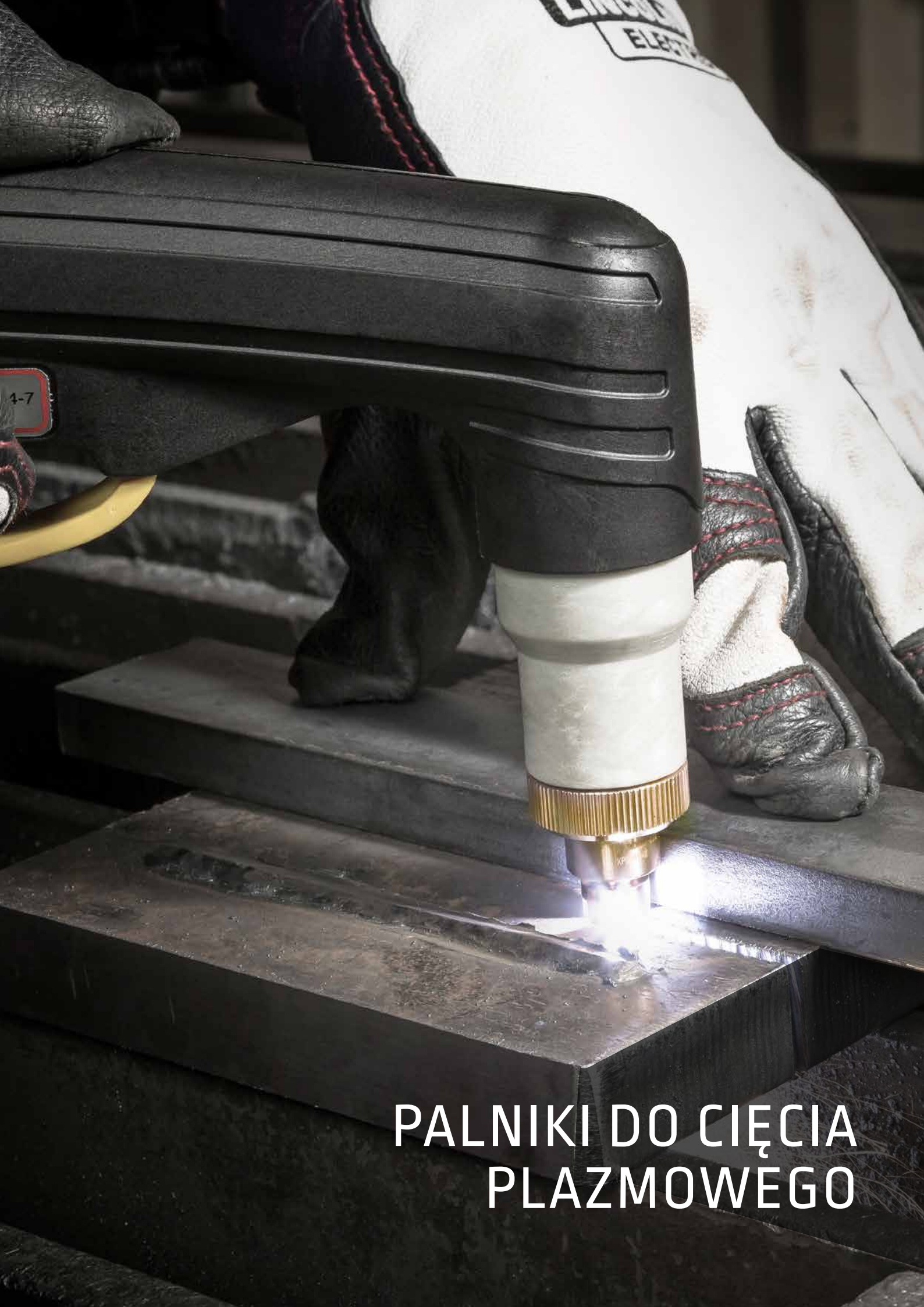
Ø (mm)	Długość (mm)	Indeks
1,6	150	W000010023
1,6	175	W000335153
2,0	150	W000010024
2,4	150	W000010025
2,4	175	W000335154
3,2	150	W000335150
3,2	175	W000335157
4,0	150	W000010028

## Zalecana obciążalność

Średnica elektrody	Prąd stały		Prąd przemienny	
	wolfram z dodatkiem tlenków	wolfram 100%	wolfram z dodatkiem tlenków	wolfram z dodatkiem tlenków
1,0 mm	10–70 A	15–55 A	15–70 A	
1,6 mm	20–100 A	45–90 A	60–125 A	
2,0 mm	50–140 A	65–125 A	85–160 A	
2,4 mm	70–170 A	80–140 A	120–210 A	

Średnica elektrody	Prąd stały		Prąd przemienny	
	wolfram z dodatkiem tlenków	wolfram 100%	wolfram z dodatkiem tlenków	wolfram z dodatkiem tlenków
3,0 mm	100–210 A	140–180 A	140–230 A	
3,2 mm	130–250 A	150–190 A	150–250 A	
4,0 mm	150–350 A	180–260 A	240–350 A	





PALNIKI DO CIĘCIA  
PLAZMOWEGO

		Chłodzenie powietrzem					
		LC 30 (ręczny)	LC 45 (ręczny)	LC 65 (ręczny)	LC 105 (ręczny)	LC 65 (maszynowy)	LC 105 (maszynowy)
Przepływ powietrza		125l/min@5,0 bar	125l/min@5,0 bar	130 l/min@5,0 bar	280 l/min@5,5 bar	130 l/min@5,0 bar	280 l/min@5,5 bar
Prąd / cykl pracy		30A@60%	45A@45%	60A@60%	100A@60%	60A@60%	100A@60%
Grubość materiału (mm)	cięcie stali niestopowej	12	16	25	40	25	40
	przebijanie	20	25	30	45/50*	30	45
		LC 30	LC 45	LC 65	LC 105	LC 65	LC 105
		Ręczne				Maszynowe	
4 m		W100000325	-	-	-	-	-
6 m		-	W100000327	-	-	-	-
7,5 m		-	-	PTH-061A-CX-7M5A	PTH-101A-CX-7M5A	PTM-061A-CX-7M5A	PTM-101A-CX-7M5A
15 m		-	-	PTH-061A-CX-15MA	PTH-101A-CX-15MA	PTM-061A-CX-15MA	PTM-101A-CX-15MA

\*Części eksploatacyjne Premium z prądem znamionowym 100A

## LC 30 (ręczny)

# 12/20 mm



Plasma box LC30  
W100000361



Elektroda  
W03X0893-75A



Dyfuzor gazowy  
W03X0893-5R



Dysza  
W100000326 (30A)



Kapa ochronna  
W03X0893-77A  
(wbudowany kompresor)



Kapa ochronna  
W100000354  
(zewnętrzne źródło sprężonego powietrza)



Pierścień dystansowy  
W03X0893-78R

PRZECINARKI PLAZMOWE

## LC 45 (ręczny)

# 12/20 mm



Cięcie płaskie  
W100000335



Głowica (łatwy dostęp)  
W100000334



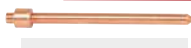
Plasma box LC45  
W100000362



Elektroda  
W100000328  
(cięcie ostonowe, żłobienie)



Elektroda  
W100000341  
(wydłużona)



Elektroda  
W100000344  
(łatwy dostęp)



Dyfuzor gazowy  
W100000333



Dysza  
W100000329  
(cięcie ostonowe)



Dysza  
W100000342  
(wydłużona)



Dysza  
W100000331  
(żłobienie)



Kapa wsporcza  
W100000345  
(łatwy dostęp)



Kapa wsporcza  
W100000340  
(cięcie ostonowe, wersja wydłużona, żłobienie)



Kapa wsporcza + Pierścień wirowy  
W100000346  
(łatwy dostęp)



Ostona dyszy  
W100000330



Ostona dyszy  
W100000343



Ostona dyszy  
W100000332



Dysza  
W100000347  
(łatwy dostęp, żłobienie)



Ostona dyszy  
W100000348  
(łatwy dostęp, żłobienie)



Dysza  
W100000337  
(cięcie ostonowe łatwy dostęp)



Ostona dyszy  
W100000336  
(łatwy dostęp)

CIĘCIE  
OSTONOWE

WERSJA  
WYDŁUŻONA

ŻŁOBIENIE

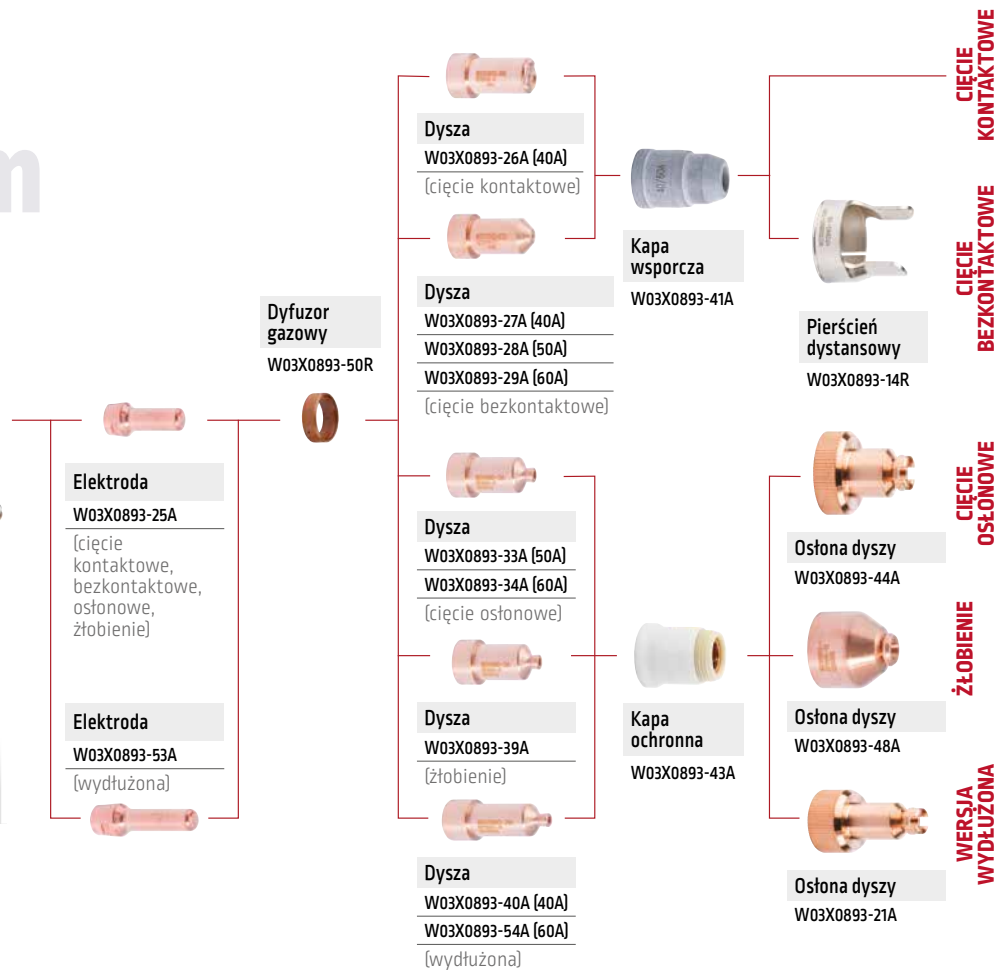
ŁATWY  
DOSTĘP

# 25/30 mm

## LC 65 (ręczny)



Zestaw do palnika LC65  
W03X0893-113A



PRZECINARKI PLAZMOWE

## LC 65 (maszynowy)



# 25/30 mm



# 40/50\* mm

## LC 105 (ręczny)



\*Części eksploatacyjne Premium z prądem znamionowym 100A



Zestaw do palnika LC105  
W03X0893-115A

<p><b>Elektroda</b> W03X0893-60A (cięcie osłonowe i żłobienie)</p>	<p><b>Dyfuzor gazowy</b> W03X0893-70R</p>	<p><b>Dysza</b> W03X0893-61A (40A) W03X0893-62A (60A) W03X0893-63A (80A) W03X0893-64A (100A) (cięcie osłonowe)</p>	<p><b>Kapa ochronna</b> W03X0893-66A</p>	<p><b>Ośłona dyszy</b> W03X0893-67A</p>	<p><b>CIĘCIE OSŁONOWE</b></p>
		<p><b>Dysza</b> W03X0893-65A (żłobienie)</p>		<p><b>Ośłona dyszy</b> W03X0893-69A</p>	
<p><b>Elektroda</b> W03X0893-57A (wydłużona)</p>		<p><b>Dysza</b> W03X0893-58A (40A) W03X0893-59A (60A) W03X0893-72A (80A) W03X0893-73A (100A) (wydłużona)</p>		<p><b>Ośłona dyszy</b> W03X0893-74A</p>	<p><b>WERSJA WYDŁUŻONA</b></p>

### PREMIUM: 100A

- Zwiększona prędkość cięcia
- Wydłużona trwałość
- Wyższa jakość cięcia

<p><b>Elektroda</b> W03X0893-101A</p>	<p><b>Dyfuzor gazowy</b> W03X0893-103A</p>	<p><b>Dysza</b> W03X0893-107A</p>	<p><b>Kapa ochronna</b> W03X0893-112A</p>	<p><b>Ośłona dyszy</b> W03X0893-109A (nowość)</p>	<p><b>CIĘCIE OSŁONOWE</b></p>
---	--	---------------------------------------	---	---	-------------------------------

## LC 105 (maszynowy)



# 40/45 mm

<p><b>Elektroda</b> W03X0893-101A</p>	<p><b>Dyfuzor gazowy</b> W03X0893-102A (40-80A) W03X0893-103A (100A)</p>	<p><b>Dysza</b> W03X0893-104A (40A) W03X0893-105A (60A) W03X0893-106A (80A) W03X0893-107A (100A)</p>	<p><b>Kapa ochronna</b> W03X0893-66A W03X0893-112A (OHMIC)</p>	<p><b>Ośłona dyszy</b> W03X0893-110A (40-80A) W03X0893-111A (100A)</p>	<p><b>CIĘCIE OSŁONOWE</b></p>
---	--	--	--	--	-------------------------------

## FILTR POWIETRZA LAF1250

Filtr cząstek stałych. Zapobiega przedostawaniu się mikrocząsteczek wody, oleju i drobin aerozoli do kompresora.

- Lepsza jakość cięcia.
- Wydłużona trwałość palnika i materiałów.
- Samo zwiększa żywotność uchwytu spawalniczego.
- Kompatybilny z każdym urządzeniem do cięcia plazmowego i palnikiem.
- Łatwo wymienny wkład.
- Współpracuje również z innymi rodzajami urządzeń (spraye malarskie, narzędzia pneumatyczne itp.).



### Indeks

FILTR POWIETRZA LAF1250	W88X1456A
WKŁAD FILTRU	W8800117R

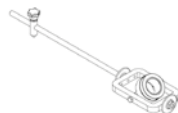
## NARZĘDZIA DO UKOSOWANIA



Narzędzia do ukosowania  
W03X0893-119A



Cyrkle do cięcia  
(maks. średnica 820 mm)  
W0300699A



Cyrkle do cięcia do LC45  
W100000338



Narzędzia do ukosowania do LC45  
W100000339

## AKCESORIA DO CIĘCIA







URZĄDZENIA SZKOLENIOWE

## URZĄDZENIA SZKOLENIOWE

MODEL	INDEKS	WEJŚCIE			PROCESY		KONFIGURACJA ZŁĄCZY SPAWANYCH				POZYCJE SPAWANIA						STOJAK											
		Liczba faz	Częstotliwość (Hz)	Napięcie zasilania (V)	MMA	TIG	MIG/MAG	Drut proszkowy	Drut samoosłonowy	Lico płaskie	Złącze teowe	Złącze doczołowe	Rury 6", szereg (schedule) 40	Rury 2", szereg ciężarowy XXS	1G	2F	2G	3F	3G	4F	4G	5G	5F (spawanie kotłowe)	6G	Wszystkie pozycje pracy	Zestaw pulpitowy		
Szkoleniowe urządzenia spawalnicze																												
VRTEX® 360 Compact	K4914-1	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
VRTEX® 360	K4601-3	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
VRTEX® 360+	K4602-3	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
RealWeld® CE	K4344-4	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
RealWeld® One-Pak CE	K4344-7	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

**URZĄDZENIA SPAWALNICZE:** Power Wave® 300 Ready-Pak® Package · Szkoleniowa cela spawalnicza ClassMate™ do spawania zrobotyzowanego · Kabinę spawalniczą · Stoły spawalnicze · Osprzęt spawalniczy

**URZĄDZENIA DO CIĘCIA:** Stoły do cięcia plazmowego Torchmate® 4400 & 4800 CNC

URZĄDZENIA SZKOLENIOWE





**NOWOŚĆ****VRTEX® 360 COMPACT****Odkryj nowy wymiar wirtualnego spawania**

VRTEX® 360 Compact firmy Lincoln Electric jest nowym, niewielkim i mobilnym symulatorem spawalniczym wirtualnej rzeczywistości, przeznaczonym do różnych aplikacji spawalniczych.

Stanowi elastyczne, wydajne i nowatorskie podejście do szybkiej nauki zawodu spawacza, ucząc prawidłowego podejścia i właściwych nawyków. Ekonomiczne urządzenie szkoleniowe zapewnia niezwykle realistyczny widok jeziora spawalniczego, reagującego na ruchy operatora oraz symuluje rzeczywiste odgłosy, pojawiające się podczas spawania.

Szkolenie za pomocą nowego symulatora VRTEX® 360 Compact jest wstępem do bezproblemowego przejścia do realnego świata spawania i odbycia praktyk na stanowisku pracy.

**Pierwszy wirtualny symulator spawalniczy z opcją symulacji cięcia**

VRTEX® 360 Compact poza trybami spawania wirtualnego posiada również możliwość symulacji cięcia gazowego.

Ta unikalna funkcjonalność zapewnia studentom wirtualną metodę operowania palnikiem gazowym. Każdy aspekt termicznego cięcia gazowego został zaprojektowany z myślą o rzeczywistych zastosowaniach – począwszy od ustawienia palnika po wykonanie cięcia.

**Nowoczesne, szybkie i wydajne stanowisko do spawania wirtualnego**

- **Inteligentniej.** Kompaktowa budowa, niewielkie wymiary, mobilność, inteligentne oprogramowanie.
- **Wydajniej.** Wysoka jakość szkolenia, szybki postęp nauczania, szybkie uzyskanie właściwego podejścia do prawdziwego spawania, szybka konfiguracja i ustawienie złącza, wystarczy tylko podłączyć i rozpocząć naukę.
- **Bezpieczniej.** Wirtualne środowisko spawania, ale realistyczny wygląd i odgłosy spawania. Brak materiałów eksploatacyjnych zapewnia oszczędność kosztów. Bez ryzyka wypadku, możliwość zdalnego uczenia się przez streaming wideo, opcjonalne szkolenie higieniczne.
- **Wszechstronnie.** Elastyczne podejście, różne tryby nauki, możliwość cięcia gazowego stanowi dodatkową opcję.

**Symulowane procesy spawalnicze**

MMA, TIG, MIG/MAG, drut proszkowy

**Wejście****Wyjście****Inteligentniej****Wydajniej****Bezpieczniej****Wszechstronnie**

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Prąd wejściowy @ Parametry spawania	Wymiary WxSxG (mm)	Ciężar (kg)
VRTEX® 360 Compact	K4914-1	115/230/1/50/60	4A@115 2A@230	380 x 305 x 457	14
VRTEX 360 Compact Travel Case Set	K4915-1				
VRTEX 360 Compact Stand Kit	K4916-1				
VRTEX Tabletop Armrest	K4917-1				
VRTEX 360 z opcją cięcia gazowego	K4485-1				

**VRTEX® 360****Spawanie w wirtualnej rzeczywistości - jeden użytkownik**

- Uchwyty MMA, MIG/MAG oraz TIG. Drut dodatkowy i sterownik nożny. Bardzo realistycznie symulują dany proces i jego charakterystyczne cechy.
- Wszystkie pozycje spawania (podolna, naboczna, naścienna i okapowa), również spawanie rur w pozycji pionowej 6G dla stali niestopowej i nierdzewnej oraz aluminium.
- Realistyczny wygląd jeziorka i rzeczywiste odgłosy spawania pomagają wyrobić właściwe nawyki i przekładają się na stosowanie właściwej techniki spawania w przyszłości. Sygnalizacja niezgodności spawalniczych w momencie, gdy użytkownik stosuje nieprawidłową technikę.
- Śledzenie i ocena kluczowych parametrów spawania, w tym kąta prowadzenia uchwyty, prędkości spawania i odległości końcówki prądowej od materiału spawanego.

**Symulowane procesy spawalnicze**

MMA, TIG, MIG/MAG, drut prostackowy

**Wejście****Wyjście**

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Prąd wejściowy @ Parametry spawania	Wymiary WxSxG (mm)	Ciężar (kg)
VRTEX® 360 (Single User)	K4601-3	115/230/1/50/60	4A@115 2A@230	Urządzenie: 874 x 503 x 975	Urządzenie: 90,7
Paleta	K4601-1			Stojak: 1993,9 x 914,4 x 1178,1	Ciężar łączny opakowania: (skrzynia, urządzenie i stojak): 226,8
				Skrzynia: 1219,2 x 1219,2 x 1219,2	

**VRTEX® 360+****Spawanie w wirtualnej rzeczywistości - dwóch użytkowników**

- Możliwość równoczesnego i niezależnego szkolenia dwóch uczestników na jednym urządzeniu. Niezależny wybór procesu spawalniczego, typu złącza i procedury spawalniczej (WPS).
- Uchwyty MMA, MIG/MAG oraz TIG. Drut dodatkowy i sterownik nożny. Bardzo realistycznie symulują dany proces i jego charakterystyczne cechy.
- Wszystkie pozycje spawania (podolna, naboczna, naścienna i okapowa), również spawanie rur w pozycji pionowej 6G dla stali niestopowej i nierdzewnej oraz aluminium.
- Realistyczny wygląd jeziorka i rzeczywiste odgłosy spawania pomagają wyrobić właściwe nawyki i przekładają się na stosowanie właściwej techniki spawania w przyszłości. Sygnalizacja niezgodności spawalniczych w momencie, gdy użytkownik stosuje nieprawidłową technikę.
- Śledzenie i ocena kluczowych parametrów spawania, w tym kąta prowadzenia uchwyty, prędkości spawania i odległości końcówki prądowej od materiału spawanego.

**Symulowane procesy spawalnicze**

MMA, TIG, MIG/MAG, drut prostackowy

**Wejście****Wyjście**

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Prąd wejściowy @ Parametry spawania	Wymiary WxSxG (mm)	Ciężar (kg)
VRTEX® 360+ (Dual User)	K4602-3	115/230/1/50/60	4A@115 2A@230	Urządzenie: 874 x 503 x 975	Urządzenie: 90,7
Paleta	K4602-1			Stojak: 1993,9 x 914,4 x 1178,1	Ciężar łączny opakowania: (Skrzynia, urządzenie i stojak): 226,8
				Skrzynia: 1219,2 x 1219,2 x 1219,2	

**REALWELD®****Zaawansowane stanowisko szkoleniowe.**

- System szkoleniowy zapewnia szybką, efektywną i obiektywną ocenę personalną uczestników szkolenia, bez ponoszenia kosztów materiałowych, co miałyby miejsce podczas tradycyjnych kursów czy sprawdzianów.
- Oprogramowanie umożliwia natychmiastową ocenę jakości wykonania każdej spoiny.
- Asystent głosowy pomaga w czasie rzeczywistym zastosować/utrzymać odpowiedni kąt prowadzenia uchwytu, wolny wylot drutu, prędkość spawania itp.
- Możliwość symulacji wykonania spoin wielościęgowych w większości pozycji na 152 mm lub 457 mm.
- Zwarta, pionowa konstrukcja jest idealna do stosowania w kabinach spawalniczych.

**Procesy**

MIG/MAG: łuk zwarciowy i natryskowy, puls, drut proszkowy, MMA

**Wejście****Wyjście**

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Prąd wejściowy	System operacyjny	Procesor/Pamięć	Dysk twardy	Liczba portów – USB 2.0/Ethernet	Wymiary WxSxG (mm)	Ciężar (kg)
RealWeld® CE	K4344-4	115/230V 1-faz. 50/60 Hz	3A przy 115VAC 1,5A przy 230VAC	Windows® 7 (32 bit)	Intel® Core i3/4GB	256GB wysoka wydajność	2/2	Niski: 1943 x 914 x 914 Wysoki: 2540 x 914 x 914	Netto: 882 Brutto: 1102
RealWeld® CE International One-Pak	K4344-7								Netto: 1378 Brutto: 1544
Zestaw 3 dodatków do spawania na 457 mm	K4344-2								–



## VRTEX® 360 COMPACT – NOWOCZESNE, SZYBKE I WYDAJNE STANOWISKO DO SPAWANIA WIRTUALNEGO



Dołącz do nas

PERFEKCYJNA  
EDUKACJA  
SPAWALNICZA

### Odkryj nowy wymiar wirtualnego spawania.

VRTEX® 360 Compact firmy Lincoln Electric jest nowym, niewielkim i mobilnym symulatorem spawalniczym wirtualnej rzeczywistości, przeznaczonym do różnych aplikacji spawalniczych. Stanowi elastyczne, wydajne i nowatorskie podejście do szybkiej nauki zawodu spawacza, ucząc prawidłowego podejścia i właściwych nawyków. Ekonomiczne urządzenie szkoleniowe zapewnia niezwykle realistyczny widok jeziora spawalniczego, reagującego na ruchy operatora oraz symuluje rzeczywiste odgłosy, pojawiające się podczas spawania. Szkolenie za pomocą nowego symulatora VRTEX® 360 Compact jest wstępem do bezproblemowego przejścia do realnego świata spawania i odbycia praktyk na stanowisku pracy.

[education.lincolnelectric.com](http://education.lincolnelectric.com)



**WELDLINE**<sup>®</sup>

by Lincoln Electric





# WELDLINE®

by Lincoln Electric

## BEZPIECZEŃSTWO I KOMFORT PRACY SPAWACZY

Weldline® by Lincoln Electric jest marką produktów przeznaczonych do prac spawalniczych.

W jej skład wchodzi szeroka gama narzędzi i akcesoriów spawalniczych oraz środki ochrony indywidualnej dla spawaczy, zapewniające bezpieczeństwo oraz wysoki komfort pracy. Nasze portfolio to staranny wybór wysokiej jakości produktów, w tym:

- uchwyty spawalnicze i materiały eksploatacyjne.
- Środki ochrony indywidualnej.
- pozostałe akcesoria spawalnicze.



Pobierz **karty charakterystyki SDS**  
**certyfikaty zgodności** z naszych stron  
internetowych



PRZYŁBICE  
SPAVALNICZE



Dane techniczne	Seria FG5™	Seria 3350	Seria 2450	Eurowave 3.0 LS Black/Streetart	Eurospeed LS Black/Weld play	Chameleon 3VO Streetart/Welding Legend/Squad	Euroone
Regulacja stopnia zaciemnienia	5-13 / wewnętrznie	5-13 / wewnętrznie	5-13 / wewnętrznie	8-13 / wewnętrznie	9-13 / wewnętrznie	8-13 wewnętrznie	9-13 zewnętrznie
Klasa optyczna	1/1/1	1/1/1	1/1/1	1/1/1	1/1/2	1/1/2	1/1/2
Automatycznie ściemniane pole widzenia	108 x 75 mm	95 x 85 mm	97 x 62 mm	97 x 60mm	98 x 44 mm	97 x 40 mm	98 x 44 mm
Tryb szlifowania / sterowanie	DIN 4 / wewnętrznie	DIN 4 / zewnętrznie	DIN 4 / zewnętrznie	DIN 3 / zewnętrznie	DIN 3,5 / wewnętrznie	DIN 3 / brak	DIN 3,5 / zewnętrznie
Czas przełączenia ciemny-jasny (s)	0,0-1,0 Ustawiany cyfrowo w zakresie	0,1-1,0 s w pełni regulowany	0,1-1,0 s w pełni regulowany	0,1-1,0 s w pełni regulowany	0,1-1,0 Płynna regulacja pokrętkiem	0,1-1,0 Płynna regulacja pokrętkiem	0,1-1,0 Płynna regulacja pokrętkiem
Liczba czujników detekcji łuku	4	4	4	4	2	2	2
Ciężar (g)	793	606	595	560	475	445	490
Czas przełączania jasny-ciemny (s)	1/25 000	1/25 000	1/25 000	1/25 000	1/25 000	1/12 000	1/16 000
Technologia optyczna	Technologia 4C	Technologia 4C	Technologia 4C	Technologia Light Shade	Technologia Light Shade	Standard	Standard
Możliwość zastosowania filtrów z korekcją wzroku	Tak	Tak	Tak	Tak	Nie	Tak	Nie
Min. prąd zaciemnienia dla TIG	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥10 A /DC ≥10 A /AC
Kontrola stopnia czułości	Cyfrowa	Płynna	Płynna	Płynna	Płynna regulacja pokrętkiem	Płynna regulacja pokrętkiem	Płynna regulacja pokrętkiem
Dodatkowe akcesoria	Boczne szybki + naklejki ozdobne + torba + bandana	Naklejki ozdobne + torba + bandana	Naklejki ozdobne + torba + bandana	-	Naklejki ozdobne w zestawie	-	-
Rozmiar wkładu (mm)	122 x 154,5	114 x 133	114 x 133	114 x 133	110 x 90	110 x 90	110 x 90
Powierzchnia pola widzenia (mm <sup>2</sup> )	8100	8075	6014	5820	4312	3880	4312
Typ nagłowia	Regulacja 4-kierunkowa	X6 OŚ OBROTOWA	X6 OŚ OBROTOWA	Regulacja 4-kierunkowa	FLEXSPEED LS + wyściółka	FLEX3VO	FLEXONE
Rodzaj baterii	Zasilanie słoneczne + 2 wymienne baterie CR2450	Zasilanie słoneczne + 2 wymienne baterie CR2450	Zasilanie słoneczne + 2 wymienne baterie CR2450	Zasilanie słoneczne + 2 x wymienne baterie litowe CR2450	Zasilanie słoneczne + 2 wymienne baterie alkaliczne AAA	Zasilanie słoneczne + 2 baterie alkaliczne	Zasilanie słoneczne, brak konieczności wymiany baterii
Wersja graficzne	1	4	2	2	3	3	1
Wymierne korzyści	Najlepsze w swojej klasie właściwości, zwiększona produktywność i funkcje bezpieczeństwa	Najlepsze w swojej klasie co do specyfikacji i cech	Zwiększona wszechstronność	Stopień zaciemnienia DIN3	Dobra wartość	Rozwiązanie, które podwyższa wartość dzięki ulepszonej klasie optycznej oraz zróżnicowanym grafikom.	Rozwiązanie zapewniające wysoką wydajność posiada tryb szlifowania



Dane techniczne	Europe Plus 5500 LS	Zephyr LS/Flipair 4500 LS
Regulacja stopnia zaciemnienia	5-13 / wewnętrznie	5-13 wewnętrznie
Opcje graficzne	1	2
Klasa optyczna	1/1/1	1/1/2
Automatycznie ściemniane pole widzenia	107 x 75 mm	97 x 60 mm
Tryb szlifowania / sterowanie	DIN 4 / zewnętrznie	DIN 3 / zewnętrznie
Czas przełączenia ciemny-jasny (s)	0,1 - 1,0 s w pełni regulowana	0,1 - 1,0 s w pełni regulowana
Liczba czujników detekcji łuku	4 niezależne	4 niezależne - czujnik magnetyczny w trybie X
Ciężar (g)	793 + 1867	938 + 1760
Czas przełączania jasny-ciemny (s)	1/25 000	1/25 000
Technologia optyczna	Technologia Light Shade	Technologia Light Shade
Możliwość zastosowania filtrów z korekcją wzroku	Tak	Tak
Min. prąd zaciemnienia dla TIG	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC
Kontrola stopnia czułości	Płynna	Płynna
Dodatkowe akcesoria	Boczne szybki + naklejki ozdobne + torba + bandana + uprzęż	Torba + uprzęż
Rozmiar wkładu (mm)	156 x 123 mm	110 x 90 mm
Automatycznie ściemniane pole widzenia (mm <sup>2</sup> )	8025	5820
Typ nagłowia	Innowacyjne nagłowia	FLEXTECH I
Rodzaj baterii	Zasilanie słoneczne + 2 wymienne baterie litowe CR 2450 (zwiększona pojemność)	Zasilanie słoneczne + 2 wymienne baterie litowe CR 2450 (zwiększona pojemność)
Alert o niskim stanie baterii	Automatyczne alerty wizualne, dźwiękowe i wibracyjne	Automatyczne alerty wizualne, dźwiękowe i wibracyjne
Czas pracy baterii (h)	9	8
Czas ładowania baterii (h)	1	4
Przepływ powietrza (l/min)	Niska prędkość: 170 l/min, Wysoka prędkość: 210 l/min	Niska prędkość: 160 l/min, Wysoka prędkość: 200 l/min
Wymierne korzyści.	Wyjątkowa ochrona spawacza - klasa TH3	Kompletne rozwiązanie zaprojektowane, aby chronić spawacza w najbardziej efektywny sposób - klasa TH2





## VIKING™ 3250D FGS™ **NOWOŚĆ**

Podnoszony filtr ADF oraz bezbarwna osłona do szlifowania oraz szybki boczne - wszystko w jednej przyłbicy

- Klasa optyczna 1/1/1/1 (norma EN379).
- DIN 4/5-13.
- Zintegrowana przezroczysta osłona z powłoką przeciwmgielną do szlifowania.
- Szybki boczne (stopień zaciemnienia 5) znacznie poprawiają widzenie obwodowe.
- Bardzo duże pole widzenia (108 x 75 mm).
- Zwiększona wydajność do pracy w warunkach zewnętrznych.
- Możliwość zastosowania filtrów z korekcją wzroku.
- Nowe, ruchome nagłowie.



### Indeks

Viking™ 3250D FGS™	K3540-3-CE
--------------------	------------

### Procesy

MMA, TIG, TIG Puls, MIG, MIG Puls, drut proszkowy, żłobienie elektropowietrzne, szlifowanie

**VIKING™**  
WELDING HELMETS



## VIKING™ 3350 SERIA 4 **NOWOŚĆ**

VIKING 3350 to nowa i udoskonalona seria lekkich przyłbic spawalniczych z najwyższej półki, oferuje doskonałe połączenie klasy optycznej, komfortu pracy i wszechstronności zastosowań

- Klasa optyczna 1/1/1/1 (norma EN379).
- Płynna regulacja stopnia zaciemnienia DIN 5-13 z regulacją wewnętrzną.
- Płynna regulacja stopnia czułości i opóźnienia.
- Tryb szlifowania - zewnętrzny przycisk.
- Pole widzenia 95 x 85 mm: największe z linii VIKING.
- Duży wkład (133 x 114 mm).
- Cztery czujniki detekcji łuku.
- Zwiększona wydajność do pracy w warunkach zewnętrznych.
- Możliwość zastosowania filtrów z korekcją wzroku.
- Nowe, ruchome nagłowie.



### Indeks

Viking™ 3350 Daredevil	K3683-4-CE
Viking™ 3350 Motorhead™	K3100-4-CE
Viking™ 3350 Czarny mat	K3034-4-CE
Viking™ 3350 Mojo™	K3101-4-CE

### Procesy

MMA, TIG, TIG Puls, MIG, MIG Puls, drut proszkowy, żłobienie elektropowietrzne, szlifowanie

**VIKING™**  
WELDING HELMETS



## VIKING™ 2450 SERIA **NOWOŚĆ**

VIKING 2450™ to nowa i udoskonalona seria lekkich przyłbic spawalniczych klasy premium, oferuje doskonałe połączenie klasy optycznej, komfortu pracy i wszechstronności zastosowań

- Klasa optyczna 1/1/1/1 (norma EN379).
- Płynna regulacja stopnia zaciemnienia DIN 5-13 z regulacją wewnętrzną.
- Płynna regulacja stopnia czułości i opóźnienia.
- Tryb szlifowania - zewnętrzny przycisk.
- Pole widzenia 97 x 62 mm.
- Duży wkład (133 x 114 mm).
- Cztery czujniki detekcji łuku.
- Zwiększona wydajność do pracy w warunkach zewnętrznych.
- Możliwość zastosowania filtrów z korekcją wzroku.
- Nowe, ruchome nagłowie.



### Indeks

Viking™ 2450 Czarny	K3028-4-CE
Viking™ Heavy Metal®	K3029-4-CE

### Procesy

MMA, TIG, TIG Puls, MIG, MIG Puls, drut proszkowy, żłobienie elektropowietrzne, szlifowanie

**VIKING™**  
WELDING HELMETS



## EUROWAVE 3.0 LS **NOWOŚĆ**

Lekka przyłbica samościemniająca LCD o wyjątkowej konstrukcji

- Pole widzenia 97 x 60 mm.
- Czas przełączania jasny-ciemny: 1/25000 s.
- Lekka i wygodna w użyciu.
- Cztery czujniki detekcji łuku.
- DIN 3/8-13.
- Tryb szlifowania - zewnętrzny przycisk.
- Duży wkład (133 x 114 mm).
- Możliwość zastosowania filtrów z korekcją wzroku.



### Indeks

Eurowave 3,0 LS Czarny	W403900
Eurowave 3,0 LS Streetart	W403901

**WELDLINE®**  
by Lincoln Electric

### Procesy

MMA, TIG, TIG Puls, MIG, MIG Puls, drut proszkowy, żłobienie elektropowietrzne, cięcie plazmowe, szlifowanie

GWARANCJA  
**2**  
LATA



## EUROSPEED LS

Wygodne i bezpieczne przyłbice spawalnicze dostarczane z zestawem naklejek ozdobnych. FILTR KLASY PREMIUM – wyposażony w wyjątkową technologię LS zapewnia krystalicznie czysty, realistycznie kolorowy widok łuku i jeziora spawalniczego

- Pole widzenia 98 x 44 mm.
- Czas przełączania jasny-ciemny: 1/25000 s.
- Dwa czujniki detekcji łuku.
- DIN 3,5/9-13.
- W zestawie: zapasowe szybki ochronne – 2 zewnętrzne i 1 wewnętrzna, 1 opaska przeciwpotna i 1 zapasowa wyściółka do nagłowia.
- Możliwość zastosowania filtrów z korekcją wzroku.



### Indeks

Eurospeed LS	W000403824
Eurospeed LS Weld Play	W000403824-6

### Procesy

MMA, TIG, TIG Puls, MIG, MIG Puls, drut proszkowy, żłobienie elektropowietrzne, cięcie plazmowe, szlifowanie

GWARANCJA  
**18**  
MIESIĘCY



## CHAMELEON 3VO

Samościemniająca przyłbica spawalnicza, wygodna i lekka z funkcją Auto-Start i filtrem ADF, kolor czarny, niebieski i czerwony. POWŁOKA PRZECIWMGIELNA - pozwala zachować dobrą widoczność przez cały czas pracy

- Pole widzenia 97 x 40 mm.
- Czas przełączania jasny-ciemny: 1/12000 s.
- Dwa czujniki detekcji łuku.
- DIN 3/8-13.
- W zestawie: zapasowe szybki ochronne – 2 zewnętrzne i 1 wewnętrzna z powłoką przeciwmgielną, 1 opaska przeciwpotna i 1 zapasowa wyściółka do nagłowia.
- Możliwość zastosowania filtrów z korekcją wzroku.



### Indeks

Chameleon 3VO Squad	W403547
Chameleon 3VO Streetart	W000403546
Chameleon 3VO Welding Legend	W403548

### Procesy

MMA, MIG/MAG

GWARANCJA  
**1**  
ROK



## EUROONE

Samościemniająca przyłbica spawalnicza, wygodna i lekka z zewnętrznym przyciskiem do przełączania w tryb szlifowania, kolor czarny i czerwony

- Pole widzenia 98 x 44 mm.
- Czas przełączania jasny-ciemny: 1/16000 s.
- Dwa czujniki detekcji łuku.
- DIN 3,5/9-13.
- Tryb szlifowania - zewnętrzny przycisk.
- W zestawie: zapasowe szybki ochronne: 2 zewnętrzne i 2 wewnętrzne i opaska przeciwpotna.



### Procesy

MMA, MIG/MAG, cięcie plazmowe, szlifowanie

GWARANCJA

**1**  
ROK



### Indeks

Przyłbica Euroone	W000403823
Przyłbica Euroone No rules No Limits	W000403823-1

## AKCESORIA

## OSŁONA SZYI ZE SKÓRY LICOWEJ LUB Z DWOINY **NOWOŚĆ**

### Z silikonową uszczelką Press Fit

- OCHRONA SZYI - trwałe wykonanie z dwoiny skóry chroni szyję przed skutkami wyładowań łukowych, odpryskami i iskrami.
- INNOWACYJNE POŁĄCZENIE - unikalne uszczelnienie silikonowe typu press fit łatwo mocuje się do krawędzi przyłbicy spawalniczej, zapewniając całkowite zabezpieczenie szyi z przodu.
- WYTRZYMAŁOŚĆ - kewlarowe szwy z obszyciem krawędzi zapobiegającym pękaniu lub rozdzieleniu.
- Kompatybilna z wszystkimi przyłbicami spawalniczymi Lincoln Electric, a także z większością przyłbic innych producentów.



### Indeks

Ostona szyi z dwoiny	KP3729-1
Ostona szyi ze skóry licowej	KP3730-1



## SZKŁA KOREKCYJNE VIKING\* **NOWOŚĆ**



\* Szklka korekcyjne można zastosować w przyłbicach Eurowave 3,0 LS, Viking seria 2450, Viking seria 3350, Viking FGS i EUROPUR 5500 LS

### Indeks

Wkład z korekcją wzroku 1,00	KP3046-100	Wkład z korekcją wzroku 2,00	KP3046-200
Wkład z korekcją wzroku 1,25	KP3046-125	Wkład z korekcją wzroku 2,25	KP3046-225
Wkład z korekcją wzroku 1,50	KP3046-150	Wkład z korekcją wzroku 2,50	KP3046-250
Wkład z korekcją wzroku 1,75	KP3046-175		

## SZKŁA KOREKCYJNE\*\* **NOWOŚĆ**



Liczba dioptrii	108 x 51 mm lub 105 x 50 mm
+1,0	W000335031
+1,5	W000335032
+2,0	W000335033
+2,5	W000335034

Do prac wymagających dużej precyzji może być niezbędne użycie szkieł korekcyjnych. Szklka muszą być używane z okularami ochronnymi.



\*\* Szklka korekcyjne można zastosować w przyłbicach CHAMELEON 3VO, CHAMELEON 4V+ LS, EUROLUX LS, ZEPHYR 4500 LS i FLIPAIR 4500 LS

## TORBA

- Duże wymiary - WELDLINE BY LINCOLN ELECTRIC - torba pomieści sprzęt spawalniczy i/lub odzież, kolor czarny/czerwony (68 x 34 x 31 cm).
- Duże wymiary - Torba LINCOLN ELECTRIC - pomieści sprzęt spawalniczy i/lub odzież, duże wymiary, kolor czarny/czerwony (62 x 29,5 x 29,5 cm).



Indeks

2019-STUDENTSET

Indeks

SPORTBAG



## LATARKA LED

Latarka montowana na przyłbicy. Brak dobrego oświetlenia na stanowisku pracy obniża wydajność. Dodatkowe źródło światła ma za zadanie podświetlić obszar wokół spawanego złącza, dzięki czemu każdy spawacz, niezależnie od wieku i stanu zdrowia oczu, będzie mógł lepiej widzieć oznakowania na materiale rodzimym, bez względu na zastosowany stopień zaciemnienia filtra spawalniczego. Należy pamiętać, że stanowi niewielki dodatek do światła pochodzącego z łuku i stopionego metalu w jeziorce.



Indeks

Latarka LED WP202201

## PLECAK DO PRZYŁBIC LINCOLN ELECTRIC

Doskonale nadaje się do przechowywania przyłbicy. Lekki i wygodny w transporcie. Duża klapka środkowa zapewnia łatwy dostęp do przyłbicy. Kieszenie boczne są idealne do przechowywania zapasowych szybek ochronnych i innych niewielkich akcesoriów.



Indeks

Plecak na przyłbicę spawalniczą WP202203

## PRZEDŁUŻONA OCHRONA GŁOWY LINCOLN ELECTRIC WYKONANA Z TRUDNOPALNEJ BAWĘLNY

### Z silikonową uszczelką Press Fit

- OCHRONA GŁOWY - wytrzymała osłona z trudnopalnej bawełny chroni głowę przed skutkami działania łuku elektrycznego, odpryskami i iskrami.
- INNOWACYJNE DOPASOWANIE - unikalne uszczelnienie silikonowe typu press fit łatwo mocowane na wcisk do górnej części przyłbicy spawalniczej, zapewnia pełną ochronę głowy i szyi.
- WYTRZYMAŁOŚĆ - kewlarowe szwy z obszytym krawędzi zapobiegającym pękaniu lub rozdarciu.
- KOMPATYBILNOŚĆ - do stosowania ze wszystkimi przyłbicami spawalniczymi Lincoln Electric, a także większością przyłbic konkurencji.



Indeks

Wydłużone zabezpieczenie głowy z bawełny trudnopalnej WP202204



## EUROPUREPLUS™ 5500 LS

Aparat oddechowy z układem filtrowania powietrza - klasy TH3

- Ekstra duże pole widzenia 107 x 75 mm.
- Czas przełączania jasny-ciemny: 1/25000 s.
- Cztery czujniki detekcji łuku.
- DIN 4/5-13.
- Możliwość zastosowania filtrów z korekcją wzroku.
- Zintegrowana przezroczysta osłona z powłoką przeciwmgielną do szlifowania.
- Szybki boczny (stopień zaciemnienia 5) znacznie poprawiają widzenie obwodowe.
- Przyłbica z systemem nawiewu czystego powietrza. Przepływ powietrza: niska prędkość: 170l/min; wysoka prędkość: 210l/min.



### Indeks

EUROPUREPLUS™ 5500 LS	W403676
-----------------------	---------

### Procesy

MMA, TIG, TIG Puls, MIG, MIG Puls, drut proszkowy, żłobienie elektropowietrzne, cięcie plazmowe, szlifowanie

GWARANCJA

**2**  
LATA



GWARANCJA

**1**  
ROK

Dmuchawa



## ZEPHYR LS / FLIPAIR LS

Zastosuj ochronę przed dymem i utrzymaj przez cały dzień czyste powietrze na stanowisku pracy

- Pole widzenia 5 820 mm<sup>2</sup>.
- Czas przełączania jasny-ciemny: 0,04 ms.
- Cztery czujniki detekcji łuku.
- DIN 3/5-13.
- System INFOTRACK i tryb-X.
- Przyłbica z systemem nawiewu czystego powietrza.
- ZEPHIR LS: zewnętrzny przycisk do przełączania w tryb szlifowania.
- FLIPAIR LS: wersja uchylna.
- Uchylny filtr LCD do szlifowania (Flipair LS).
- Wyjątkowa ochrona spawacza.
- Kompletny zestaw dostarczany w solidnej torbie.



### Indeks

Przyłbica Zephyr LS	W000403674
Filtr LCD do Zephyr LS	W000402681
Przyłbica Flipair LS	W000403675
Filtr LCD do Flipair LS	W000402682



### Procesy

MMA, TIG, TIG Puls, MIG, MIG Puls, drut proszkowy, żłobienie elektropowietrzne, cięcie plazmowe, szlifowanie

GWARANCJA

**2**  
LATA



## AKCESORIA OPCJONALNE EUROPURE PLUS 5500 LS

### PAPR - REGULOWANY SKÓRZANY PAS BIODROWY

Regulowany skórzany pas biodrowy mocuje dmuchawę EUROPURE PLUS 5500 LS do talii użytkownika.

- Wyściółka na plecach dla większego komfortu
- Skórzany pas zapewnia doskonałą wytrzymałość na ciepło, odpryski, iskry i inne czynniki
- Regulowany obwód zapewnia lepsze dopasowanie i szczelność



#### Indeks

PAPR - Regulowany skórzany pas biodrowy WP403676-29

### PLECAK

Zastępuje pas biodrowy i pasy naramienne poprawiając rozkład ciężaru i komfort.



#### Indeks

Plecak WP403676-31

### TYP FILTRU: A1B1E1K1

#### Cechy:

- Wychwytuje gazy i opary organiczne, nieorganiczne i związki kwaśne.

#### Ochrona:

- przed gazami organicznymi i nieorganicznymi / dwutlenkiem siarki, gazami kwaśnymi / amoniakiem i jego pochodnymi organicznymi

#### Zastosowania typowe:

- montaż, serwis zakładowy, szlifowanie, obsługa maszyn, spawanie, malowanie

#### Zastosowania przemysłowe:

- przemysł chemiczny, górniczy, petrochemiczny

Można łączyć go dodatkowo z FILTREM P3, poszerzając zakres ochrony o cząstki stałe.



### FILTR PRZECIWZAPACHOWY

**NOWOŚĆ**

#### Indeks

Filtr przeciwzapachowy WP403676-36

\* w sprzedaży od września 2023



### BATERIA O WYDŁUŻONYM DZIAŁANIU Z SZYBKIM ŁADOWANIEM

- Typ baterii: akumulatorów litowo-jonowy
- Czas pracy baterii: 15 godzin (niska prędkość: 170+ l/min)  
9 godzin (wysoka prędkość: 210+ l/min)
- Czas ładowania baterii: 2 godziny
- Trwałość baterii: 550 cykli ładowania

#### Indeks

Bateria o wydłużonym działaniu z szybkim ładowaniem WP403676-2



A blurred background image showing a welder in a dark environment, with bright orange and blue sparks flying from a welding point. The welder is wearing a protective mask and gear.

  
**WELDLINE**  
by Lincoln Electric

ŚRODKI  
OCHRONY  
INDYWIDUALNEJ



## MIG UNIVERSAL COMFORT

- Rękawice spawalnicze UNIVERSAL COMFORT przeznaczone są do ochrony dłoni podczas spawalnica MMA/MIG/MAG/TIG. Część chwytana wykonana ze skóry licowej, gwarantującej doskonałą sprawność manualną.



★★★★★  
Ochrona przed  
gorącym/ogniem



★★★★★  
Chwytność



★★★★★  
Odporność na  
uszkodzenie  
powierzchni



★★★★★  
Odporność na  
odpryski



### Zalecane do spawania

MMA, MIG/MAG

### Rozporządzenie z mocą ustawy ws. środków ochrony indywidualnej (EU) 2016/425

EN 420: 2003+[A1:2009] - 3  
EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x  
EN 388:2016 - 2 1 3 2 x  
EN 12477:2001+[A1:2005] - TYP A

### Indeks

Rozmiar 9	WG-MIG-1-CE-T9
Rozmiar 10	WG-MIG-1-CE
Rozmiar 11	WG-MIG-1-CE-T11
Rozmiar 12	WG-MIG-1-CE-T12

## MIG UNIVERSAL COMFORT +

- Rękawice spawalnicze UNIVERSAL COMFORT + przeznaczone są do ochrony dłoni podczas typowego spawalnica MMA/MIG/MAG.



★★★★★  
Ochrona przed  
gorącym/ogniem



★★★★★  
Chwytność



★★★★★  
Odporność na  
uszkodzenie  
powierzchni



★★★★★  
Odporność na  
odpryski



### Zalecane do spawania

MMA, MIG/MAG

### Rozporządzenie z mocą ustawy ws. środków ochrony indywidualnej (EU) 2016/425

EN 420: 2003+[A1:2009] - 3  
EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x  
EN 388:2016 - 4 2 3 4 x  
EN 12477:2001+[A1:2005] - TYP A

### Indeks

Rozmiar 7	WG-MIG-2-CE-T7
Rozmiar 8	WG-MIG-2-CE-T8
Rozmiar 9	WG-MIG-2-CE-T9
Rozmiar 10	WG-MIG-2-CE
Rozmiar 11	WG-MIG-2-CE-T11

## MIG IRON PROTECT

- Rękawice spawalnicze MIG IRON PROTECT gwarantują najwyższy poziom ochrony dłoni podczas spawalnica MMA/MIG/MAG.



★★★★★  
Ochrona przed  
gorącym/ogniem



★★★★★  
Chwytność



★★★★★  
Odporność na  
uszkodzenie  
powierzchni



★★★★★  
Odporność na  
odpryski



### Zalecane do spawania

MMA, MIG/MAG

### Rozporządzenie z mocą ustawy ws. środków ochrony indywidualnej (EU) 2016/425

EN 420: 2003+[A1:2009] - 3  
EN 388:2016 - 4 2 3 4 x  
EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x  
EN 12477:2001+[A1:2005] - TYP A

### Indeks

Rozmiar 10	WG-MIG-3-CE
Rozmiar 11	WG-MIG-3-CE-T11





## MIG IRON PROTECT +

- Rękawice spawalnicze MIG IRON PROTECT gwarantują najwyższy poziom ochrony dłoni podczas spawalnica MMA/MIG/MAG.
- Część chwytana wykonana ze skóry licowej zapewnia doskonałą elastyczność.



★★★★★  
Ochrona przed  
gorącem/ogniem



★★★★★  
Chwytność



★★★★★  
Odporność na  
uszkodzenie  
powierzchni



★★★★★  
Odporność na  
odpryski



### Zalecane do spawania

MMA, MIG/MAG

### Rozporządzenie z mocą ustawy ws. środków ochrony indywidualnej [EU] 2016/425

EN 420: 2003+[A1:2009] - 3  
EN 388:2016 - 2 1 2 2 x  
EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x  
EN 12477:2001+[A1:2005] - TYP A

### Indeks

Rozmiar 10 WG-MIG-4-CE

Rozmiar 11 WG-MIG-4-CE-T11

## MIG IRON ALU

- Rękawice spawalnicze MIG IRON ALU przeznaczone są do szczególnej ochrony dłoni podczas ciężkich prac spawalniczych.
- **KOMFORT:** Dwoina (1,1 - 1,3 B" grubość 1,1 / 1,3 mm kolor czerwony, czarny) i podszewka z włókniny bawełnianej zwiększają izolację termiczną rękawic.
- **ODPORNOŚĆ:** Spodnia część mankietu wykonana z tkaniny oraz wzmocnienie na wierzchu folią aluminiową,, zapewnia dużą odporność na wysokie temperatury i chroni przed odpryskami. Materiał aluminiowany: 100% para-aramid, 480 g/m<sup>2</sup>, BASF THERMAL ENGINEERING.
- **BEZPIECZEŃSTWO:** Duża część przedramienia jest zabezpieczona przed zagrożeniami mechanicznymi.



★★★★★  
Ochrona przed  
gorącem/ogniem



★★★★★  
Chwytność



★★★★★  
Odporność na  
uszkodzenie  
powierzchni



★★★★★  
Odporność na  
odpryski



### Zalecane do spawania

MIG-MAG / MMA

### Rozporządzenie z mocą ustawy ws. środków ochrony indywidualnej [EU] 2016/425

EN 21420:2020  
EN 388:2019  
EN 407:2004  
EN 12477:2001+A1:2005

### Indeks

Rozmiar 10 W10420

## OSŁONA TERMICZNA

Osłona dłoni stosowana w połączeniu z rękawicami spawalniczym

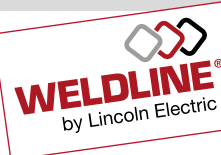
- Wymiary: 200 x 150 mm.
- Mocowana na rękawicy za pomocą dwóch elastycznych opasek.
- Dwoina bydlęca szyta nićmi Kevlar. Odporna na gorąco i płomień.
- Powłoka aluminiowa odbija 95% promieniowania ciepłego.
- Podwójne szwy.
- 2 sztuki w zestawie.



EN 532

### Indeks

W335162



## TIG FLEX SENSITIVE

- Rękawice spawalnicze TIG FLEX SENSITIVE to wysoka jakość wykonania, zapewniająca dużą elastyczność i sprawność manualną podczas spawania gazowego i TIG. processes.
- Gwarancja doskonałego spawania TIG.
- Wykonane ze skóry kozłłej.



★★★★★  
Ochrona przed  
gorącem/ogniem



★★★★★  
Chwytność



★★★★★  
Odporność na  
uszkodzenie  
powierzchni



★★★★★  
Odporność na  
odpryski



### Zalecane do spawania

TIG

### Rozporządzenie z mocą ustawy ws. środków ochrony indywidualnej (EU) 2016/425

EN 420:2003+(A1:2009) - 3

EN388 :2016 - 2 1 3 2 x

EN407 :2004 - 4 1 3 2 4 x

EN 12477:2001+(A1:2005) - TYP A

### Indeks

Rozmiar 8 WG-TIG-8-CE

Rozmiar 9 WG-TIG-9-CE

Rozmiar 10 WG-TIG-10-CE

Rozmiar 11 WG-TIG-11-CE

## SKÓRZANE RĘKAWICE ROBOCZE

- Najwyższej jakości skóra licowa zapewnia doskonałe dopasowanie i chwytność, natomiast grzbiet wykonany ze skóry kozłłej przepuszcza powietrze.
- Część chwytana posiada wygodną wyściółkę, a zapięcie na rzep w nadgarstku z elastyczną gumką zapewnia ścisłe, wygodne dopasowanie.



### Zalecane do spawania

Prace produkcyjne, obróbka metali

### Rozporządzenie z mocą ustawy ws. środków ochrony indywidualnej (EU) 2016/425

EN 388:2016+(A1) - 3 1 1 1 x

### Indeks

Rozmiar S W2977-S-CE

Rozmiar M W2977-M-CE

Rozmiar L W2977-L-CE

Rozmiar XL W2977-XL-CE

## TIG FLEX SENSITIVE

### Dla kobiet

- Rękawice spawalnicze TIG FLEX SENSITIVE FEMALE to wysoka jakość wykonania, zapewniająca dużą elastyczność i sprawność manualną podczas typowego spawania gazowego i TIG.
- Wykonane ze skóry kozłłej, ulubiony model Pań, zajmujących się spawaniem TIG.



★★★★★  
Ochrona przed  
gorącem/ogniem



★★★★★  
Chwytność



★★★★★  
Odporność na  
uszkodzenie  
powierzchni



★★★★★  
Odporność na  
odpryski



### Zalecane do spawania

TIG

### Rozporządzenie z mocą ustawy ws. środków ochrony indywidualnej (EU) 2016/425

EN 420:2003+(A1:2009) - 3

EN388 :2016 - 2 1 3 2 x

EN407 :2004 - 4 1 3 2 4 x

EN 12477:2001+(A1:2005) - TYP A

### Indeks

Rozmiar 8 WG-TIG-8-CE-L

Rozmiar 9 WG-TIG-9-CE-L



## MIG UNIVERSAL COMFORT

*Dla kobiet*

- Rękawice spawalnicze UNIVERSAL przeznaczone są do ochrony dłoni podczas spawalnii MMA/MIG/MAG/TIG. Część chwytana wykonana ze skóry licowej, gwarantującej doskonałą sprawność manualną.



★★★★☆  
Ochrona przed  
gorącem/ogniem



★★★★★  
Chwytność



★★★★★  
Odporność na  
uszkodzenie  
powierzchni



★★★★★  
Odporność na  
odpryski



**Zalecane do spawania**

MMA, MIG/MAG

**Rozporządzenie z mocą ustawy ws. środków ochrony indywidualnej (EU) 2016/425**

EN 420:2003+[A1:2009] - 3

EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x

EN 388:2016 - 2 1 3 2 x

EN 12477:2001+[A1:2005] - TYP A

**Indeks**

Rozmiar 8 WG-MIG-1-CE-T8-L

Rozmiar 9 WG-MIG-1-CE-T9-L



Środki ochrony indywidualnej  
**dla Pań**



**Nowa kolekcja środków  
ochrony indywidualnej  
Weldline**

*dla kobiet*

**Skompletuj swój  
własny zestaw**

## WELD'FIT COMFORT

Produkty WELD'fit są odporne na wysokie temperatury i niepalne, zapewniając spawaczom najwyższy poziom ochrony

### Skład:

- Kurtka: dwoina, skóra licowa.
- Fartuch, rękawy i getry: dwoina, skóra licowa.

### Normy:

Rozporządzenie z mocą ustawy [EU] 2016/425 ws. środków ochrony indywidualnej

**UNI EN ISO 13688:2013:** (wymagania ogólne dotyczące wykonania z zakresu ergonomii, nieszkodliwości, oznaczania wielkości),

**UNI EN ISO 11611:2015:** (do stosowania podczas spawania i w procesach pokrewnych). Produkty wykonano zgodnie z rozporządzeniem [EU] 2016/42



## RĘKAWY SPAWALNICZE

Długie i krótkie rękawy spawalnicze przeznaczone do dodatkowej ochrony rąk i ramion przed odpryskami, powstającymi podczas spawania

- Wykonane z doskonałej jakości dwoiny bydlęcej, impregnowanej substancjami mineralnymi (garbniki na bazie soli chromu).
- Zapinane przy pomocy skórzanych pasków.
- Elastyczny ściągacz w nadgarstku.
- Rozmiar uniwersalny.

### Indeks

Rękawy krótkie	W000404083
Rękawy długie	W000404084

ŚOI kategorii II  
(zgodnie z EU  
425/2016)  
EN 11611 A1 klasa 2

### Rękawy długie

Rękawy o długości 60 cm, elastyczny ściągacz w nadgarstku, zapinane na ramionach za pomocą skórzanych pasków.



### Rękawy krótkie

Rękawy o długości 40 cm, elastyczny ściągacz w nadgarstku.

## SKÓRZANA KURTKA SPAWALNICZA

Kurtka wykonana z dwoiny, z zapięciem na rzep, kieszenią wewnętrzną oraz elastycznym ściągaczem w nadgarstku. Przeznaczona do dodatkowej ochrony tułowia przed odpryskami, powstającymi podczas spawania i szlifowania

- Kurtka posiada z przodu skórzaną klapkę z zapięciem na rzep, zapewniającą dodatkową ochronę przed odpryskami oraz kołnierz z podwójną wyściółką bawełnianą.
- Elastyczny ściągacz w nadgarstku.
- Wykończenie czerwoną lamówką.
- Długość: ± 780 mm.

### Indeks

Rozmiar S*	W000404090-S
Rozmiar M*	W000404090-M
Rozmiar L	W000404090-L
Rozmiar XL	W000404090
Rozmiar 2XL	W000404091
Rozmiar 3XL*	W000404090-3XL
Rozmiar 4XL*	W000404090-4XL
Rozmiar 5XL*	W000404090-5XL

\* Na zamówienie

ŚOI kategorii II  
(zgodnie z EU  
425/2016)  
EN 11611 A1 klasa 2

Klapka zapinana  
na rzep,  
ostaniająca guziki

Miejsce na  
indywidualną  
etykieta,  
przypinaną na  
rzep

Materiał  
oddychający



## SKÓRZANA KURTKA SPAWALNICZA

Wygodna kurtka ze skóry licowej, uniwersalny rozmiar, kieszeń w środku, elastyczny ściągacz w nadgarstku

- Plecy zabezpieczone do połowy trudnopalną bawełną.
- Kurtka posiada z przodu skórzaną klapkę z zapięciem na rzep, zapewniającą dodatkową ochronę przed odpryskami oraz kołnierz z podwójną wyściółką bawełnianą.
- Elastyczny ściągacz w nadgarstku.
- Wykończenie czerwoną lamówką.
- Długość: ± 780 mm.



### Indeks

Rozmiar S*	W000404092-S
Rozmiar M*	W000404092-M
Rozmiar L	W000404092-L
Rozmiar XL	W000404092
Rozmiar 2XL	W000404093
Rozmiar 3XL*	W000404092-3XL
Rozmiar 4XL*	W000404092-4XL
Rozmiar 5XL*	W000404092-5XL

\* Na zamówienie



## SKÓRZANA KURTKA SPAWALNICZA

*Dla kobiet*

Wygodna kurtka żeńska, wykonana ze skóry licowej, z zapięciem na rzep i elastycznym ściągaczem w nadgarstku. Przeznaczona do dodatkowej ochrony tułowia przed odpryskami, powstającymi podczas spawania i szlifowania

- Skóra 100%.
- Kurtka posiada z przodu skórzaną klapkę z zapięciem na rzep, zapewniającą dodatkową ochronę przed odpryskami. Kołnierz z podwójną wyściółką bawełnianą zapewnia dodatkowy komfort użytkowania.
- Wykończenie różową lamówką.
- Długość: ± 780 mm.
- Dostępne rozmiary: S, M, L, XL.
- W zestawie torebka skórzana.

### Indeks

Rozmiar S	WJL-S-2019
Rozmiar M	WJL-M-2019
Rozmiar L	WJL-L-2019
Rozmiar XL	WJL-XL-2019

ŚOI kategorii II  
(zgodnie z EU  
425/2016)  
EN 11611 A1 klasa 2



W zestawie torebka skórzana.

Użyj torby i skompletuj swój własny zestaw akcesoriów.

## GETRY SPAWALNICZE

Skórzane getry spawalnicze, mocowane za pomocą pasków skórzanych lub taśmy na rzep, przeznaczone są do zabezpieczenia spodni i butów przed odpryskami podczas spawania i szlifowania

Długość: 30 cm.

- Getry wykonane są z czterech kawałków, zszytych ze sobą. Bezpieczne mocowanie za pomocą pasków skórzanych lub taśmy na rzep.



ŚOI kategorii II  
[zgodnie z EU  
425/2016]  
EN 11611 A1 klasa 2



### Indeks

Getry z paskami	W000404081
Getry z rzepem	W000404082

## SKÓRZANY FARTUCH SPAWALNICZY

Fartuch spawalniczy przeznaczony do dodatkowej ochrony przed odpryskami, powstającymi podczas spawania i szlifowania



ŚOI kategorii II  
[zgodnie z EU  
425/2016]  
EN 11611 A1 klasa 2

Fartuch  
spawalniczy ze  
skóry licowej

Skórzany  
fartuch  
spawalniczy

### Skórzany fartuch spawalniczy:

- Fartuch ochronny z doskonałej jakości dwoiny bydlęcej impregnowany substancjami mineralnymi (garbniki na bazie soli chromu).
- Skórzany lub bawełniany pasek z klipsem do zapięcia w pasie i na szyi.

Zapinanie na  
zatrzask lub  
za pomocą  
pasków.

### Fartuch spawalniczy ze skóry licowej:

- Fartuch ochronny z doskonałej jakości dwoiny bydlęcej, impregnowanej substancjami mineralnymi.
- Skórzany pasek do zapięcia w pasie i na szyi, mocowany zatrzaskami oczkowymi do fartucha.
- Rozmiar uniwersalny.

### Indeks

Fartuch ze skóry licowej 1100 x 800 mm	W000404085
Fartuch z dwoiny 1100 x 800 mm	W000404086
Fartuch z dwoiny 900 x 600 mm, paski skórzane	W000404087
Fartuch z dwoiny 900 x 600 mm, paski bawełniane	W000404088

## ODZIEŻ BAWĘLNIANA WELD'FIT

UBRANIA SPAWALNICZE WELD'fit wykonane są z tkaniny trudnopalnej o gramaturze 305 gr/m<sup>2</sup> – wysoka odporność na wysoką temperaturę i odpryski, zawierają wiele kieszeni zapinanych na rzepy. Wyprodukowane zgodnie z normą EN ISO 11611:2015 klasa 1/A1+A2

Zgodnie z wymaganiami norm europejskich nasze wyroby posiadają czytelne i trwałe oznakowanie oraz sprzedawane są wraz z instrukcją obsługi.

### Przepisy branżowe

Środki ochrony indywidualnej wg normy EU 2016/425.

#### EN ISO 11611 – Odzież ochronna do stosowania podczas spawania i w procesach pokrewnych.

Odzież ochronna, wyprodukowana zgodnie z normą EN ISO 11611 służy do ochrony użytkownika podczas spawania lub procesów pokrewnych o porównywalnym ryzyku. Odzież chroni przed przypadkowym kontaktem z odpryskami, kroplami stopionego metalu, małym płomieniem oraz promieniowaniem cieplnym z łuku elektrycznego. W normalnych warunkach stanowi również ograniczoną izolację elektryczną przed napięciem stałym do ok. 100 V. Zgodnie z EN ISO 11611, odzież ochronna, ze względu na stawiane jej wymagania, została podzielona na dwie grupy, określone jako: klasa 1 lub klasa 2

**Klasa 1** – Ochrona podczas prac spawalniczych, stanowiących niższy stopień zagrożenia i obciążonych mniejszym ryzykiem powstania odprysków i promieniowania ciepłego.

**A1-A2** – Ochrona przed ograniczonym rozprzestrzenianiem się płomienia.



Indywidualna etykieta przypinana na rzep

Zatrzaski do ściągania rękawów

## CZARNE SPODNIE Z TRUDNOPALNEJ TKANINY BAWĘLNIANEJ

Praktyczne i wygodne spodnie do prac spawalniczych z trudnopalnej tkaniny bawełnianej. Trudnopalny materiał o gramaturze 305 g/m<sup>2</sup>, w kolorze czarnym i czerwonym

- Wzmocnione kolana.
- Wewnętrzna kieszeń po lewej stronie, zapinana na rzep.
- Czarne nici Kevlar (włókno aramidowe).
- Możliwość prania maszynowego 40°.



Rozporządzenie z mocą ustawy ws. środków ochrony indywidualnej

(EU) 2016/425

EN ISO 11611:2015 Klasa 1/A1+A2

#### Indeks

Rozmiar M	WP10570-M
Rozmiar L	WP10570-L
Rozmiar XL	WP10570-XL
Rozmiar 2XL	WP10570-2XL

## KAPTUR SPAWALNICZY Z TRUDNOPALNEJ TKANINY BAWĘLNIANEJ

Rozmiar uniwersalny. Osłona głowy i szyi.  
Trudnopalny materiał o gramaturze 305 g/m<sup>2</sup>,  
w kolorze czarnym i czerwonym. Szerokość 30 cm

- Czarne nici Kevlar (włókno aramidowe).
- Możliwość prania maszynowego 40°.



Rozporządzenie z mocą ustawy ws.  
środków ochrony indywidualnej  
(EU) 2016/425  
EN ISO 11611:2015 Klasa 1/A1+A2

### Indeks

Rozmiar uniwersalny	W2995-ALL-CE
---------------------	--------------

## CHUSTA OCHRONNA Z TRUDNOPALNEJ TKANINY BAWĘLNIANEJ

Rozmiar uniwersalny. Odkryj kolory WELDLINE by  
Lincoln Electric. Chusta wykonana z trudnopalnego  
materiału o gramaturze 305 g. Specjalna podszewka  
umożliwia szybkie odparowanie potu

- Czarne nici Kevlar (włókno aramidowe).
- Możliwość prania maszynowego 40°.



Rozporządzenie z mocą ustawy ws.  
środków ochrony indywidualnej  
(EU) 2016/425  
EN ISO 11611:2015 Klasa 1/A1+A2

### Indeks

Rozmiar uniwersalny	W2993-ALL-CE
---------------------	--------------

## CZAPKA OCHRONNA Z TRUDNOPALNEJ TKANINY BAWĘLNIANEJ

Rozmiar uniwersalny. Czapka wykonana  
z trudnopalnego materiału. Wzór zastrzeżony przez  
Lincoln Electric

- Czarne nici Kevlar (włókno aramidowe).
- Rozciągliwa.
- Możliwość prania maszynowego 40°.

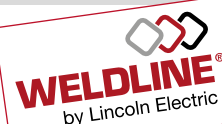


Rozporządzenie z mocą ustawy ws.  
środków ochrony indywidualnej  
(EU) 2016/425  
EN ISO 11611:2015 Klasa 1/A1+A2

### Indeks

Rozmiar uniwersalny	W2994-ALL-CE
---------------------	--------------





## PŁASZCZ Z DWOINY BYDŁĘCEJ DO PRACY LABORATORYJNEJ

Rękawy wykonane są dwoiny bydłęcej, są odporne na odpryski i zapewniają dużą trwałość. Lekki materiał na klatce piersiowej i plecach zapewnia użytkownikowi wygodę i utrzymuje komfortową temperaturę ciała. Podstawowy model posiada kieszeń wewnętrzną i regulowane na długość rękawy. Jest stylowa i wygodna. Regulowane na długość rękawy z zatrzaskami. Wykonana w 100% z materiału trudnopalnego, zapewniającego maksymalną ochronę. Trudnopalny materiał o gramaturze 305 g/m<sup>2</sup>, w kolorze czarnym i czerwonym

- Jedna kieszeń wewnętrzna po lewej stronie.
- Zatrzaski do ściągania rękawów.
- Kołnierz zapinany na rzepy.
- Czarne nici Kevlar (włókno aramidowe).
- Nie nadaje się do prania maszynowego.

Miejsce na indywidualną etykietę, przypinaną na rzep



Rozporządzenie z mocą ustawy  
ws. środków ochrony indywidualnej  
(EU) 2016/425  
EN ISO 11611:2015 Klasa 1/A1+A2

### Indeks

Rozmiar M	W3106-M-CE
Rozmiar L	W3106-L-CE
Rozmiar XL	W3106-XL-CE
Rozmiar 2XL	W3106-2XL-CE
Rozmiar 3XL	W3106-3XL-CE

## KURTKA ZE SKÓRY LICOWEJ

Zapewnia optymalną ochronę i niekrępowane ruchy podczas spawania MIG lub MMA, rękawy wykonane ze 100% skóry licowej, tułów z przodu z bawełnianej tkaniny trudnopalnej. Wywijany kołnierz z regulowanym zapięciem na rzep oraz klapka z przodu zapewniają dodatkową ochronę przed odpryskami. Poziome kieszenie na biodrach zapewniają bezpieczne schowki na rzeczy osobiste. Komfort i wygoda pracy podczas spawania MIG/MAG oraz elektrodami otulonymi. Trudnopalny materiał o gramaturze 305 g/m<sup>2</sup>, w kolorze czarnym i czerwonym

- Dwie zewnętrzne kieszenie zapinane na rzepy.
- Zatrzaski do ściągania rękawów.
- Kołnierz zapinany na rzepy.
- Czarne nici Kevlar (włókno aramidowe).
- Nie nadaje się do prania maszynowego.

Miejsce na indywidualną etykietę, przypinaną na rzep



Rozporządzenie z mocą ustawy  
ws. środków ochrony indywidualnej  
(EU) 2016/425  
EN ISO 11611:2015 Klasa 1/A1+A2

### Indeks

Rozmiar M	W2987-M-CE
Rozmiar L	W2987-L-CE
Rozmiar XL	W2987-XL-CE
Rozmiar 2XL	W2987-2XL-CE
Rozmiar 3XL	W2987-3XL-CE



## KURTKA SPAWALNICZA Z TRUDNOPALNEJ TKANINY BAWĘLIANEJ

Wykonana w 100% z materiału trudnopalnego, szczególnie zalecany do lekkich prac spawalniczych. Wygodna kieszka wewnętrzna do przechowywania rzeczy osobistych. Do lekkich i ciężkich prac spawalniczych. Trudnopalny materiał o gramaturze 305 g/m<sup>2</sup>, w kolorze czarnym i czerwonym

- Kieszka wewnętrzna po lewej stronie.
- Zatrzaski do ściągania rękawów.
- Kołnier zapinany na rzepy.
- Czarne nici Kevlar (włókno aramidowe).
- Możliwość prania maszynowego 40°.

Miejsce na indywidualną etykietę, przypinaną na rzep



Rozporządzenie z mocą ustawy ws. środków ochrony indywidualnej (EU) 2016/425  
EN ISO 11611:2015 Klasa 1/A1+A2

### Indeks

Rozmiar M	W2985-M-CE
Rozmiar L	W2985-L-CE
Rozmiar XL	W2985-XL-CE
Rozmiar 2XL	W2985-2XL-CE
Rozmiar 3XL	W2985-3XL-CE

## PŁASZCZ DO PRAC NADZORCZYCH Z TRUDNOPALNEJ TKANINY BAWĘLIANEJ

Długi do kolan płaszcz przeznaczony jest dla instruktorów, pracowników nadzoru i spawaczy-amatorów. Wykonany w 100% z materiału trudnopalnego, przeznaczony jest do użytku nie przez samych spawaczy, ale przez pozostałe osoby znajdujące się w bezpośrednim sąsiedztwie stanowiska spawalniczego. Dwie kieszenie boczne i mała kieszonka górna, przydatne do przechowywania przyborów pomocniczych. Trudnopalny materiał o gramaturze 305 g/m<sup>2</sup>, w kolorze czarnym i czerwonym. Do lekkich i ciężkich prac spawalniczych

- Dwie kieszenie zewnętrzne po bokach i jedna na klatce piersiowej po lewej stronie. Wszystkie zamykane na rzepy.
- Zatrzaski do ściągania rękawów.
- Kołnier zapinany na rzepy.
- Czarne nici Kevlar (włókno aramidowe).
- Możliwość prania maszynowego 40°.

Miejsce na indywidualną etykietę, przypinaną na rzep



Rozporządzenie z mocą ustawy ws. środków ochrony indywidualnej (EU) 2016/425  
EN ISO 11611:2015 Klasa 1/A1+A2

### Indeks

Rozmiar M	W3112-M-CE
Rozmiar L	W3112-L-CE
Rozmiar XL	W3112-XL-CE



AKCESORIA SPAWALNICZE

# SPRAYE

## Preparaty antyodpryskowe



### CERASKIN

- Niezwykle szybko schnąca, trwała i wytrzymała powłoka ceramiczna.
- Preparat wydłuża trwałość dysz i końcówek spawalniczych, chroni uchwyty montażowe przed szkodliwym działaniem odprysków.
- Jednorazowe zastosowanie preparatu wystarcza na cały dzień pracy (8 godzin), bez konieczności ponownego użycia.



#### Indeks

W000277679

### SPRAYMIG H<sub>2</sub>O

- Bezwodny preparat na bazie wody.
- Nie powoduje porowatości i pęknięcia na zimno.
- Nie ma wpływu na zawartość wodoru dyfundującego w stopiwie.
- Rozpuszczalny, nie zawiera silikonu.
- Biodegradowalny.
- Odpowiedni do elementów przeznaczonych do lakierowania.



#### Indeks

Spray (400 ml) W000010001

Beczka (20 litrów) W000011074

### SPRAYMIG SIB

#### Antyodpryskowy spray na bazie silikonu

- Substancja smarna.
- Hydrofobowy.
- Przeciwadhezyjny.
- Zabezpiecza gumę.
- Antyelektrostatyczny
- Polerujący.

#### Opis produktu:

- SPRAYMIG SIB jest preparatem zabezpieczającym uchwyty MIG/MAG.
- Może być stosowany tylko do zimnych elementów, nie wolno używać do gwintów i wewnątrz końcówek prądowych (izolacja elektryczna).
- Pojemność: 400 ml (netto) – 520 ml (nominalnie)
- Gaz wyrzutowy: węglowodory alifatyczne.
- Baza: silikon i rozpuszczalnik izoparafinowy.
- Zamiennik Spraymig SVD, dający identyczne efekty.



#### Indeks

Spray (400 ml) W000010093

### SPRAYMIG SVB

- Nie zawiera silikonu.
- Odpowiedni do elementów do malowania.
- Do stosowania na elementach zimnych.
- Do dysz gazowych i zewnętrznych części końcówek prądowych.



#### Indeks

W000011072

### NETMIG

- Ochrona końcówek prądowych oraz dysz gazowych przed odpryskami przez zanurzenie.
- Nie zawiera silikonu i rozpuszczalnika.
- Bezwodny.

#### Indeks

W000011071



## Preparaty antykorozyjne

### GALVASPRAY

- Zabezpiecza spoiny.
- Odpowiedni do elementów przeznaczonych do lakierowania.



#### Indeks

Pojemność: 500 ml (nominalnie) W000011094

## Nieniszczące badania penetracyjne

### FLUXO S190 – ZMYWACZ

#### Odtłuszczenie i czyszczenie powierzchni przed nałożeniem penetrantu.

- Rozpylacz: propan-butan.
- Pojemność: 500 ml (netto) – 650 ml (nominalnie)



#### Indeks

W000374827

### FLUXO P125 – PENETRANT

#### Typ II - klasa czułości 2 - metoda AC. Badania nieniszczące.

- Rozpylacz: propan-butan.
- Pojemność: 500 ml (netto) – 650 ml (nominalnie)



#### Indeks

W000374825

### FLUXO R175 – WYWOŁYWACZ

#### Wykrywanie pęknięć i wad powierzchniowych.

- Rozpylacz: propan-butan.
- Pojemność: 500 ml (netto) – 650 ml (nominalnie)



#### Indeks

W000374826

## Ośłona termiczna

### THERMISHIELD

- Przeznaczony do ochrony przed nadmiernym nagrzewaniem powierzchni większości metali podczas spawania i lutowania.
- Zapobiega odkształceniu metalu i tworzyw sztucznych spowodowanym wydzieleniem dużej ilości ciepła przez palnik.
- Pojemność: 500 ml.



#### Indeks

W000274839



EN3552-2,  
ASME, RCCM  
(przemysł jądrowy)\*  
\* dla FLUXO  
i ARDROX

## UCHWYTY SPAWALNICZE

## Śrubowe uchwyty elektrodowe



	VESTALETTE 250	STUBBY 400	MASTER 500	VESTALE 500	CURVA 400	CURVA 600
Indeks	W000010035	W000010036	W000010037	W000010038	W000010573	W000010574
Prąd [A]	250 przy 35%	400 przy 35%	500 przy 35%	500A @ 35%	400 przy 35%	600 przy 35%
Ø przewodu [mm]	maks. 35	maks. 50	maks. 95	maks. 95	maks. 50	maks. 95
Ø elektrody [mm]	4,0 max.	6,3 max.	8,0 max.	6,3 max.	6,3 max.	8,0 max.
Ciężar	295 g	460 g	530 g	470 g	540 g	720 g

## Zamknięte uchwyty elektrodowe z dźwignią



	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600	COBRA 300	OPTIMUS 300	OPTIMUS 400	OPTIMUS 500
Indeks	W000010570	W000010571	W000010572	W000010039	W000010410	W000010411	W000010412
Prąd [A]	300 przy 35%	400 przy 35%	500 przy 35%	300 przy 35%	300 przy 35%	400 przy 35%	500 przy 35%
Ø przewodu [mm]	maks. 35	maks. 50	maks. 70	maks. 35	maks. 35	maks. 50	maks. 70
Ø elektrody [mm]	4,0 max.	5,0 max.	8,0 max.	4,0 max.	4,0 max.	5,0 max.	6,3 max.
Ciężar	415 g	570 g	590 g	400 g	415 g	570 g	590 g

## Otwarte uchwyty elektrodowe z dźwignią

CAĪMAN 200 / 400 / 600



	CAĪMAN 200	CAĪMAN 400	CAĪMAN 600
Indeks	W000010567	W000010568	W000010569
Prąd [A]	200 przy 35%	400 przy 35%	600 przy 35%
Ø przewodu [mm]	maks. 25	maks. 50	maks. 95
Ø elektrody [mm]	3,2 max.	6,3 max.	maks. 10
Ciężar	370 g	425 g	500 g

## Uchwyty do prac lekkich i hobbystycznych.

HOBBY 200

CAĪMY 200



	HOBBY 200	CAĪMY 200
Indeks	W000268399	W000010576
Prąd [A]	200 przy 35%	200 przy 35%
Ø przewodu [mm]	maks. 25	maks. 25
Ø elektrody [mm]	3,2 max.	3,2 max.
Ciężar	135 g	220 g

# ELEKTRODY DO ŻŁOBIENIA

- Doskonałe usuwanie starych spoin.
- Usuwanie wadliwych spoin, przygotowanie złącza do spawania, cięcie, czyszczenie podkładek, ukosowanie.
- 17 wersji rozmiarowych, od 4 x 305 mm do 19 x 430 mm.
- Równomierne topienie metalu pozwala uzyskać jednorodne, gładkie rowki.
- Powłoka miedziana na elektrodach węglowych zwiększa stabilność łuku.
- Bardzo dobre właściwości mechaniczne zapewniają większą trwałość elektrod.
- Jednorodna, wysoka jakość wykonania.



## PROCESY

CAG-A (żłobienie elektropowietrzne)

## Zastosowanie

Usuwanie wadliwych spoin, przygotowanie złącza do spawania, cięcie, czyszczenie podkładek, ukosowanie.

## CARBONAIR

### Elektrody zaokrąglone

Wszechstronne, wielozadaniowe, najbardziej popularne elektrody okrągłe do żłobienia.

Średnica x długość (mm)	Liczba sztuk w opakowaniu	Ciężar brutto opakowania (kg)	I min (A)	I max (A)	Ciśnienie powietrza (bar)	Przepływ (m <sup>3</sup> /h)	Indeks
4 x 305	100	0,7508	150	200	5,0	10	W000010645
5 x 305	100	1,1582	200	300	5,0	10	W000010443
6,4 x 305	50	0,935	300	400	6,0	10,5	W000010444
8 x 305	50	1,4026	450	550	7,0	12	W000010445
10 x 305	50	1,9154	600	700	8,0	13	W000010446
13 x 305	50	3,4112	900	1100	9,0	14	W000010447

### Elektrody płaskie

Prostokątny kształt przekroju dobrze sprawdza się przy usuwaniu z dużą precyzją lica spoiny lub wykonywaniu rowków.

Średnica x długość (mm)	Liczba sztuk w opakowaniu	Ciężar brutto opakowania (kg)	I min (A)	I max (A)	Ciśnienie powietrza (bar)	Przepływ (m <sup>3</sup> /h)	Indeks
5 x 15 x 305	50	2,15	500	600	8,0	13	W202010453
5 x 18 x 355	25	1,6945	600	750	8,0	13	W202010454

### Elektrody drążone

Wszechstronne, wielozadaniowe elektrody okrągłe do żłobienia.

Średnica x długość (mm)	Liczba sztuk w opakowaniu	Ciężar brutto opakowania (kg)	I min (A)	I max (A)	Ciśnienie powietrza (bar)	Przepływ (m <sup>3</sup> /h)	Indeks
5 x 305	100	1,0472	200	300	5,0	10	W202010455
8 x 305	50	1,3394	450	550	7,0	12	W202010456
9,5 x 305	50	2,0554	500	700	7,0	12	W202010457
12,7 x 305	50	3,3476	850	1100	8,0	13	W202010458

## CARBONAIR PLUS

### Elektrody łączone

Okrągłe elektrody z końcówką męską/żeńską do ciągłego podawania elektrody i wyeliminowania ogarka. Odpowiednie do średnich i ciężkich zastosowań przemysłowych. Proces wymaga źródła prądowego MMA DC, uchwytu do żłobienia i sprężarki powietrza.

Średnica x długość (mm)	Liczba na opakowanie	Ciężar brutto opakowania (kg)	I min (A)	I max (A)	Ciśnienie powietrza (bar)	Przepływ (m <sup>3</sup> /h)	Indeks
8 x 355	50	1,713	400	500	7,0	12	W000010448
10 x 430	50	3,0726	700	850	8,0	13	W000010449
13 x 430	50	5,0886	1000	1200	9,0	14	W000010450
16 x 430	25	3,8728	1300	1500	10,0	16	W000010451
19 x 430	25	5,3048	1500	1700	10,0	16	W000010452

## UCHWYTY DO ŻŁOBIENIA

### FLAIR® 600/1600

- Palnik obracany o 360° – umożliwia większy komfort pracy i swobodę poruszania się.
- Gładkie wykończenie wewnętrznej powierzchni korpusu – zapewniające doskonały przepływ powietrza. Korpus wewnętrzny jest idealnie ukształtowany, co zapewnia doskonały przepływ powietrza, a tym samym lepsze chłodzenie i dłuższą trwałość.
- Dysza wykonana z miedzi – lepsza przewodność elektryczna i mniejszy wpływ wydzielania ciepła, skutkujące wydłużonym czasem eksploatacji.
- Grubsza izolacja o wysokiej odporności termicznej – dłuższa trwałość produktu, ale także bezpieczniejsze, wygodniejsze i bardziej wydajne warunki podczas pracy.
- Elastyczny przewód do uchwytu o długości 2,5 metra – bardziej ergonomiczne i komfortowe warunki pracy.
- Przepływ powietrza regulowany z uchwytu.



	FLAIR® 600	FLAIR® 1600
Indeks	W000010136	W000010118
Parametry wyjściowe	600A@60%	1600A@60%
Napięcie jałowe	> 60 VDC	
Zalecane napięcie	35-56 VDC	
Sprężone powietrze	400-900 l/min @5-7 bar	
Maks. średnica elektrody	10 mm	19 mm

## ZESTAWY SPAWALNICZE MMA



	KIT 25C25	KIT 25C25+	Kit 35C50	KIT 50C50	KIT 50C50+
Indeks	W000011138	W000260683	W000011139	W000260681	W000260682
I max	200 przy 35%	300 przy 35%	300 przy 35%	300 przy 35%	400 przy 35%
Uchwyt elektrodowy	CAÏMAN 200	SEGURA 300	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600
Długość przewodu	3 m	3 m	4 m	4 m	4 m
Zacisk masowy	HIPPO 200	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 600
Długość przewodu	3 m	2 m	4 m	4 m	4 m
Średnica wtyku	9 mm	9 mm	13 mm	13 mm	13 mm

## SZCZYPCE MIG/MAG (ORIGINAL FIX®)

### Służą do:

- ucinania drutu.
- czyszczenia dysz.
- odkręcania końcówek.
- odkręcania dyszy.

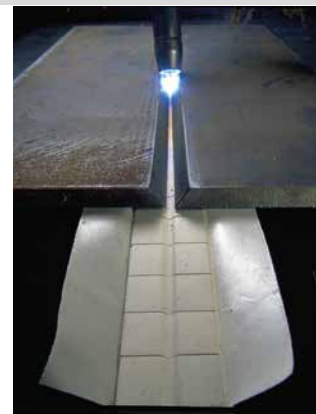
Do dysz Ø 12-15 mm	Do dysz Ø 15-18 mm
W000010453	W000010454



# PODKŁADKI CERAMICZNE

Dobór podkładek ceramicznych KERLINE w zależności od procesu spawania

	MMA	TIG	MIG/MAG	SAW		MMA	TIG	MIG/MAG	SAW
KERALINE TA 1	-	✓	✓	-	KERALINE TR 2	✓	-	✓	-
KERALINE TA 2	-	✓	✓	-	KERALINE TR 3	✓	-	✓	-
KERALINE TA 3	✓	-	✓	-	KERALINE TR 4	✓	-	✓	-
KERALINE TF 1	-	✓	✓	-	KERALINE TR 5	✓	-	✓	-
KERALINE TF 2	-	✓	✓	-	KERALINE TR 6	✓	-	✓	-
KERALINE TF 3	✓	-	✓	-	KERALINE TM 1	✓	✓	✓	✓
KERALINE TR 1	✓	-	✓	-	KERALINE TM 2	✓	✓	✓	✓



	Typ	Indeks	Wymiary (mm)	Widok 3D	Zastosowanie	Pakowanie
Segmenty ceramiczne mocowane na samoprzylepnej taśmie aluminiowej	KERALINE TR1-6 mm	W000010397	Ø 6			600 mm / 1 szt. 50 sztuk w opakowaniu (30 metrów) 5 opakowań w kartonie (150 metrów)
	KERALINE TR2-7 mm	W000010398	Ø 7			600 mm / 1 szt. 20 sztuk w opakowaniu (12 metrów) 8 opakowań w kartonie (96 metrów)
	KERALINE TR3-8 mm	W000010399	Ø 8			600 mm / 1 szt. 20 sztuk w opakowaniu (12 metrów) 7 opakowań w kartonie (84 metry)
	KERALINE TR4-9 mm	W000010400	Ø 9			600 mm / 1 szt. 20 sztuk w opakowaniu (12 metrów) 5 opakowań w kartonie (60 metrów)
	KERALINE TR5-12 mm	W000010401	Ø 12			600 mm / 1 szt. 15 sztuk w opakowaniu (9 metrów) 5 opakowań w kartonie (45 metrów)
	KERALINE TR6-15 mm	W000010402	Ø 15			
KERALINE TA1-6 mm	W000010391				600 mm / 1 szt. 10 sztuk w opakowaniu (6 metrów) 6 opakowań w kartonie (36 metrów)	
KERALINE TA2-9 mm	W000010392					
KERALINE TA3-13 mm	W000010393					
KERALINE TF1-6 mm	W000010394					
KERALINE TF2-9 mm	W000010395					
KERALINE TF3-13 mm	W000010396					



	Typ	Indeks	Wymiary (mm)	Widok 3D	Zastosowanie	Pakowanie
Segmenty ceramiczne mocowane na samoprzylepnej taśmie aluminiowej	KERALINE TJ10 T PEŁNY PRZETOP	W000262368				600 mm / 1 szt. 10 sztuk w opakowaniu (6 metrów) 6 opakowań w kartonie (36 metrów)
	ZESTAW PODKŁADÓW CERAMICZNYCH RAD 150	W000275493				16 części /koło 18 kótek/karton (18 metrów)
	ZESTAW PODKŁADÓW CERAMICZNYCH RAD 200	W000275532				4 części/Segment 20 segmentów / zestaw 12 zestawów/karton (12 metrów)
	ZESTAW PODKŁADÓW CERAMICZNYCH RAD 100	W000404095				12 części /koło 22 kóta/karton (22 metry)
Segmenty ceramiczne na wsporniku metalowym	KERALINE TM1-13 mm	W000010403				600 mm / 1 szt. 10 sztuk w opakowaniu (6 metrów) 7 opakowań w kartonie (42 metry)
	KERALINE TM2-18 mm	W000010404				600 mm / 1 szt. 9 sztuk w opakowaniu (5,4 metra) 5 opakowań w kartonie (27 metrów)

Podkładki KERALINE charakteryzuje bardzo niska absorpcja wilgoci i wysoka temperatura topnienia, co pozwala na stosowanie ich przy wysokich prądach spawania (do 600A.)

## Prawidłowo wykonana spoina:

- Bez zanieczyszczeń miedzią.
- Bez ryzyka przepalenia przy pierwszej warstwie (stosowane jako podkładka).
- Bez konieczności ponownego spawania.
- Bez ryzyka przyklejenia.
- Nie ma potrzeby odwracania złącza spawanego
- Większą grubość warstwy graniowej pozwala na stosowanie wyższego prądu przy spawaniu warstw gorących.
- Wzrost wydajności stapienia pierwszej warstwy.
- Szeroki odstęp rowka.
- Pełny przetop bez konieczności obracania złącza spawanego.
- Uzyskanie pełnego przetopu w przypadku złącz z utrudnionym dostępem od strony grani.
- Gładki profil warstwy graniowej.

## Odpowiednie przygotowanie złącza

- Doskonale nadaje się do niwelowania nierówności podczas przygotowania krawędzi blachy do spawania.
- Łatwe w użyciu (samoprzylepny/metalowy wspornik).
- Uproszczony proces ukosowania.

## Dla większej wydajności:

- Bez żłobienia.
- Bez szlifowania.
- Zapewnia oszczędność czasu i wysoką jakość.
- Łatwa w użyciu technika listwowa.









[www.lincolnelectric.pl](http://www.lincolnelectric.pl)